

二層手過方式による直接手過の固液分離特性

東北大学工学部 学生員 ○ 小林 修

△ 正員 後藤光亜

△ 正員 佐藤敦久

1. はじめに 直接手過（マイクロプロック法）は、低温、低濁度時に過剤の凝集剤注入を行なわずに効率的に净水を行える利点がある。しかし、貯木池などでの富栄養化に伴う藻類の発生等は、直接手過に不適との報告もある。本報告は、夏期及び冬期において、ダム湖より直接取水した場合における直接手過法の固液分離特性について検討を加えたものである。

2. 実験方法 実験は、夏期（S60.7-8月）と冬期（S60.11-12月）の二回行なった。原水は、釜房湖から直接取水している校庭用木場の着木井直前の導水管より取水した。但し、本原水は、逆洗排水の透が含まれる。夏期の実験では、原水を低葉主率で急速攪拌後、丸殿池（パイロットプラント）を通過ぎて手過槽に流入させた。このとき、丸殿池での除去は期待せず、既存施設で単に葉主率を低減させた場合の固液分離特性について検討を加えた。夏期の実験では、砂のみの単層手過、一部をアンスラサイトまたは粒状活性炭で置き換えた二層手過を行なった。実験は、最大48時間行った。冬期の実験では、PAC注入率を2,4,6,8,10ppmと固定し、急速攪拌後、丸殿池を通さずに直接手過槽に流入させた。手過条件は、アンスラサイト10cm、砂5cmの二層手過とし、実験は、最大24時間を行なった。また、手過槽は面実験とも 10×10 cmの角筒を用いた。実験は、設定手過の70%または、損失水頭が1.0mを発現で手過を中止した。測定項目は、濁度、水温、pH、浮遊物質、アルカリ度、AI量、藻類数、損失水頭及び手過流量である。また、モードテストを適時行ない最適葉主率を求めた。原水条件及び手過条件をそれぞれ

表-1、表-2に示す。また、原水のpHは夏期、冬期それぞれ、6.8-7.3, 6.9-7.2、アルカリ度は、173-178, 163-166であった。

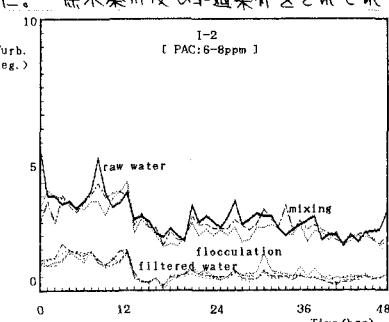


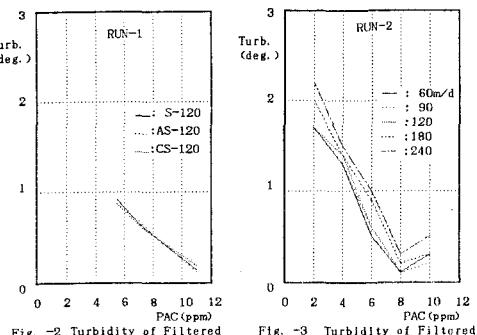
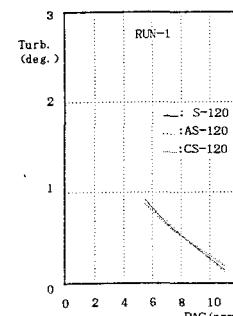
表-1 原水条件

	高さ (deg.)	水温 (°C)	最高濁度注量 (ppm)	PAC注入量 (ppm)
I - 1	8.2-3.0 Av. 4.0	21.0-20.1 Av. 20.5	12-16	6-5
I - 2	5.2-1.7 Av. 2.7	25.5-22.7 Av. 23.5	12-16	8-6
I - 3	7.7-2.1 Av. 3.2	27.0-25.3 Av. 26.2	10-12	12-10
I - 4	5.0-1.6 Av. 2.7	26.5-24.8 Av. 25.8	10-12	6-2.5
II - 1	11.4-5.3 Av. 7.5	8.4-7.9 Av. 8.2	15	2
II - 2	16.8-5.5 Av. 8.3	8.7-8.4 Av. 8.6	12	4
II - 3	19.6-7.3 Av. 11.5	10.6-8.5 Av. 9.4	12-15	6
II - 4	22.3-6.3 Av. 9.2	10.1-8.9 Av. 9.6	12-14	8
II - 5	16.6-5.9 Av. 8.6	8.3-7.3 Av. 7.7	15	10

表-2 手過条件

実験	ろ過筒 NO.	砂利層 (cm)	砂層 (cm)	アンスラ 層 (cm)	活性炭層 (cm)	ろ過速度 (m/d)
I	1	20	47.5	—	10	120
	2	20	47.5	10	—	180
	3	20	47.5	10	—	120
	4	20	47.5	—	—	180
	5	20	47.5	—	—	120
II	1	7.5	55	10	—	60
	2	7.5	55	10	—	90
	3	7.5	55	10	—	120
	4	7.5	55	10	—	180
	5	7.5	55	10	—	240

有効径
砂 0.45mm
アンスラ 1.2
活性炭 1.0



3. 実験結果及び考察 Fig-1より、夏期の実験I (PAC 8-6 ppm, 最適藻注の約2%) では、平均浑水濃度は約5度で、初期に原水濃度の変動の影響があるが、比較的安定な浑水が得られる。実験I(夏期)、実験II(冬期)の平均浑水濃度をそれぞれFig-2、Fig-3に示す。冬期でPAC 主入率が2ppmの一部を除けば、水質基準の浑水濃度2度以下を満足している。しかし、現行の沈殿砂浑水システムの浑水濃度に比較し、濃度が1度を超えると明らかに透明感が減少する。Fig-4は、実験IIにおける浑水時間12時間目の浑水濃度とリーカした珪藻類の数との関係を示した。浑水濃度が1度位でもメロシラ類だけで75,000以上みられ、浑水濃度が2度近くでは40,000にもおよぶ。さらに、浑水濃度が高くなると珪藻の長さも大きくなる傾向にある。またFig-2より、浑水濃度は単層浑水(手過管N.1)と、二層手過(手過管N.3.5)の場合ではほとんど差は認められない。しかしFig-3から、手過速度の増加により浑水濃度は上昇し、その傾向は藻注率が低減するほど顕著である。一方、実験Iの沈殿池(マイクロットプラント)での沈殿除去率は、実験I-1,2,4ではなく、実験I-3でも約2割程度であった。(Fig-1参照)

手材構成による差異は、浑水濃度の立場からみれば、先に述べたようにほとんどないが、損失水頭においてはその差異は顕著である。実験IではFig-5から、同一の手過速度では、砂単層手過(单層42.5cm厚の全損失水頭)に比較し、アンスラサイト層(10cm)×活性炭層(10cm)を上層に加えた二層手過(二層52.5cm厚の全損失水頭)では、約1/2の損失水頭である。また、手過180 m/hの二層手過(アンスラ+砂)の損失水頭は、120 m/hの単層手過に比較し、10時間以後常に低く、二層手過が手過継続時間及び手過水量の増加に効果的であることが知れる。損失水頭の差異は、損失水頭のほとんどが砂層表面より15cmで発現している。また、PAC主入率の低い場合、アンスラサイト層での損失水頭発現は小さく、最適藻注時のように手過管への流入フロックが大きい場合には、アンスラサイト層における損失水頭も大きくなる。これは、今回用いたアンスラサイトの有効径が大きいためと考えられ、マイクロットプラントに適合した粒径選択により、効果的な手過が得ると考えられる。(Fig-8 参照)

実験IIでは、Fig-6,7に示すように、夏に比較し損失水頭発現(二層47.5cm厚の全損失水頭)が早い。その理由は、逆洗洗浄水の返差があり原水濃度が高いためである。

二層手過(アンスラ+砂)180 m/hで、

夏期と冬期を比較すると、冬期は夏期の約1割程度の手過継続時間であった。

現在、手過中に抑制された固形物量が、手過操作条件によってどのように変化するか、また、損失水頭発現との関連について検討中である。

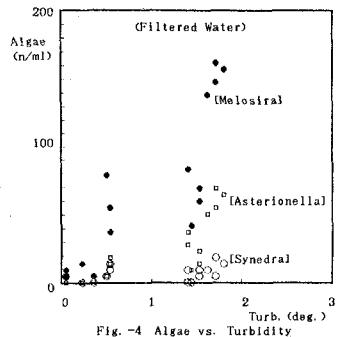


Fig. 4. Algae vs. Turbidity.

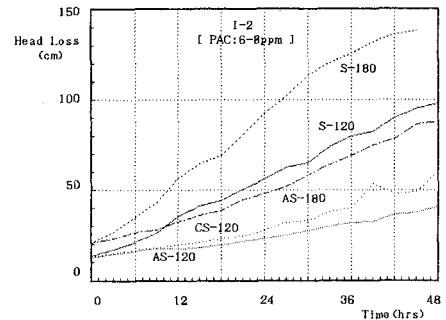


Fig. 5. Head Loss vs. Filtration Time

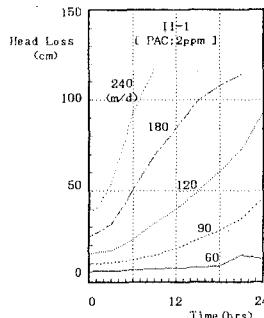


Fig. 6. Head Loss vs. Filtration Time

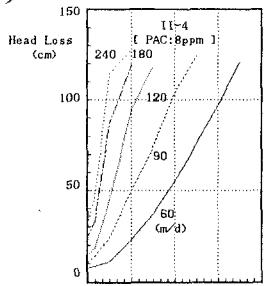


Fig. 7. Head Loss vs. Filtration Time

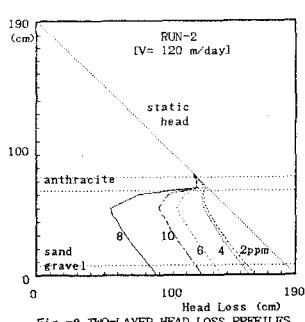


Fig. 8 TWO-LAYER HEAD LOSS PROFILES