

# 高濃度アンモニア含有排水におけるアンモニア除去に関する実験的研究

東北学院大学工学部 正 長谷川信夫

“ “ 学 ○ 木田敏彦

“ “ 西條正治

## 1. 緒言

排水中のアンモニア性窒素の除去法には ① 生物学的処理法 ② アンモニアストリッピング ③ 選択的イオン交換法 ④ 塩素処理法などの方法があるが、高濃度アンモニア性窒素を含有する排水の窒素除去として、アンモニアストリッピングについて種々実験した。本実験ではアンモニアストリッピングで問題となる pH 調整の簡易化を考えて pH 調整剤として一般に用いられている消石灰の代わりにカセイソーダを用い、処理後の pH 調整の省略性について検討した。更に、高濃度アンモニア含有排水として屎消化槽脱離液を選びこの窒素除去についても実験した。

## 2. 実験装置および方法

実験装置を図-1 に示す。コンプロレッサーで加圧した空気をロータメータを通して通気量が処理液量に対して 0.25, 0.5, 1.0 および 1.5 l/min とし、24 時間曝気した。試料として塩化アンモニウム液 ( $\text{NH}_4^+$  4000 ppm) と屎消化槽脱離液を用い、pH を 9.0, 10.0, 10.5 および 11.0 に調整するのに NaOH 溶液を用い、1l の三角フラスコに 800 ml づつ入れて、温度を 30, 40, 50 および 60°C となるようにサントベット上で実験した。経過時間が 2, 4, 6, 8 および 24 時間にかけた処理液の  $\text{NH}_3$  濃度と pH を測定した。なお、脱離液ではその他の COD, BOD などの測定も行なった。

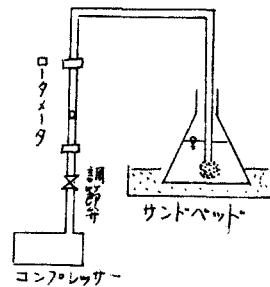
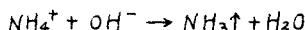


図-1 実験装置

## 3. 実験結果および考察

### 3-1 塩化アンモニウムの場合

曝気時間と  $\text{NH}_3$  除去率と pH との関係の一例を図-2 に示す。図より時間の経過につれて  $\text{NH}_3$  除去率が増加し、pH が減少することがわかる。pH の減少は次の式による。



更に、空気量が多い程、温度が高い程、pH が高い程  $\text{NH}_3$  除去率が大きいことがわかった。(図-3)。

$\text{NH}_3$  除去率が 80% を超えると pH はほぼ 9 以下となり、処理効率の増加によって pH の調整はほとんど考慮しなくてよいことが推察された。

次に、通気量 1 m<sup>3</sup> 当り発生する  $\text{NH}_3$  量 (g) が溶液中の Free  $\text{NH}_3$  濃度に比例すると考えて、それらの関係をプロットした 1 例を図-4 に示す。図-4 より、通気量が一定であれば Free  $\text{NH}_3$  と通気ガス中に含まれる  $\text{NH}_3$  量との間に相対性が認められ、それを通気量別に図-4 に示してある。一方、この図からも明らかのように、通気量

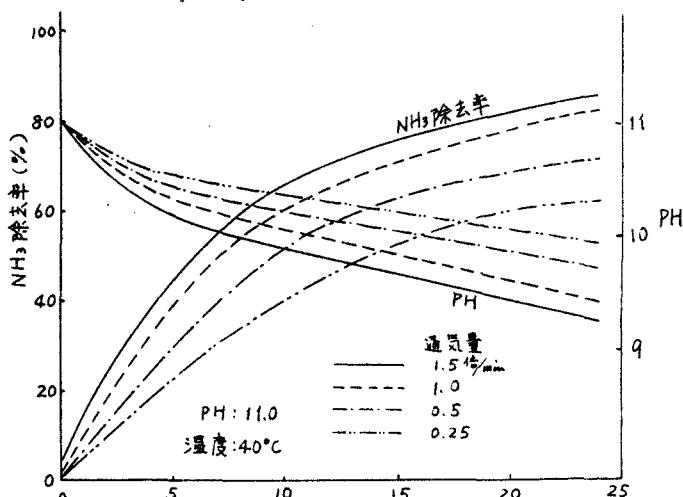


図-2 除去効果の時間的变化

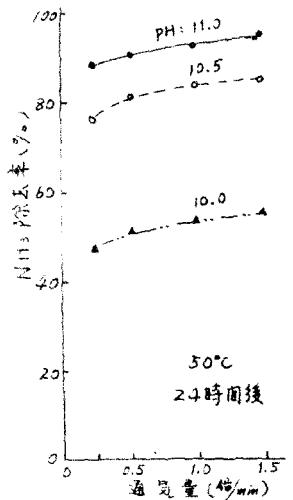


図-3

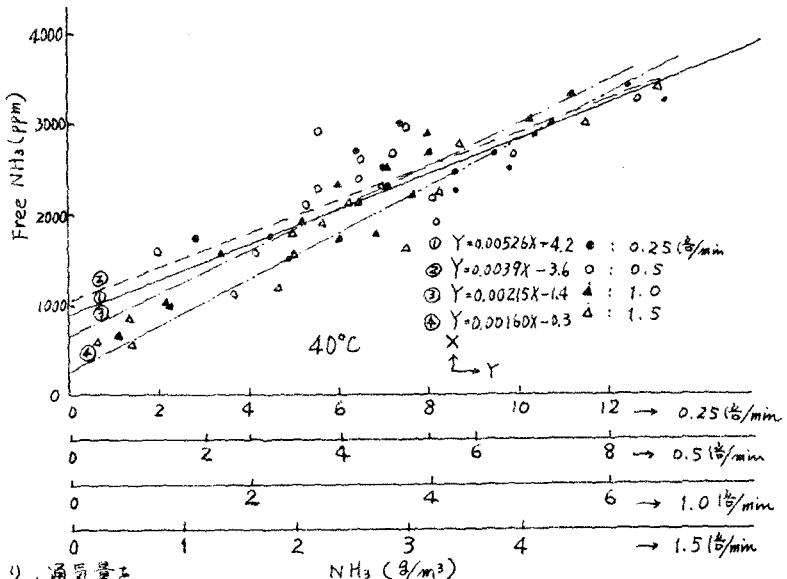


図-4 通気ガス中に含まれるNH<sub>3</sub>と排水中のFree NH<sub>3</sub>との関係

表-1

	0.25 l/min	0.5	1.0	1.5
30°C	3.11	2.50	1.33	1
40	3.29	2.44	1.33	1
50	3.18	1.98	1.35	1
60	3.78	3.04	1.71	1
ar	3.34	2.49	1.43	1
	2.34	1.73	1	
	1.34	1		

表-2

	30°C	40°C	50°C	60°C
0.25 l/min	1	1.44	1.98	2.58
0.5	1	1.45	2.01	3.30
1.0	1	1.40	1.56	3.13
1.5	1	1.52	2.03	3.13
ar	1	1.45	1.90	3.04
		1	1.31	2.10
			1	1.61

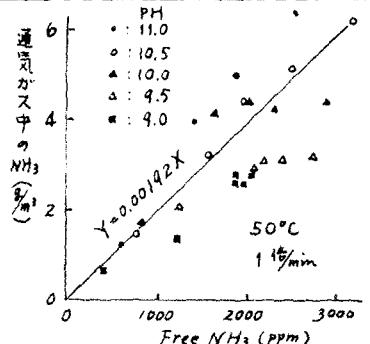


図-5

の目盛を適当に変えることにより、通気量を多くとて相関性が認められる。それ故、通気量および温度と通気ガス中に含まれるNH<sub>3</sub>量の増加量の比との関係を表-1および2に示す。表-1より、通気量が1.5 l/minに比べて1.0 l/minの場合、温度とほぼ並んで1.43倍のNH<sub>3</sub>が通気量1 m<sup>3</sup>中に含まれることがわかる。表-2より、30°Cに比べて40°Cでは通気量とほぼ並んで1.45倍のNH<sub>3</sub>が通気量1 m<sup>3</sup>中に含まれることがわかり、更に、温度10°C上昇する毎に約1.5倍づつ増加することもわかり、興味ある相関性が認められた。

### 3-2 し床消泡槽脱離液の場合

脱離液中には一般にNH<sub>3</sub>-Nが4000 ppm, alk-Nが約200 ppm含まれており、これらの窒素が前述のような処理により、除去されて行く過程について調べたが、脱離液中のFree NH<sub>3</sub>と通気ガス中に含まれるNH<sub>3</sub>量との関係を図-5に示す。図より両者には相関性のあることが認められる。前述の如く、通気量および温度と通気ガス中に含まれるNH<sub>3</sub>量の増加量の比との関係を次に示す。

本実験において ても、NH <sub>4</sub> Cl 溶液と類似の 傾向が認めら れ、特に40°C 50°C 60°C 0.5 l/min 1.0 ar.	40°C			50°C			60°C			0.5 l/min		
	40°C	50°C	60°C	40°C	50°C	60°C	40°C	50°C	60°C	40°C	50°C	60°C
0.5 l/min	1	1.35	2.42	40°C	1.32	1	40°C	1.32	1	40°C	1.44	1.98
1.0	1	1.18	2.03	50°C	1.53	1	50°C	1.53	1	50°C	1.45	2.01
ar.	1	1.27	2.23	60°C	1.58	1	60°C	1.58	1	60°C	1.52	2.03
		1	1.76	ar.	1.48	1	ar.	1.48	1	ar.	1.45	2.01

れ、特に40°C~50°Cで1.27, 50°C~60°Cで1.76と温度10°C上昇につれて通気ガス中に含まれるNH<sub>3</sub>の増加率が1.5倍程度となることが3-1の場合と同様の結果がえられたことは興味深いことを思われる。その他、水質の変化については当日スライドで報告する。

最後に、走員の関係で連名によるものなか、た共同研究者である本学工芸部学生工藤良輔君並びに本学工芸部販賣高橋浩一君に心から感謝申し上げます。