

散気式エアレーションタンクの酸素移動

建設省土木研究所 正員 相谷 衛

“ “ “ 安中 徳二

“ “ “ 〇及川直也

1 まえがき

活性汚泥法における散気式エアレーションの研究は、その基礎的研究も含めて、多くの研究者によって行われてきた。しかし、この種の研究の多くは比較的小型のタンクを利用して行われたものであり、大型タンクでの実験は King の Chicago での実験池を用いた実験⁽¹⁾、Morgan と Benner の Iowa 大学の大型モデルタンクでの実験⁽²⁾など比較的少ないものである。

筆者らは散気盤による旋回流式エアレーションタンクについて、その水理的、経済的な説明を行なうべく、巾員 5.6 m、有効水深 3.5 m の大型タンクを用いて実験を行なった。その結果の 1 部はすでに報告済であるが⁽³⁾⁽⁴⁾、本文では空気量、気泡径の酸素移動への影響についての実験結果を中心に報告することとしたものである。

2 実験装置、実験条件など

2-1 実験装置

実験装置は巾員 6 m、高さ 4 m、奥行 2 m の 2 個の水槽を主体として構成されている。

この水槽の 1 個には有効巾員 5.6 m、(大気接觸部での巾員 4.4 m)、有効水深 3.5 m、(散気盤上の水深 3.0 m)、奥行 2 m の散気式エアレーションタンクの 1 部を形作っている。他の 1 池は脱酸素用の貯水槽として利用できるようにしてある。ブローアから加圧空気はエアレーションタンク内の水温と同じになるよう冷却した後、プロペラ型の空気計量装置で計量し、タンク内に送込むようにしている。タンク内にセプトを設け、散気盤は最大 3 列で、1 列当り 5 枚を並べる。散気盤 1 枚の大きさは $30\text{ cm} \times 30\text{ cm}$ であるが、

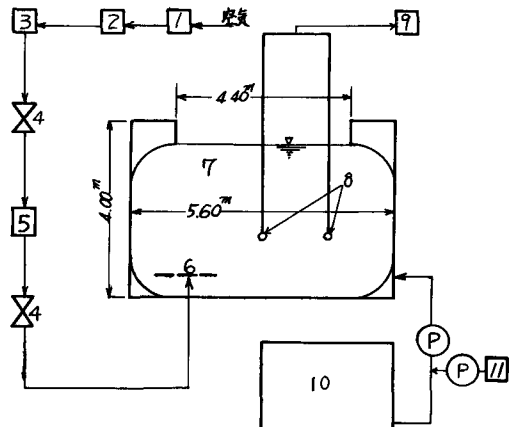
散気盤の周辺部も 1 cm ずつビニール塗料によって閉塞してあるので、有効面積は $28\text{ cm} \times 28\text{ cm} = 784\text{ cm}^2$ である。エアレーションタンク内の散気盤面積比は散気盤 1 列について 5% である。なお図-1 には実験装置のフローシートを示した。

2-2 散気盤の通気率

実験に使用した散気盤は 4 種類であり、公称通気率 600 cc/min/cm^2 、 $1,200\text{ cc/min/cm}^2$ 、 $1,800\text{ cc/min/cm}^2$

図-1 実験装置フローシート

- | | | |
|----------|------------|------------|
| 1. フィルター | 5 流量計 | 9 記録計 |
| 2. ブローア | 6 散気盤 | 10. 貯留槽 |
| 3. 冷凍機 | 7. エアレーション | 11. 重硫酸ソーダ |
| 4. バルブ | 8 電 極 | 注入ポンプ |



おおよそ $2,400 \text{ } ^\circ\text{C}/\text{min}/\text{cm}^2$ である。(以下通気率の単位を省略する。) このうち、公称通気率

600 は市販のブロードール#60 であり、他の3種はNGKのセラミック散気盤である。

セラミック散気盤のうち、公称通気率1,800 は市販品であり、他の2種は特注品で、ともに

通気率が $\pm 3\%$ 以内となるものを選定して使用した。使用した散気盤通気率の平均、最大、最小は表-1のとおりである。

表1 実験に使用した散気板の通気率

公 称	600	1200	1800	2400
平均通気率	680	1215	1820	2471
最大通気率	740	1255	1840	2520
最小通気率	580	1180	1800	2410

2-3 実験条件、実験方法

実験は次の諸条件を組合せることにより実施したものである。

散気盤面積比 10%, 5% (ただし、5%については散気盤通気率1,800のみ実施した)

散気盤通気率 600, 1,200, 1,800, 2,400

空気吹込量 ($\text{l}/\text{min}/\text{m}^2$) 9, 18, 27, 35

各空気吹込量に於ける気泡径の測定は散気盤上、10cm, 12.5cm, 22.5mmの位置にカメラをセットし、300mm望遠レンズを用い、シャッター速度 $1/6,000$ で撮影した。撮影した気泡は、その実長より長径をa, 短径をbとし、ノギスを用いて0.05mmまで測定した。

総括酸素移動係数 KL_a の測定は水通木を利用し、あらかじめこれを貯留槽に貯めた後、実験用エアレーシヨントラフにギヤポンプを用いて移動させる際に、塩化コバルトを指示薬として重碳酸ソーダ溶液にて重碳酸を水を使用した。溶存酸素の測定は2個のE.I.L社製DOメータを用い、記録計に記録させた。総括酸素移動係数 KL_a は溶存酸素の時間変化と記録結果より読みとり、次式(1)により算出し、式(2)により20°Cの教値に換算した。

$$KL_a(m) = 2.303 \cdot \frac{1}{t_2 - t_1} \cdot \log_{10} \frac{C_s - C_1}{C_s - C_2} \quad \text{----- (1)}$$

$$KL_a(20) = KL_a(m) / 1.024^{T-20} \quad \text{----- (2)}$$

ここに、 C_s : エアレーシヨントラフ内の飽和溶存酸素濃度

t_1, t_2 : 時刻

C_1 : 時刻 t_1 における溶存酸素濃度

C_2 : 時刻 t_2 における溶存酸素濃度

$KL_a(m)$: 温度 $T^\circ\text{C}$ における総括酸素移動係数

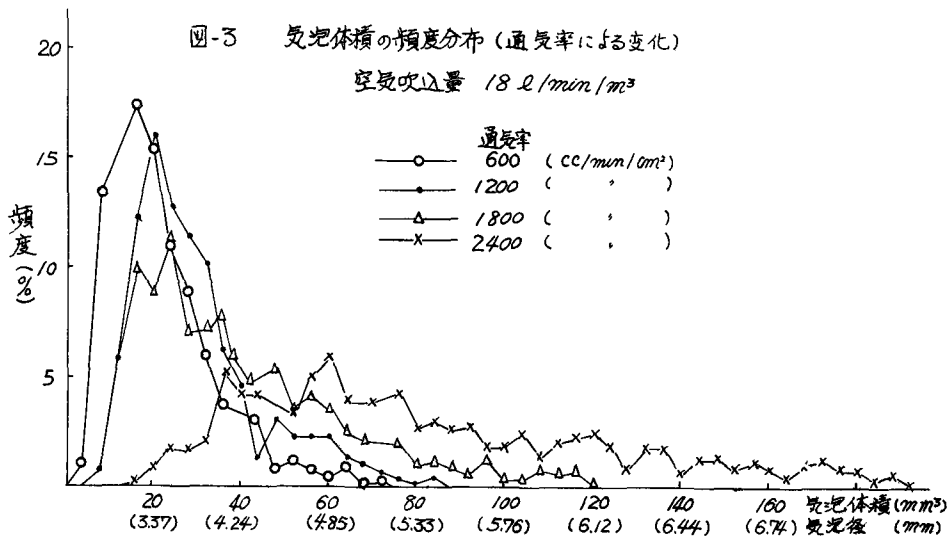
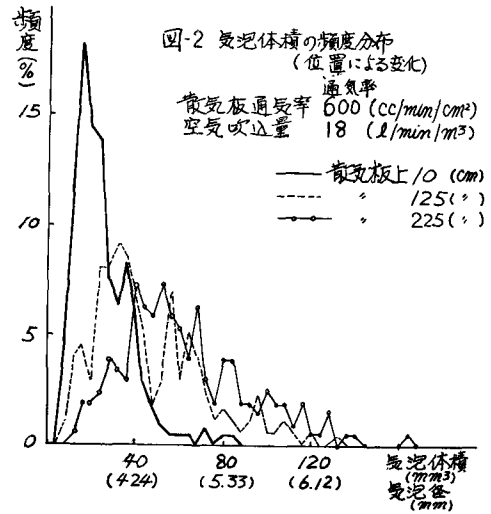
$KL_a(20)$: 温度 20°C における総括酸素移動係数

3. 気泡径と空気吹込量

写真撮影した気泡はその形状から回転楕円体とみなすことができたので、長径、短径をノギスにて測定し、体積の算定を行ない、更に同体積の球を1球相当径に換算した。図-2は気泡の体積(または球相当径)がその位置によってどの程度変化したか、またバウツキの度合はどの程度のものであるかを散気盤通気率600、空気吹込量 $18 \text{ l}/\text{min}/\text{m}^2$ を1例として図示したものである。同図より当然のことながら、水面に近い位置にある気泡ほどその体積(または球相当径)が極めて大きくなると共に

その気泡体積（または球相当径）のバラツキが大きくなるのが認められる。しかし同図の傾向からみれば、気泡が水面付近で破壊されて小粒径のものに分かれたということは見い出されない。このように散気盤から発生された気泡は観測位置によって、その体積のほか、バラツキの状態も異なるので、測定は水深方向について少なくとも3回は必要ではないかと考えられた。

図-3は使用した4種の散気盤について同一空気量を噴出させたときの気泡体積（または球相当径）の頻度分布を図示したものである。散気盤の通気率は600を除いては、その差が±3%以内となるものを使用したか 同図に示したように通気率が大きい



ほど、バラツキの程度は高くなった。とくに通気率2,400では気泡体積（または球相当径）は20mm³から180mm³（3.37mmより7.00mm）までほぼ一様に分散しているよう見受けられた。本実験で使用した通気率差±3%以内の散気盤でもこのような大きな変化があったが、実際に使用された3種の散気盤は±10%以上になるので、気泡体積の差はもっと大きなものになると予想される。

エアレーシヨンプ内での水深方向の測定と撮影した気泡は平均体積を求めた後、気泡径の荷重平均も求めた。この測定は散気盤を1〜3列について実施したものであり、これを散気盤1列の場合の空気量に換算して図示すると 図-4のとおりである。同図より気泡径（荷重平均値）と空気量との関係は次式のように示される。

$$\left. \begin{array}{ll} \text{散気盤通気率 } 600 \text{ の場合} & d_1 = 2.67 G^{0.195} \\ \text{ " } 1,200 \text{ の場合} & d_2 = 3.29 G^{0.121} \end{array} \right\} \text{----- (3)}$$

$$\left. \begin{array}{ll} \text{散気盤通気率 } 1,800 \text{ の場合} & d_0 = 3.8 / G^{0.072} \\ \text{, } 2,400 \text{ の場合} & d_0 = 4.57 / G^{0.081} \end{array} \right\} \text{----- (3)}$$

ただし, d_i : 散気盤各通気率における

気泡の球相当径 (mm)

G : 生気量 ($\ell/\text{min}/\text{m}^3$)

4. エアレーシヨントラップ内の飽和溶存酸素濃度

式(1)を用いて親指酸素移動係数 $K_L a$

を求めるためには飽和溶存酸素濃度を求めなければならぬ。大気圧下における飽和溶存酸素濃度は詳細な調査によつてその値

が知られてゐるが, エアレーシヨントラップ内の飽和溶存酸素濃度はそれよりもやゝ高くなることが知られてゐる。散気式エアレ

ーシヨントラップでは空気はトラップ底部 (通常 3~5m) より気泡を 1 として放出される。このため, 発生した気泡内の酸素分圧は増加し, これに応じて水中の飽和溶存酸素が増加することになる。しかし実際にどの程度の数値となるかは不明であるが, 本実験では溶存酸素計の目盛が不動となるまでエアレーシヨンを継続して, トラップ内部の飽和溶存酸素濃度を実測した。この結果, 大気圧下における水中の飽和溶存酸素濃度 C_w と実測によるエアレーシヨントラップ内の飽和溶存酸素濃度 C_s との比 C_s/C_w は 20 回の測定によつて 1.060~1.140 の範囲にあり, 平均値は 1.108 となった。

エアレーシヨントラップ内の平均的な飽和溶存酸素濃度を表はす実用式として Oldshue の式がある。⁵⁾

$$C_s = C_w \left(\frac{P_b}{29.4} + \frac{O_k}{4.2} \right) \text{----- (4)}$$

ただし, C_s : エアレーシヨントラップ内の平均的な飽和溶存酸素濃度 (ppm)

C_w : 大気圧下における水中の飽和溶存酸素濃度 (ppm)

P_b : 空気吹込位置における絶対圧力 ($\ell\text{b}/\text{in}^2$) (kg/cm^2)

O_k : 散気盤を離れる空気中の含有酸素濃度 (%)

筆者らが実験に使用したエアレーシヨントラップの実験条件を適用し, 気泡の平均的な酸素吸収率を 10% とすると,

$$C_s = 1.104 C_w \text{----- (4')}$$

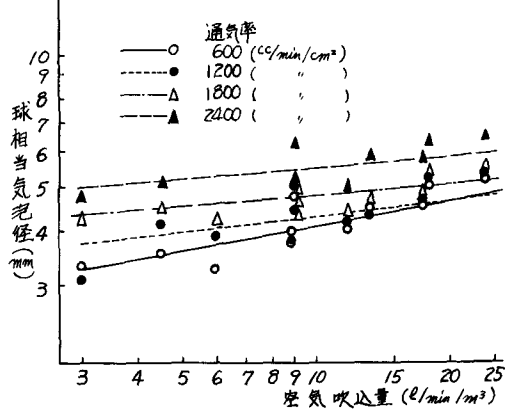
となり, 実験結果にはよく一致した。これより, Oldshue の表はす式(4)を用いてエアレーシヨントラップ内の平均的な飽和溶存酸素濃度を求めても, 実用的には差支えないことがわかった。

5. King の酸素吸収量算定式の適用性の検討

散気盤を用いた旋回流式エアレーシヨントラップの酸素吸収量の測定は King によつて行なわれ,

1955 年に発表されてゐる。⁽¹⁾ King によつて表はされた酸素吸収量 (ppm/hr) を水中の溶存酸素不足量

図-4 空気吹込量と気泡径



と判れば、提拵酸素移動係数を求める。いま、King の酸素吸収量算定式と提拵酸素移動係数に直して示す、式(5)、(6)に示すとおりとなる。

$$\text{散気盤面積比 } 5\% \text{ の場合} \quad KLa = \frac{N}{D} = \frac{0.02K3 \cdot H^{0.71} \cdot D^{0.46} \cdot G^x \cdot (1.02K)^T}{d^{0.66}} \quad (5)$$

$$\text{散気盤面積比 } 10\% \text{ の場合} \quad KLa = \frac{N}{D} = \frac{0.0175 \cdot H^{0.75} \cdot D^{0.41} \cdot G^x \cdot (1.02K)^T}{d^{0.70}} \quad (6)$$

ただし、 KLa : 提拵酸素移動係数 ($1/hr$)

N : 酸素吸収量 (PPM/hr)

D : 酸素不足量 (ppm)

H : 散気盤までの水深 (ft)

G : 空気量 ($cfm/1000 cf$)
のとき、 $60^\circ F$, $29.3 in-Hg$)

d : 気泡の平均径 (in)

y : $1/H^{0.1}$

x : $0.85/H^{0.05}$

x' : $0.9/H^{0.04}$

T : 温度 ($^\circ C$)

King は式(5)、(6)の適用範囲として、次のように示している。

気泡径 $0.1 \sim 0.2 in$

散気盤までの水深 $1 \sim 25 (ft)$

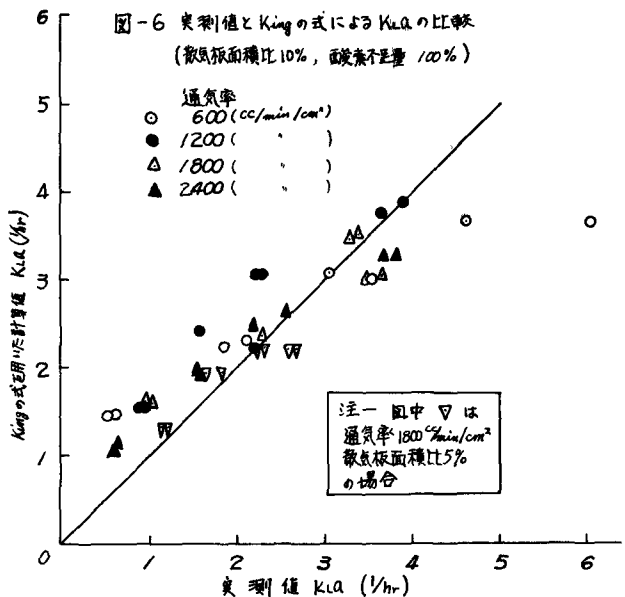
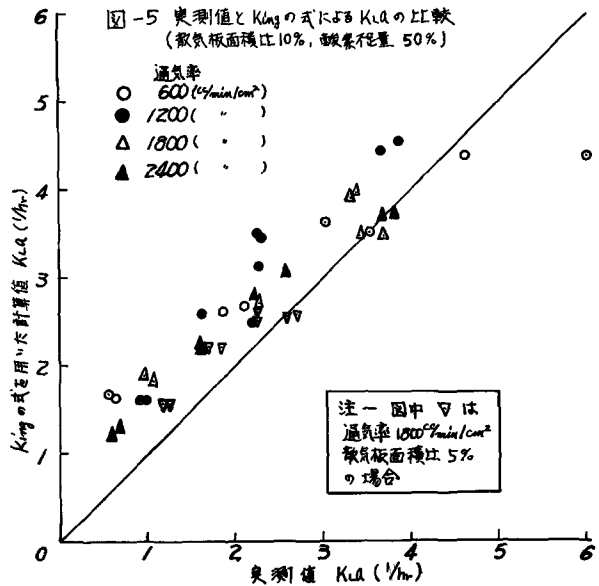
水温 $8 \sim 25^\circ C$

溶存酸素濃度は大気圧の飽和値の50%以下

よって、気泡径が適用範囲内にあれば、本実験から得られた気泡の球相当径を用いて King 式による提拵酸素移動係数 KLa を計算することが出来る。

この計算値と式(1)、(2)を用いて実際の提拵酸素移動係数 KLa と比較すると図-5、図-6に示すとおりである。同図は散気盤面積比10%。また中心に因示してあり、散気盤通気率5%の場合は通気率1,800のみ示してある。

図-5は酸素不足量50%の場合、図-6は酸素不足量100%の場合である。このように King 式を用いて計算



すると酸素不足量 q と γ により KL_a は変化する。両図とも King 式による KL_a は実測による KL_a を上回る場合が多い。とくに酸素不足量比が 50%, またはその付近では King 式による計算値は実測値をかなり上回る。King 式による清水の酸素吸収係数 C は 1.0 であり、下水は $C < 1.0$ なることが知られてゐるが、清水を用いた本実験において、酸素不足量比 50% の場合には $C \approx 0.75$ となった。酸素不足量比が 100%, またはそれに近い位置では King 式による計算値と実測値は KL_a が 2~4 (1/hr) の付近で比較的一致した結果が得られた。

6. 空気吹込量と総希酸素移動係数 KL_a

空気吹込量が増加すると総希酸素移動係数 KL_a は大きく変化した。これは図-7 に示すとおりである。同図にみられるように、実験を行なった4種類の散気器のうち、通気率 1,800 を除くことは、通気率が小なるほど、 KL_a は大となり、同一空気吹込量の場合に通気率による影響は 50% 以上に達してゐた。これは 3. で述べたように散気器の通気率が小なるほど、発生する気泡径が小さく、したがつて、気泡全体の表面積が増加して、 KL_a が大きくなるためと考える。

図-7 にみられるように空気吹込量と KL_a との間には直線関係が認められる。すなわち、

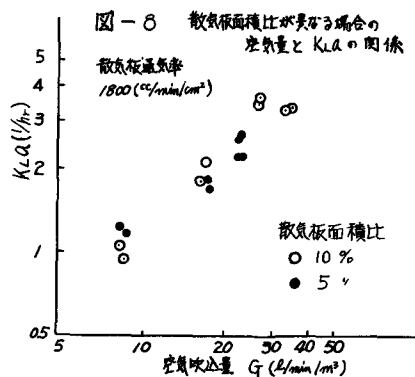
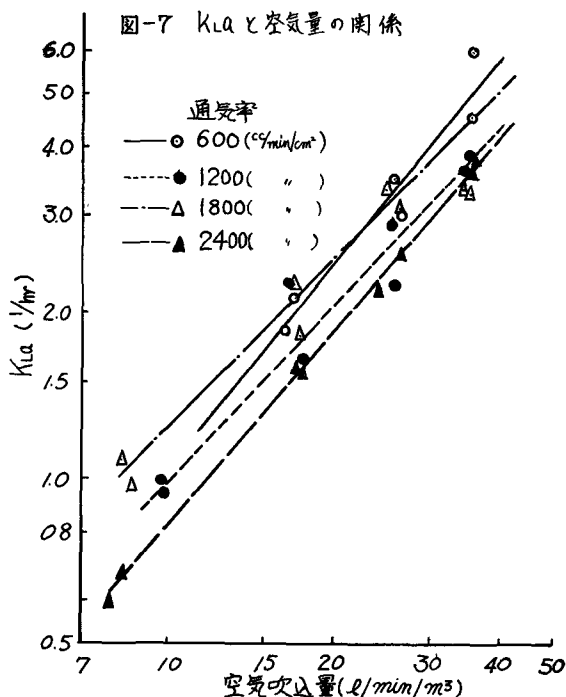
$$KL_a \propto G^k \quad \text{----- (7)}$$

ただし G : 空気吹込量

k : 常数

Eckenfelder は KL_a を与えるものとして、水面からの再ばう気量と無視し、式-(8) を与へてゐる。⁽⁶⁾

$$KL_a = F \cdot G^{(1-m)} \cdot H^{(1-g)} \quad \text{----- (8)}$$



ただし, F, m, g : 常数

H : 散気盤上の水深

本実験についてみた場合, H は一定であるから,

$$K_L a \propto G^{(1-m)} \quad \text{----- (9)}$$

となる。また前述の King 式において H を一定とすると

$$d \propto G^n \quad \text{----- (10)}$$

なる関係を示してやれば,

$$K_L a \propto G^m \quad \text{----- (11)}$$

となり, 式-(9) は Eckenfelder, King によつて定められた空気吹込量と $K_L a$ との関係に一致する。よつて, 図-7 の結果を最小自乗法を用いて計算し, 空気吹込量と $K_L a$ との関係を求めると次のようになる。

散気盤通気率 600,	散気盤面積比 10% の場合	$K_L a = 0.0556 G^{1.27}$	} ----- (12)
" 1,200,	" "	$K_L a = 0.0823 G^{1.08}$	
" 1,800,	" "	$K_L a = 0.161 G^{0.923}$	
" 2,400,	" "	$K_L a = 0.0533 G^{1.19}$	
" 1,800,	5% の場合	$K_L a = 0.225 G^{0.761}$	

[ただし, $K_L a$ の単位は $1/\text{hr}$, 空気吹込量 G の単位は $\ell/\text{min}/\text{m}^2$]

このように G の指数が比較的大きいのを, $K_L a$ に与える空気吹込量の影響は非常に大きい。

Eckenfelder による空気吹込量と $K_L a$ との関係は式-(9) に示すところであるが, 常数 m の値は気泡径 = 空気吹込量, 関係で定められる式-(10) によるといえる。筆者らが気泡径 = 空気量との関係から得た m の値を散気盤 4 種類について求めると, 散気盤面積比 10% の場合にはつぎ次のように求められる。

散気盤通気率 600	$K_L a \propto G^{0.805}$	} ----- (13)
" 1,200	$K_L a \propto G^{0.877}$	
" 1,800	$K_L a \propto G^{0.908}$	
" 2,400	$K_L a \propto G^{0.927}$	

式-(13) による G の指数は 0.80 ~ 0.93 の範囲にあり, これは King の実験結果から求めた G の指数である 0.6 ~ 0.8 と, 著者の実験より求めた式-(12) による G の指数とのほぼ中間に位置する値である。式-(12) において G の指数が他の実験者による数値よりも大きくなったことについては, 表-2 に示した他の実験者と著者らの実験結果との気泡径の差異によって説明することが出来る。表-2 に示した通気率 600 では Pasveer の実験⁽⁷⁾で, 著者らの実験もブロードール #60 の散気盤を使用しているが, 気泡径 = 1 mm 以上の差異が生じている。Beck の調査⁽⁸⁾では通気率 1,200 の散気盤が使用されているが, Pasveer の実験と同様に 1 mm 以上の差がある。King の実験では散気盤各種について実験が行なわれており, 著者らから使用したと同様の通気率 1,200, 1,800, 2,400 の散気盤による実験結果も見え出される。しかし, King の実験では気泡径は直接測定しておらず, 自己の酸素吸収量算定式より逆算して気泡径を求め, それと Beck の実験結果と比較して, その正当性を論

にている。これから過去においてなされた研究は水深の浅い実験用エアレーションタンクを使用しており、このようなタンクでの気泡径は水深の如何にかかわらず、ほとんど一定と考えて差支ない。しかし本実験で使用する散気盤上水深が3mにも達するエアレーションでは図-2に示したように気泡径は水深によって大きく変化する。それ故、著者は上中下3点について気泡径を観測を行ない、各種計算ではその平均を使用した。このように過去においてなされた各種の気泡径における調査結果と、実際に大い水深を有する模倣エアレーションを用いた本実験での気泡径に関する調査結果とは異なるのが当然であり、式-(12)(13)の G の指数は大きなものとなった。

表-2 気泡径の比較

事項 通気率	過去の調査			著者らの調査	
	実験者	水深 (cm)	平均 気泡径 (mm)	水深 (cm)	平均 気泡径 (mm)
600	Pasveer	20	2.4	300	330-5.23
1200	Beck	45	192-2.01	"	308-5.37
	King	90	203-2.49		
1800	"	90	219-2.46	"	419-5.49
2400	"	90	254-3.76	"	474-6.38

本実験で求めた気泡径と空気吹込量との関係とは式-(3)に示したように、 G の指数は過去の調査結果よりも小さくなっている。谷田・栄宮は通気率1,000-1,200の散気盤による実験から、 G の指数は1.2の1.83と見え、これはKingによる指数0.2に近似したと述べている。⁽⁹⁾これに対して、著者らの実験から求めた通気率1,200の散気盤の G の指数は式-(3)より0.121となつてゐる。気泡径と空気吹込量との関係において G の指数が大であることは空気吹込量が増加したときの気泡径の受ける影響が大きいということであり、これは水深の浅いエアレーションでもが故の現象ということができるのではなからうか。本実験で得られた結果では図-4に示したように気泡径は空気吹込量によって僅かな影響を受けているに過ぎない。すなわち、散気盤から発生する気泡径は一定に近いものであり、これは空気吹込量が増加した分だけ気泡数が増加することと意味している。それため、空気吹込量によって気泡径が大きく変化する水深の浅いエアレーションでの実験の場合よりも空気吹込量の増減による K_La の影響は小さくなると考えられる。図-7ではその関係が明確に示されており、その直線の勾配は過去の実験で得られた同種類の関係を示した図の勾配よりもはるかに急である。

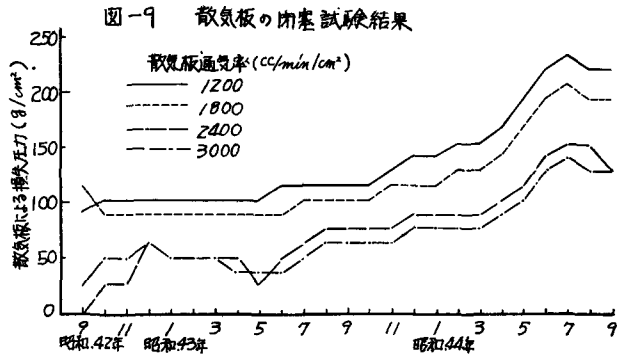
Eckenfelder式によれば、 G の指数 $(1-m)$ が1.0より大きいときは空気吹込量の増加とともに気泡径は小さくなるはずであるが、筆者らの実験範囲では気泡径はほぼ一定と考えらるべきか、または極く僅かではあるが増え気味であった。しかし、式-(12)のように G の指数 $(1-m)$ は1.0よりも大きいにもかかわらず、気泡の細分化は行なわれていないのは前述のとおりである。この理由についてはEckenfelder式がエアレーション表面からの酸素の導入量も無視していること(空気量の増加とともに、この再び気量の占める割合は増加する)。更に気泡をすべて球と仮定しているが、実際にはすべて楕円体であり、その扁平度は比較的大きいこと、などが考えられる。これらについては今後検討を加えていく予定である。

図-8は散気盤面積比5%と10%についての空気吹込量と K_La との関係と通気率1,800の散気盤についての比較したものである。King式によれば散気盤面積比10%の場合は5%に比べて酸素吸

収量は3~18% 大きくなるが、図-8のように顕著な差は認められなかった。

7. 散気盤閉塞試験

著者は散気盤を用いた旋回流式エアレーシヨータンクの問題点の1つは散気盤の閉塞にあることから、実験に使用したと同一の通気率（ただし通気率600のかわりに3,000を用いた。）の散気盤を東京都落合下水処理場のエアレーシヨータンク内に設置して閉塞試験を実施してきた。現在まで2年間にわたって調査してきたが、図-9に示したように全体として閉塞の度合いが進んでいるが、通気率の大小による閉塞の差は今のところほとんど現れていない。



散気盤の閉塞について Anderson は (i)他の条件が同じであれば目づまりが限度に達するまでの散気盤の寿命は稼働時間より長きよりも通過した生気総量によって決まること、(ii)散気盤の目づまりの速さは通気率に反比例すること⁽⁶⁾を報告している。著者の実験は次の生気量と一定として散気盤前の比較を行なったものである。試験は今後も継続していく予定である。

8. まとめ

巾員5.6m, 有効水深3.5m, 散気盤上水深3.0m, 奥行2.0mの実験用大型エアレーシヨータンクを用いて、エアレーシヨータンク内の酸素移動について実験を行なった。実験で用いた散気盤は通気率600, 1,200, 1,800, 3,400の4種類があり、散気盤面積比は10%と中心と12.5%について一部行なった。実験結果を概括すると次のとおりである。

- (1) Oldshue の式を用いてエアレーシヨータンク内の平均的な飽和溶存酸素濃度を求めることは実用上は支えない。
- (2) King の式によつて $K_L a$ を求める場合、溶存酸素不足量によつてその値はかなり変化する。溶存酸素不足量比100%の場合には King の式による計算値と実験値がほぼ等しいものであったが、酸素不足量比50%の場合には計算値が実験値を上廻っており、実験値は計算値の約75%であった。
- (3) 本実験において求めた気泡径は散気盤上水深の上中下3点について測定したものを平均したものである。この値は過去の測定者 (Pavver, Becke など) によつて求められたものより、かなり大きなものとなった。しかし、生気吹込量に対する気泡径の変化は極く僅かであり、通気率600を除いてはほぼ一定とみても支えないう程度であった。
- (4) 本実験で得られた溶存酸素移動係数と生気吹込量との関係は過去における他の測定者によつて得られた結果よりも変化的なものであった。この原因として考えられるのは他の測定者の実験が水深の浅いエアレーシヨータンクによつて行なわれたものであり、本実験での条件と大巾に異なるためである。

- (5) 本実験から得られた規模効果移動係数に対する空気吹込量の指数(1-m)は1.0よりも大きなものとなった。この理由としては気泡径の大きなこと、空気吹込量に対する気泡径の大きさに変化が少なく、空気吹込量が多いほど気泡数が増えるためと考えられる。

[参考文献]

- 1) H. R. King "Mechanics of Oxygen Absorption in Spiral Flow Aeration Tanks" *Sew. & Ind. Wastes*, Vol. 27, No. 8, p. 894; No. 9, p. 1007; No. 10, p. 1123.
- 2) P. F. Morgan & J. K. Bewtra "Diffused Air Oxygen Transfer Efficiencies" *Advances in Biological Waste Treatment*, edited by W. W. Eckenfelder Jr. & B. J. McCabe, Pergamon Press Inc., p. 181 (1963)
- 3) 柏谷 衛, 安中 徳三, 及川直也「エアレ-ミヨ-ダ-ク」の流速について」土木学会第23回年次学術講演会概要集, II-185, (1968)
- 4) 柏谷 衛, 安中 徳三, 及川直也「エアレ-ミヨ-ダ-ク」内の気泡の挙動について」土木学会第24回学術年次講演会概要集 II-148 (1969)
- 5) J. Y. Oldshue "Aeration of Biological Systems Using Mixing Impellers" *Biological Treatment of Sewage & Industrial Wastes*, Vol. 1, edited by B. J. McCabe & W. W. Eckenfelder Jr., Reinhold Publishing Co. p. 231 (1955)
- 6) D. J. O'Connor & W. W. Eckenfelder Jr. "Biological Waste Treatment" Pergamon Press Inc., p. 86~102. (1961)
- 7) A. Pasveer "Research on Activated Sludge - VII. Efficiency of the Diffused Air System" *Sew. & Ind. Wastes*, Vol. 28, No. 1, p. 28 (1956)
- 8) A. J. Beck "Diffuser Plate Studies" *Sew. Works Journal*, Vol. 8, No. 1, p. 22 (1936)
- 9) 合田 健, 宗宮 功「エアレ-ミヨ-ダ-ク」における気泡の挙動と流動」土木学会論文集 第133号 (1965年1月)
- 10) N. E. Anderson "Tests and Studies of Air Diffusers for Activated Sludge" *Sew. & Ind. Wastes*, Vol. 22, No. 4, p. 461. (1950)