

## 硫黄サイクルを用いた低温排水処理特性

吳工業高等専門学校 ○文後佳久

山口隆司

三機工業（株） 長野晃弘

高知工業高等専門学校 山崎慎一

長岡工業高等専門学校 荒木信夫

長岡技術科学大学 原田秀樹

### 1.はじめに

嫌気性処理法のひとつである UASB 法は、余剰汚泥の排出が少ない、エアレーションによるエネルギーが不要等の長所を有している。そのため、主として中温廃水の処理に用いられてきた。しかしながら、10°C以下の低温廃水では、処理の主体となるメタン菌の活性が低下し、処理水質が悪化するという問題点がある。そこで、本研究室ではメタン菌以外の微生物、特に硫黄細菌に注目し、UASB 型反応器とスポンジ型散水ろ床を組み合わせた実験装置を用いて、低温廃水の連続処理実験を行ってきた。その結果、

UASB 型反応器とスポンジ型散水ろ床を組み合わせた本システムは、人工廃水を用いての連続運転で優れた有機物除去特性を示した。そこで、実廃水への適用を考慮して、基質有機物の変化（実融雪剤への変更）、硫酸塩還元菌の硫酸塩濃度依存、HRT の短縮に関する運転パラメーターの検討を行った。

### 2. 実験方法

#### 2.1 実験装置

図-1に反応器の概要を示す。前段UASB型反応器は総容積 10 L（有効容積 7 L、気固液分離装置 3 L）とした。後段スポンジ型散水ろ床はカラム総容積 26 Lとし、槽内にはスポンジ担体を充填させた（充填率 50 %）。また処理水の一部を循環比 2 で前段に返送して運転を行った。

人工基質は、低温低濃度排水（CODで1000 mg/L以下）を想定しており、炭素源としてプロピレンギリコールを用いた。基質の濃度は、 $\text{COD}_{\text{cr}}$  400–800 mg/L,  $\text{SO}_4^{2-}$ -S 50 mg/L,  $\text{PO}_4^{3-}$ -P 10 mg/L,  $\text{NH}_4^+$ -N 20 mg/Lに調整を行った。運転505日目に、炭素源をプロピレンギリコールから融雪剤に変更して運転を行った。

#### 2.2 活性試験

UASB 型反応器のポート 3（反応器下部より高さ 20 cm）の地点における、保持汚泥のメタン生成活性と硫酸塩還元活性を測定した。リン酸緩衝液と無機塩及び、微量元素を添加した培地を煮沸操作によって、完全に酸素を取り除いたのち、嫌気的条件下で汚泥を分注した。試験基質には、酢酸と  $\text{H}_2/\text{CO}_2$  を用いて、35°Cの温度条件下で実験を行った。

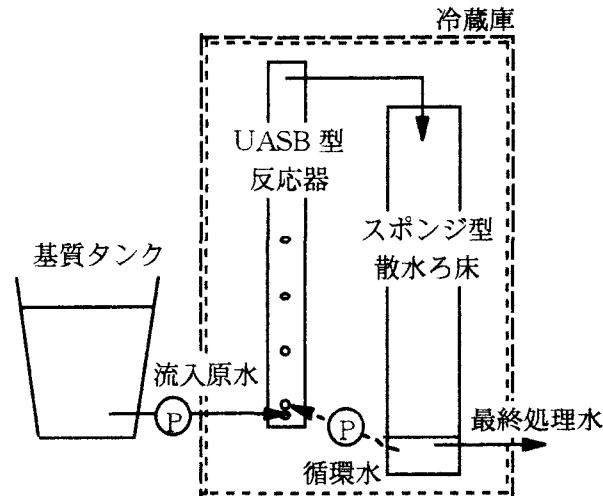


図-1 反応器の概要

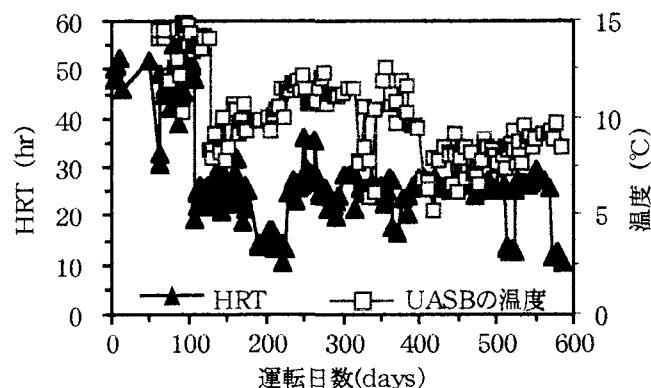


図-2 温度と HRT の経日変化

### 3. 実験結果

図-2に温度とHRTの経日変化を示す。UASB型反応器温度は、0-127日目まで、 $13.8 \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ で運転した。128日目以降は、 $9.3 \pm 1.8^{\circ}\text{C}$ と温度を低下させて実験を行った。HRTは、106-569日目では、 $25 \pm 5\text{hr}$ であった。176-339日目では、HRTを短縮し $14 \pm 1.6\text{hr}$ で運転を行った。また、340日目以降は、 $25 \pm 4.2\text{hr}$ に戻して運転を行った。

図-3にtotal BODの経日変化を示す。負荷の増加させた176日目以降、処理水質は悪化していたが、硫酸塩の添加等の措置を行った結果、急激に処理水質は向上した。それ以降は、良好な処理水質を維持できた。total BODは、原水で $250\text{mg/L}$ 、最終処理水では、total  $15\text{mg/L}$ , soluble  $11\text{mg/L}$ まで処理できた。特に廃水を融雪剤に切り替えた後も、良好な処理水質を維持し、最終処理水ではtotal  $15\text{mg/L}$ , soluble  $7\text{mg/L}$ まで処理できた。

図-4に硫酸塩濃度の変化による硫酸塩還元活性の変化を示す。硫酸塩濃度の増加と共に活性は増加しており、 $50\text{mgS/L}$ と $200\text{mgS/L}$ を比較して、酢酸、水素基質で、それぞれ6.9、2.0倍となった。このことから、酢酸基質の方が硫酸塩増加の有効であることが分かった。

図-5に融雪剤増加前と融雪剤増加後の活性の変化を示す。メタン生成活性、硫酸塩還元活性は、酢酸基質ではともに増加しており、それぞれ1.3倍、2.5倍であった。

### 4. まとめ

前段UASB型反応器と後段スponジ型散水ろ床を組み合わせたシステムを用いて、低温廃水の連続処理実験を行った結果以下の知見を得た。

- 1) UASB槽内温度 $9.3 \pm 1.8^{\circ}\text{C}$ 、HRT $25 \pm 4.2\text{hr}$ 原水total BOD $250\text{mg/L}$ の条件下で最終処理水は、total  $15\text{mg/L}$ , soluble  $11\text{mg/L}$ まで処理できた。また、融雪剤に切り替えた後も、良好な処理水質を維持し、最終処理水ではtotal  $15\text{mg/L}$ , soluble  $7\text{mg/L}$ まで処理できた。
- 2) 硫酸塩還元活性は、 $50\text{mgS/L}$ と $200\text{mgS/L}$ を比較して、酢酸基質と水素基質で、それぞれ6.9倍、2.0倍になった。

### 【謝辞】

本研究は、科学研究費補助金（課題番号 13555152、研究代表者山口隆司）と広島県産業科学技術研究所の支援を受けて実施しました。ここに記して深謝致します。

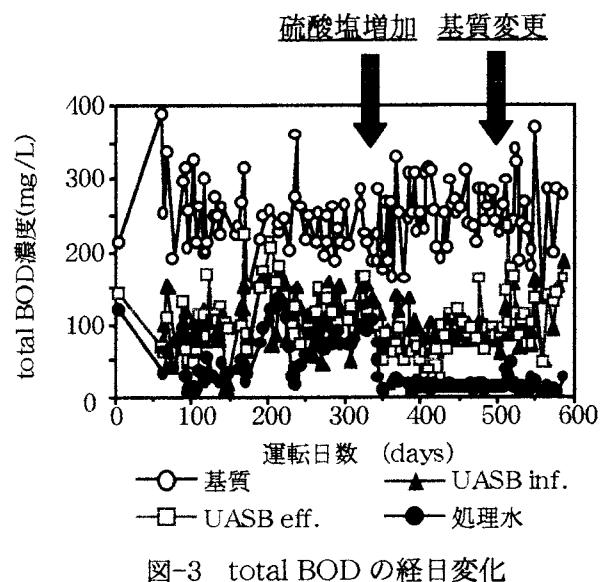


図-3 total BOD の経日変化

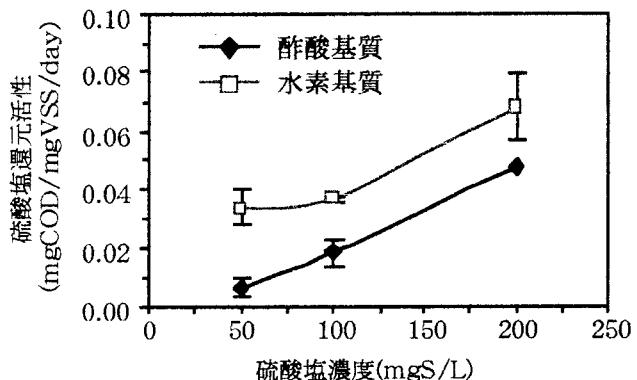


図-4 硫酸塩濃度の変化による硫酸塩還元活性の変化（運転558日目）

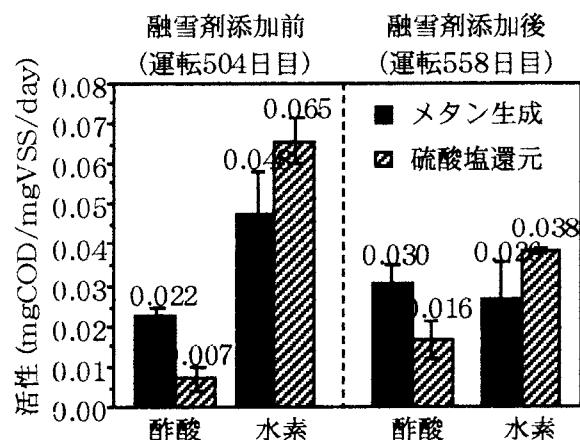


図-5 融雪剤増加前と融雪剤増加後の活性の変化