

岩手大学 学生員 ○ 張 英華
 岩手大学 鈴木 暁
 岩手大学 正会員 張 金喜
 岩手大学 正会員 藤原 忠司

1. まえがき

化学混和剤の使用は、コンクリートの目的とする性能を高めると同時に、副次的に別の性能を高めたり、逆に、損なったりする可能性がある。本研究では、乾燥収縮に着目し、これに及ぼす混和剤の影響を明らかにしようとした。実験の対象としたのは、コンクリートの乾燥収縮を左右すると考えられる硬化セメントペーストである。

2. 実験概要

実験に用いた混和剤は、いずれも市販されているものであり、表-1 に示すように8種類とした。収縮低減剤と防水剤は、それぞれメーカーの異なる2種類である。セメントペーストの水セメント比は、30%と35%の2水準としている。ただし、減水剤類の場合、材料分離を考慮して30%のみとし、増粘剤では、流動性に配慮して35%のみとした。混和剤の添加量は、メーカーが示している標準値を中心に、セメントの質量に対する割合で3水準とした。混和剤を添加していない場合を基準とし、これとの比較を行う。

供試体は、4×4×16cmの角柱であり、28日間標準養生を行なったのち、温度20℃、相対湿度60%の恒温恒湿室に放置して、ダイヤルゲージにより、長さ変化を測定した。養生終了後の硬化ペーストを対象として、水銀圧入法による細孔構造の測定も行なっており、得られた結果から、細孔を円筒と仮定して、比表面積を求めた。また、混和剤を添加した練混ぜ水を対象に、動的接触角測定装置を用いて、プレート法により、水溶液の表面張力を測定した。

表-1 化学混和剤の種類および添加率

| 混和剤種類 | 混和剤主成分 | 略号 | W/C (%) | 添加率 (C×%) |
|------------|------------------------------------|-------|---------|-----------------|
| 無添加 | | 基準 | 30 | 0 |
| | | | 35 | 0 |
| 収縮低減剤1 | 低級アルコールのアルキレンオキシド付加物 | 収縮低減1 | 30 | 0.5, 1.0, 1.5 |
| | | | 35 | 0.5, 1.0, 1.5 |
| 収縮低減剤2 | 低級アルコールのアルキレンオキシド付加物 (生コンクリート用) | 収縮低減2 | 30 | 0.5, 1.0, 1.5 |
| | | | 35 | 0.5, 1.0, 1.5 |
| 減水剤(起遅延形) | 変性リグニンとオキシカルボン酸化合物複合体 | 減水1 | 30 | 0.25, 0.5, 0.75 |
| AE減水剤(促進形) | リグニンスルホン酸化合物、ロタン化合物 | 減水2 | 30 | 0.5, 1.0, 1.5 |
| 高性能減水剤 | 高縮合トリアジン系化合物 | 減水3 | 30 | 0.5, 0.75, 1.5 |
| 増粘剤 | 水溶性セルロースエーテル | 増粘 | 35 | 0.1, 0.3, 0.5 |
| | | | | |
| 防水剤1 | パラフィン系 | 防水1 | 30 | 0.5, 1.0, 1.5 |
| | | | 35 | 0.5, 1.0, 1.5 |
| 防水剤2 | 脂肪酸塩系 | 防水2 | 30 | 0.3, 0.6, 0.9 |
| | | | 35 | 0.3, 0.6, 0.9 |

3. 実験結果および考察

図-1および図-2は、水セメント比別に、硬化ペーストの収縮ひずみの経時変化を示している。混和剤の添加量を、メーカーが示す標準値とした場合である。

乾燥11週のひずみで比較すれば、いずれの水セメント比においても、最大は最小の2倍程度となっており、混和剤の種類により、ペーストの乾燥収縮は、大きく異なると言わざるを得ない。混和剤を添加しない基準と比べ、収縮低減剤を使用した場合に、収縮が小さくなることは当然のこととして、減水剤およびAE減水剤の収縮が、収縮低減剤とほぼ等しい収縮値を示している点が注目される。これらの混和剤には、収縮を低減させる作用があることになる。高性能減水剤およびパラフィン系防水剤の場合、基準とほぼ同等の収縮値であり、これらは乾燥収縮に関連しないと言える。一方、同じ防水剤でも脂肪酸塩系の場合および増粘剤の場合には、基準より大きな収縮値を示し、乾燥収縮にとって、負の影響を及ぼすことになる。

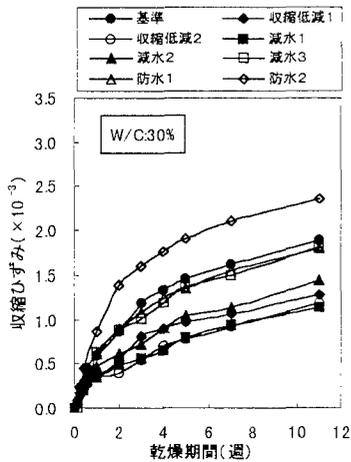


図-1 収縮ひずみの経時変化

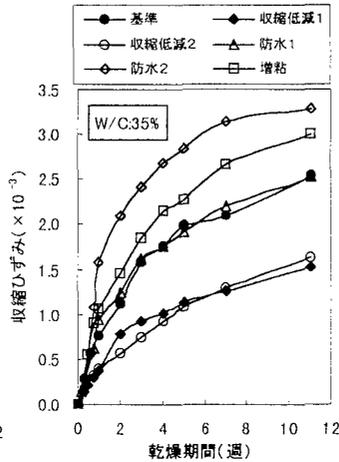


図-2 収縮ひずみの経時変化

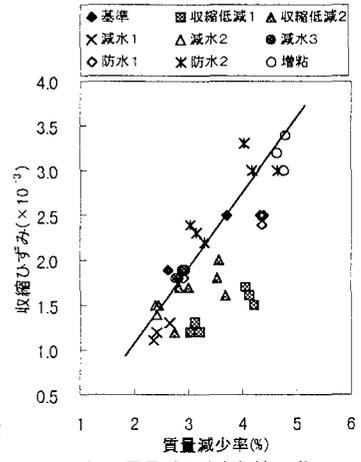


図-3 質量減少率と収縮ひずみの関係

図-3に、水セメント比および混和剤添加量を変えた場合を一括し、乾燥11週における質量減少率と収縮ひずみの関係を示した。両者には、収縮低減剤を除けば、一定の関係があり、質量減少率の大きいほど、収縮も大きい。ただし、同じ混和剤で、添加量を変えた場合に着目すれば、収縮は質量減少率に必ずしもよく対応していない。

質量減少は、言うまでもなく、水分の蒸発によるものであり、その量は、硬化ペーストの細孔容積に関わると思われる。一方、乾燥収縮には、細孔の容積よりも、細孔の内部表面積が強く関わるとの考えもある。図-4は、比表面積と収縮ひずみの関係を示している。収縮低減剤を除けば、収縮は質量減少率よりも比表面積によく対応しており、比表面積が大きいほど、収縮も大きい。たとえば、減水剤は硬化ペーストの比表面積を小さくし、そのため収縮を低減することになり、逆に、脂肪酸塩系の防水剤は、比表面積を大きくして、収縮を大きくすると言える。

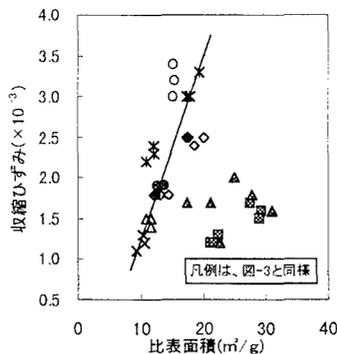


図-4 比表面積と収縮ひずみの関係

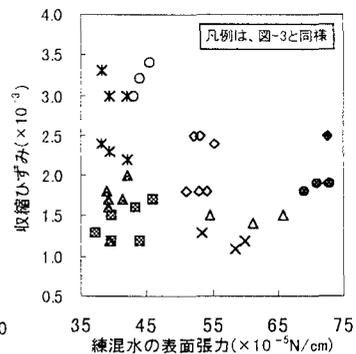


図-5 練混ぜ水の表面張力と収縮ひずみの関係

収縮低減剤の場合は、質量減少率や比表面積で、収縮を解釈することはできない。すなわち、収縮低減剤は、比表面積を増大させるため、前述の考えに従えば、収縮を大きくするはずであるが、実際には、収縮を低減させる。図-5は、練混ぜ水の表面張力と硬化ペーストの収縮ひずみとの関係を示している。収縮低減剤の場合、練混ぜ水の表面張力を大きく低下させる。この練混ぜ水の一部が、硬化後のペースト内部の毛細管などに残留し、たとえば毛細管張力説に従えば、メニスカスの曲率を大きくして、収縮応力を小さくし、結果的に収縮を低減すると推察される。増粘剤なども、練混ぜ水の表面張力を低下させるが、硬化後では、収縮低減剤のような作用をしないと思われる。

4. あとがき

硬化ペーストを対象として、乾燥収縮に及ぼす混和剤の影響を調べ、混和剤により、収縮を低減するものと、逆に助長するものがあることを明らかにした。得られた収縮値を、練混ぜ水の表面張力や硬化ペーストの比表面積との関連で考察したが、減水剤を用いた場合に、比表面積が小さくなることや、逆に収縮低減剤の場合には、大きな比表面積となることなど、メカニズムの不明な点が多々あり、今後の検討課題である。

終わりに、本研究遂行に際し、多大なるご尽力を賜った岩手大学准子國成氏、小山田哲也氏に深甚の謝意を表します。