

図-3 チェーン径および回転数と通過質量百分率

### 3. 実験結果および考察

本検討では最上段および最下段を除いた4段とし、その4段全てに同種類のチェーンを取り付けた。チェーン径は $\phi 26, 22$ および $19$ の3種類とし、各チェーン径について回転数を3段階、あるいは $\phi 22$ のみ五段階変化させて実験を行った。

これらの実験のふるい分け試験の結果を図-3に示す。

同図から、一般的にチェーン径が太く回転数が多くなるほど、粒径が小さくなっていることが分かる。しかも、チェーン径による影響は比較的小さいのに対し、回転数による影響は極めて大きいことが分かる。これは、チェーンの打撃エネルギーが、チェーンの単位長さあたりの質量と、回転速度の二乗に比例するためである。従って、むやみにチェーン径を太くするよりも、回転数を適度に大きくする方が得策であり、本処理機のような大きさの場合では、チェーン径は $\phi 22$ 、回転数は1000rpm程度が適当である。

図-4に回転数と表乾密度および吸水率の関係を、図-5に回転数と単位容積質量および実積率の関係を示す。両図から、回転数が再生骨材の品質に及ぼす影響は大きく、回転数が大きくなるほどモルタル分が除去され再生骨材の品質は向上することが分かる。しかし、あまり回転数を大きくするとチェーンの破碎能力が増大し、骨材の細粒分が多く歩留りが悪くなる。本処理機の場合では、経済性なども考慮して回転数は1000rpm程度が良いと考えられる。

図-6にチェーン径 $\phi 26$ を使用し段数を変化させた場合の、チェーン段数と通過質量百分率の関係を示す。同図より、段数の多少はコンクリート塊の破碎効果にあまり影響しないことが分かる。このような結果は予想に反し意外なものであったため、3度試みたがほぼ同様な結果を得た。このことから、製作費やランニングコストなどを考え、チェーン段数はむやみに増やさない方が得策と言える。

### 4. まとめ

今回の破碎処理機を用いた場合、チェーン径は $\phi 22\text{mm}$ 、チェーン回転数は1000rpm程度が適当であることが分かった。しかし、今回の実験で特に効果の認められなかった(iii)異種チェーンの組合せに対する検討や、さらに考えられる実験要因を、今後破碎処理機に改良を加えることによって明確にしていく必要がある。

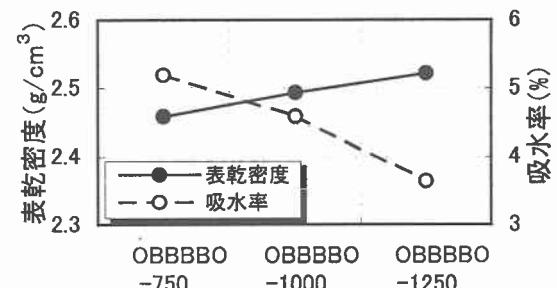


図-4 回転数と表乾密度および吸水率の関係

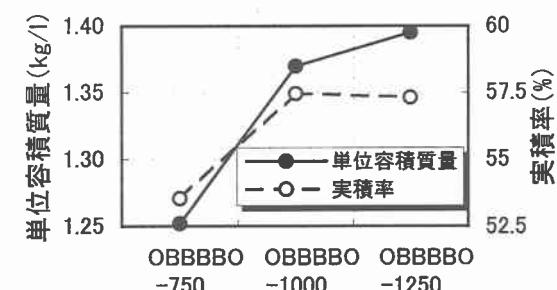


図-5 回転数と単位容積質量および実積率の関係

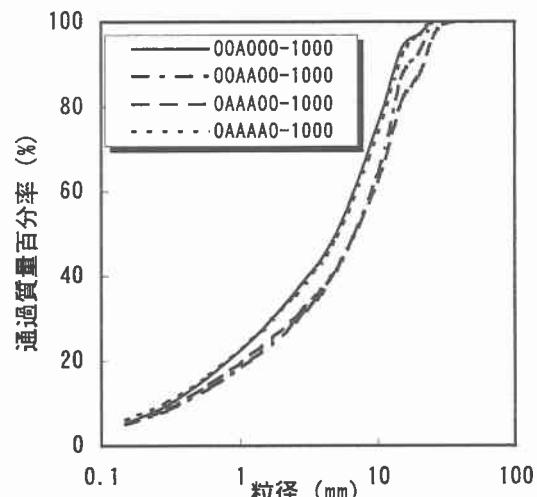


図-6 チェーン段数と通過質量百分率の関係