# SMCS を用いた既設構造物のための信頼性解析の問題点と精度評価

Issues and accuracy estimation of reliability analysis for existing structures with SMCS

吉田郁政\*,本城勇介\*\*,秋山充良\*\*\* Ikumasa Yoshida, Yusuke Honjo and Mitsuyoshi Akiyama

\*博(工),東京都市大学教授,工学部都市工学科(〒158-8557 東京都世田谷区玉堤1-28-1)
\*\*博(工) 岐阜大学教授,工学部社会基盤工学科(〒501-1193 岐阜市柳戸1-1)
\*\*\*博(工),東北大学准教授大学院工学研究科土木工学専攻(〒980-8579 仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-06)

Reliability estimation for existing structures is important topics for its rational maintenance. It is however more difficult than that of newly constructed structures because probability density function of the updated model parameters are not expressed in a simple form when a nonlinear observation equation or non-Gaussian variable is involved. A new framework of reliability estimation for an existing structure is proposed with Sequential Monte Carlo simulation (SMCS). This paper discusses accuracy of reliability estimation with SMCS. We introduce effective sample size to indicate the degeneracy level and examine the relation between the degeneracy level and the accuracy, COV of estimated limit state probability by SMCS. Merging Particle Filter is introduced to alleviate the degeneracy problem and examined its efficiency for the estimation of limit state probability.

*Key Words: reliability estimation, existing structure, sequential Monte Carlo simulation, particle filter, degeneracy,* 

キーワード:信頼性評価,既存構造物,シーケンシャルモンテカルロ,パーティ クルフィルター,縮退

#### 1. はじめに

21 世紀の日本は既存ストックの効率的活用が重要な時 代であり,既存施設の維持管理への投資を財務管理の視点 を含め広い視野からとらえるアセットマネジメントの考 え方が注目されている<sup>102</sup>.合理的なアセットマネジメン トにおいて点検データを適切に反映した既設構造物の劣 化予測は大変重要な役割を担う.劣化予測の不確定性は大 変大きいことから確率指標を用いた予測が有効であり,既 設構造物を対象とした信頼性評価手法の開発は大変重要 なテーマである.

既設構造物を対象とする場合,その信頼性解析は点検・ 観測データに基づくモデルの更新(逆問題)とその更新さ れたモデルに基づく信頼性解析の2つの側面がある.更新 されたモデルパラメタの確率分布評価としては、平均値周 りのテーラー展開に基づく方法<sup>3)</sup>が考えられ、最適観測点 の検討のための情報エントロピー算定など、1,2次モー メントに基づく検討では有効であるが、限界状態を超過す る確率(以下,限界状態確率と記す)の算定では精度の面 で問題がある.つまり、確率密度分布の平均周辺の情報だ けではなく裾野付近の情報が重要となるためである.そこ で、既設構造物の限界状態確率算定のための方法として Sequential Monte Carlo simulation(以下, SMCS と記す)を用 いた信頼性評価が提案されている<sup>4)5</sup>. SMCS<sup>677</sup>は recursive MCS<sup>8</sup>, Monte Carlo filter<sup>9</sup>, (Bayesian) bootstrap filter<sup>10</sup>, particle filter<sup>67711</sup>など様々な呼び方がされているが本論文では SMCS あるいは PF(particle filter)と呼ぶことにする. SMCS は地球物理等,多くの分野で注目されている方法であり, データ同化 (data assimilation)のための手法として用いられ ることが多い.データ同化はパラメタ同定,モデル推定, 逆問題と基本的には類似の意味を持ち,観測データとでき るだけ整合するようにモデルを更新することを意味する. 土木工学の分野においても SMCS を用いたデータ同化の 研究例として振動応答による損傷同定<sup>121</sup>や圧密問題<sup>13</sup>の 例がある.事前,事後(観測更新)の確率分布を MCS の ように多数のサンプル (あるいは particle とも呼ぶ)で近 似する方法であることから,信頼性評価への拡張も極めて 簡単に行うことが可能である<sup>495</sup>.

SMCS では degeneracy あるいは impoverishment と呼ばれ る問題が生じ精度が低下する場合がある<sup>677</sup>. 更新の結果, 特定のサンプルに重みが集中するために発生する現象で あり, n 個のサンプルであっても通常の独立な n 個のサン プルによる MCS よりも精度が低下する. SMCS のような 数値解析的手法を用いた確率評価において,その精度評価 は重要な課題のひとつである. そこで,有効サンプル比率 の考え方を導入してその精度評価を試みる. Merging Particle Filter<sup>11)</sup>(以下,MPFと記す)は単純な手順で degeneracy を緩和させることができる大変興味深い 方法である.遺伝的アルゴリズムの実数交叉<sup>14)</sup>とも共通点 があり,その視点から MPF の拡張を試み,精度の向上の 可能性を検討する.

#### 2. SMCS を用いた信頼性解析の概要

観測データによるモデルの更新, それに基づく信頼性評価のフローを図-1に示す.用語としては「観測」より「計測」,「点検」あるいは「試験」の方がふさわしい場合もあるが定式化の説明においては「観測」で統一する.その他の用語についても基本的には状態空間モデル<sup>15</sup>の用語や記号を用いる.以下,図-1に従って計算アルゴリズムの概要を示す.詳細については文献 4)5)を参照されたい.

- a) 初期の確率分布に従いサンプル**x**00<sup>(f)</sup>, *j*=1, *n* を発生させる (式(1))
- b) 時間更新を行なう(式(3)).
- c) (観測更新1)各サンプルについて尤度の計算(式(7)) を行なう.
- d) (観測更新2) 基準化した重みを算定する(式(9)).
- e) (観測更新3) 重みに従ってリサンプリングを行なう.
- f) 次のステップがある場合には手順b)へ

ステップ a)では初期の確率密度関数にしたがってサンプ ルを発生させるだけなので通常の MCS と同様である. 確 率分布  $p(x_{k-1}|Z_{k-1})$ に従う n 個のサンプル (実現値) が得られ たとする.

$$\mathbf{x}_{k-1/k-1}^{(1)}, \mathbf{x}_{k-1/k-1}^{(2)}, \cdots, \mathbf{x}_{k-1/k-1}^{(n)}$$
 (1)

以下,記号を次のように定義しておく. $x_{klk2}$ <sup>0</sup>は $p(x_{kl}|Z_{k2})$ によるj番目のサンプル実現値を表すこととする.k1ステップまでの観測情報によって更新されたk1ステップの状態量を $x_{kl}|Z_{k1}$ あるいは $x_{kl/k1}$ と表す.大文字の $Z_{k1}$ はk-1ステップまでの観測情報ベクトル全体を表し,次式で定義する.

$$\boldsymbol{Z}_{k-1} = (\boldsymbol{z}_1, \boldsymbol{z}_2, \cdots, \boldsymbol{z}_{k-1})$$
(2)

ステップ b)の時間更新では確率変数の時間方向への変 化をモデル化する状態方程式 *F*(*x*)用い,各サンプルについ て更新する.

$$\boldsymbol{x}_{k/k-1}^{(j)} = \boldsymbol{F}(\boldsymbol{x}_{k-1/k-1}^{(j)}, \boldsymbol{w}_{k}^{(j)})$$
(3)

wk は k ステップにおけるプロセスノイズであり上添え字 (j)がある場合はそのサンプル実現値を表す.式(3)のサンプ ル値をもとに近似的な分布関数が以下のように求められ



図-1 観測更新を伴う信頼性解析のフロー

る. これを経験的分布関数と呼ぶ.

$$p(\mathbf{x}_{k} | \mathbf{Z}_{k-1}) = \frac{1}{n} \sum_{j=1}^{n} \delta(\mathbf{x}_{k} - F(\mathbf{x}_{k-1/k-1}^{(j)}, \mathbf{w}_{k}^{(j)}))$$

$$= \frac{1}{n} \sum_{j=1}^{n} \delta(\mathbf{x}_{k} - \mathbf{x}_{k/k-1}^{(j)})$$
(4)

ここで、δはディラックのデルタ関数である. 限界状態確 率もこれらのサンプル値を用いて次のように求めること ができる.

$$p_{f,k/k-1} = p(g_{k/k-1} < 0)$$
  
=  $1 - \frac{1}{n} \sum_{j=1}^{n} U(g(\mathbf{x}_{k/k-1}^{(j)}))$  (5)

ここで、gは限界状態関数であり負の場合限界状態の超過 を意味する. 添え字の意味は確率変数の場合と同様である. また、Uはステップ関数であり、()内の値が非負であれ ば1、負であれば0であることを表す.

ステップ c)から e)では観測情報に対する更新を行なう. 更新後の確率密度分布は式(4)を用いて次式で表される.

$$p(\mathbf{x}_{k} | \mathbf{Z}_{k}) = \frac{p(\mathbf{x}_{k}, \mathbf{z}_{k} | \mathbf{Z}_{k-1})}{p(\mathbf{z}_{k} | \mathbf{Z}_{k-1})}$$
(6)  
$$= \frac{p(\mathbf{z}_{k} | \mathbf{x}_{k}, \mathbf{Z}_{k-1})p(\mathbf{x}_{k} | \mathbf{Z}_{k-1})}{\int p(\mathbf{z}_{k} | \mathbf{x}_{k}, \mathbf{Z}_{k-1})p(\mathbf{x}_{k} | \mathbf{Z}_{k-1})d\mathbf{x}_{k}}$$
$$= \frac{p(\mathbf{z}_{k} | \mathbf{x}_{k})\frac{1}{n}\sum_{j=1}^{n}\delta(\mathbf{x}_{k} - \mathbf{x}_{k/k-1}^{(j)})}{\int p(\mathbf{z}_{k} | \mathbf{x}_{k})\frac{1}{n}\sum_{j=1}^{n}\delta(\mathbf{x}_{k} - \mathbf{x}_{k/k-1}^{(j)})d\mathbf{x}_{k}}$$

 $p(\mathbf{z}_k | \mathbf{x}_k)$ は観測量 $\mathbf{z}_k$ を固定して考えると状態量 $\mathbf{x}_k$ に対する尤 度を表している.サンプル値 $\mathbf{x}_{kk-1}$ のに対する尤度 $q_k$ のを次式 で求める.これがステップ c)となる

$$q_k^{(j)} = p(z_k \mid x_{k/k-1}^{(j)})$$
(7)

式(6)について分母の積分の実施, さらに式(7)を代入して

整理を行なうと更新後の経験的確率密度分布として次の 式が得られる.

$$p(\mathbf{x}_{k} | \mathbf{Z}_{k}) = \sum_{j=1}^{n} \left( \frac{q_{k}^{(j)}}{\sum_{i=1}^{n} q_{k}^{(i)}} \right) \delta(\mathbf{x}_{k} - \mathbf{x}_{k/k-1}^{(j)})$$

$$= \sum_{j=1}^{n} a_{k}^{(j)} \delta(\mathbf{x}_{k} - \mathbf{x}_{k/k-1}^{(j)})$$
(8)

ここで、*a<sup>b</sup>*は次式の基準化された尤度を表している.

$$a_{k}^{(j)} = \frac{q_{k}^{(j)}}{\sum_{i=1}^{n} q_{k}^{(i)}}$$
(9)

一例として,式(10)で表されるm個の観測量があり,観測 量誤差vが平均0,標準偏差 $\sigma_a$ の独立な正規分布の場合 を想定すると尤度は式(11)で表される.

$$z_{ki} = h_{ki}(\mathbf{x}_k) + v$$
,  $i = 1, m$  (10)

$$q_{k}^{(j)} = \prod_{i=1}^{m} c \exp\left(-\frac{\left(z_{ki} - h_{ki}(\boldsymbol{x}_{k/k-1}^{(j)})\right)^{2}}{2\sigma_{a}^{2}}\right)$$
(11)

ここで,係数cは式(9)の計算の際にキャンセルされるので 数値計算上は 1.0 と置いておけばよい. ここまでがステッ プ d)である.

ステップ e)では各サンプルの重みが等しくなるように、 サンプル集合  $x_{kk-1}^{0}$ , j=1,2,...,n から尤度比に従って  $x_{kk}^{0}$ , j=1,2,...,n を抽出し直す. この操作をリサンプリングと呼ぶ. たとえば、尤度比が全てのサンプルで等しければ、期待値的には全てのサンプルが一つずつ抽出されリサンプル前後で両者は全く同じになるが、一般にはサンプルごとに尤度に差が生じるので大きいものは複数個選ばれ、小さいものは1個も選ばれないことになる.

#### 3. 有効サンプル比率と精度評価

## 3.1 有効サンプル比率の考え方

SMCS では degeneracy あるいは sample impoverishment と呼ばれる問題が生じ精度が低下する場合がある.更新の結果,特定のサンプルの尤度が大きくなり,リサンプルの際にそのサンプルが集中的に選ばれるために発生する現象であり,n個のサンプルであっても通常の独立なサンプルによるn個のMCSよりも精度が低下する.通常のMCS により確率pを算定する場合の変動係数 COV は以下の式で求められる.

$$COV = \sqrt{\frac{1-p}{np}} \tag{12}$$

この式で求められる値は完全に独立な n 個のサンプルの 場合の変動係数なので以下の数値実験では理論的な下限 値として扱う.

degeneracyの程度,すなわち尤度の不均質さを表す指標 として式(13)に示す有効サンプル数が提案されている<sup>7</sup>.

$$N_{eff} = \frac{1}{\sum_{i=1}^{n} (a_k^{(j)})^2}$$
(13)

式の形からわかるように全ての尤度が同じであれば、

 $a_k^{(j)} = 1/n$ となり  $N_{eff} = n$ となる. 逆の極端な例として特

定の1個の基準化された尤度が1.0でそれ以外が0とする とN<sub>d</sub>=1となる. 有効サンプル数をサンプル数で割った指 標を有効サンプル比率と呼ぶことにする.

$$R_{eff} = \frac{N_{eff}}{n} \tag{14}$$

#### 3.2 例題とした RC 構造物の塩害劣化モデルの概要

SMCS による限界状態確率算定において、その精度が有効サンプル比率とどのような関係にあるかについて、数値実験による検討を行なう.数値実験の対象として RC 構造物の塩害劣化を取り上げる.塩害劣化の限界状態関数やその不確定性要因についてその概要を簡単に以下に示すが、詳細については文献 4)5)を参照されたい.

限界状態確率は、限界状態関数をg=R-Sで表現した 場合、g<0となる確率のことであり、本論文では3つの 限界状態関数, i)限界状態1:鉄筋腐食の発生, ii)限界 状態2:腐食ひび割れの発生, iii)限界状態3:加速期と 劣化期の境界点、それぞれに対して限界状態確率を算定 する.

## (1) 限界状態1:鉄筋腐食の発生、g1

鉄筋腐食の発生は、鉄筋位置の塩化物イオン濃度と鉄筋 腐食発錆の限界塩化物イオン濃度の比較から判定した.限 界状態関数g<sub>1</sub>を以下に示す.

$$g_1 = x_7 C_T - C(c, C_0, D_c, t)$$
(15)

$$C = x_6 C_0 \left( 1 - erf \frac{0.1(c + x_5)}{2\sqrt{D_c t}} \right)$$
(16)

ここで、 $C_T$ :鉄筋腐食発生の限界塩化物イオン濃度, $x_7$ :  $C_T$ に関するばらつき、C:鉄筋位置の塩化物イオン濃度 (kg/mm<sup>3</sup>)、 $C_0$ :表面塩化物イオン濃度(kg/m<sup>3</sup>)、 $x_6$ :拡散 予測式のばらつき、 $D_c$ :見かけの拡散係数(cm<sup>2</sup>/年)、t:経 過時間(年)、c:かぶり(mm)、 $x_5$ :かぶりの施工誤差(mm), erf(s):誤差関数,である.表面塩化物イオン濃度(kg/m<sup>3</sup>)  $C_0$ 、 見かけの拡散係数(cm<sup>2</sup>/年)  $D_c$ は以下の式で求める.

$$C_0 = x_4 \, 0.988 C_{air}^{0.379} \tag{17}$$

不確定変数名		確率分布	平均值	変動係数
<b>X</b> 1	平均風速 uの ばらつき,新潟市	正規	1.0	0.0715
X2	距離減衰式	対数正規	1.06	1.25
<b>X</b> 3	拡散係数	対数正規	1.89	1.84
X4	Co - Cair変換式	対数正規	1.43	1.08
<b>X</b> 5	かぶりの施工誤差	正規	8.5mm	16.6mm 標準偏差
<b>X</b> 6	拡散予測式	対数正規	1.24	0.906
<b>X</b> 7	鋼材腐食発生の限 界塩化物イオン濃 度	正規	1.0	0.375
<b>X</b> 8	限界腐食量	対数正規	3.86	0.352
<b>X</b> 9	ひひ割れ発生前後 の腐食速度 N, N2 のばらつき	対数正規	1.00	0.580

表-1 不確定要因の一覧

注意 и, v2はそれぞれ 6.1, 79.3mg/cm²/year

$$D_c = x_3 10^q, q = -6.77 (W/C)^2 + 10.10 (W/C) - 3.14$$
 (18)

ここで、 $x_4: C_0 - C_{air}$ 変換式のばらつき、 $C_{air}: 飛来塩分量$ (mdd)、 $x_3: 見かけの拡散係数のばらつき、<math>W/C: 水セメン$ ト比(%)、である. さらに、飛来塩分量  $C_{air}$ は以下の式で 求める.

$$C_{air} = x_2 1.29 r (x_1 u)^{0.386} d^{-0.952}$$
(19)

ここで、 $x_2$ : 飛来塩分量に関する距離減衰式のばらつき、  $r: 海風比率(海風が吹く時間の比率), u: 平均風速(m/s), x_1: uのばらつき、<math>d: 海岸線からの距離(km)$ である.

確率変数 $x_1 \sim x_7$ の統計量の具体的な値を表-1にまとめて示す.

#### (2) 限界状態2: 腐食ひび割れの発生, g2

腐食ひひ割れの発生は、鉄筋腐食量と、腐食ひひ割れ発 生時の限界腐食量の比較から判定する.限界状態関数 g<sub>2</sub> を以下に示す.

$$g_2 = R_{W2} - S_W (20)$$

ここで、 $R_{W2}$  は腐食ひび割れ発生に対応する限界腐食率 (%)、 $S_W$  は発生腐食率 (%)である.  $R_{W2}$  は限界腐食量 Wc(mg/mm<sup>2</sup>)より変換する.  $W_c$ の算定式を以下に示す.

$$W_{c} = x_{8} \frac{\rho_{s}}{\pi(\gamma - 1)} \times \left( \alpha_{0} \beta_{0} \frac{0.22 \left\{ 2(c + x_{5}) + \phi \right\}^{2} + \phi^{2} \right)}{E_{c}(c + x_{5} + \phi)} f_{c}^{\prime 2/3} + \alpha_{1} \beta_{1} \frac{c + x_{5} + \phi}{5(c + x_{5}) + 3\phi} w_{cr} \right)^{(21)}$$

ここで、 $x_8$ : 腐食量算定式のばらつき、 $\rho_s$ : 鉄筋密度 [=7.85(mg/mm<sup>3</sup>)]、 $\gamma$ :腐食生成物の体積膨張率(=3.0)、 $\phi$ : 鉄筋径(mm)、 $f'_c$ : コンクリートの圧縮強度(N/mm<sup>2</sup>)、 $E_c$ : コンクリートの弾性係数(N/mm<sup>2</sup>)、 $w_{\alpha}$ : ひひ割れ幅 ( $W_{\alpha}$ =0.1mm)である.  $\alpha_0$ 、 $\beta_0$ 、 $\alpha_1$ 、 $\beta_1$ はかぶり、鉄筋

表-2 劣化度とひび割れ幅,発生腐食率

劣化度	ひび割れ幅 <i>W</i> (mm)	発生腐食率 Sw(%)
Ι	W<0.1	$S_w < 2.3$
П	$0.1 \leq W < 0.2$	$2.3 \leq S_w < 5$
Ш	$0.2 \leq W < 0.5$	$5 \leq S_w < 20$
IV	$0.5 \leq W$	$20 \leq S_w$

径、およびコンクリート圧縮強度の影響を考慮する補正係数<sup>10</sup>である.  $f'_c$ は以下の水セメント比 W/C との関係式より求め、Ec は $f'_c$ から求めた<sup>17</sup>.

$$f_c' = -20.5 + 21.0 / (W / C)$$
<sup>(22)</sup>

これに対して,作用項 S<sub>w</sub>は,供用開始後 t 年での鉄筋 腐食量であり,次式より算定する.

$$S_{W} = \begin{cases} 0, & t_{1} > t \\ (t - t_{1})v_{1}x_{9}, & t_{2} > t > t_{1} \\ (t_{2} - t_{1})v_{1}x_{9} + (t - t_{2})v_{2}x_{9}, & t > t_{2} \end{cases}$$
(23)

ここで,

$$t_{1} = \frac{1}{4D_{c}} \left\{ \frac{0.1(c + x_{5})}{erf^{-1} \left( 1 - \frac{x_{7}C_{T}}{x_{6}C_{0}} \right)} \right\}^{2}$$
(24)

$$t_2 = t_1 + \frac{R_{W2}}{v_1 x_9} \tag{25}$$

ここで、 $v_1$ は腐食ひび害れ発生前の鉄筋の腐食速度を、 $x_9$ はそのばらつきを、 $erf^{-1}$ は誤差関数の逆関数を表している.  $v_2$ は腐食ひび害れ発生後の鉄筋腐食速度である.腐食ひび 割れ発生後の腐食速度  $v_2$ も、腐食速度  $v_1$ に腐食速度増加 率 $\alpha_V$  (= 13.0)を確定値として乗じ、腐食ひび害れ発生前 の腐食速度との完全相関を仮定している.

#### (3) 限界状態3:加速期と劣化期の境界点, g3

部材の耐力に有意な低下が生じる点は、鉄筋腐食量が質 量減少率 20%に達した時点と仮定する.限界状態関数 g<sub>3</sub> を以下に示す.

$$g_{3} = R_{W3} - S_{W}$$
(26)

## (4) 観測情報のモデル化

観測情報として目視点検による劣化ランクとコンクリート中の塩化物イオン濃度の2種類を想定した.目視点検では一般にRC構造物の表面に発生する腐食ひび割れの長さ・幅、剥離・剥落の程度、錆汁、エフロッセンスの有無等の調査が行われる.それらのうち、腐食に伴うひび割れ幅は定量化を図りやすく、また鉄筋腐食率との対応が良いと考えられる観測情報である.本研究では表-2に示すように鉄筋腐食率に基づいて劣化ランクを2.3%以下、2.3から5%、5から20%、20%以上の4つのランクに分類した.それぞれの腐食率に対応する腐食ひび割れ幅はランク1と2の

表-3 観測情報の不確定性

$\overline{\ }$		腐食ひび割れ幅ランク(目視点検)			
	$\overline{}$	Ι	Π	Ш	IV
41	1	0.811	0.159	0.031	0.000
「率う	2	0.268	0.410	0.313	0.009
筋腐食	3	0.019	0.120	0.600	0.261
鉄	4	0.000	0.004	0.219	0.776

表-4 数値計算のための基本条件

条件	値
平均風速 u (m/s)	3.69
海風比率 r	0.344
海岸からの距離 d (km)	0.1
水セメント比 W/C	0.45
鋼材腐食発生の限界塩化物イオン濃度 $C_T$ ( $kg/m^3$ )	2.03
鉄筋径 ø (mm)	31.8
カンぶり c (mm)	100

閾値は0.1mm, ランク2と3は0.2mm, ランク3と4は0.5mm とした. 観測量としては目視点検に基づく劣化ランクが与 えられることを想定しており,劣化ランクに対応した表の 形で観測量誤差をモデル化する必要がある.本研究で用い る観測量誤差モデルを表-3に示す. 各列はひび害い幅, す なわち目視点検に基づくランクを,各行は鉄筋腐食量に基 づくランクを表している.表-3に基づき対応する尤度を計 算する. ここでは観測情報のモデル化の概要を示した. 詳 細については文献18)を参照されたい.

一方,塩化物イオン濃度に関する観測方程式は以下の 式で与える.

$$z = x_6 x_4 0.988 C_{air}^{0.379} \left\{ 1 - erf \frac{0.1(d + x_5)}{2\sqrt{D_c t}} \right\} + v \quad (27)$$

ここで、zはコンクリート表面からの深さdにおける塩化物 イオン濃度を表している.また、vは観測量誤差を表して いる.その他の記号についてはこれまでと同様である.後 述の計算例では表面から10,30,50,70,90mmの5点で塩化 物イオン濃度の情報が得られることを想定した.

## (5) 対象構造物と観測情報

解析対象構造物は、竣工後30年が経過した鉄筋コンクリート橋脚とし、かぶり100mm、軸方向鉄筋径D32、コンクリートの水セメント比(W/C) 0.45が設計時に使用されていることを想定した.建設地点は新潟市として海岸線からの距離0.1kmとした.これら解析対象構造物および解析地点の基本情報を表-4にまとめて示した.

観測情報として竣工後30年目の目視検査結果I,IIある いはIIIが与えられた場合,詳細試験により塩化物イオン



図-3 限界状態確率の推移,塩化物イオン濃度分布C

濃度分布が与えられた場合を想定した. 観測情報として想定した塩化物イオン濃度分布を図-2 に示す. 図中累積 10,50,90%として示した分布は,前述の対象構造物,条件に対して MCS によって求めた 30 年後の塩化物イオン濃度のパーセンタイル値である. これらを参考にAからDの分布を想定した.分布AからCの順番で塩化物イオン濃度が大きくなっている.また,分布Dはコンクリート表面でも鉄筋付近でも塩化物イオン濃度に大きな違いがなく,拡散係数が大きい場合を想定して設定した分布である.

### 3.3 限界状態確率の精度と有効サンプル比率

前述の3種類の限界状態に対して、5年後から50年後 までの限界状態確率について SMCS を用いて算定した. サンプルサイズ(試行回数)は10000回とした.一例と して30年後に詳細試験により塩化物イオン濃度分布Cが 得られ、観測量誤差の標準偏差が1.0あるいは0.5の場合



図-5 精度とサンプル数の関係,有効サンプル比率0.05 詳細点検C,標準偏差1.0,30年,(2)の実線は理論的下限値

の限界状態確率の推移を図-3 に示す.図には比較のため 観測情報がない場合の結果についても示している.観測量 誤差の標準偏差が小さいほうが観測更新による確率の変 化が大きくなっている.得られた情報の不確定性が小さい 場合にはよりはっきりとした判断ができることを示して いる.30年時点の観測更新前,更新後の限界状態1に関 する作用と抵抗の分布状態を図-4 に示す.更新後はサン プル数が少なくなっているように見えるが,前述のように 一度発生させたサンプルについて尤度評価を行ない尤度 の大きさに従ってリサンプリングを行なうため,同じサン プルが複数選ばれ同じ場所に複数のサンプルがプロット されているためである.前述の degeneracy の状態になっ ており,その傾向は誤差の標準偏差が小さい0.5 の方が強 い.標準偏差が小さいと尤度の差がより大きくなり少数の サンプルに集中するためである.

こうした degeneracy が厳しい場合には精度の低下が予想される.そこで精度の評価を行なうために SMCS による限界状態確率評価を乱数の種を替えて 100 回行ない,その変動係数の算定を行なった.変動係数の下限値は全てのサンプルが独立な場合の式(12)によって与えられる.サンプルサイズは 100, 300, 10000 の5 ケースとした.30 年後に詳細試験により塩化物イオン濃度分布 C

図-6 精度とサンプル数の関係,有効サンプル比率0.97 目視点検II,30年,(2)の実線は理論的下限値

が与えられ、観測量誤差の標準偏差1.0 である場合につい ての結果を図-5 に示す. 図には限界状態1, 2について の 100 個の限界状態確率の平均値と変動係数を示してい る. 平均についてはほぼ水平な線が、変動係数に関しては 右下がりの線が得られている.式(14)で求められる有効サ ンプル比率は 0.05 であり、更新後の尤度の差が比較的大 きい場合に相当する.変動係数は式(12)で求められる下限 よりも大きくなっており、下限に対する比率は2.2から3.7 となっている. 次に目視点検結果 Ⅱ が与えられた場合に ついて同様に図-6に示す. 図中には式(12)による変動係数 の下限値も示しているが数値計算による変動係数とほぼ 重なっている. このケースの有効サンプル比率は 0.97 で あり, 更新後もほぼ均質の重み, すなわちほぼ均等な尤度 となっている. そうした場合にはほぼ通常の MCS と同様 の変動係数となることがわかる. 下限値に対する変動係数 の比率は1.0から1.4程度となっている.

目視点検I, II, III のいずれか,あるいは詳細試験による 塩化物イオン濃度分布CかDが30年時点で与えられたと してサンプルサイズ 10000の計算を100回行ない,その 精度と有効サンプル比率の関係を調べた.限界状態確率は 限界状態1,2,3のすべてを対象としたが100回の計算に よる確率の平均が1.0<sup>2</sup>以上のケースを選んで図-7に示し



図-7 有効サンプル比率Reffと精度の関係 精度(Efficency):変動係数の下限値に対する比率



た.小さな標準偏差を与えると有効サンプル比率が小さく なることを利用して有効サンプル比率が0から1.0の範囲 でバランスよく分布するように,分布 C に対しては観測 誤差の標準偏差を0.5,1.0,2.0,4.0,分布Dに対しては0.5, 1.0 として計算を行なった.図中の縦軸の精度(Efficiency) は変動係数の下限値(式(12))に対する,数値計算により 得られた変動係数の比率を表しており,ほぼ有効サンプル 比率の平方と比例関係がある.よく知られているように通 常の MCS の精度はサンプル数の平方に比例する.SMCS の場合は式(13)の有効サンプル数に比例しており,有効サ ンプル数から SMCS による確率算定の大まかな精度評価 が可能であることがわかる.

## 4. 精度向上のための試み

#### 4.1 Merging Particle Filter の考え方

SMCS の精度改善のための方法として Merging Particle Filter<sup>11)</sup>の考え方が提案されている.以下,MPF と略記する.2章で示したステップ e)のリサンプルの際に 単純に尤度に従って選ぶのではなく,尤度に従いランダム に選んだ3個のサンプル $p_1$ ,  $p_2$ ,  $p_3$ ,から次式によって新し いサンプル c を作成する.

$$c = a_1 p_1 + a_2 p_2 + a_3 p_3 \tag{28}$$

係数 a1, a2, a3 は次の2つ条件を満たすように決める.



図-10 mergingの意味についての幾何的解釈

$$a_1 + a_2 + a_3 = 1, \quad a_1^2 + a_2^2 + a_3^2 = 1$$
 (29)

新しく選ばれたサンプル c の平均, 共分散は元の集団と一 致する. 式(29)の条件から係数 a1, a2, a3 は-1/3 から 1 の範 囲の数値となり, どれかひとつが決まると残りの係数は図 -8 に示すように自動的に決まる. また, どれかひとつの 係数は負になっていることがわかる. 適当に選んだ 3 個の サンプル p1, p2, p3 に対して係数 a1 を-1/3 から 1 の範囲ま で動かした場合の c の位置を, 2 次元空間を例として(確 率変数の数が 2 個)図-9 に示す. このように 3 個のサン プルを通る楕円上に新しいサンプルが生成される. 上記の MPF の式について係数の総和が 1.0 になる条件から係数 a1を消去すると次の式が求められる.

$$c = p_1 + a_2(p_2 - p_1) + a_3(p_3 - p_1)$$
(30)

式(30)は図-10に示すようにp1からp2に向かうベクトルと p3に向かうベクトルから新しいサンプルが作られること を意味している.係数 a1を 1.0 に近い数値とすると残りの 係数は0に近い正と負の数値となり, p1付近でp2に近づ きp3から遠ざかる,あるいはp3に近づきp2から遠ざかる 点に新しいサンプルが作られる.複数のサンプルをもとに 新しいサンプルを作成する考え方は遺伝的アルゴリズム の実数交叉 13)の考え方と共通点がある.実数交叉では係数 も確率変数として扱い多様性を維持している.そこで MPFの係数 a1を-1/3 から1を領域とする一様分布変数と



する方法を Probabilistic Merging Particle Filter (以下, PMPF と記す) と呼び, MPF との比較を行う.

極端な例として5個のサンプルから1000個のサンプル を生成する問題を考える. MPFの係数 a<sub>1</sub>=0.99,0.95,0.9 の場合,及びPMPFによる結果を図-11に示す.この元 となる5個のサンプルからランダムに3個選び,式(28) あるいは式(30)から1個のサンプルを生成する手順を 1000回繰り返している. MPFでは係数 a<sub>1</sub>を1に近づけ ると p<sub>1</sub>の近くに生成され,小さくすると離れた場所にも 生成されることがわかる. MPFでは5<sup>3</sup>=125種類のサン プルを発生することができ,PMPFでは無限のサンプル を発生させることができる.1000個のリサンプリングの 数値実験で平均,共分散を算定したところもととなる5個のサンプルの平均と共分散が保持されることを確認した.

#### 4.2 RC 構造物の塩害劣化を対象とした精度評価

4.1で述べたMPF, PMPFの考え方を前出の塩害劣化の 問題に適用して精度の向上がみられるかについて検討し た.塩化物イオン濃度分布Cが30年時点で得られ,標準偏 差が1.0の場合,すなわち図-4(2)のケースについて更新後 の限界状態1の抵抗(Resistance),作用(Action)の分布を図 -12に示す.MPF, PMPFともにサンプルの多様性が増し



ていることがわかる. MPFとPMPFでは分布状態からは あまり明確な差は見られない. MPF, PMPFについてこ れまでと同様に限界状態確率評価を乱数の種を替えて100 回行ない、その変動係数の算定を行なった. 図-13にその 結果を示す.通常のSMCSによる方法を以下, PFと記す. 図中のtheory (黒の実線) は理論的下限値を示している. 限界状態1,2ともに平均に関しては3種類の方法,PF, MPF, PMPFでほぼ同じような結果が得られている. 変 動係数COVに関してはMPF, PMPFはPFに比較してほぼ 平行に小さくなっておりサンプルサイズに関わらずほぼ 一定の精度の向上が見られる. MPFとPMPFではほぼ同 じような結果となり明確な差は見られない.次に30年後に 目視点検Ⅲが得られた場合について同様に図-14に示す. 限界状態1では3つの方法でほぼ同じような平均、変動係 数となっており精度の向上は認められない. 限界状態2で は変動係数に精度の向上がみられるものの平均にも差が みられ偏差が生じていることがわかる. mergingの操作は 平均や共分散の保持は保証するもののそれ以上の高次の 特性に関しては保証されないため,限界状態確率の算定の ような確率分布の裾野が重要になるような問題に対して は偏差が生じる可能性があり注意を要することがわかる.



# 5. 結論

本論文では既存構造物の信頼性評価を対象として SMCS(Sequential Monte Carlo Simulation)を用いる方法に注 目し、その精度と精度改善のための工夫について報告した. その主な結果は以下のようにまとめることができる.

- SMCS では degeneracy とよばれる精度劣化の問題が あるが、SMCS を用いた信頼性評価において有効サ ンプル数(比率)が精度評価の目安となることを示 した.通常のMCSではサンプル数の平方が確率評価 の精度(変動係数)に比例するが、SMCSにおいて も有効サンプル数の平方とほぼ比例関係にある.こ の関係から所定のCOVに対応するサンプル数を決 めることができる.
- 2) Merging Particle Filter の考え方はサンプルの多様性を 増加させる上で有効と思われるが、本論文で対象と した限界状態確率の算定に対しては効果が見られる 場合と見られない場合があった.また、ケースによ っては偏差が生じる場合もあり注意が必要である.
- Merging Particle Filter によって生成するサンプルの多 様性をさらに増加させるため Probabilistic Merging Particle Filter を提案し、数値実験により性能比較を行 ったが、Merging Particle Filter に比較して明確な性能 向上は示さなかった。

本論文中には示していないが、より degeneracy が厳しいケース (有効サンプル比率が小さいケース) では Probabilistic Merging Particle Filter の方が Merging Particle Filter よりも

COV が小さくなったが、やはり偏差が生じるという問題 があり、信頼性解析への応用には困難がある.本論文で取 り上げた例題のように一回一回の計算が軽い問題の確率 算定では通常の SMCS (PF)を用い、十分に大きなサンプ ル数で計算することが現実的なアプローチと考えている. 必要なサンプル数の目安は結論 1)で述べたように有効サ ンプル比率をもとに必要とする精度(変動係数)から決め ることができる.

なお、degeneracy への対応の立場からは更新後の重みが 大きくなる領域にサンプルを多く設定すること、信頼性解 析の立場からは破壊点付近にサンプルに多く発生させる ことが好ましい、そのための具体的方法については今後の 課題としたい.

## 参考文献

- 土木学会,特集社会資本へのアセットマネジメント導入に向けて、土木学会誌, Vol.89,8月号,2004
- 2) 特集:戦略的な道路構造物マネジメント,土木技術資料,48-11,2006
- 3) 吉田郁政,豊田耕一,星谷勝:時間更新を考慮した逆 解析と観測点配置の評価指数,土木学会論文集, No.543/I-36, pp.271-280, 1996
- 4) 吉田郁政,秋山充良,鈴木修一,第Ⅲ編4章既設構造物の耐久性信頼性評価の例示,コンクリート構造物の信頼性設計に関する研究小委員会(336委員会)成果報告書,コンクリート技術シリーズ83,土木学会, pp.Ⅲ51-Ⅲ70,2008
- 5) 吉田郁政,秋山充良,鈴木修一,山上雅人: Sequential Monte Carlo Simulation を用いた維持管理のための 信頼性評価手法,土木学会論文集A, Vol. 65, 2009. (登載決定)
- 6) Arulampalam, S., Maskell, S., Gordon N. and Clapp, T., A Tutorial on Particle Filters for On-line Non-linear/Non-Gaussian Bayesian Tracking, IEEE transactions on signal processing, vol.50, no.2, pp.174-188, 2002.

- 7) Ristic, B., Arulampalam, S. and Gordon, N., Beyond the Kalman Filter: Particle Filters for Tracking Applications, Artech House, 2004.
- Bergman N., Recursive Bayesian Estimation: Navigation and Tracking Applications, PhD thesis 579, Department of Electrical Engineering, Linköping University, Linköping, Sweden, 1999.
- 9) Kitagawa, G., Monte Carlo Filter and Smoother for Non-Gaussian State Space Models, Journal of Computational and Graphical Statistics, Vol.5, No.1, pp.1-25, 1996.
- 10)Gordon, N., Salmond, D. and Smith, A., A novel approach to nonlinear / non-Gaussian Bayesian state estima-tion, Proceedings of IEEE on Radar and Signal Processing, 140, pp.107 - 113, 1993
- 11)Nakano, S., Ueno, G., and Higuchi, T., Merging particle filter for sequential data assimilation, Nonlin. Processes Geophys., 14, pp.395-408., 2007.
- 12)Yoshida, I. and Sato, T., Health monitoring algorithm by the Monte Carlo Filter based on non-Gaussian noise, Journal of Natural Disaster Science, Vol.24, No.2, pp.101-107, 2002.
- 13)村上章,西村伸一,藤澤和謙,中村和幸,尾崎曹斗, 粒子フィルタを用いた地盤挙動のデータ同化,地盤工 学会研究発表会,講演概要集,2009
- 14)小林重信・小野功:進化型計算に基づくシステム最適化,計測と制御,35-7, pp.508-513, 1996
- 15)加藤寛一郎:最適制御入門,東京大学出版会, 1987
- 16)Qi Lukuan, 関博:鉄筋腐食によるコンクリートの ひび害れ発生状況及びひび害い幅に関する研究,土木 学会論文集, No.669/V-50, pp.161-171, 2001.
- 17)日本道路協会:道路橋示方書・同解説 I 共通編,2002.
  18)鈴木修一,堤知明,吉田郁政,大下英吉:塩害を受けるRC構造物の目視点検情報のモデル化,コンクリート工学年次論文集,Vol.31, No.2, pp.1543-1548,2009.

(2009年4月9日 受付)