山口大学大学院	学生会員	○米田 純
山口大学大学院	正会員	兵動正幸
山口大学大学院	正会員	中田幸男
山口大学大学院	正会員	吉本憲正

1. まえがき

次世代資源として注目されているメタンハ イドレートを深海底地盤から生産する方法と して減圧法,加熱法,インヒビター圧入法など が考えられている.これらの方法はメタンハイ ドレートが砂層の間隙に存在していることを 考慮し, 原位置でメタンハイドレートをメタン ガスと水に分解して回収しようとするもので ある¹⁾. その際生産井付近では地盤の温度・水 圧が様々に変化し、固体であるメタンハイドレ ートが分解することで堆積土の力学強度は変 化する.これらの変化は無視できないほど大き く²⁾,地盤に生じる応力やひずみを予測するこ とが求められてきた³⁾. また 2007 年冬に行われ た陸上産出試験¹⁾では減圧による出砂が問題と なり,その力学的な解明も求められている.本 研究では土-水-ガス-熱の連成有限要素法解析 を用いて、南海トラフを対象とした開発におけ る生産井付近の力学的な評価を行った.

2. 支配方程式

地盤を線形弾性多孔質体と仮定し,土-水-ガ ス-熱連成問題に対する支配方程式の誘導を行 い有限要素法により定式化する.

<u>2.1 力のつり合い式</u>

土骨格の力のつり合い式は、Bishopの有効応力 原理 $\sigma=\sigma'+(1-\chi) P_G + \chi P_W 中のパラメータ\chiを飽$ 和度と仮定し、以下のように表わされる.

$$\sigma'_{ij,j} + \left(S_W P_W + S_G P_G\right)_{,i} + \gamma_i = 0 \tag{1}$$

ここに、 σ' は有効応力、 S_W は水の飽和度、 P_W は水圧、 S_G はガスの飽和度、 P_G はガス圧、 γ は 物体力を示す.不飽和領域において水圧、ガス 圧が有効応力に与える割合は飽和度、及びガス 飽和度と等しいと仮定している.

<u>2.2 水の連続式</u>

水の質量保存則を以下の式で表わす.

$$\frac{\partial}{\partial t} \left(\rho^{W} \cdot n^{W} \right) = -q^{W}{}_{i,i} + \stackrel{\bullet}{m}{}^{W}$$
(2)

ここに、左辺は単位時間当たりの水の密度 ρ^W と水の体積含有率 n^W の変化、右辺第一項 q^W は

境界面からの水の流入量,右辺第二項はメタン ハイドレートの分解による水の発生量を示す. メタンハイドレートの分解反応式は Kim-Bishinoi⁴⁾が提案した式を用いた.

2.3 ガスの連続式

ガスの質量保存則を以下の式で表わす.

$$\frac{\partial}{\partial t} \left(\rho^{G} \cdot n^{G} \right) = -q^{G}_{i,i} + m^{G}$$
(3)

ここに、左辺は単位時間当たりのガスの密度 ρ^{G} とガスの体積含有率 n^{G} の変化、右辺第一項 q^{W} は境界面からのガスの流入量、右辺第二項は メタンハイドレートの分解によるガスの発生 量を示す。

2.4 エネルギー保存則

地盤のエネルギー保存則を以下の式で表わす.

$$\left(\sum_{\alpha=S,W,G,H} n_{\alpha} \rho_{\alpha} c_{\alpha}\right) \frac{\partial T}{\partial t} = -\left(\sum_{\alpha=W,G} \rho_{\alpha} c_{\alpha} v_{\alpha i}\right) T_{i,i} + \left(\sum_{\alpha=S,W,G,H} (n_{\alpha} K_{\alpha}) T_{i,i}\right)_{,i} - (1 - n_{S}) \beta T \frac{\partial \varepsilon_{ij}}{\partial t} + Q^{H}$$
(4)

ここに、左辺は単位体積単位時間あたりのエ ネルギー変化、右辺第一項は水、ガスの移流項、 右辺第二項は熱伝導項、右辺第三項は変形によ って生じる熱エネルギー、右辺第四項は MH の 分解によって生じるエネルギー変化を示す. T は温度、 c_{α} は比熱、 $v_{\alpha i}$ は流速、 K_{α} は熱伝導率、 β は熱膨張係数を示す.

3. 支配方程式の離散化および定式化

誘導した支配方程式(1),(2),(3),(4)に対し て,重みつき残差法の一つである Galerkin 法 を用いて離散化を行った.

なお、不飽和領域における浸透特性は Van Genuchten の水分特性曲線モデルに従うものと し、不飽和土の透水係数・透気係数は Mualem モデルを用いた.その際, Van Genuchten モデル のパラメーターm=1-1/n とすることで不飽和透 水係数モデルを簡単な関数形で与えている.

4. 解析モデルの詳細

減圧法を用いた南海トラフ域における MH 生

産を想定し、シミュレーションを行う.なお、 本解析は坑井を中心軸とした軸対称問題とし て取り扱った.解析モデルの全体図を図-1(a) に示す.水深 800m、海底下 250m、半径 300m の地盤を解析対象とし、海底下 170m~180m 間 を MH 飽和度 50%の一様な MH 堆積層とした. MH 堆積層の左端中央の水圧を 10,000kPa→ 4,000kPa ~ 50000sec(約 15 時間)かけて線形的 に減圧を行い、その後減圧源の圧力を保つこと で MH 生産のシミュレーションを行った.境界 条件は下端、右端を固定端とし、上・下・右端 を等温、等圧境界とした.減圧源付近の拡大図 を図-1(b)に示す.MH堆積層の左端にPoint A, Point B, Point C, を設け、中心部分から 10 m 離れた点を Point D とする.

5. 減圧法による生産シミュレーション

解析に用いたパラメータを表-1に示す. 値は 既往の研究から得られた値¹⁾²⁾,および一般的 な値を用いた. 図-2 に減圧から 10000sec(約 30 時間)後の地盤の変形図,温度コンター,水圧 コンター,ガス圧コンターを示す.水圧,ガス 圧に注目すると,減圧源を中心とた圧力の減少 が確認できる.減圧に伴う揚水により、周囲か ら放射状に浸透が起こり、坑井を中心軸とした 椀型に圧力が減少していくことが確認された. このことから, 鉛直坑井からの減圧では, 水圧 の減少は水平方向にあまり広がらないことが 確認された.ここで、シミュレーションの結果 ガス圧は水圧より低くなり、サクションが生じ ない程度の大きさであることが明らかとなっ た.この結果は、不飽和土の水分特性曲線によ る水の飽和度がほぼ 100%であることを意味し、 地盤内がほぼ水で飽和されていることを表し ている.発生したガスは水に内包された形で存 在し,水と共に回収されると推察される.次に 変形に注目すると減圧源付近の収縮が著しく, 直上の海底面が最大の変位を示すことが明ら かとなった.これは減圧による有効応力の増加 とメタンハイドレートの分解による剛性の低 下で圧密が進行し,減圧源を中心とした収縮挙 動が生じたものと考えられる.図-3に減圧後の 体積ひずみコンターを示す. 図からも減圧源付 近で著しい圧縮挙動が確認できる.図-4にせん 断ひずみコンターを示す.図より,減圧源を中 心としてくさび状にせん断変形が生じること が明らかとなった.

次に減圧源付近に注目し,図-1(b)で示した 各点の初期値からの鉛直方向変位量と時間の 関係を図-4に示す.図より各点は、ほぼ同量の 約 15cm 程度沈下が生じることがわかった. 50000secまでは線形的に減圧を行っているため、 急勾配で沈下が進み、その後、徐々に排水が行 われることでさらに沈下が進行することがわ かる.次に初期の応力状態からの水平有効応力 増分を図-5に示す.ここで、応力は各点に最も 近いガウス点の値を示している.図より、減圧



表-1 使用したパラメータ

Symbol	Parameter	Unit	MH堆積層	通常地盤
E	弾性係数	kPa	1.0×10^{5}	1.5×10^{5}
ν	ポアソン比		0.33	0.33
ρ_s	土の単位体積重量	kN/m ³	25	25
ρ_w	水の単位体積重量	kN/m ³	10.0	10.0
ρ_Η	MHの単位体積重量	kN/m ³	9.12	/
k _w	透水係数	m/sec	1.0×10^{-5}	1.0 × 10 ⁻⁵
k _G	透気係数	m/sec	1.0×10^{-4}	1.0×10^{-4}
n	初期間隙体積比		0.4	0.4
n ^H	メタンハイドレート体積比		0.2	0
А	膨張係数	/K	5.0×10^{-6}	5.0×10^{-6}
k _{tW}	水の熱伝導率	cal/m•K•sec	0.14	0.14
k _{tS}	土粒子の熱伝導率	cal/m•K•sec	0.5	0.5
k _{tG}	ガスの熱伝導率	cal/m•K•sec	0.1	0.1
kth	ハイドレートの熱伝導率	cal/m•K•sec	0.1	/
C _{vW}	水の比熱	cal∕N∙K	2.5×10^{4}	2.5×10^{4}
C _{vS}	土粒子の比熱	cal/N•K	1.0×10^{5}	1.0×10^{5}
C _{vG}	ガスの比熱	cal∕N∙K	1.0×10^{4}	1.0×10^{4}
C _{vh}	ハイドレートの比熱	cal/N•K	1.0×10^{5}	/
M _G	メタンガスの物質量	g/mol	16	16
Mw	水の物質量	g/mol	18	18
M _H	メタンハイドレートの物質量	g/mol	119.5	119.5
R	気体定数	kPa•m ³ /K•mol	8.314	8.314

源に近い Point B で最も高い水平有効応力が作 用していることがわかる.これは,減圧源近傍 にて減圧に伴う有効応力の増加が最も顕著に 表れるためと考えられる. 次いで下部側 Point C の水平応力が高く、上部側 Point A となるほど 水平有効応力は小さい.本解析では,減圧源を 水平方向固定端としているために変形が生じ ることなく高い水平有効応力が作用したと考 えられるが、実現象では一部拘束されていない 箇所で反力が取れず,この水平有効応力が出砂 に繋がっていると推察される.図-6に各点のメ タンハイドレート飽和度と時間の関係を示す. 減圧源に最も近い PointB では減圧に伴いメタ ンハイドレートが急速に分解されていること が確認できる. また, Point A と Point C では, 徐々にメタンハイドレートの分解が始まって いることがわかる. Point D においては、メタン ハイドレートは分解されず,初期の飽和度を保 った.これより,減圧法を用いた生産は減圧源 から離れた点に比べ,減圧源付近のメタンハイ ドレートの分解がより顕著に起こることが明 らかとなった.



図-2 解析結果(左上:変形量を50倍にして描 画,右上:温度,左下:水圧,右下:ガス圧, 各図面のスケールは 図-1(a)に対応)





図−5 減圧源付近の水平有効応力増分

6. まとめ

本研究では土-水-ガス-熱連成有限要素法 解析を行い,MH生産時に想定される地盤の変形 予測を行った.その結果,減圧源付近で体積ひ ずみが最も大きくなり,減圧源近傍にて高い水 平有効応力が生じることが明らかとなった. [謝辞]本研究は、経済産業省「メタンハイドレ ート開発促進事業・生産毛法開発に関する研究

ート開発促進事業・生産手法開発に関する研究 開発」の一部として実施された。記して謝意を 表する次第である。

[参考文献]

1)メタンハイドレート資源開発研究コンソーシ アム,

http://www.mh21japan.gr.jp/japanese/index.html.

- 2)米田純,兵動正幸,中田幸男,吉本憲正,海 老沼孝郎:深海底地盤を模擬したガスハイド レート堆積砂の三軸圧縮特性,地盤工学会中 国支部論文報告集「地盤と建設」,Vol.25, No.1, pp.133-122,2007
- 3)Kimoto Sayuri, Fusao Oka, Tomohiko Fushita, Masaya Fujiwaki: A Chemo-thermo-mechanicall coupled numerical simulation of the subsurface ground deformations due to methane hydrate dissociation, Computers and Geotechnics 34 (2007) pp216-228.
- 4)Kim,H.C.,Bishinoi, P.R., Heidemann, R.A. and Rizvi, S.S.H.: Kinetics of methane hydrate decomposition, Chem. Eng. Sci., No.42, pp.1645-1653.



