

低濃度廃水を用いた嫌気性汎床法における汎材の影響

○東北大学大学院 学 高野卓
東北大学工学部 学 甲野藤弘憲
東北大学工学部 正 野池達也

1.はじめに

嫌気性汎床法は、可溶性の廃水処理に理想的であることや、流出水や汚泥の返送の必要がなく菌体は汎床に残り流出水と供に失われず、汎床内に蓄積した高濃度の活性汚泥は、低い温度でさえも薄い廃水の処理を可能にする。そこで、本研究では、菌体を高濃度で保持し菌体と廃水の接触が十分に行われるようモール状固定化担体を用いた嫌気性汎床法において、その汎材における処理効果について実験・検討する。

2. 実験装置および運転条件

嫌気性汎床法の実験には、図1に示すような反応槽を用いた。また、基質の組成、運転条件は、それぞれ表1、表2に示した通りであり、基質は BOD : 200mg/l、COD_{cr}:215mg/lである。種汚泥は、下水処理場から採取したものを2年間培養し、それをそれぞれ1ℓづつ植種し、滞留時間を2日とした。定常状態に達した後、滞留時間を1日に変化させた。

分析項目は、PH、ORP、COD_{cr}、VFA、MLSS、MLVSS である。

3. 実験結果

それぞれの運転条件における流出水内の COD濃度とSS濃度およびガス生成量の経日変化においてRun2～Run4までは、その挙動がほとんど同じであることが分かった。しかし、Start-upにおいてはRun4の COD濃度が急激に減少していることが伺える。負荷上昇に対する応答では、ガス生成量がすぐに反応し以前の2倍以上の量を生成している。また、SS濃度は負荷の変動の後、増加する傾向が見られた。

図2ではそれぞれの COD除去率を示している。Run3とRun4は同じぐらい高い除去率を示しておりわずかながらRun2よりは除去率が良い。また、Run2とRun3の挙動はある程度安定しているが、Run4においては変動が激しい。加えて負荷変動に対する応答では負荷を上昇させた後、5日ぐらいで除去率は減少し始めた。しかし、Run3はそれほど除去率は変動せずRun4は減少した後の復活が早いことが分かる。このことはRun4は上部だけに汎材を充填しているため、その汎材がフィルターの役目をして菌体の流出を防

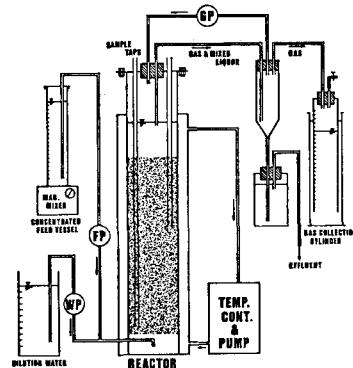


図1 実験装置

表1 合成基質の組成 (mg/l)

デキストリン	30.6
ペブトン	65.4
酵母エキス	65.4
肉エキス	74.6
無機塩A	10.0
無機塩B	18.6
緩衝液	25～35
無機塩 A	NaCl 670
	MgSO ₄ 400
	KCl 1340
無機塩 B	KH ₂ PO ₄ 18.6
緩衝液	NaHCO ₃ 25～35

表2 運転条件

	RUN 1	RUN 2	RUN 3	RUN 4
槽内体積 (ℓ)	4.0	4.0	4.0	4.0
液相部体積 (ℓ)	3.2	3.2	3.2	3.2
温度 (℃)	35±1			
汎材	リングレース			
汎材充填量	なし	31cm×21本	31cm×9本	16cm×21本
充填状態				

いでいるためだと思われる。次に、図3の COD濃度分布から分かるように、沪床の下部で除去がほとんど行なわれている。また、沪材を含んでいないRun1以外は同様な分布を示している。Run1とRun2の沪床内VSS濃度はほとんど同じなのにRun1の方が残存 COD濃度が大きいのは、沪材を含んでいないために上部で菌体に接触する機会がないことによるものだと考えられる。沪床内の VSS濃度分布においては、Run3の下部での VSS濃度がほかのものと比べて非常に高いのは他の反応槽に比べて沪材間の空隙が大きいので菌体が沪材間に補足されずに沈降するためだと思われる。上記に示したことは他の多くの研究者によって示されているように沪床の下部で殆どの除去が行われることおよび沪材の存在の重要性の証明である。しかし、下部での VSS濃度はRun3が一番高いにもかかわらず下部での除去率は他のものと同様である。また、Run4は上半

分に沪材を充填しているため、沪床高の20cmのところでの VSS濃度が高くなっている。それによって COD濃度はわずかであるがそこからほかの反応槽と違って減少していることが分かる。このことより、沪床下部には必ずしも多くの菌体が存在すれば除去率が良いとは限らないが、沪材間に全体的に浮遊もしくは付着している菌体量は多い方が除去率

が良いと思われる。

以上の結果より、わずかながらRun3とRun4に比べRun2の方が除去率が悪いのは、沪材の充填率が高いため沪材間に増殖または死滅した菌体によって汚水の沪材内の流路が妨げられたためだと思われる。それに反して、Run3は沪材間の空隙が大きいために菌体が増殖しても大きなフロックになると沈降するので汚水はスムーズに沪材間を通過でき菌体に接触する機会が多いため除去率が良いと思われる。

予備実験で行なったトレーサー実験の結果から沪材の充填方法に関係なく滞留時間分布関数はほとんど同じであった。このことは、滞留時間が2日のときでは3つの反応槽とも槽内において拡散よりも移流が勝っていることを示しており、もしも、除去率に差がある場合は接触する菌体量の差であることを示していると考えられる。これにより、Run2の除去率がほかのものと比べわずかながら劣っているのは、接触する菌体量が少ない、すなわち短絡が起こっているためだと思われる。ここで Young らは、沪材の選択にあたり垂直方向の表面を持つ沪材は菌体が引っ掛かりにくく、ガスの上昇による流路が生じやすいために短絡が起こりやすいと報告している。本研究で、すべて垂直方向にリングレースを充填したにもかかわらず除去率に差が表われたのは、沪材の選択だけではなく充填する位置によっても除去率に影響を及ぼすことを示しているからだと考えられる。

今後、更に滞留時間を短くすることによって それぞれの反応槽の違いを研究していくこうと思う。

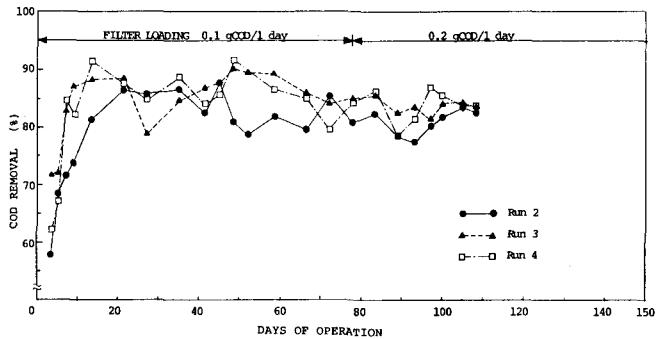


図2 各反応槽における COD除去率の経日変化

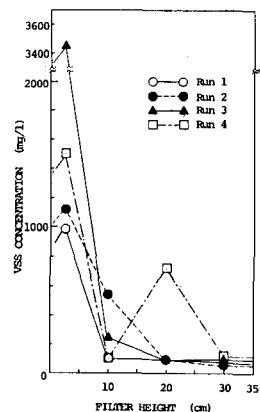
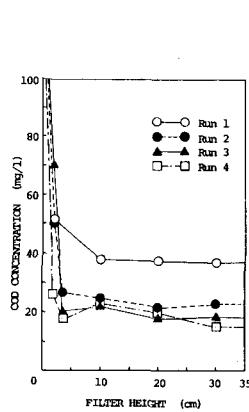


図3 各反応槽の沪床高における COD, VSS濃度