1. 序論

不飽和土の一次元圧縮試験において,供試体にサ クションを作用させて不飽和化すると,荷重を載荷 していても,側方に収縮する可能性がある.著者ら は側方収縮量をノギスと写真によって測定し,サク ション作用後に荷重を載荷していくと供試体周辺部 の隙間が小さくなっていくという結果を得た.しか し,ノギス法や写真法では精度に限界があり,隙間 を定量的に評価することが難しいことがわかった. そこで,本研究では三軸圧縮試験によって軸方向変 位と体積変化を測定することによって側方の変位

(ひずみ)を算定することを試みた.

本研究の目的は一次元圧密容器内で,飽和供試体 にサクションを作用させて不飽和化したときの側方 収縮量を定量的に評価することである.そのために 三軸圧縮試験においても,飽和状態で $K_0$ 異方圧密し た後に,サクションを作用させて不飽和化した.

本論文における記号について、セル圧は $\sigma_3$ ,間隙 水圧は $u_w$ ,間隙空気圧は $u_a$ ,軸差応力はqである.

## 2. 試料

試料として DL クレーを用いた. DL クレーは透水 性がよいため,供試体からの排水に要する時間を短 縮できる.図1に粒径加積曲線,表1に試料の物理 的性質を示す.試料の自然含水比は0.3%である.



図1 粒径加積曲線

鳥取大学大学院 正会員 清水 正喜 鳥取大学大学院 学生会員 〇下垣 克夫

表1 試料の物理的性質

| 試料名                                 | DL クレー |
|-------------------------------------|--------|
| 土粒子密度 $\rho_s$ (g/cm <sup>3</sup> ) | 2.703  |
| 液性限界 w <sub>l</sub> (%)             | 32.8 注 |
| 塑性限界 wp(%)                          | 17.0 注 |
| 塑性指数 Ip                             | 15.8 注 |
| シルト分 (%)                            | 75     |
| 粘土分 (%)                             | 25     |

注:液性限界,塑性限界,塑性指数については寺方<sup>1)</sup>より値を引用.

# 3. 試験装置

試験は不飽和土用三軸圧縮試験装置を用いた.図2に三軸圧縮試験時の概略図を示す.



セル圧,間隙空気圧,背圧をレギュレーターによ り個別に制御するとともに,供試体底面の間隙水圧 を計測した.供試体の体積変化量および排水量を, それぞれ内セルおよび二重管ビュレット(排水量測 定用)内の水面変動量から測定した.

4. 試験方法

### 4.1 供試体作成

供試体は三軸セルに設置したモールド内でスラリ ー状の試料を予圧密した後(最大圧密応力 49.2kPa), 不飽和化して作製した. DL クレーは飽和状態では 乱れやすく,自立しないので,サクション 50kPa を 作用させて,不飽和化させることで自立できる乱れ の少ない供試体を作製した.

4.2 三軸圧縮試験

作成した供試体は不飽和状態であるので,飽和状 態で異方圧密を行うために,供試体に給水して飽和 化した.その後,有効拘束圧 $\sigma_3$ '(= $\sigma_3$ - $u_w$ )=50(kPa) で等方圧密した.等方圧密後,軸方向有効応力 $\sigma_1$ ' を増加させて,有効応力比R'(=1/ $K_0$ = $\sigma_3$ '/ $\sigma_1$ ')で異 方圧密した.ここで $K_0$ はJakyの式( $K_0$ =1-sin $\varphi$ ')に 基づいて設定した. $\varphi$ 'は過去の研究<sup>2)</sup>を参考にして 36°と設定した.次に,サクションs(= $u_a$ - $u_w$ )を 70(kPa)まで作用させて不飽和化した.不飽和化が終 了した後,応力制御方式によるせん断を行った.不 飽和化終了時の応力比 $R_{net}$ (= $\sigma_{1net}/\sigma_{3net}$ )は2.5,正味 の軸方向応力 $\sigma_{1net}$ (= $\sigma_1 - u_a$ = $\sigma_3$ + $q - u_a$ )は125kPaで ある.

せん断は方法①と方法②の二通りの方法で行った. 方法①正味の側方拘束圧  $\sigma_{3net}$  (= $\sigma_3$ -  $u_a$ )を 50kPa に 保ち,正味の軸方向応力を増加させた.方法②まず  $\sigma_{3net}$ =0(kPa)にした.この時,ゴムスリーブにしわが できたので,ゴムスリーブと供試体の間に隙間がで きたと考え,5 分後に, $\sigma_{3net}$ =3(kPa)にして,ゴムス リーブと供試体を密着させた.その後, $\sigma_{3net}$ =3(kPa) の状態に保ち, $\sigma_{1net}$ を増加させた.

## 5. 実験結果

側方ひずみ ( $\epsilon_3$ ),軸ひずみ ( $\epsilon_l$ ),体積ひずみ ( $\epsilon_v$ ) はそれぞれの実験における異方圧密終了時を基準と する. 5.1 異方応力状態における不飽和化(サクション 増加段階)

図3は方法①のサクション増加段階であり,図4 は方法②のサクション増加段階である.このグラフ から,異方応力状態で不飽和化をすると側方に収縮 することがわかる.







図4 サクション増加段階(方法②)

#### 5.2 応力制御方式によるせん断過程

図 5, 図 6, 図 7 は, それぞれ方法①におけるせん 断過程の各段階の  $\epsilon_3$ ,  $\epsilon_1$ ,  $\epsilon_2$  と時間の関係を示した ものである. せん断応力レベルは応力比  $R_{net}$  で表し た.

図 5 より, *σ<sub>3net</sub>=50*(kPa)の時は, *R<sub>net</sub>* が 5.4 より小 さい時は経過時間約 100 分までほとんど変化がなく, 経過時間約 100 分以降は側方に収縮している. *R<sub>net</sub>* が 5.8 より大きいと経過時間約 300 分までは側方に 膨張し,経過時間約 300 分以降は収縮している.

図6より,応力比が増加すると $\varepsilon_1$ が増加している.

さらに,  $R_{net}$  が 6.5 より大きい応力比で経過時間が 10(min)以降は,  $R_{net}$  が 6.1 より小さい応力比に比べ て,  $\varepsilon_1$ の増加量が大きいことがわかる.

図 7 より,  $R_{net}$ が 6.1 より小さい時は応力比が増加 すると  $\varepsilon_v$ が増加しているが,  $R_{net}$ が 6.1 より大きい時 は応力比が増加しても,  $\varepsilon_v$ の挙動がほとんど同じ変 動傾向を示している.



図5 応力制御方式によるせん断(方法①)ε3



図6 応力制御方式によるせん断(方法①) E<sub>1</sub>



図7 応力制御方式によるせん断(方法①) ε<sub>ν</sub>

図 8, 図 9, 図 20 は, それぞれ方法②におけるせん断過程の各段階の ε<sub>3</sub>, ε<sub>1</sub>, ε<sub>v</sub> と時間の関係を示したものである.

図 8 の  $\sigma_{Inet}$ =77.9(kPa)において,経過時間 0.5(min) までに急激に内セルの水面が上昇した.そのため, 内セルから水が溢れない様にするため,排水コック と間隙空気圧コックを閉じた.これより,経過時間 0.5~1(min)の間は供試体が側方に膨張していない結 果となった.経過時間 5~30(min)で側方ひずみが 0.1(%)から 0.7(%)へ側方に収縮している.これは, 先に述べたが,経過時間 5(min)より前は  $\sigma_{3net}$ =0(kPa) に,経過時間 5(min)より後は  $\sigma_{3net}$ =3(kPa)に設定した ためである.

図 8 より,方法②の場合では, $\sigma_{Inet}$ =77.9(kPa)の段階から側方に膨張していることがわかる.

図 9 より,  $\sigma_{Inet}$ =130.7(kPa)と $\sigma_{Inet}$ =151.2(kPa)の段階 は $\varepsilon_I$ が増加している. $\sigma_{Inet}$ =77.9(kPa)の段階は経過時 間約 5(min)の時点で $\varepsilon_I$ が増加しているが,ほとんど 変化がないことがわかる.これは,不飽和化終了時 に比べて $\sigma_{Inet}$ が 50kPa 小さくなったことによる供試 体の膨張が,正味の側方拘束圧を約 0kPa にしたこと で応力比の増加による供試体軸方向の収縮によって 相殺されたと考えられる.経過時間約 5(min)の時点 で $\varepsilon_I$ が増加しているのは, $\sigma_{3net}$ を 0(kPa)から 3(kPa) に設定した影響であると考えられる.

図 20 より,  $\sigma_{Inet}$ =77.9(kPa)の段階は  $\varepsilon_I$ がほとんど 変化していなかったため,  $\varepsilon_3$ と同様の挙動となった.  $\sigma_{Inet}$ =130.7(kPa)と  $\sigma_{Inet}$ =151.2(kPa)の段階は  $\varepsilon_v$ の挙動 がほとんど同じ変動傾向を示している.



図8 応力制御方式によるせん断(方法②) ε3



図9 応力制御方式によるせん断(方法2) E1



図 20 応力制御方式によるせん断(方法②) E<sub>v</sub>

図 5 と図 8 より、応力制御方式によるせん断の方 法①の  $R_{net}$ =3.5 の試験開始時点の  $\varepsilon_3$  (約 1.7) と方法 ②の  $\sigma_{1net}$ =77.9(kPa)の試験開始時点の  $\varepsilon_3$  (約 1.8) は 同じような値となっている.  $\varepsilon_1 \ge \varepsilon_2$ についても同様 のことが言える.  $\varepsilon_1$ については方法①, 方法②とも に約 0.2,  $\varepsilon_2$ については方法①が約 3.6, 方法②が約 3.7 である.

方法①では、 $R_{net}$ =6.9( $\sigma_{Inet}$ =346(kPa))の段階まで に、 $\varepsilon_3$ は0にならなかった.方法②では  $\sigma_{Inet}$ =151.2(kPa)の段階の経過時間約100分で $\varepsilon_3$ =0.1 となり、方法①とは違い $\varepsilon_3$ が0に近い値となった. これから、側方ひずみの挙動と側方拘束圧や応力比 の間に関連性があるのではないかと考える. 6. 結論

今回の実験から,

- (1) 異方応力状態で供試体を不飽和化すると,供試 体は側方に収縮する.
- (2) 異方応力状態で供試体を不飽和化した後に軸方 向応力を増加させていくと、ある応力状態を境 に供試体が側方に膨張する.
- の2つの結果が得られた.

これより,異方応力状態で供試体を不飽和化した 後に軸方向応力を増加させることで,異方応力状態 で供試体を不飽和化した時に生じた供試体側方の収 縮を打ち消すことができると考えられる.よって, 一次元圧縮試験装置においても,不飽和化時に供試 体が側方に収縮し,供試体と圧密容器の間に隙間が 生じたとしても,供試体に荷重をかけることで供試 体と圧密容器の間の隙間をなくすことができると考 えられる.

ただし、今回の実験方法では応力制御方式による せん断において、不飽和化時の側方への収縮量を 0 にするような正味の軸方向応力を求めることができ なかった.今後、不飽和化時の側方への収縮量を 0 にするような正味の軸方向応力を求める必要がある.

### 参考文献

 寺方淳治:不飽和土の三軸せん断強度特定に関 する基礎的研究,鳥取大学大学院工学研究科土木工 学専攻,修士論文,2009

 景山健:予圧密不飽和土の一軸圧縮強度特性, 鳥取大学工学部土木工学科,卒業論文,2008