

東北大学大学院工学研究科 学生会員 ○大羽美香
 東北大学大学院工学研究科 正会員 李玉友
 日本大学大学院総合科学研究科 フェロー 野池達也

1.はじめに

食品廃棄物の処理の現状は、焼却・埋立処分が90%，再利用はわずか10%程度であり、その大半は堆肥化・飼料化である。さらなる再利用の推進に向けての有用な技術としてメタン発酵によるエネルギー回収が注目されている。本研究では、ジャガイモ加工廃棄物を対象とし、二相循環式水素・メタン発酵システムを採用し、連続運転を行った。また、PCR-DGGE法を用いて反応槽内の微生物の群集構造解析を行った。

2. 実験材料および方法

2.1 実験材料

原料のジャガイモはフードプロセッサーで破碎し、ペースト化して用いた。実験装置の概略は図1に示すとおりである。装置は混合槽、高温酸発酵槽(55°C、有効容積3L)および中温メタン発酵槽(36°C、有効容積12L)からなる。反応槽の運転条件は表1に示す通りであり、プロセス全体のHRTは56日、30日、20日および15日と変化させてそれぞれ、47日間、92日間、126日間および9日間の連続運転を行った。

2.2 実験方法

バイオガス生成量は湿式ガスマーターにより計量した。生成ガスの割合はTCD-ガスクロマトグラフで測定した。PCR-DGGE法を用いた微生物の群集構造解析は、抽出したDNAを鋳型とし、真正細菌は16S rDNAのV3領域をプライマー(357fGC-518r)を用いてPCRにより増幅した。古細菌のプライマーはARC357fGC-ARC691を使用した。PCR増幅産物を変性剤濃度勾配ゲルによって電気泳動を行った。

3. 実験結果

3.1 バイオガス生成速度と各ガス組成

表2にプロセス全体のHRT20日のバイオガス生成速度と各ガス組成を示す。高温酸発酵槽において、バイオガス生成速度は、約8.0L/L/dであり、水素ガスの組成は44.6%であり、メタンガスは検出されなかった。中温メタン発酵槽のバイオガス生成速度は約5.6L/L/dであり、メタンガスの組成は57.5%であった。これより、本プロセスにおいて水素生成とメタン生成を完全に分離することが可能であることが

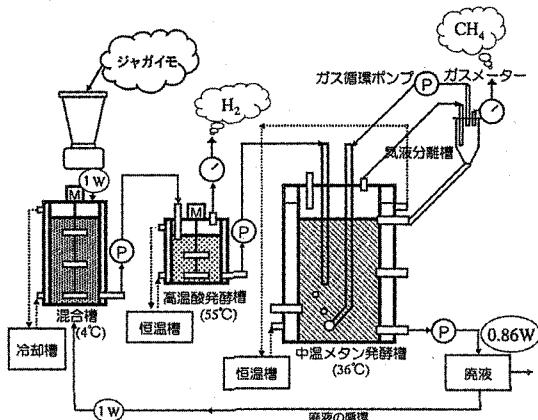


図1 反応槽の概略図

表1 反応槽の運転条件

全体のHRT	56日	30日	20日	15日
運転期間	47日間	92日間	126日間	9日間
CODcr負荷	4.0 g/kg/d	8.1 g/kg/d	11.5 g/kg/d	14.6 g/kg/d
温度	高温酸発酵槽;55°C、中温メタン発酵槽;36°C			
有効容積	高温酸発酵槽;3L、中温メタン発酵槽;12L			
pH	制御なし			
微量元素	Fe,Co,Ni等の添加なし			
	廃液循環型…水道水による希釀なし			

表2 バイオガス生成速度とガス組成

(全体のHRT20日)

	高温酸発酵槽	中温メタン発酵槽
バイオガス生成速度(L/L/d)	8.0	5.6
ガス組成(%)		
CH ₄	0.0	57.5
CO ₂	51.7	41.2
H ₂	44.6	0.0
N ₂	2.4	1.6

示唆された。

3. 2 COD 物質収支

プロセス全体の HRT20 日の COD 物質収支を図 2 に示す。高温酸発酵槽では COD 成分の 5.3%が水素ガス、中温メタン発酵槽では 80.6%がメタンガスに転換された。

3. 3 反応槽内の微生物

運転時の二相循環式プロセスの各反応槽（全体の HRT が 20 日のときの混合タンク、高温酸発酵槽および中温メタン発酵槽）を比較した真正細菌および古細菌の DGGE バンドプロファイルである。真正細菌において、異なる反応槽における微生物の変化は、共通したバンドがいくつか出現した。このことは、本研究で用いたプロセスが廃液循環型であることから、いくつかの細菌が返送され、それぞれの反応槽内に定着したことを見ている。古細菌においては、共通のバンドパターンであり、シーケンスの結果、バンド A は *Methanosaerina siciliae*、バンド B は *Methanoculleus bourgensis* に近縁な種であった。

図 4 に本プロセスにおける代表的な微生物を示す。高温酸発酵槽では水素生成細菌の *T. thermosaccharolyticum*, *C. sporosphaeraoides* に近縁な種が定着した。また、*Bacteroides* と *Flavobacterium* に近縁な種は高温酸発酵槽および中温メタン発酵槽から検出された。中温メタン発酵槽で検出された真正細菌は *Spirochete* sp. および *Capnocytophaga* sp の近縁種であった。メタン生成を担う古細菌は *Methanosaerina siciliae* に近縁な種と *Methanoculleus bourgensis* に近縁な種が検出された。

4. 結論

1) HRT20 日の高温酸発酵槽のバイオガス生成速度は、約 8.0L/L・d で、水素ガスの組成は 45%であった。中温メタン発酵槽のバイオガス生成速度は約 5.6L/L・d、メタンガスの組成は 58%であった。また、水素生成とメタン生成を完全に分離することが可能であることが示唆された。

2) PCR-DGGE 法を用いた微生物群集構造の解析の結果、高温酸発酵槽の真正細菌において水素生成細菌に近縁な種のバンドが検出された。中温メタン発酵槽の古細菌は *Methanosaerina siciliae* に近縁な種と *Methanoculleus bourgensis* に近縁な種が検出された。

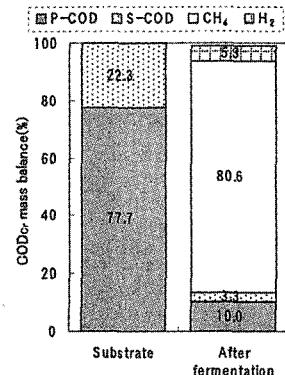


図 2 物質収支

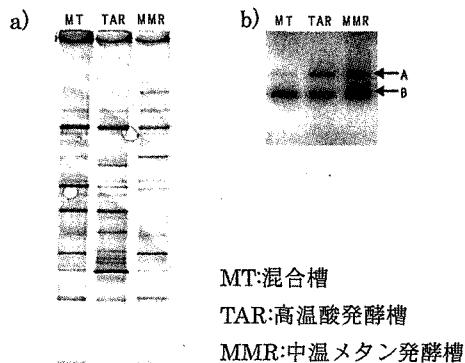


図 3 DGGE プロファイル

a)真正細菌、b)古細菌

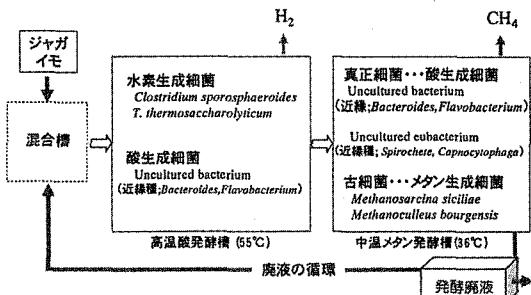


図 4 本プロセスにおける代表的な微生物
(HRT20 日)

5. 参考文献

- 大羽美香, 李玉友, 野池達也(2005)水環境学会誌, Vol.28, No.10, pp.629-636.