

(28) 第2、第3阿武隈川橋梁の打撻日に発生するひびわれの統計解析

東北大学 正会員 尾坂芳夫
 国鉄 正会員 西田正之
 国鉄 正会員 ○神野典久

1.はじめに

コンクリートに発生するひびわれについては、いよいよ種々の調査が行なわれている。しかし、それらに発生するひびわれ実態を工学的に記述するのと並んでひびわれ発生に対する要因の効果、交互作用が複雑すぎて、各要因の寄与率を定量的に評測するにはいたっていい。

本研究では、第2、第3阿武隈川橋梁でのひびわれ実測データと統計解析を通じてひびわれに影響する要因効果の評測とひびわれ状況の予測を定量的に試算し、定量的に評測可能な範囲を検討しようとするものである。

2. 解析方法

解析のフローを図-1に示す。

解析は大きく3段階に分けられる。

(1) データ収集と一次集計

実測データの頻度図(単純集計、クロス集計)から、測定項目間の組み合せデータに片寄りがないか、特にひびわれ状況を表わす項目(属性)の組み合せの起りうる範囲等を検討して、解析を進める上で必要な解析項目を選び、そのカテゴリー化を作成した。

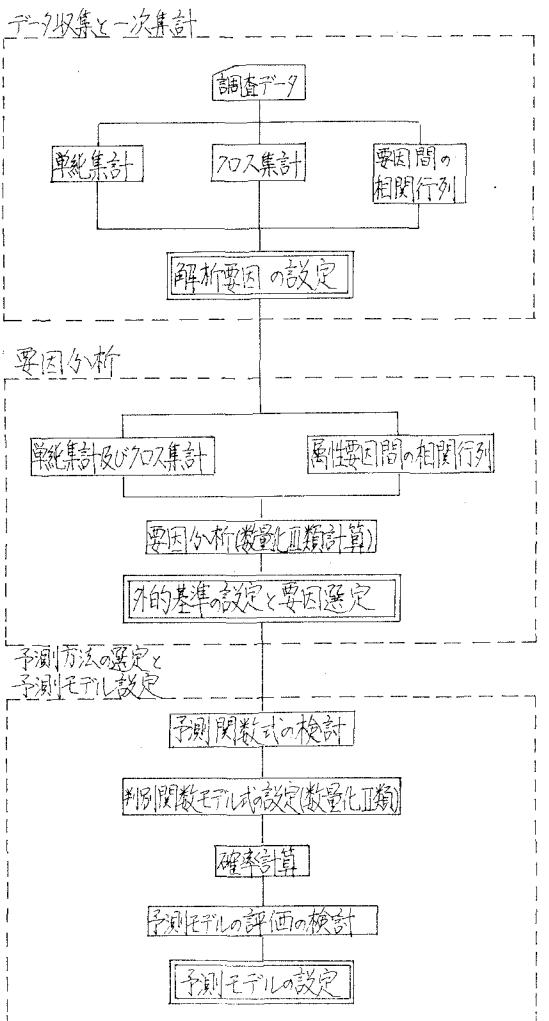
(2) 要因分析

ひびわれ状況のたらえ方(ひびわれの長さ、や等の組み合せ方等)を整理しながら、属性のパターン分類(数量化Ⅱ類計算)を検討し、外的基準を定め、これに対する各要因の相関連性(单相関、偏相関等)を検討し、説明要因を選定している。

(3) 予測方法の選定と予測モデルの設定

外的基準によって、ひびわれ状況を10～13個のグループに分け、そのグループ分けがうまく行くように説明要因のウェイト(カテゴリースコア)を計算して予測モデル式とした(数量化Ⅱ類計算)。その後、構造物施工条件を予測モデル式へインプットして算定したスコア(サンプルスコア)によって当該構造物に発生するひびわれ状況を判別していく。なお数量化Ⅱ類の

図-1 解析のフロー



計算に当っては、主成分分析により要因の統合を行なった。

3. 解析結果

本解析を通じて明らかになつた事項は次の通りである。

(1) ひびわれ状況は打設時のブロッ

ック当りでとらえ、しかも、

内側、外側ブロック面別にと

らえらる方が計測しやすい。

(2) ひびわれ状況を予測対象とい

て量的に表わすには、「ひび

われ長さ×中のブロック当り

総和/ブロック面積」、「ブ

ロック当りひびわれ本数」の

組み合せから、その状況をグ

ループ分けして数量化して行

く方法が有効である。

(3) (1), (2)の考え方に依りて、

表-1に示した説明要因から

数量化並類計算、判別確率計

算によって予測モデルを試算

した結果約85%の的中率でひ

びわれ状況が予測できる。

4. おわりに

本解析は第2、第3阿武隈川

橋梁のデータとともに解析を行

つるものであるため、最初の一

次集計の段階で偏りのある要因

は説明要因よりはずされている

。この結果ひびわれの影響を与

えると思われる他の要因の寄与

率については計上できなかつた

。今後、阿武隈川橋梁以外の橋梁についてひびわれのデータを集め解析すればよりよい結果が得られ、統計解

析による予測モデルからひびわれ状況をよりよい精度で予測する:とも可能と思われる。

表-1 モデル式における説明要因の寄与率
(単位: %)

要因	内 訳		内側 ひびわれ		外側 ひびわれ	
	寄与率	寄与率の仕方	寄与率	寄与率の仕方	寄与率	寄与率の仕方
構造条件	アプロックの長さ (-0.35) ブロックの高さ (0.36)21.4 下フランジ厚 (0.38)	(-0.50) 比 (0.56)30.5	正 比 例	(0.28) (0.39)18.0 (0.36)	(-0.59) (0.68)27.1 (0.67)	正 比 例
打設条件	打設時エクレト温度 (-0.23) 新エクレト最高温度 平均温度 平均湿度	— 10.7 — —	— 12.6 — —	正 比 例	(0.41) — (0.41)17.5 —	(0.26) — (0.38)20.0 —
1回の打設量	—	—	—	(0.30)23.5	(0.38)/3.6	正 比例
1回の打設必要時間	(-0.14)11.7	(0.32)10.3	正 比例	(0.21)14.6	(0.50)20.0	正 比例
水セメント比	(-0.35)27.6	(-0.08)12.4	正 比例	—	—	—
平常温度による材令	(0.39)4.8	(0.16)11.6	反 比例	—	—	—
最大温度差が生じた時 のコクロー材令	—	—	—	(-0.24)10.9	(-0.42)4.75	反 比例
被膜養生有無	8.7	8.4	反 比例	5.2	5.6	反 比例
温床線の有無	8.1	9.4	反 比例	10.3	8.9	反 比例
PC鋼棒緊張材令	(0.53)7.0	(0.17)4.8	正 比例	—	—	—

() 内は、外的基準に対する $(\sum BL/A, \text{ひびわれ本数})$ 相関係数を示す。