

水俣病の本態についての考察

宇井 純（東大工・都市）
喜田村正次（神戸大医・公衆衛生）

I 緒言

1953年から熊本県の水俣市に発生した原因不明の重い脳神経症は、その後水俣病と名づけられ、長年にわたる原因追究の研究により、これが工場排水中のメチル水銀化合物による魚の汚染を介して起きた食中毒であることが判明した。¹⁾ 1960年以降は水俣では新患者の発生が起らなくなつたが、その後1964年にいた、2. 全く同様な病気が、水俣から遠くはなれた新潟県の阿賀野川河口附近に発生し、水俣病の次二例が確認された。²⁻⁴⁾ この二つの例に共通な病気の本態を考察し、衛生工学的対応すべき新しい対象として今後の研究に役立てておいために、研究の経過とその結果現在までに判明した事実をまとめることとした。

II 水俣病の研究の歴史とその展開の契機となる研究内容

a) 各時期の主となる研究

1956年 病気の発見と疫学的な追求⁵⁻⁶⁾

1956年～1959年 重金属中毒としての原因物質 (Mn, Se, Tl, As, Pb, Cu, Zn等) の検索⁷⁾

1959年 水銀の発見とその汚染分布の調査⁸⁻⁹⁾

1959年～1961年 無機水銀有機転化説¹⁰⁾

1960年～1964年 有機水銀排出説とその発生源の検索¹¹⁾

1965年以降 疫学的方法の再応用¹²⁾

b) 研究の転機となる新事実の発見

1956年末 魚の毒性発見と動物実験法の確立¹³⁾

1960年～1962年 無機水銀の有機転化否定¹⁰⁾

1962年～1963年 工場内副生メチル水銀の発見¹¹⁾

1965年春 第2例の発見¹⁴⁾

1966年 アセトアルデヒド合成工程内でメチル水銀が副生する機構の確定¹⁵⁾

III 現在までに判明した水俣病の本態となる事実

1) 水俣病の病徵

水俣では111名が発病し、41名が死亡した。新潟では26名が発病して5名が死亡した。徳臣¹⁶⁾は水俣の症例を臨床的に四つの型にわけ、1. 普通型、2. 急性劇症型、3. 慢性劇激型、4. 慢性強直型、としたが、新潟の死者は急性劇症型、生存者は普通型に相当する。症状は、手足のしびれ感、無感覚、視野狭窄、言語障害、運動障害、難聴など一連の小脳、錦体外路系症状を呈し、進んじる場合は昏睡、狂躁状態をくり返して死に至る。(第1図参照)

その経過はメチル水銀による慢性中毒の死亡例を観察したHunter-Russel の報告と一致する。同様な症状は有毒な魚を食べた猫にも見られ、その病徵はメチル水銀を食べた猫と一致する。患者や実

動物の体内、毛髪には、大量のメチル水銀が検出された。多數の研究から、水俣病の一派の症状はメチル、エチル、n-アロピル基をもつ低級アルキル水銀のみによること、されど他の有機水銀中毒では症状が異なることがわかつて来た。

2) 水俣で判明した污染の機構

水俣病は有毒化した魚による中毒であることがはっきりしたので、どのような條件で魚が有毒化するかが必ず問題になつた。

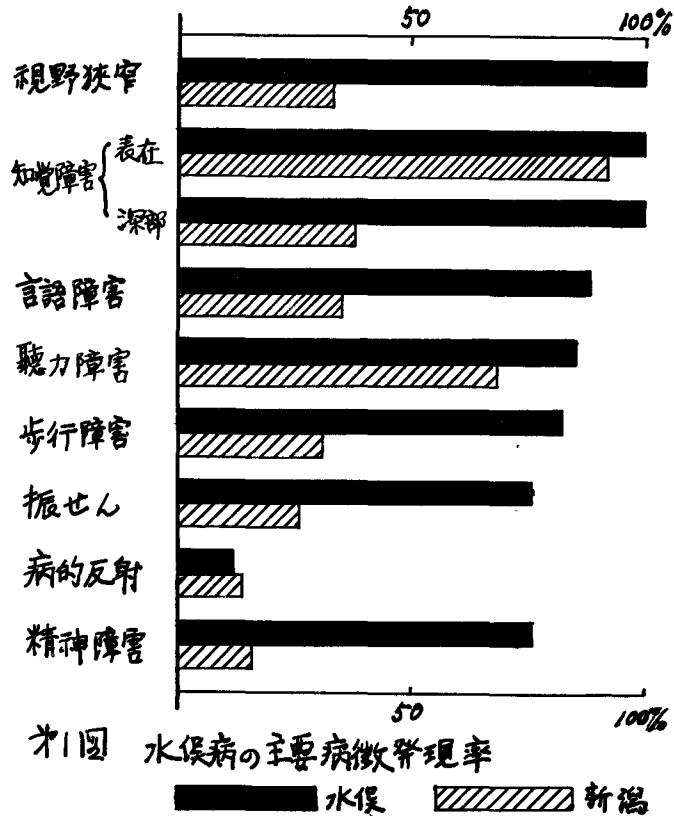
オーナーは、魚だけでなく、頭足類、甲殻類など広い範囲の水中動物が毒化し、これを食べた人間だけでなく、猫、ネズミなどの小動物、鳥類、魚にも特有な症状が一様に起つ。この毒化には、ある程度の時間を要し、カタクチイワシのように運動が歯運で代謝のはげしい食性な魚でも二週間程度かかると推定された。

オニヒ、こうして毒化した魚の中のメチル水銀が、それを食べた人間などの高等動物の体内に蓄積して水俣病を起すまでにもある時間がかかる。ヒトの水俣病では、魚を食べはじめてから9ヶ月たつて症状に気づいた例がある。又1958年9月に新日本窒素水俣工場が排水口をそれまでの百間港から水俣川に変更したのち、その下流で6ヶ月～12ヶ月たつてから患者が発生した。更に細川⁽¹⁰⁾は、ネコを実験動物として、工場排水をかけた魚の投与量と発病までの期間に、逆相関が認められることを見している。

オ三に、魚を有毒化させようとして行なった飼育実験では、水中の水銀化合物の濃度が高い場合には、魚、貝類は死亡してしまい、水銀の蓄積と毒化は起らぬこと、低濃度の水銀化合物を含んだ海水中で、低級アルキル水銀のみが高度の蓄積と毒化を起こすことが確かめられた。

従つて、低濃度の汚染物質が常時存在する状態ではじめて高度の蓄積が起り、メチル水銀の慢性中毒である水俣病をひきおこす機構は、一般的の毒性物質による急性、一過性の汚染とその結果である魚類の死滅、浮上とは全く異なる、といふ。このためには、汚染源から連続的に少量の汚染物質が排出されていくことが高度濃縮の一つの条件になつた。この条件をみたすものは、工業排水、もしくは農業や都市で通常的に使用される毒物の連続的な放出が原因として考えられる。

ここでは、水俣が明らかになつた、主な汚染源であるアセチレンからアセトアルデヒドを合成する工場の排水をまず検討する。

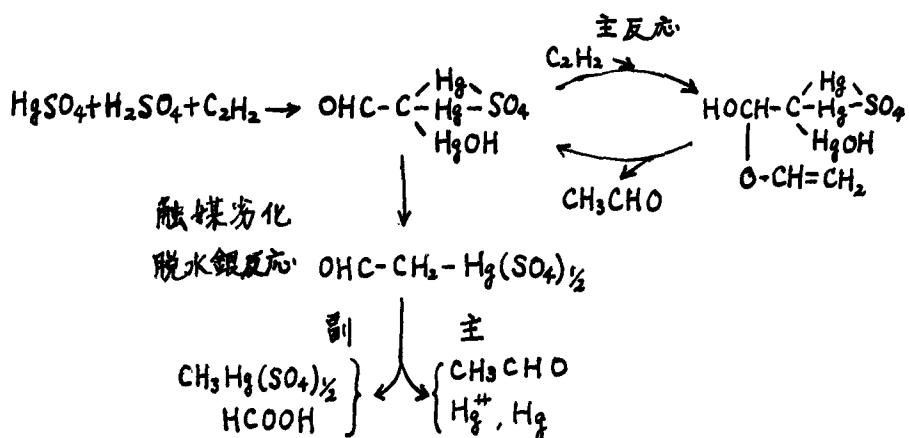


オ1図 水俣病の主要病徵発現率

■ 水俣 ■ 新潟

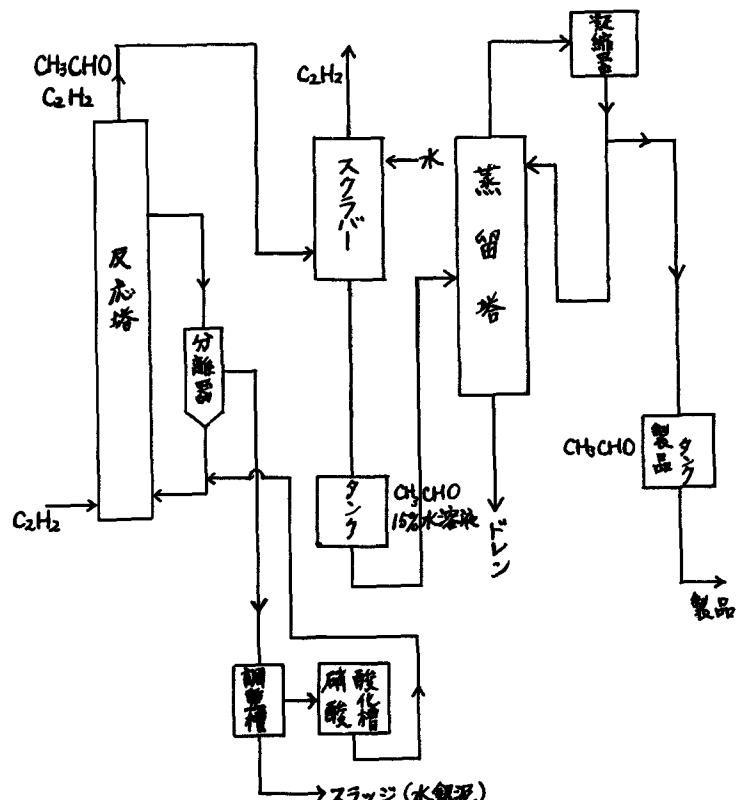
3) 工場排水中のメチル水銀

アセトレンを
水銀塩の酸性溶
液中に吹込むと
水1分子が附加
してアセトアル
デヒドを生ずる
ことは古くから
知られ、第一次
大戦中にドイツ
で工業化された。



第2図 水銀触媒反応機構と劣化分解機構

この反応で水銀塩は触媒として働
らくが、その機構についてはよう
やく五十歳が一端を明らかにし、
アセトレンに水銀が附着した有機
金属化合物の生成と、その分解が
反応の中心になつてゐることを確
不めるまで、長く不明のままであ
つた。最近になって、歴史¹⁵⁾の考察
によつて、第2図のような経路で
生じた有機水銀中間化合物がアセ
トレンと結合、分離をくりかえし
てアセトアルデヒドを生成するこ
とわら、この中間体が分解し触媒
機能の劣化す了過程で、微量のメ
チル水銀が必ずしも副生すること、
その量は反応條件によつて多寡に
なるべく、損失水銀量の5%内外
であることが判明した。副生する
メチル水銀化合物のうち揮発性の
ものは、製品であるアセトアルデ
ヒドの氣化と共に次段の蒸留工程に移り、蒸留排水中に流出する。(第3図) この量は、控え目な推算¹⁶⁾
によつて生産されたアセトアルデヒド1トンあたり2~20g、蒸留排水中のメチル水銀濃度を推定す
る方法¹⁷⁾では30~50gとなる。アセトレン加水反応の触媒として使用された水銀のうち、回収され
ずには損失となる水銀厚単位は、350~1,000gの程度であり、この損失の内容については、これまで



第3図 アセトアルデヒド合成工程図¹⁸⁾

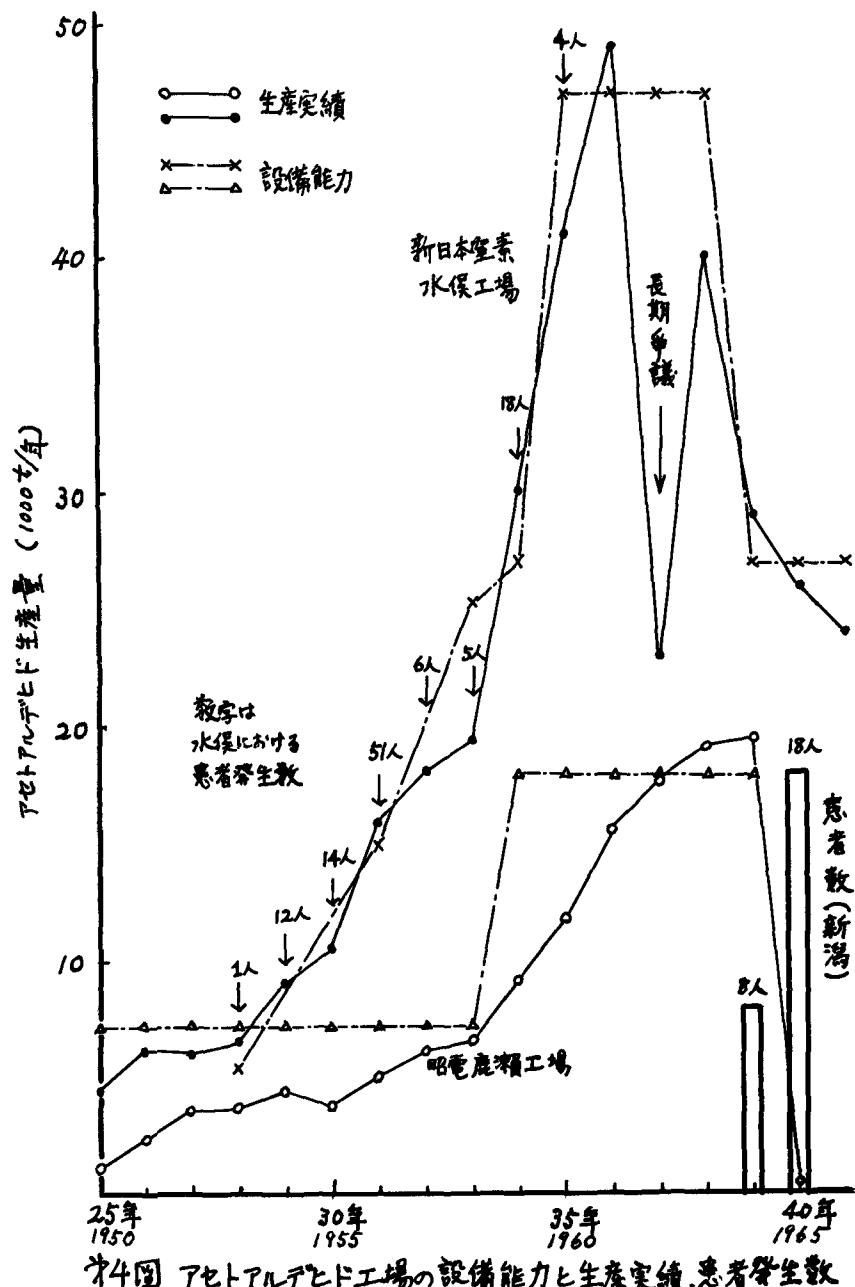
アセトアルデヒドの気化と共に次段の蒸留工程に移り、蒸留排水中に流出する。(第3図) この量は、控え目な推算¹⁶⁾によつて生産されたアセトアルデヒド1トンあたり2~20g、蒸留排水中のメチル水銀濃度を推定す
る方法¹⁷⁾では30~50gとなる。アセトレン加水反応の触媒として使用された水銀のうち、回収され
ずには損失となる水銀厚単位は、350~1,000gの程度であり、この損失の内容については、これまで

全く注意されなかつた。

以上は、アセトアルデヒド工場の定常運転に伴う、蒸留槽水中に流出するメチル水銀量の考察であるが、工場の操業に際しては、定期、あるいは緊急に作業を止めて、整備をする際に、管路、容器の洗浄によって排出された汚水、および運転中にポンプ、バルブ等のグランド部、フランジ接合部などからもれた反応液を清掃する場合に流出する床排水などがあり、工場の整備状況によればかく副材料の損失はこの種の非定常雑排水の方が多いことさえある。一般に、工場の試運転、停止等の際に排出された雑排水の量と質は、定常運転にくらべて大きい。

又、工場の閉鎖、縮小等は、前もってわざ、かくのが普通であるから、整備に費用をかけることなくなくなるばかりではなく、そこで作業する人々の間に将来の不安をもたらし、これが副材料を含めた原単位損失の増大を招くことは、化学工業において周知の事実である。

新潟の発生例で、阿賀野川の上流にあつた昭和電工鹿嶋工場では、1963年末から1964年春にかけて、アセトアルデヒド合成部門の閉鎖が発表され、1964年春に人員配置転換12ついで労竹組合と固体交渉に入り、かく。一方、第4回のようじ、工場の生産実績はこの2年間は設備能力をこえ、新



第4図 アセトアルデヒド工場の設備能力と生産実績、患者発生数

設の徳山石油化學に引きつぐために大増産を行なつていた。この際に副材料の損失が従来にくらべて多かったことは予想されるが、これは筆者の調査によつても確められた。

水俣の癆病例も、1955年から1960年にかけて、工場の設備能力が急増し、生産実績が数年間に5倍を伸びた時期に集中して発生していした。

化學工業では、このほか、食塩電解、貴金属のアマルガム法精錬などの工程にも水銀を使用するが、有機水銀を副産することはまだ認められていない。塩化ビニルモノマーの合成工程で触媒として使用する塩化オニ水銀が有機化するか否かについては、水俣の癪病例で詳しく調べられたが¹⁶⁾否定的である。最近、この合成工程に酢酸ビニルモノマーが混入する工場においては、ごく微量のメチル水銀化合物が生成することが認められたが、塩ビモノマー1tにつき生ずるメチル水銀の量は1mg以下で、アセトアルデヒド合成工程とは比較にならない。

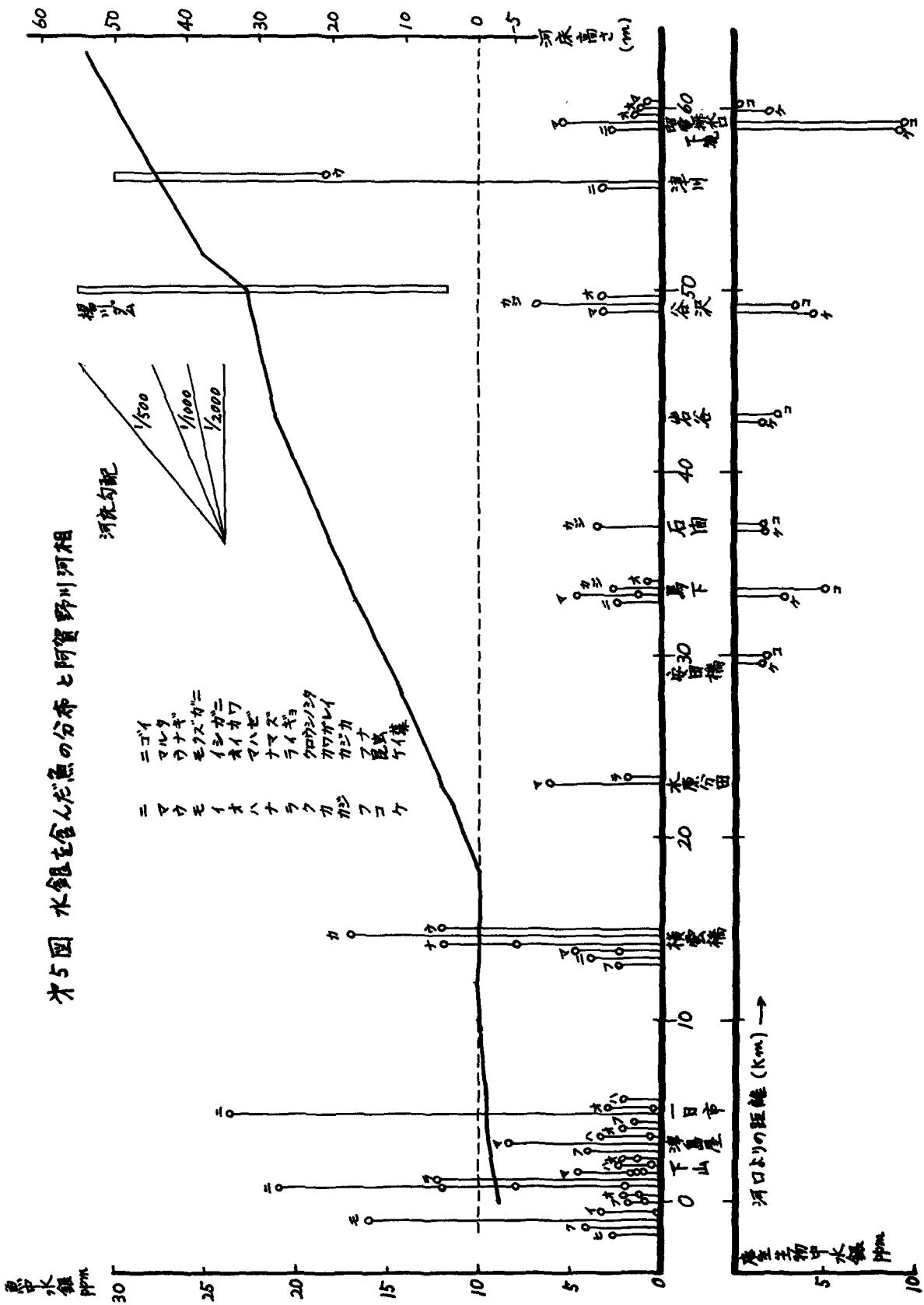
4) 排水中と放流水域中のメチル水銀濃度、その濃縮について

アセトアルデヒド蒸留排水中の全水銀濃度は、多くの工場では1~10mg/lの範囲にあり¹⁷⁾、このうちメチル水銀の濃度は一例だけ報告されていながら、0.1~1mg/l程度である。但し、この場合は半告した様子であるから、その信頼性は小さい。しかし、いずれにしてもかなりの低濃度であり、これが工場のいろいろな排水と混合すれば更に低濃度になつて、工場排水放流水口では現在の分析方法の検出限界よりよりの程度である²²⁾。このためには、放流水や河川水の分析を行なつても、対照との間に有意の差を見出すことはまれである。半谷はかなり前に、水俣の汚染された海水中の水銀濃度分析値が、海水を酸化分解する前と後で著しい差があることを見出していした²²⁾。もしこの事実が正しく評価されていたならば新潟のオニ例の癪生は起らなかつたかも知れない。これを唯一の例外として、自然水の分析では水銀汚染が認められたことはなかつた。半谷の例でも、最も汚染のはげしかつた時期で0.1~10mg/lの程度である。従つて、今後同じような汚染例が起つたとしても、水質分析はそれだけでは有力な手段とはなつき。

しながら、魚類の体内には数十mg/kgほどのほど高濃度の水銀が認められるなら、この場合は数十万倍の濃縮が自然水から魚の体内までに起つてゐる(第5図)。魚の餌となるプランクトン類や昆蟲類中に4、1~10mg/kgの水銀が蓄積している。この高度の濃縮は水から直接起ることも考えられるが、メチル水銀の微生物体物質との強い結合性から考えると、第一次の濃縮は水中の微生物、特に細菌の体表面に起ることが予想される。事実、カビの胞子に対する殺カビ剤の侵入はきわめて速く、その分配係数も数千の値に上つてゐることがわかつてゐるし、メチル水銀化合物の殺菌力は、微生物の体表面のSH基への結合によつて説明される。新潟の例では、上流、中流のケイ藻に数ppmの水銀が見出され、食物連鎖の最初の段で数万倍の濃縮が起つてゐる。下流では泥の水銀濃度はそれほど高くなく、泥中の食物をあそびニゴイ等の底棲魚に汚染が集中する。これは泥として存在する有機物の量が多いだけでなく、泥中に介在する土砂等の無機物の割合が多いためであろう。それでも、昭電側の測定による泥中水銀濃度は0.01~1ppmであるから、100~10,000倍は泥中に濃縮されていることになる。

水俣病の場合には、メチル水銀化合物が最初に結合するのが水中の微生物であり、それが最後1段以上の食物連鎖を経て魚へ取り入れられ高次汚染であれば、汚染源と汚染の蓄積の起る場所が遠くは

第5圖 水銀在食人魚の分布と阿賀野川河相



なれていいとも、別にしきりはない。もっと簡単な二次汚染の例²⁵⁾である有機物質の流入による溶存酸素減少曲線を考へても、酸素低下のピークが汚染源から数十km下流に現れるることは珍しくない。

一方、無機塩類の放射性物質が河川の上流から流れで来る際²⁶⁾、河口の咸潮部に集積しやすいうことも知られています。

有機汚染の進行した河川で、汚染が河口の咸潮部に集中しやすい傾向があるのは周知の事実だが、阿賀野川のように常時BODが1~2mg/lをこえない有機汚染の少ない河川の場合にも、魚を含めた有機物質の蓄積は、河口附近の咸潮部に集中することは、底棲性の魚の分布と漁獲量の統計からもううづけられた。

なお、注意すべきことは、こうして一たん起つた汚染は極めて回復しにくいことである。すでに報告²⁷⁾したところ、1966年、1967年に對しても、阿賀野川流域でとれた魚の水銀含有量は信濃川流域にくらべてなお高く、その低下の速度はおそい。

(第6図参照)

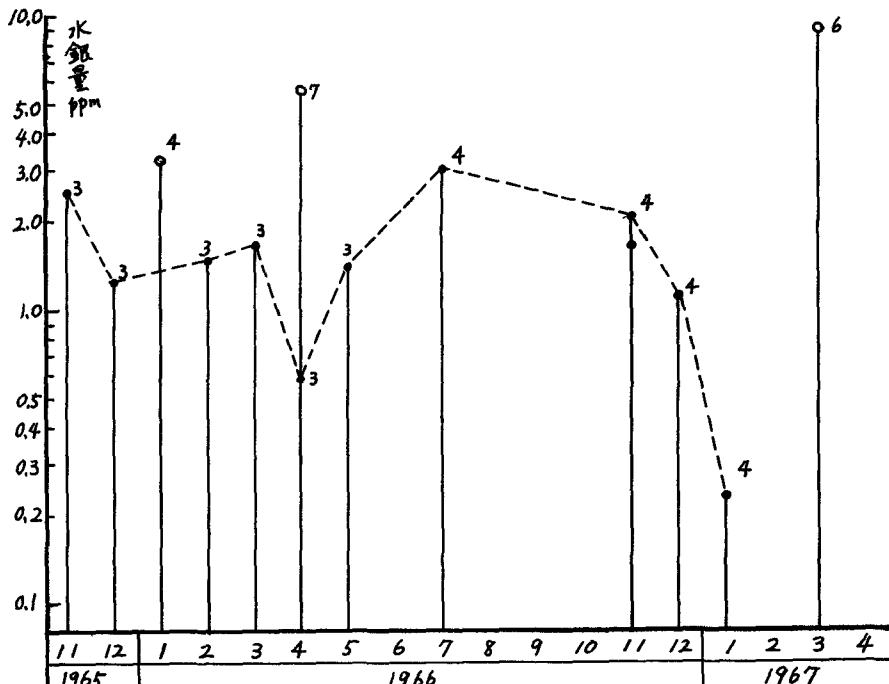
5) 農薬など の検討

新潟の水俣病の原因を工場排水以外のものに求めようとする見解については、すでに報告²⁸⁾したことがありで、ここでは結論だけを述べよう。

(a) 新潟地震の際浸水したメチル水銀農薬が、信濃川河口の倉庫から流出し、海流によって阿賀野川河口に運ばれた。阿賀野川では1964年7月の増水後、8月の海水に伴なう塩水くさびの進上によ^{28,29)}り、メチル水銀を含む海水が汚染区域へ流入したとする説。

これについては、汚染された魚の分布、そのメチル水銀量、阿賀野川の流況、新潟港内外の海流流況、水俣病潜伏期の長さ、上流、下流住民を対象にメチル水銀濃度の経時変化、工ナトリウムが検出されぬこと、その他多くの事実がいずれもこの推論を否定する。

(b) 被災農薬の処分、地震時の水の放流、農薬の不法投棄等、阿賀野川河口部にメチル水銀汚染源



数字は魚令 この間土産魚は0.01~0.06 ppm
産卵期は3月~7月なので、中間の5月末をもって魚令計算の始算とした

第6図 一日市部落でとれたニゴイの水銀量の経時変化(新潟県衛生部)

があつたとするもの。²⁸⁾²⁹⁾

上記の事實に加えて、連續低濃度汚染が蓄積して起る水俣病の本態からいって、このようなことは起り得ない。

(c) 水田に散布されたフェニル水銀農薬中の不純物、酢酸オニ水銀の光分解によりメチル水銀化合物が生成するという説。²⁹⁾

酢酸オニ水銀の光分解によつてメチル水銀が生ずる例はたしかに知られてゐるが、自然條件と全く異なり、高濃度の非水溶媒中で起るラジカル反応であり、水中低濃度では起らうもない。更に、もしこの説が正しいとすると、日本全国でメチル水銀汚染が進行し、水俣病が発生するおそれがある。實際には阿賀野川よりずつと流域の水田面積が大きい信濃川でも、水銀蓄積は阿賀野川よりはるかに小さい。

以上のように工場排水説に対して反論として提出された諸説は、いずれも定量的な事實を含まず、中和のための反論³¹⁾にすぎない。

6) 排出源におけるメチル水銀の処理

第3回のアセトアルデヒド合成功程において、精留塔で排出されたドレン排水は、アセトアルデヒド1トン当たり5~6m³で、これを全部前段へ循環すれば、アセチレンは1分子の水を附加してアセトアルデヒドとなるので、水の排出量は全くなくなるはずである。しかし、實際には精留塔へ生蒸気を吹込んで加熱しているので、この凝縮水がアルデヒド1トン当たり1~2m³流出する。水の循環使用によつて、処理すべき水量は約10m³/トン製品から2m³/トンに減少する。これは工程の変更によつて処理水量が著しく変化する一例である。

このドレン排水中に存在するメチル水銀化合物だけを効果的に除去する方法は、今のところ知られていらない。他の有機水銀化合物は塩素吹込みによつて酸化、無機化してから、硫化物で処理すると、HgSとして除去できだが、³²⁾メチル水銀のみは酸化されず、硫化物処理によつて(CH₃Hg₂)Sを生ずるが、これは溶解度が大きく除去できない。無機水銀化合物はアルカリ性でHgOとなり沈殿するが、メチル水銀化合物はアルカリ性でCH₃HgOHとなる、かく、可溶性にならぬ。

ダイセル新井工場では、工場の全排水を硫酸バント、石灰による凝聚沈淀法で処理して、メチル水銀の除去にも成功しているが、これはおそらく雑排水中の微生物に結合して沈殿し、除去されたものと思われる。他の排水と混合して処理することは、このように結合の相手を加える効果もあるが、一方では処理すべき水量が増加し、濃度が低下して必ずしも有利ではない。

従つて、現在のところ考えられた処理法は、ドレン排水に活性汚泥の余剰汚泥か、有機物と細菌を多く含んだ植土を少量投入して、メチル水銀化合物を微生物に結合させて固定、除去し、これを焼却して土中に埋めて流出を防ぐ方法である。焼却した場合のメチル水銀の挙動については、まだ不明なので検討を要する。

IV 衛生工学の問題としての水俣病

水俣病は、その社会的な側面において典型的な公害であるが、衛生工学にもいくつかの重要な問題を提出了した。その問題と、それを解決するために衛生工学で用意された方法について最後に考慮してみよう。

a) 高度の濃縮の存在

自然界で特定の物質が高度の濃縮を起すことは、放射能物質、農薬などいくつかの例からようやく知られるところになった。このような場合には、これまで廃棄物処分の有力な方法として使われて来た稀釈放流は全く役立たない。更に、地球上における種々の物質の挙動、循環についてよく知った上で処分方法を考えなければならぬ。最も重要な計算は、排出源にできるだけ近いところで、高濃度のうちに汚染物質を除去することで、稀釈はかえって問題の所在をあいまいにしてしまうために有害なことさえある。

b) 水質分析の限界

衛生工場で取扱う水の中には多種類の不純物を含み、この中から微量の特定物質を分析により検出するには困難である。又、水質分析の項目の大部分は、処理、利用の面から導入して来たので、水中に含まれる複雑な物質群の総和を示すパラメータとはなしが、微量の物質の検出には適さないものもある。従って自然水の汚染を検出するには、生物学的方の併用や、疑わしい排出源の内部の構造まで考慮に入れた調査を行なわなければならない。今後も水質分析の技術の進歩は、衛生工場に大きな寄与をもたらすであろうが、益々高度の技術を要する方向に向ふのは避けられないし、対象も分化するであろう。衛生工場は水質分析の進歩を取り入れる一方で、その限界をよく知り、その結果だけからの判断をせず、他の方法との総合によることをとてようになろう。

c) 工場内工程の考察

処理すべき対象の水質、水量を知るには、工場の工経を理解しなければならないが、おどろくべきことには、工場内の技術者でさえ本に關する方面的知識はほとんど持っていないのが普通である。多くの場合、衛生工場の側から疑問が提出されればはじめて問題になるほどである。工場技術者との協力において、現段階で衛生工場者が化学が不得手であることを、いささかもひけ目にす必要はない。工場内における物質の流れをつかむには、一般的の衛生工場者が持つ、いじる常識で充分であり、この常識で水量や原料等の節約ができる、双方の利益になる場合も少なくない。要は衛生工場がどれほど本来の安全の立場に立つのかが、工場の周辺も含めた環境保全を決定する因子である。

d) 対象に応じた処理方法

最近、活性汚泥法の進歩はめざましく、工場排水の化学処理につけてもいろいろな新しい方法を使えるようになつたが、たゞ多種類の工業廃棄物の処理に対しては、まだ衛生工場が利用し得る方法の数は限られている。この手持つの方法をみやすくと共に、その内容を理解して、対象物質の性質とうまく組合せた処理をとらぶことは、当然ながら今後も重要な課題である。そのためには、成功例と共に、失敗例の徹底的な解析が必要となる。研究結果が公開されて、自由な批判討論の対象となることが、衛生工場の発展のための絶対の條件である。

引用文献

- 1) 宇井：科学 vol 36, p.549～554 (1966)
- 2) 宇井：土木学会第21回年次學術講演会 II-131 (1966)
- 3) 宇井：同上第22回 II-133 (1967)

- 4) 宇井：科学 vol.36. p. 474~479 (1966)
- 5) 細川他：水俣病に関する調査 (1957)
- 6) 喜田村他：熊本医学会誌 vol.31 補冊第1 p.1~9 (1957)
- 7) 徳臣他：同上. p.34. 喜田村他. 同誌 vol.31 補冊第2 p.143 (1958) その他同誌に多数の文献あり。
- 8) 武内他：同誌 vol.33. 補冊第3 p.71 (1959)
- 9) 喜田村他：同誌 vol.34. 補冊第3. p.117 (1960)
- 10) 鶴見他：日進医学, vol.49 p.607 (1962)
- 11) 入鹿山他：日本衛生学誌 vol.16 p.476 (1962)
- 12) 厚生省研究班報告、新潟水銀中毒事件特別研究報告書 p.268 (1967)
- 13) 伊藤：熊本医学会誌 vol.32 補冊第2. p.282 (1957)
- 14) 楠：第13回日本神経学会関東地方会 (1965)
- 15) 濱田, 喜田村他：日本薬理学誌 vol.63. No.4 投稿中 (1967)
- 16) 水俣病 (熊本大学医学部水俣病研究班編) (1966)
- 17) 武内他：熊本医学会誌 vol.34. 補冊第3. p.542 (1960)
- 18) 細川：新日露工場内報告 (1962)
- 19) 新日露KK. 水俣病原因物質としての有機水銀説に対する見解 (1959.10)
- 20) 五十嵐：触媒 vol.4. p.234 (1962)
- 21) 上田他：第17回医学会総会衛生連合分科会 (1967.4)
- 22) 富田：「水俣病」月刊化 1966年7.8号 p.110
- 23) Byrde: The Fungi vol.1 p.526 (1965)
- 24) 寺本他：昭電中研報告 No.251 (1967.5)
- 25) Beak: 第2回国際水質汚濁研究会講演 I-10 (1964)
- 26) Glogua他：同上 I-8 (1964)
- 27) 厚生省研究班報告、新潟水銀中毒事件特別研究報告書 p.330 (1967)
- 28) 北川：阿賀野川河口沿岸における水銀中毒事故の原因に関する考察 (1967.5)
- 29) 昭和電工KK：阿賀野川下流流域中毒事件に関する見解 (1966.6, 1966.9, 1966.11, 1967.1, 1967.5)
- 30) Razumov他: Doklady Akad. Nauk. SSSR. vol.105. p.738 (1955)
- 31) 宇井：安全性の考之方. 水俣病 p.38 (1967)
- 32) 江口他：労働衛生. 1965.9号. p.52.