最適なプレサグ形状

○ [電] 池田 国夫 [電] 網干 光雄 (鉄道総合技術研究所)

The most suitable pre-sag for current collection system

OKunio Ikeda, Mitsuo Aboshi, (Railway Technical Research Institute)

In this paper, we're trying to consider the pre-sag, especially most suitable pre-sag for current collection system, and recommending Tuning-sag that is provided by the reverse track of pantograph to the height of catenary. We estimated practicality of Tuning-sag by simulations. As a result, we revealed the superb characteristics of Tuning-sag for the current collection system.

キーワード:集電、プレサグ

Key Words: current collection, pre-sag

1. はじめに

パンタグラフによる押上を見込んであらかじめ架線にたるみ(サグ)を設け、接触力を一定に保つことを目的にプレサグが導入されている例がある。ところが、高速走行試験において、プレサグ付区間にてサグ無区間より離線が多発する事象も報告されている ¹⁾. そこで、最適なサグ形状について検討する.

2. 最適なサグ形状

2.1 最適なサグ形状の求め方

最適なプレサグの原理は、一定力が走行した際のパンタグラフ軌跡の負値を架線静高さとして設定することでこれらを相殺させ、パンタグラフ高さを一定にすることである. パンタグラフ点における架線の変位 Yp は、次式で表すことができると考えられる.

 $Y_p(x)=Y_s(x)+Y_d(x)$ (1) ただし、 Y_s は架線の静高さ、 Y_d はパンタグラフ点での動的変位である.

 Y_d は一定高さの架線に一定力を与えて得られたパンタグラフ軌跡であり、こうして得られた Y_s が最適なサグ形状である. Y_d は押上力と速度に依存するが、接触力が与えられれば一意的に求まり、ここではシミュレーションによって求める.

以下,こうして求めた変位を,最適条件に同調させていることから,Tサグ(Tuning Sag)変位と呼ぶこととする.

2.2 最適なプレサグ形状の検証

前項で求めた最適なプレサグ(Tサグ)形状を用いた場合 にパンタグラフ高さが一定となり、接触力が一定となるこ とをシミュレーションを用いて検証する.

表1に、シミュレーションに用いる架線条件を示す。ここで、設計速度、押上力は 260km/h でのものとし、パンタグラフの条件は後述する表2のようである。

表1 シミュレーションに用いる架線条件

吊架線	線種	吊架線張力	トロリ線線種	トロリ線張力	波動伝播速度
PH150r	nm^2	19.6kN	CS110mm ²	19.6kN	468km/h

図1に, Tサグ変位架線下を 260km/h で走行させた場合のシミュレーション結果を示す. なお, 接触力については径間周期での変動をみるため,フィルタ処理(ローパスフィルタ, 波数 1/25[1/m], 次数 400)している.

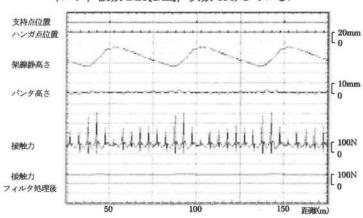


図1 Tサグ変位架線下でのパンタグラフ軌跡

図2にハンガ点でのパンタグラフ高さを、図3にフィル

タ処理後の接触力を示す. パンタグラフ高さ,接触力とも ほぼ一定となることが分かる. なお, Tサグ変位を与える のはハンガ点であるので, ハンガ間変動は対象外とする.

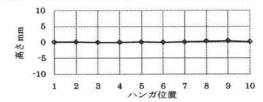


図2 ハンガ点でのパンタグラフ高さ

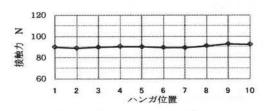


図3 ハンガ点での接触力

3. 従来のプレサグ架線の問題

従来のプレサグは、径間内で左右対称に変位を設けてきた.ここで、パンタグラフの軌跡を両端支持弦モデル²⁾を用いて求めると、図4のようになる.

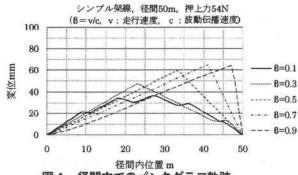


図4 径間内でのパンタグラフ軌跡

β=0.3 以下までならばパンタグラフの軌跡は径間内で ほぼ左右対称となり、プレサグ変位と打ち消し合い、パン タグラフ高さをほぼ一定に保つことができる.

一方, 高速化の進む新幹線ではβ=0.7程度で使用されるようになってきている. 図4のように、βが大きくなるとパンタグラフ軌跡は対称でなくなり、プレサグ変位との差異が大きくなり、従来のサグ形状ではパンタグラフ高さを一定とする機能を果たすことができなくなる.

4. 「サグ変位の実用性の検証

T サグ変位は特定の押上力,速度に対して最適としている。そこで、Tサグ変位架線の実用性を検証するために、最適条件以外においても問題ないことを確認する。また、一定高さの架線、左右対称なサグ架線(サグ量 30mm と60mm)と比較して、T サグ架線が他の架線と比べて大きく劣ることがなければ実用可と判断する。

表 2, 図 5 に、シミュレーションに用いたパンタグラフ モデルを示す、架線モデルは表 1 とする、 T サグ変位の設 計速度は 260km/h(β =0.56)とし、設計条件以外の速度と して、160km/h(β =0.34)、210km/h(β =0.45)、310km/h(β =0.66)を選定した.

図6に、フィルタ処理後の接触力最小値、標準偏差を示す.

表2 パンタの諸元

m₁ 3kg

m₂ 15kg

k₁ 38000N/m

D₂ 120Ns/m

F₀ 54N

120

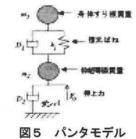
80

60

100

Z 100

接触力最小値

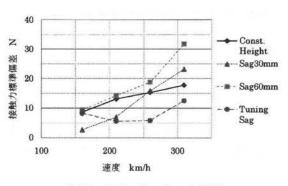


Const.
Height
Sag30mm

Sag60mm

Tuning
Sag

300



速度 km/h

図6 シミュレーション結果

シミュレーションの結果,以下のことが確認できた.

- Tサグ変位は設計速度 260km/h で秀逸であることはもとより、その他の速度域においても他の架線と同等またはそれ以上の性能を有し、実用性に問題はない
- ・従来の左右対称サグ変位は、パンタグラフ軌跡がほぼ対称となる β =0.3~0.4 程度以下では集電特性の向上に有効となるが、 β が大きくなるにつれてパンタグラフ軌跡が対称性を失っていくため、その効果は薄れていく

5. おわりに

接触力変動を抑える架線としてTサグ変位を提案し、それが有効であることをシミュレーションにて示した。今後はフィールドでの検証を進めていきたい。

参考文献

- 1)池田国夫,岩井中篤史:新幹線の高速化に向けた架線設備の最適化,J-RAIL2007,S1-2-2.
- 2)織田修,大浦泰:カテナリー架線の振動について,鉄道技術研究報告,No977,1975.