1804 軸箱加速度を用いたレール頭頂面凹凸経時変化予測モデル

正 [土] 〇猿木 雄三 正 [土] 田中 博文 ((財)鉄道総合技術研究所)

Prediction Model for Variation of Longitudinal Rail Profiles Caused by Vehicle Running Using Axle-box Acceleration

Yuzo SARUKI, Hirofumi TANAKA Railway Technical Research Institute . 2-8-38 Hikari-cho, Kokubunji, Tokyo

To operate rail grinding cars efficiently, longitudinal rail profiles should be accurately predicted. However, whereas the prediction for rail wear is well studied, the prediction for longitudinal rail profiles is hardly studied. Thus, in the present study, the prediction model for longitudinal rail profiles was studied using axle-box acceleration measured with a Shinkansen train; this model depends on the track condition and the vehicle operational condition. As a result, the adequacy of our model could be described to some extent with measured data.

Keywords: Axle-box Acceleration, Shinkansen, Longitudinal Rail Profile, Prediction Model, Rail Grinding

1. はじめに

現在、新幹線ではシェリング予防によるレール延命お よび転動騒音低減のためにレール削正車による削正が行 われている。レール削正車を効率的に運用するためには、 レール頭頂面凹凸の経時変化を精度良く推定し、適切な 時点でレール削正を行う必要がある¹⁾。しかし、レール については、これまで摩耗進みの推定モデルは提案され ているものの、レール頭頂面凹凸の経時変化の推定モデ ルの検討例は少ない^{2),3)}。そこで本研究では、新幹線電 車で定期的に測定した軸箱加速度を用いて、軌道条件や 車両の運転条件(加減速等)に応じた、レール頭頂面凹 凸の経時変化を予測するモデルを検討した。

2. 軸箱加速度データ

2.1 分析対象データ

本研究では、新幹線電車で測定された軸箱加速度デー タを解析対象とし、累積通トン約3,300万トンまでのデ ータを用いて解析を行った。なお、今回は下り線の左レ ールについてのみ解析を進め、そこからレール頭頂面凹 凸の経時変化予測モデルを導き、右レールまたは上り線 に当てはめてモデルの整合性を確認することとした。

2.2 軸箱加速度のパワースペクトル

図1に、今回の検討区間におけるバラスト区間とスラ ブ区間の、レール削正前後の軸箱加速度のパワースペク トルの一例を示す。列車の走行速度はともに、270km/h である。レール削正後のパワースペクトルはバラスト区 間、スラブ区間ともに、300Hz以上の周波数帯域を中心 にパワーの低下が見られる。一般にアンブロックによる レール削正ではレール削正車の検測システムおよび砥石 の径の関係から、270km/h 換算で 300Hz~1000Hzのレ ール凹凸が除去されることがわかっており、図1の区間 でもこの周波数(波長)のレール頭頂面凹凸が除去でき ていることがわかる。なお、軸箱加速度の測定には、抵 抗線型の加速度センサが用いられており、1000Hz 以上 の帯域については、その検出精度を考慮し、本研究の検 討から除外した。



[No.09-65] 日本機械学会第16回鉄道技術連合シンポジウム講演論文集〔2009-12.2~4. 東京〕

3. 軸箱加速度データの分析

3.1 軸箱加速度データの分類

レール頭頂面凹凸の経時変化予測モデルの検討にあた り、①線路構造、②線路線形、③運転条件の3つの観点から 分類を行い、これらの条件に応じたレール頭頂面凹凸の経 時変化予測モデルを導出した。以下に、それぞれの条件に おける分類項目を示す。

<線路構造による分類>
①構造物による分類
盛土 / トンネル / 高架橋 / 橋りょう /境界
②軌道構造による分類
スラブ / バラスト / 境界
<線路線形による分類>
③平面線形
直線 / 円曲線 / 緩和曲線
④縦断線形
レベル / 上り勾配 / 下り勾配
<運転条件による分類>
⑤列車速度
加速 / 減速 / 100km/h 以下 / 101~200km/h / 201
~240km/h / 240km/h 以上

ここで、今回の解析条件は、ある程度のロット数が存在する ように定めた。これは、組み合わせによってはデータ数がごく わずかか、または全くデータが存在しない組み合わせがある ため、分析結果を比較するデータの統計的な信頼性が低く なることを防ぐためである。表 1 に、これらを考慮した解析条 件の分類の組み合わせを示す。

No	構造物	軌道 構造	平面 線形	縦断 線形	速度 (km/h)	ロット 数
1	高架	バラスト	直線	レベル	240	53
2	高架	スラブ	直線	レベル	240	23
3	高架	バラスト	緩和	レベル	240	16
4	高架	バラスト	曲線	レベル	240	9
5	高架	バラスト	直線	上り	240	16
6	トンネル	バラスト	直線	上り	240	61
7	トンネル	スラブ	直線	上り	240	78
8	高架	バラスト	直線	下り	240	94
9	トンネル	バラスト	直線	下り	240	50
10	トンネル	スラブ	直線	下り	240	26
11	高架	バラスト	直線	下り	加速	12
12	高架	バラスト	直線	上り	减速	37

表1 解析条件の分類の組み合わせ

この各分類において、軸箱加速度の区間統計量を算出し その経時変化を解析した。ここで、区間統計量を求める場合 のロット長は、短かすぎるとレール削正の作業実態に合わ ず、長すぎるとロット内のどの位置で著大値が出ているのか わかりづらく、また軌道状態がロット内で大きく変化した場合 にその影響が平均化される。これらのことを考慮し、今回の解 析ではレールの定尺長さである 25m とした。

3.2 フィルタ処理のパターン

今回の解析では、モデルの対象とする周波数帯を複数設定した。表2に、そのフィルタの周波数帯域を示す。①は、アンチエイリアジングフィルタ処理後の1000Hz以下の帯域とした。②は、輪重と関係との相関を考慮し、新連続法で取得できる100Hz以下の帯域とした。③~⑤では、図1でレール削

正後にパワースペクトルの低下が見られた周波数帯域を選 定しフィルタ処理を行った。

表2 軸箱加速度を処理する際のフィルタ周波数帯域

No.	フィルタ 名称	目的	遮断 周波数 [Hz]
1	LPF1000Hz	アンチェイリアジング	~ 1000
2	LPF100Hz	新連続 PQ	$\sim \! 100$
3	BPF100Hz	レール削正 影響帯域	100~ 1000
4	BPF300Hz	レール削正 影響帯域	$300 \sim 1000$
5	BPF500Hz	レール削正 影響帯域	$500 \sim$ 1000

4. レール頭頂面凹凸の経時変化

4.1 分析結果の考察

表1による分類で、各々の軸箱加速度データを表2の① ~⑤の周波数帯域で解析した。なお、データ量が膨大となる ため、図2には、一例として表1のNo.1の条件の7ロットに ついて、①・③・④・⑤の4種類のフィルタ処理結果を示す。

図 2 の各図の違いは、フィルタ処理の周波数帯域の違い によるものである。帯域が狭くなるほど標準偏差は小さくなる が、いずれのケースでも時間とともに標準偏差が増加してい ることがわかる。レール凹凸のマクロな経時変化を推定するた めにはなるべく帯域が広い①で推定モデルを作成すべきと 考えられる。しかしながら、本推定モデルはレール削正車の 効率的な運用計画の策定に用いることを想定しており、④あ るいは⑤のレール削正によって影響を受ける帯域を用いるの が妥当と考える。







図 2 解析条件の分類 No.1 における 25m ロットの標準偏差 の推移(その 2)

次に、図3に、⑤のBPF500~1000Hzの周波数帯域に おける、軸箱加速度データの25mロット最大値の経時変化 を示す。解析条件は上記の標準偏差と同様にNo.1である。

図3から、ロット最大値もマクロに見れば右肩上がりで経時 変化していることがわかるが、標準偏差に比べてかなりばらつ きが大きい。他の周波数帯域でフィルタ処理を行った結果も 同様であり、図3よりもさらにばらつきが大きい結果となった。



図 3 解析条件の分類 No.1 における 25m ロットの最大値 の推移(⑤BPF500Hz)

図4に、解析条件の分類、フィルタ処理のパターンの組み 合わせにおける、測定列車の軸箱加速度データの25mロッ ト標準偏差または最大値の標準偏差(例えば解析条件 No.1 の場合、53 個のデータの標準偏差。以下:oR称す)とを示 す。なお、解析条件の分類の組合せは表1の1~12、フィル タ処理のパターンは表2の①~⑤で表す。

標準偏差と最大値の or を比較すると、最大値のロット間の ばらつきは、標準偏差のばらつきの 4~10 倍程度であること がわかる。これは解析条件毎のレール凹凸状態の違いによる ものと考えられるが、レール削正車の投入箇所の選定は、あ る区間の平均的な凹凸状態をもとに定めるべきと考えるの で、以後は標準偏差を対象としてモデルを検討した。

解析条件の分類による違いは、バラスト区間とスラブ区間 において、スラブ区間の方が or は小さい傾向が見られたが、 その他の区間では有意な差は見られなかった。



4.2 レール頭頂面凹凸の経時変化指標

以上の解析結果から、レール頭頂面凹凸の経時変化予測 モデルを導いた。本研究では、各ロットにおける測定日毎の 平均値の回帰(以下:平均値の回帰)と、各ロットにおける各 測定日の全データを用いた回帰(以下:全データの回帰)の 2通りで近似式を導いた。図5に、一例として表1のNo.1の 条件にいて、表2の⑤BPF500Hzでフィルタ処理したデータ の経時変化を示す。





図 5 から、軸箱加速度の標準偏差は大局的には時間(通 トン)のべき乗に比例して増加すると考えられることから、各ロ ットの標準偏差の初期値を1としたときの増加率を式(1)で表 し、パラメータαを回帰分析により求めた。

$$y = e^{\alpha x} \tag{1}$$

ここで,

y: レール頭頂面凹凸の標準偏差

x : 通トン(1≒61万t)

 α :係数

なお、以下ではレール削正車の砥石の径 (φ=180mm)を 考慮し、⑤BPF500Hz でフィルタ処理したデータに対する回 帰式を示す。

図 6 に、フィルタ処理⑤における、式(1)の係数 α とレール 頭頂面凹凸の経時変化指標yと、式(1)を用いた 3000 万トン 通過後の予測値と実測値との差の標準偏差(以下:σ_Δ)を示 す。図 5 の(a)と(b)を比較すると、(b)の、全データを用いた回 帰式の方が σ_Δ は小さく、統計的な信頼が高いといえる。

図 7 に、No.1 の解析条件該当区間内のあるロットの実測値 と、平均値の回帰および全データの回帰を用いた予測値を 示す。同図からも、全データの回帰から得られた予測値の方 が実測値を良く表していることがわかる。この理由として、各 測定日における標準偏差の分布は図 5(b)に示すように正規 分布ではなく、平均値がやや小さい側に偏った非対称の分 布形状となっているため、平均値の回帰では、平均値からの 離れが大きいデータの影響が消えてしまうためと考えられる。 なお、他の解析条件区間や左レール、上り線においても同様 の照査を行ったが、概ね同じ結果が得られた。





以上のことから、各解析条件に対応するレール凹凸経時 変化予測モデルとして、全データの回帰から得られた a(図 6(b)の a)を用いた、式(1)が妥当であるといえる。



図7 レール頭頂面凹凸の実測値と予測値との比較 (解析条件 No.2、⑤BPF500Hz)

4.3 解析条件毎のレール頭頂面凹凸進みの違い

図 6 の α は、表1の各条件におけるレール頭頂面凹凸進 みの速さの違いを意味している。全データの回帰では、特に No.12 の条件における α が小さいことから、列車の減速区間 は他よりレール頭頂面凹凸の進みが遅かった。また、No.11 も他よりやや小さいことから加速区間もやや遅かった。この両 区間は共に他より(平均)速度が低いので、α が小さいのは 加減速の影響であるのか、平均速度が低いためであるのか は、さらに検討が必要である。

構造物の種類、軌道構造、線路線形等の条件については 個々に差は見られるものの、それぞれの影響の程度を判別 できる有意な差はみられなかった。ただし、トンネル区間であ る No.6,7,9,10 の予測誤差 σ_Aは、総じて明かり区間よりも小 さい。これは、トンネル内では主として列車の走行でレール頭 頂面凹凸が進展するが、明かり区間では降雨や日照などの 環境影響を受けるためと考えられる。

5. まとめ

本研究で得られた結果を以下に示す。

- (1) 12 通りの解析条件毎に、軸箱加速度を用いたレール頭 頂面凹凸の経時変化予測モデルを、通トンの指数関数 として求めた。
- (2) (1)で求めた予測式の回帰係数から、構造物の種類、軌 道構造、線路線形等の条件については個々に差は見ら れるものの、それぞれの影響の程度を判別できる有意な 差はみられなかった。

参考文献

- 永沼泰州:東海道新幹線における短波長管理と凹凸 データの活用,日本鉄道施設協会誌, Vol.38, No.6, pp.49-52, 2000.
- 福山幹康,田中博文,古川敦:軸箱上下加速度を用 いたレール頭頂面凹凸経時変化の実態調査,第14 回鉄道技術連合シンポジウム(J-RAIL2007), pp.623-624,2007.
- 3) 福山幹康,田中博文,古川敦:騒音低減を目的としたレール削正箇所選定のためのレール凹凸評価指標の提案,第14回鉄道技術連合シンポジウム (J-RAIL2008), pp.267-270, 2008.