1113 サイドストリームを応用した低騒音風洞の開発

The development of low-noise wind tunnel with side stream

正 [機] 〇渡邉 耕司 (JR 東海) 正 [機] 上田 貴義(日立製作所)

Koji Watanabe, Central Japan Railway Co. Takayoshi Ueda, Hitachi Ltd.

JR Central inaugurated its research complex in Komaki, Aichi pref. in 2002. It has a low-noise wind tunnel to develop low noise high-speed trains. The wind tunnel is designed to achieve less than 79 dB(A) background noise level with newly developed "side stream".

Keyword: wind tunnel, background noise, side stream, high-speed train

1. はじめに

新幹線の速度向上にあたっては、速度の6 乗にしたがっ て増加する空力騒音の低減が肝要である。また、省エネル ギを実現するためには走行抵抗の低減が必要であるし、高 速走行時には車両が揺れるという問題も発生している。特 に、最後尾の車両がトンネルを走行する際にいわゆる"尻振 り"とよばれる低い周期の振動は乗心地を著しく害してい る。同様の振動はパンタグラフカバーのついた車両にも見 られ、高速走行時の課題のひとつとなっている。

新幹線の空力騒音源のひとつとしてパンタグラフが注目 されており、当社においてはシングルアームパンタグラフ を開発するなど、従前から低騒音のパンタグラフの開発に 欠かせないものとなってきている。当初は空力騒音など、 主として騒音低減が課題であったが、最近では従来、あま り考慮されることのなかった高速走行時の空力的振動に伴 う乗心地の問題や走行抵抗、集電装置の性能確認など、幅 広い分野で風洞実験が必要となってきている。

このたび、当社においてはこれらの鉄道車両の空気力学 的諸課題を追求するための設備として低騒音風洞(以下, 小牧風洞という)を当社小牧研究施設内に建設した。その 概要および暗騒音の低減技術について述べる。

2. 小牧風洞の概要

2.1 開発の経緯

1992年に営業運転を開始した「のぞみ」型 300系新幹線 電車の開発以降,高速車両の開発にあたっては風洞実験が 欠かせないものとなってきている。

そこで,当社独自の風洞設備を建設し,自由に使える設 備として活用しようと言うことから小牧風洞の建設が決定 し,昨年7月に開業した。

2.2 基本性能

小牧風洞の仕様を table 1 に示す。

当風洞はパンタグラフとしては最大 1/3,車両模型として は最大 1/15 くらいの縮尺のものを実験できるように設計さ れている。ノズル幅は小ノズルが 1m,大ノズルが 1.15m で ある。これは、実際のパンタグラフを設置して揚力の測定 ができるようにと考えたためで、揚力測定時は大ノズルを 使用する。また、鉄道車両は自動車等にくらべて比較的長 いものであるためノズルとコレクタ間の距離は 5m とした。

Heat Exchanger	1. specifications of Komaki wind tunnel		
Silencer And Land Pair Motor	項目	項目	
	形式	ゲッチンゲン水平単回流式	
NI Destination from	胴形態	開友相同	密閉胴
	ノズル幅および高さ	大ノズル	
Anechoic		幅 1.15m. 高さ 1.0m 小ノズル	幅 1.15m, 高さ 1.0m
Room		幅 1.0m, 高さ 0.85m	
	最大風速	大 / ズル 300km/h	2001
		小ノズル 350km/h	300km/n
	縮清比	1:16 (小ノズル時)	
	暗騒音レベル	78.1dB(A)	
	乱れ度	1.0%(at 300km/h)以下	
Control & Data Silencer	送風機	モータ出力:800kW 三相交流誘導電動機	
Acquisition		ファン直径:2240mm. 動翼 最大回転数:1200pm	:12,静翼:10

fig.1 internal view of Komaki wind tunnel

[No.03-51] 日本機械学会第 10 回鉄道技術連合シンポジウム講演論文集〔2003-12.9~11. 川崎〕

当風洞は低騒音風洞と言うことから計測部は無響室内に 設置した。一方、風路内には4ヶ所サイレンサを設け、風 路壁もすべて吸音材で覆うなど、低騒音化のための工夫を している。当初の要求仕様は標準点で79dB(A)以下であり、 この仕様を満たすための設計および実験をくり返し行った。

今回,風洞の暗騒音低減のためサイドストリームを採用 した。サイドストリームは風洞ノズルの周囲に主流速の 20%程度の風速で強制的に補助流を作るもので,主流の周囲 に生ずる渦を低減させ,風洞暗騒音の低減を図ったもので ある。

3. 風洞暗騒音低減技術

3.1 サイドストリームの効果

当然のことながら、低騒音風洞においては、暗騒音の低 減が重要である。風洞の暗騒音源としては、次の4つが考 えられる。

- 1. 送風機騒音
- 2. 風路壁を通過する外部騒音
- 3. 風路壁の振動, ダクトおよびその他の風洞構造物騒音
- 4. 流れの乱れによる空力騒音

1.から3.についての方策としては分厚い吸音材を使用し、 構造部を強化することにより低減することが可能である。 しかし、4.の空力騒音については、非常に対策が難しい。そ こで、サイドストリーム法を検討することとし、試験を行 った。サイドストリームはせん断層内の渦を低減すること により空力騒音の低減を図ることができる。

ノズルから吹き出す流れは、ほぼ7°の拡がりをもって流 れる。そのとき、噴流の広がりの外縁部と周囲の室内空気 との間に空気の摩擦が生じ、気流が乱れて渦が発生する。 この渦は速度差が大きくなるほど大きく成長し、それにと もない騒音も増大する。また、数値解析の結果、Lighthill-Curleの理論から導かれた音源項*div*(ω×u)⁴⁾の分布はノズル 出口部のせん断層およびコレクタ周辺の壁面に集中してい ることがわかったので(fig.1)、ノズル出口部の渦発生を低減 するともに、その後の渦の成長を抑えることが重要である と考えた。



fig.1 distribution of sound source term div($\omega \times u$)

ambient air side stream potential core nozzle shear layer shear layer shear layer

fig.2 the idea of side stream



fig.3 main nozzle (small)

fig.4 side stream nozzle

3.2 暗騷音低減予備実験

小牧風洞の設計にあたっては、日立製作所の機械研究所 の風洞を使って予備実験を行った。暗騒音低減のための手 法として検討したのは次の5つである。

table 2.	plan of	reducing	background	noise
----------	---------	----------	------------	-------

No.	空力騒音低減手法	効果
1	ノズル内面に緩衝材取付	\bigtriangleup
2	ノズル隅に R をつける	×
3	ノズル先端に広がりをつける	\bigtriangleup
4	サイドストリーム	0
5	コレクタに吸音材取付	\bigtriangleup

記号 ○:効果大, △:効果小, ×効果なし

No.2 のノズル隅に R をつけるという考え方はノズル内の 隅部に生じる 2 次流れを小さくしてせん断層を緩和しよう と言うものであったが実験で効果が認められなかった。

この結果,サイドストリームによる暗騒音の低減効果は 約 2~3dB(A)と予測され,その効果が大きいことがわかった ので,サイドストリームを採用することとした。

3.3 実機での検証

実験にあたっては、サイドストリームノズル(以下、サ イドノズルと略す)と称するサイドストリーム用のノズル を2種類作成し、大きさおよびその出口部の主ノズルとの 間隔(図中 d)を変えて実験を行った。また、fig.3に示す、 サイドノズルを取りつけない状態での実験も行った。サイ ドノズル大は主ノズル先端まで、サイドノズル小は主ノズ ルの半分の長さがある。



fig. 5 small nozzle fig. 6 large nozzle two types of side stream nozzle for the test

-54 -



fig.7 the definition of "d" in the results

4. 実験結果

4.1 サイドストリームによる暗騒音低減効果

まず、サイドストリーム風速(U_s)と主風速(U_a)との 関係を求めるため、サイドストリーム送風機用インバータ の出力周波数を可変させて暗騒音特性を調べた。本実験に あたっては、fig.7 に示すとおり、風洞実験に際しては模型 支持台車を風洞内に設置し、その上に模型を置いて種々の 測定を行うことが多いので、模型支持台車を風洞内に設置 した状況でも実験を行った。マイク設置位置はノズル先端 からノズル幅 D、横方向に 1.5D 離れた位置である(fig.9)。



fig.8 back ground noise measurement with model table

fig.9 microphone

新乐楼透出 ID 1.5D

小牧風耳では武れ方向1m 標手方向1 5mの位置 fig. 10 microphone position

風洞暗騒音特性を fig.11 および fig.12 に示す。fig.11 が支 持台車がない場合で, fig.12 が支持台車を設置した場合であ る。この場合,主ノズルの周囲 4 ヶ所に設置したサイドノ ズルのうち,下部の1 つが支持台車に隠れる格好となり, 支持台車下部構造にサイドストリームがあたって暗騒音を 発生させることが考えられるので,下部サイドノズルを閉 鎖した実験も行った。

主流速 U_aは 300km/h で,サイド風速 U_sはインバータの 出力周波数およびサイドノズルの大きさに依存する。「台 車あり,サイドノズル下部閉鎖」の場合はノズル出口面積 が減少するので連続の式により風速が増大する。 fig.11 と fig.12 から次のことがわかる。

- ① 予備実験の結果、サイド風速は主流の20%くらいが最適であると予想されたが、サイドノズルがない場合のみこの予想が当てはまるが、サイドノズルを取りつけた場合はサイド風速が大きいほど暗騒音が低下する。
- ② サイドノズルと主ノズルとの間隔dが小さいほど暗騒 音レベルが小さい

③ 模型支持台車がある場合は下部サイドストリームは閉 鎖した方がよい。これは模型支持台車の下部構造に風 が当たり、空力騒音を生じているためと考えられる。



fig.11 overall noise level without model table



fig. 12 overall noise level with model table

①および②の理由については、次の通りと考えられる。 サイドノズルを設けない場合、吹き出し口は fig.3 からも わかるとおり、主ノズルから離れており、サイドストリー ムは主流からある程度離れて流れるものと考えられた。し かし、実測してみるとサイドストリームはほとんど主ノズ ルに沿って流れており、サイドノズルと主ノズルの間隔 d が実質 0 と見なしてもよいほど主流に近い状態で流れてい た (fig.13 case2)。このばあい、主流と交差する距離 L も 0 と考えられる。半面、サイドノズルを設けた場合は主流と ある程度離れて流れており、主流と交差する距離 L がノズ ル先端より離れ、せん断層が発達してしまうと考えられる (fig.13 case1)。逆に、この位置からせん断層を小さくするた めにはサイド風速を増大せねばならず、右肩下がりのほぼ 直線と見なしてよい下がり方となる。

サイド風速を増大させるにはサイド送風機の出力を増大 させる必要があり、その場合はサイドストリームによる暗 騒音の増大も考えられるので、サイドストリームは主ノズ ル出口近傍で主流と交差させる方がよいと考えられる。

次に、風洞の暗騒音の速度特性を fig.12 に示す。一般に、 風洞暗騒音は速度の 6~7 乗に比例して増大すると言われて いるが、本風洞でもほぼ 7 乗に比例して増大していること がわかる。また、サイドストリームの効果により速度乗則 も 7.5 乗から 6.9 乗に緩和されていることがわかる。



fig. 13 two cases of side stream flow



fig. 14 overall noise level and wind velocity



fig.15 noise spectrum at the wind speed of 300km/h

4.2 音響インテンシティによる暗騒音分布計測

次に,音響インテンシティプローブを使用して暗騒音レ ベルの分布を調べた。

fig.17 にその結果を示す。これは、サイドノズルなし、風速 300km/h での測定で、等高線の刻みは1dB である。

今回, fig.15 からもわかるとおり,全帯域にわたってサイ ドストリームによる効果が認められたが,音響インテンシ ティによるコンタマップ(音圧等高線図)からもその効果 が立証できた。特に,1 kHz 以下の帯域でノズル先端部の 音圧低減効果が著しいのがわかる。



fig.16 the measurement of sound intensity of background noise

5. 終わりに

風洞の暗騒音低減のためのサイドストリームは有効であ り,暗騒音レベル 2~3dB 程度の暗騒音の低減が可能である。 今後,サイド送風機を含めたサイドノズルの最適設計化 を行ってさらなる低騒音化を図る。

[参考文献]

- Barlow, Rae, Pope "Low-Speed Wind Tunnel Testing" 3rd. ed. John Wiley & Sons, 1999
- 2) Goldstein, 今井訳"流体音響学", 共立出版, 1992
- 3) 特許公報 特許特 2680207, 1997 (日立製作所)
- Powell "Theory of Vortex Sound", J. Acoustical Society of America, vol. 36, pp.177~195, 1964



fig.17 contour map of sound pressure level (each contour shown here is 1dB step)