

岩手大学工学部 正会員 桃井 清至  
 岩手大学工学部 学生員 ○日黒 卓  
 岩手大学工学部 学生員 渡辺 昌洋

## 1. はじめに

都市下水中には、種々の窒素化合物がかなりの濃度で存在しており、そのため放流水域の水質を悪化している。窒素除去の方法の一つとして、生物学的脱窒素法があるが、ここでは、その第1段階である硝化過程について、汚水中に存在している  $\text{NH}_4^-\text{-N}$  が  $\text{NO}_2^-$ -N,  $\text{NO}_3^-$ -N に酸化されるプロセスを検討した。

## 2. 実験装置及び方法

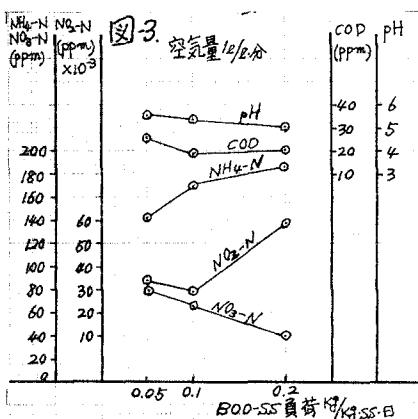
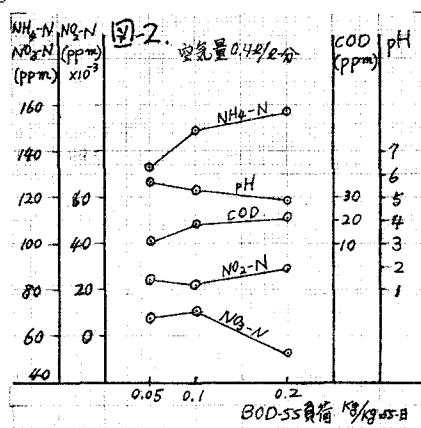
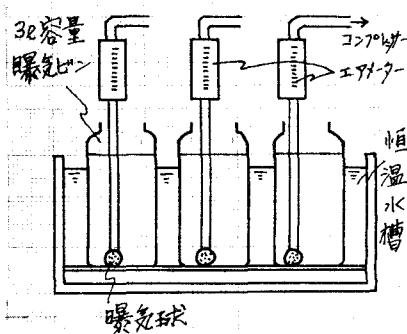
実験は、図-1のような縦45cm、横60cm、深さ40cmの恒温水槽に、3㍑曝気ビンを入れて加温し、T口アーチで曝気した。試料として、スキムミルクを溶解させた人工下水に硫酸アンモニウム ( $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ) を溶かして使用した。実験は試料を1日1回投入の半連續法とし、MLSS濃度(2000, 6000ppm), BOD-SS負荷(0.05, 0.1, 0.2 kg/kg<sub>SS</sub>・日) 反応温度35°C, 空気量(0.4, 1.0, 2.0%/分)投入する  $\text{NH}_4^-\text{-N}$  濃度(200, 2000, 6000ppm)とした時の  $\text{NH}_4^-\text{-N}$ ,  $\text{NO}_2^-$ -N,  $\text{NO}_3^-$ -N, pH, COD等の各値の変化を検討した。曝気時間は、2.5日～20日までの範囲で行なった。

## 3. 実験結果及び考察

図-2, 図-3, 図-4とは、反応温度35°C, 空気量0.4, 1.0, 2.0%/分の時のBOD-SS負荷と  $\text{NH}_4^-\text{-N}$ ,  $\text{NO}_2^-$ -N,  $\text{NO}_3^-$ -N, pHおよびCODの関係を  $\text{NH}_4^-\text{-N}$  投入量200ppm, MLSS濃度2000ppmの場合について示したものである。BOD-SS負荷の増加に伴い、処理水の  $\text{NH}_4^-\text{-N}$  濃度は高くなり、逆に  $\text{NO}_3^-$ -N濃度は低くなつた。BOD-SS負荷が小さくなるにつれて、硝化が進行すると推定される。 $\text{NO}_2^-$ -N濃度は、0.02～0.05と非常に低く、 $\text{NH}_4^-\text{-N}$  は、 $\text{NO}_2^-$ -Nをへて速やかに  $\text{NO}_3^-$ -Nまで酸化されると推定される。CODは、空気量1.0%/分までは、20ppm前後であるが、2.0%/分になると高くなり、特にBOD-SS負荷0.05で顕著である。Eが過曝露の影響と推定される。

図-5は、BOD-SS負荷0.05,  $\text{NH}_4^-\text{-N}$  投入量200ppm, MLSS濃度2000ppmにおける空気量の影響による各値の変化を示したものである。 $\text{NH}_4^-\text{-N}$ は、空気量が多くなるにつれて減少し、CODは逆に増加した。

図-1. 実験装置



また、PHは、ほとんど変化がなかった。

図-6は、反応温度35°C、空気量2.0%/分、NH<sub>4</sub>-N投入量2000PPM、MLSS濃度6000PPMにおける各値の変化を示したものである。BOD-SS負荷が増加するに伴い、処理水のNH<sub>4</sub>-N濃度は高くなり、NO<sub>3</sub>-N濃度は、低くなっている。また、PH、CODは大きな変化がなかった。

図-7は、BOD-SS負荷と汚泥増量の関係を示したもので、反応温度35°C、空気量0.4%/分の時は、MLSS濃度2000PPM、空気量2.0%/分の時は、MLSS濃度6000PPMの条件で行ったものである。BOD-SS負荷の増加に伴い、汚泥増量は増加した。

図-8は、BOD-SS負荷0.05、空気量2.0%/分、反応温度35°Cの時のNH<sub>4</sub>-Nの飛散率を示したものである。NH<sub>4</sub>-N投入量が2000PPM以上になると飛散率は高くなかった。空気量が多くなり、BOD-SS負荷が小さい程、この傾向が観察された。

図-9は、反応温度35°C、BOD-SS負荷0.05、空気量2.0%/分の時の投入NH<sub>4</sub>-N量に対する処理水のNO<sub>2</sub>-N+NO<sub>3</sub>-Nの百分率を示したものである。NH<sub>4</sub>-N投入量が増加するにつれて、硝化率が減少する傾向を示した。

この後の総括実験としては、反応温度、NH<sub>4</sub>-Nの投入量、PHの影響などについてよく検討していくと思いまます。

