兵庫県	正会員	○橋本	司	鳥取大学	学大学院	正会員	清水	正喜
鳥取大学	之大学院	正会員	中村	公一	姫路市	正会員	山本	健司

## 1. はじめに

液状化対策工法の1つとして,地盤内に空気を混入することで飽 和度を低下させる手法がある.本研究では空気混入方法として,通 常の気泡とは異なる性質をもつ,マイクロバブル<sup>1)</sup>(図中では MB) を用いて生成した空気溶解水を通水し,減圧することで過剰となっ た空気が気泡となることで,気泡を含んだ水(気泡水)にする方法 を用いた.この方法による,飽和度低下と液状化特性に与える効果 について検討した.

## 2. 飽和度測定実験

気泡水による飽和度低下について検討するため実験を行った.本 研究で用いた三軸試験機では,不飽和状態での供試体体積を測定出 来ないため,アクリル製円筒容器を用いた.飽和度測定装置の概略 を図1に示す.飽和供試体に,空気溶解水を加圧状態で通水する. その後減圧することにより,気泡水にする.空気溶解水は 400kPa で生成し,減圧後の気泡水が飽和度に与える効果を検討した.飽和 度は排水量をもとに計算し,実験終了後に含水比からの飽和度も求 めた.結果を図2に示す.減圧によって飽和度の低下を確認した. この結果から,減圧後の圧力が200kPaでの飽和度を98%,100kPa を96%,50kPaを94%とした.なお,空気溶解水の生成方法と,通 水・減圧方法は三軸試験と同じ条件で行ったため,この結果を用い, 三軸試験結果の整理と比較は飽和度を用いて行う.

## 3. 三軸試験装置および三軸試験方法

三軸試験装置の概略図を図 3 に示す. 三軸供試体作成は, JGS 0520-2009 に従い,空中落下法で行い,二重負圧法により供試体の 飽和度を高めた. 非排水三軸圧縮試験は JGS 0523-2009,繰返し非排 水三軸圧縮試験は JGS 0541-2009 の規定に従った. 気泡水を用いた 空気溶解水の通水手順は JGS 0541-2009 に定める圧密過程後に行い,減圧後に JGS 0541-2009 の非排水繰返し載荷過程に従った. 本研究 では,液状化強度比 *R*<sub>L</sub>を繰返し載荷回数 20 回で,両振幅軸ひずみ *DA*=5%に達する時の繰返し応力振幅比 *R*<sub>20</sub>とした. 繰返し載荷は応 力制御の sin 波により載荷周波数 0.1 Hz で行った.

## 4. 結果および考察

繰返し非排水三軸試験結果として,繰返し応力振幅比 0.30 におけ る,飽和度の違いによる間隙水圧,軸ひずみの挙動の代表的な結果



図1 飽和度測定装置の概略図



図3 三軸試験装置概略図

を図4、5に示す.図4および図5の(c)に示し た過剰間隙水圧比の結果から、気泡水を含んだ 供試体では、正の過剰間隙水圧増加を抑制する 効果がみられる.過剰間隙水圧比が、ほぼ1に なって以降の過剰間隙水圧の挙動は、飽和砂と 大きな違いはなく、過剰間隙水圧に気泡水が与 える効果は正の過剰間隙水圧の増加抑制のみと いえる.これは気泡水の効果を考察した際、三 軸供試体の圧縮には、正の過剰間隙水圧を気泡 内の圧力が上昇することで、その増加を抑制し ているためと考えられる.また、図4および図 5の(b)に示した軸ひずみの結果から、飽和度 94%の三軸供試体は飽和砂に比べ、圧縮側への ひずみ増加割合が小さいといえる.軸ひずみは



5. 結論

本研究における主な結論を以下にまとめる.

- 空気溶解水を、供試体内で減圧することによって、気泡水に 変えることにより、飽和度が低下することを確認した.
- 2) 飽和度低下に伴い,液状化強度比が増加した.
- 非排水繰返し載荷において、気泡水によって飽和度を低下させた供試体では、正の過剰間隙水圧を抑制する効果がみられた。
- 4) 非排水繰返し載荷での、軸ひずみについては、飽和度低下に よって圧縮側へのひずみ増加割合が小さくなる傾向がみられ た.
- 5) 非排水繰返し載荷の結果から、気泡水によって得られる効果は、砂自体の特性を大きく変えるものでは無く、正の過剰間隙水圧の抑制に効果を発揮するものといえる.





図6 液状化強度曲線



図7 飽和度と液状化強度比の関係

参考文献

 高橋正好:マイクロバブルとナノバブルの基礎と工学的応用、マテリアル インテグレーション、Vol.22、 No.5, 2009