

## コンクリート乾燥収縮量の早期推定法に関する基礎研究

秋田工業高等専門学校 正員 ○ 庄谷征美  
学員 米沢幸久

### 1. はじめに

コンクリートの乾燥収縮は、構造物に有害なひびきを発生させる最大の原因の一つであると認められる。この乾燥収縮量を適切に予測することは、コンクリート構造物の設計、施工上非常に有益である。現在まで、多くの研究者により、収縮量の推定方法、推定式やデータ等といふが、必ずしも満足のいく結果を得られておらず、この推定方法につれて、角度を変えて再検討する必要があると認められる。本研究は、この観点に立脚し、乾燥の収縮量と1～2週程度の比較的短期の測定から予測する方法、との考え方に基づき、以下の項目について、基礎的再検討を加えようとしたものである。

- 1) 収縮促進試験により得られた収縮量の特性値と一定環境下における収縮ひずみの関係の検討
- 2) Pickettにより提唱された仮想ひずみ式中の仮想評価による検討
- 3) 1), 2)で得られた結果と任意条件下的乾燥ひずみの関係の考察—推定式の提案

### 2. 実験

基礎研究として、供試体はすべて $4 \times 16\text{cm}$ の三連型角柱供試体を使用した。セメントは普通ポルトランド、粗骨材は川砂、細骨材は川砂利、非活性型人工骨骨粉とした。用いた配合はモルタルC種、コンクリート3種の計10種の配合とした。促進試験は強制乾燥法とし、炉温を50, 80, 105℃の三種に設定した乾燥炉を用いて行い、一定環境条件としては、50% R.H. 20°Cを主用いた。ひずみの測定はコンタクト型ゲージ、重量は0.5g荷重計かけ秤量の台秤を使用した。測点用として埋め込み型チップを用ひ発長は100mmとした。

### 3. 結果の検討、考察

1) 促進試験による検討；供試体の養生期間は、3日、7日(未干)の2種とした。これは炉中における50% R.H. 20°Cの恒温恒湿室内で乾燥させた。結果を収縮量Sと遠取收量Wとの関係として1-1図を示す。これより、105℃乾燥と、50℃炉中1日～80℃1日～105℃による後者の収縮の進行が速やかであるが、前者では湿度と乾燥の影響がみられる。収縮の特徴を導くためには後者がよりbetterであることがわかる。本研究では、50% R.H.における $S_{\text{m}}$ を $S_{\text{m}}/S_{\text{p}}$ と定義したが、この $S_{\text{m}}/S_{\text{p}}$ は一定の関係を有する3種の $S_{\text{p}}$ を適切に見出す事が必要である。表-1は、単位水量280%のモルタルについて、50℃1日～80℃1日、50℃1日～80℃1日～105℃1日、50℃1日～105℃1日～105℃2日における $S_{\text{m}}/S_{\text{p}}$ の値を示す。 $S_{\text{m}}/S_{\text{p}}$ の値を比較してみると、50℃～80℃1日～105℃2日における $S_{\text{m}}/S_{\text{p}}$ の値を比較してみると、50℃～80℃1日の組み合わせは比較的良好な結果を示している。単位水量の影響を含めた形で表示すれば、 $S_{\text{m}}/S_{\text{p}}$ をより範囲内で推定可能と思われる。

2) 収縮指数式による検討；各配合の50% R.H.中の収縮指数式中の仮想係数k、表面係数f<sub>1</sub>を既知であれば、 $S_{\text{m}}$ を初期ひずみの実測から推定できる。K, f<sub>1</sub>算定結果の一例を表-2に示す。

3) 推定式；任意条件下の $S_{\text{m}}$ は、 $S_{\text{m}}/S_{\text{p}}$ と各種影響関数の積で表現することができる。以下、詳しく述べる。

図-1

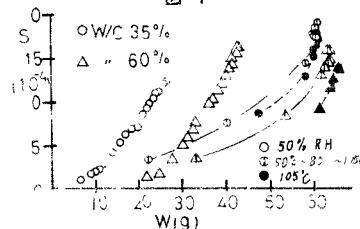


表-1

セメント	50℃1日～80℃1日		50℃～80℃～105℃1日		50℃～80℃～105℃2日	
	単位 kg/m <sup>3</sup>	水 量 L/m <sup>3</sup>	単位 kg/m <sup>3</sup>	水 量 L/m <sup>3</sup>	単位 kg/m <sup>3</sup>	水 量 L/m <sup>3</sup>
450	13.8	1.0	13	1.0	3.8	1.0
800	18.3	2.0	19.5	0.9	19.0	0.95
700	2.3	3.0	2.2	3.0	2.0	3.0
560	2.2	1.85	1.38	1.75	3.1	2.6
460	2.13	2.18	1.41	1.40	1.26	1.33

表-2

W/C	40	50	50	50	60	70
単位 kg/m <sup>3</sup>	280	240	280	320	280	280
振動 係数 cm/cm	0.25	0.17	0.26	0.18	0.20	0.17
表面 係数 cm/cm <sup>2</sup>	0.22	0.15	0.17	0.14	0.10	0.17