

廃ガラスのASR抑制に関する一考察

松江工業高等専門学校	生産・建設システム工学科	○垣田 真志
松江工業高等専門学校		高田 龍一
松江工業高等専門学校	生産・建設システム工学科	周藤 将司
島根大学 生物資源科学部		野中 資博
高知大学 農学部		佐藤 周之

1.はじめに

コンクリートは、その優れた種々の性質によって、最も多用されている建設材料の一つである。このコンクリート構造物の耐久性が損なわれる原因として近年注目され課題となっているのがアルカリ骨材反応(ASR)である。

昨年度の廃ガラスの研究から、抑制方法について、促進蒸気養生あるいは圧力養生を長時間行うこと、あるいはガラス微粉末を混和材として利用することによるASR抑制の手がかりをつかむことができた。

本研究では、促進蒸気養生による抑制効果及びガラス微粉末の混和材としての利用による抑制効果について、詳細な検討を行った。さらに、この抑制効果の一般的骨材に対する適用性を検討するための基礎試験として、代表的な反応性骨材であるオパール石のペシマム混入率について検討を行った。

2.実験の概要

各種の検討に当たっては、骨材のアルカリシリカ反応性試験方法のモルタルバー法(JIS A 1146-2001)に準じて試験を行った。この規格は、20°C、湿度95%での条件下でモルタルバーの長さ変化を測定することによって、骨材のアルカリシリカ反応性を判定する方法について規定している。

初期蒸気養生温度を60°C、80°Cの2種類について初期養生時間を4時間、6時間、8時間、10時間として行った。ガラスパウダーによるASR抑制効果については、ガラスパウダーのセメントに対する混入率5%～25%の5%刻みで検討を行った。オパール石の反応性については、ISO標準砂をベース骨材とし、これに対するオパール石の混入率を0%～25%の5%刻みで検討を行った。

3.結果・考察

3.1 促進養生によるASR抑制効果の検討

初期養生方法がASR膨張抑制に及ぼす影響について検討を行った。初期養生の温度を60°Cとし、養生時間を変化させたときの長さ変化率を図1に示す。図1より、昨年の試験結果から、12時間以上の初期蒸気養生だと6ヶ月を過ぎた時点でも基準値となる0.1%以下の値を示し、初期養生を促進することによってASR膨張抑制効果が見られた。しかし今回の試験では、3ヶ月の時点で全ての供試体が0.050%以上の膨張し、十分なASR膨張抑制効果が見られないことが明らかとなつた。

次に、初期養生の温度を80°Cとし、養生時間を変化させたときの長さ変化率を図2に示す。図2より60°Cの時と同様、12時間以上の初期蒸気養生の場合、6ヶ月を過ぎた時点でも基準値となる0.1%以下の値を示し、初期養生を促進することによってASR膨張抑制効果が見られた。しかし、今回行った10時間以下の促進養生では、3ヶ月で0.050%以上の膨張を示しており、十分なASR膨張抑制効果が見られないことが明らかとなつた。

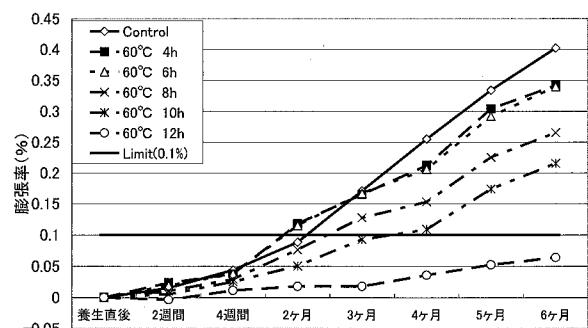


図1 長さ変化率

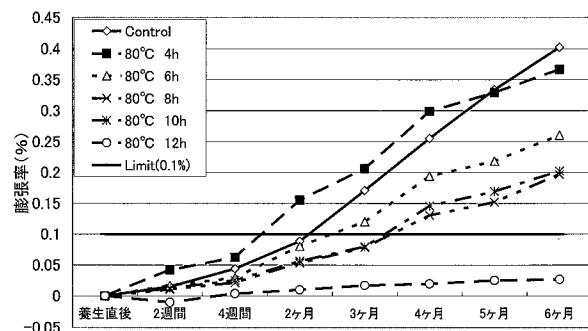


図2 長さ変化率

図1、図2を比較してみると、ASR膨張を十分には抑制できなかつたが、初期養生温度が高い方がASR膨張を抑制する傾向があることが分かつた。また、初期養生時間が長ければ長いほどASR膨張を抑制する傾向があることがわかつた。このことより、ASR膨張抑制効果は、初期蒸気養生の温度と時間が大きく関係すると考えられる。

次に、ASR膨張後の強度について検討するため、曲げ試験と圧縮試験を行つた。その結果、初期蒸気養生温度が80°C方のが、60°Cの強度値と比べ、曲げ、圧縮強度が高い結果となつた。このことから、ASR膨張によつてモルタルは劣化し、強度が低下することが確認できた。

3.2 ガラスパウダーによるASR抑制効果の検討

ガラスパウダーの混入率を変化させた場合のASR抑制効果について、長さ変化率の結果を図3に示す（混入率30%のデータは昨年の試験値を引用）。図3より、混入率5%以外の混入率において基準値となる0.1%以下の値を示しており、無害域であることが分かる。混入率15%、20%、25%、30%はほぼ同じ値を示しておりガラスパウダーを混入することによるASR抑制効果が明らかとなつた。

次にASR膨張後の強度について検討するために、曲げ試験と圧縮試験を行つた。その結果、どの混入率も強度に大きなバラつきはなく、ASR膨張抑制効果があつたといえる。混入率5%に関しては、ASR膨張抑制効果は見られなかつたが、長さ変化率も0.21%と比較的低かつたため、強度面に大きな影響がなかつたと考えられる。

3.3 オパール石のASR反応特性

オパール石の混入率を変化させた場合のASR抑制効果について、長さ変化率の結果を図4に示す。図4より、混入率5%のみが著しく膨張していることが分かる。その他6種類に関しては、6ヶ月を過ぎた時点でも基準値となる0.1%以下の値を示し、オパール石のペシマム混入率が5%付近であることが明らかとなつた。

次に、ASR膨張後の強度について検討するため、曲げ試験と圧縮試験を行つた。その結果、膨張率の高かつた混入率5%が曲げ強度、圧縮強度ともに他に比べて低いことがわかつた。このことから、初期養生の条件を変化させた場合の比較と同様、ASR膨張により、モルタルは劣化し、強度が低下する傾向があることがわかつた。

4.まとめ

これらの試験結果から、廃ガラスを骨材として利用するには、初期蒸気養生にあたつて、高温かつ十分な養生時間によりASR膨張抑制の傾向があることが明らかとなつた。また、ガラスパウダーを混和材として使用し混入率10%以上にすることにより、ASR膨張抑制効果があることが確認できた。そして、オパール石のASR反応性にあたつては、ペシマム混入率が5%付近であることが明らかとなつた。

今後の検討課題として、初期蒸気養生の条件について、さらに詳細な検討が必要であると考えられる。具体的には、蒸気養生温度の60°C、80°Cの場合の10時間以上の養生時間、あるいは蒸気養生温度100°C、オートクレーブ養生の場合について検討する必要がある。また、オパール石のペシマム混入率を5%付近でさらに細かく検討する必要があると考えられる。さらには、オパール石のペシマム混入率を用いて、ASR膨張抑制効果について検討することも必要であると考えられる。

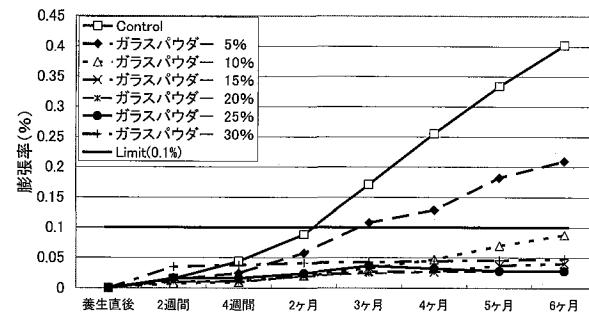


図3 長さ変化率

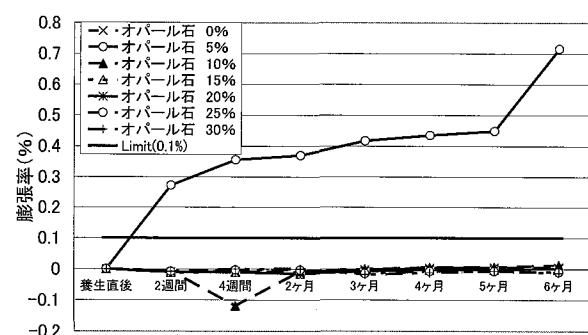


図4 長さ変化率