

打井畠トンネル工事割岩工法による硬質岩掘削 一米子道4車線化一

日本道路公団

賛助会員

○笛原壯雄

"

"

横尾豊視

"

"

奈良正吾

洋林建設(株)

田崎靖樹

洋林建設(株)

玉井慎太郎

広島道路エンジニア(株)

陰山陽二

1. はじめに

中国横断自動車道である米子自動車道は、平成10年度より4車線化事業に着手しており、打井畠トンネル工事は、岡山県真庭郡久世町を起点としたトンネル2本を含む総延長891mのⅡ期線側工事である。本工事に含まれる打井畠トンネルは、供用線との隣接工事となり、安全上及び環境上の面より、発破方式による掘削ではなく、ロードヘッターによる機械掘削により設計を行った。しかし、実施工においてロードヘッターの許容能力100MPaを超える強度を持つ硬質岩に遭遇し、ロードヘッターによる掘削が困難になったため、油圧型破碎機を用いた割岩工法を併用することとなった。ここに一軸圧縮強度 $q_u=100\text{ MPa}$ 以上の硬質岩を機械掘削により施工した打井畠トンネル工事の事例を紹介する。

2. 打井畠トンネル工事概要

打井畠トンネル工事概要を表2-1に示す。隣接のⅠ期工事は、平成4年に横瀬工事として完了しており、現在片側1車線の対面通行で供用開始されている。この工事が完成すれば、Ⅰ期工事の路線が2車線の下り車線になり、Ⅱ期工事である打井畠トンネル工事が上り車線となる。

設計時における打井畠トンネル区間の岩質は、一軸圧縮強度 $q_u=8\sim90\text{ MPa}$ が推測された。掘削方式には、発破、機械、人力による方式があるが、この工事は下り車線が隣接しており、その上かなりの交通量があるので、安全上、環境上発破方式は採用できず、また、一軸圧縮強度 $q_u=100\text{ MPa}$ 以下の比較的軟らかい岩質が予測されたため、機械方式による掘削を採用した。

3. 工法の選定

3-1. 一軸圧縮強度

打井畠トンネルにおいて割岩工法を採用した実際断面の点載荷試験及びロックハンマーによる推定一軸圧縮強度を図3-1に示す。測定は、1断面につき左側、中央、右側の3箇所にて行ったが、最大233.3MPaの強度が確認された。

3-2. 機械補助工法の検討

1) 補助工法の検討

一軸圧縮強度 $q_u=100\text{ MPa}$ 以上の断面が多く、通常のロードヘッターでの掘削が困難になってきたことから、

表2-1 打井畠トンネル工事概要

工事名	打井畠トンネル工事	
工期	平成11年3月18日～平成13年3月26日（約2年間）	
工事内容	土工部延長	557.5m
切盛土工	53,000m ³	
横瀬トンネル	158m	（道路幅員8.5m、内空幅10m）
打井畠トンネル	175.5m	（道路幅員8.5m、内空幅10m）
法面工事	8,600m ²	
用排水工事	3,000m	

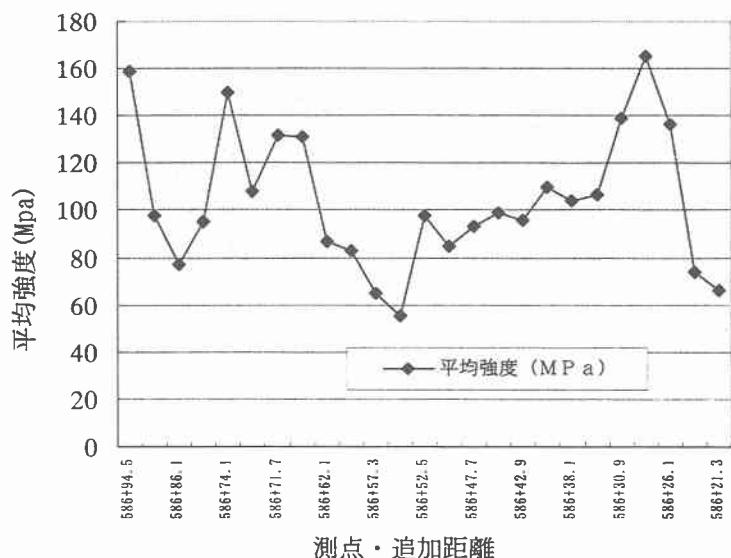


図3-1 割岩工法採用断面の一軸圧縮強度

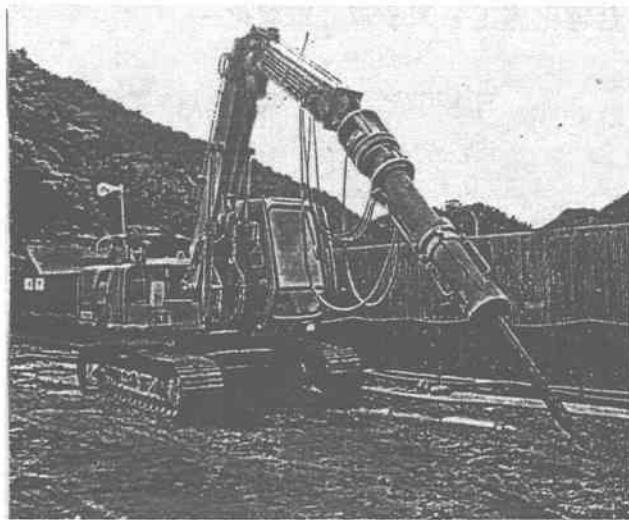


写真 3-1 油圧型破碎機

機械補助工法として、サイクルタイムに主眼を置き、2種類の補助工法について比較、検討を行った。比較表を表3-1に示す。表3-1に示す工法の他、発破工法、プラズマ岩破碎、SD工法、薬剤による静的破碎及び自由断面掘削機のランクアップ等が考えられるが、工期、経済性及び現場の状況により第2案の割岩機による工法を採用した。サイクルタイム的には2時間程度の短縮はあるが、割岩機を用いた工法の方がより確実な進行が期待できた。打井畠トンネル工事で使用した割岩機(油圧型破碎機)を写真3-1に示す。

2) 実績データ

打井畠トンネルにおける割岩工法によるサイクルタイムの実績データを表3-3に示す。割岩工法によるトンネル掘削の進行は、日進約1.2mであった。打井畠トンネル区間では、泥質片岩が主体であったが、中に珪質片岩を含み、それにより著しく強度の高い岩盤が存在していた事が推測される。また、泥質片泥質片岩自体粘りがあり、割岩機械の効果が期待できないところもあった。

4.まとめ

打井畠トンネル工事では、割岩工法を用い、一軸圧縮強度 $q_u=100\text{ MPa}$ 以上の硬質岩を機械により掘削した。本工事では、日進約1.2mとなったが、岩質により割岩機械の効果に差異が生じることは今後の課題である。現地状況により、発破掘削が行えなかった工事の1

表3-1 補助工法比較表（掘削長1.2m当たり）

名 称	第1案	第2案
工法	ドリルシャンボにて切羽に孔抜きを行ない、ロードヘッダーにて掘削する。	ドリルシャンボにて孔抜きを行い、割岩機にて切羽を緩め、ロードヘッダーにて掘削する。
削孔数 ($\phi=42$ 、ビッチ200mm)	1,178孔	267孔 ($\phi=100$ 、ビッチ500~700mm)
ドリルシャンボ掘削時間	12.4時間	7.5時間
ドリルシャンボ等移動時間	0.4時間	0.9時間
割岩作業時間	—	4.5時間
割岩機等移動時間	—	0.5時間
自由断面掘削機(ロードヘッダー)掘削時間	8.5時間	5.7時間
合計	21.3時間	19.1時間

表3-3 サイクルタイム実績

掘削パターン	日数(日)	延長(m)	掘削時間(時間)	平均サイクル(時間/1.2m当たり)
C II-a	17	20.4	325	19.1
C I-c	11	13.2	203	18.5
C II-b	35	42	563	16.1
合計	63	75.6	1,091	17.3

例として、今後の工事の参考にしてもらえば幸いである。