

東仙沼線北上川橋りょうけた架設について

日本鉄道建設公团盛岡支社

豊里建設所 大場 騰

I. まえがき

この橋りょうは、全通時には三陸鐵道線と合流する1部と形成する。東仙沼線の北上川に架設されたところである。岩手、宮城両県に跨り南下して流れる延長 $243.4m$ の川で、河口より $25km$ の柳津付近で、略々直角に横断しているが、川中も広く橋りょう延長 $618.9m$ の長大鉄道橋である。

橋りょうの設計は、国鉄構造物設計事務所の設計によるもので、この種式をKS-16標準設計として、最初に製作された橋りょうである。

II. 概要

1. 下部構造

北上川橋りょうは全体的に地盤、概要を、図又は示す。

全体的に見てみると、中世第三紀と推定される粘板岩上に、 $10m \sim 20m$ の厚さの不整合の基底礫層と有り、更にその上に約 $50m \sim 70m$ 厚さの礫層よりなり。中央部より起立側にかけてはN値3~10程度の粘性土、終末側にかけては深さ $30m$ からN値30以上を得られ砂礫土のそれを水沖積層と形成している。

下部構造の基礎工として、ラエル基礎、リバースサーキュレーション工法及びベント工法によつて場所打シングルベント、鋼管パイ等比較検討されたが、経済性、工期及び3径間連続の構造上から、直接支持盤に達する鋼管パイを採用した。

比較的早く支持盤に得られたP、6P、9Pと固定端に達し、水平抵抗を増すため斜ペイを並用した。

基礎工の概要是次のとおりで、鋼管の全打込延長は $3,520m$ に達した。

位 置	鋼管パイ				記 事
	mm mm		mm mm		
	P812×10	P812×8	長 度 m	本数 長 度 m	本数
1A					基礎鉄筋 : クリー卜
1P	27	14			固定端、斜ペイ併用
2P	30	8	30	3可動端、直ペイ	
3P	28	8	27.5	8	- - - - -
4P	28	8	26	8	- - - - -
5P			15.2	10	- - - - -
6P	20	14			固定端、斜ペイ併用
7P			15.8	10	可動端、直ペイ
8P			21.7	10	- - - - -
9P	28	14			固定端、斜ペイ併用
2A	36.7	6			可動端、直ペイ

2. 上部構造

起立側より單純ワーレン下路トランク $46\frac{5}{8} \times 1$ 連、3径間連続ワーレン下路トランク $62\frac{3}{8} \times 190.05$ ×3連を架設した。

各部材は接合部材であるため、部材断面及び重量と経済的設計工法であり、全体的にスレンダーラー構造となる。ている。

部材の格梁の接合は、大部分が現場鍛であるが、単純トラス部分では両端支承、連続トランク部分では両端支承及び中間支承付近の斜材接合部は1部高力ギヤール(Φ22, 標準軸力 $17t$)を使用している外、架設用連絡構造接合には複数のナットを使用しが、これは一度使用した高力ギヤールの再用は禁じた。

概要是次のとおり。

設計荷重 KS-16

W.T.T. 64L 1連口つき

トラス重量 86.474

橋脚歩道モルタル 7.793

現場鍛錬本数 $2,271$

高力ボルト	209本
塗装面積	1506 m ²
T.T.T. 6190(3) 1車	12.72
トラス重量	401.59t
橋側部道その他	31.64t
現場鍛鉄本数	31.265 t
高力ボルト	1.624 t
塗装面積	6.007 m ²

上部構造の總鋼材重量 1,404t、總鍛鉄本数 102,66t
筏底ワイヤー本数 5,081本、總塗装面積は 185.27
m² である。

各部工事費を次に示す。

種別	工事費	橋長/m割	毛利	記事
下部構造	177,633	285		
掛けた製作運搬	197,144	318	140.4	
構けた架設	44,932	93	31.5	
構けた運搬	6,555	11		
合 計	422,264	697	171.9	

Ⅳ ウタガワ

架設は起立側より、単純トラス及び重ねトラスの往復連続トランク線で架設するが、1A～4P周辺は殆んどが陸上部であり且、湯沢期に架設時期が得られ木たてで、この時はヤード工法により架設し、3往復連続したの後2連目攻降は河川流水部となるので、足場を浮橋としない時は船出工法による架設した。

ヤード工法のため設備した機械類仕様は次とありである。

名 称	仕 様	數量	記事
架橋用クレーン	三脚型 3t吊 巻上、旋回起立式	1 台	ウタガワ用
P&H	25t ALC型	1 "	荷卸
クローラークレーン	最大吊上力序最大吊下限 30t	1 "	ウタガワ
ケーブルクレーン	2t吊、span 50m 往復行巻上	1 基	脚橋運搬
一ハウトコン	20HP、複洞	1 台	-
変圧器	7.2 kVA	1 "	-
コンプレッサー	50HP、電動式	1 "	鍛鉄用

電力線	60°, 38°, 40°, 31°	1600 m ² 架橋用ケーブル、サスペンション
ガス管	2 号 65.5 m ²	470 m ² 鍛鉄用
エムホース	-	90 " "
電気溶接器	400A 焊接用	1 台 高温管道

架設作業上の注意点として、

- 各主構接合部、仮締用ドリフトボルト及ロボルトは、外螺鍛鉄数 60% 以上使用すること。
- 部材の組立順序は、本締め完了した格間にリズム格間に越えないこと。
- 先端部最後の 1 格間に次の構脚上で主構依次後中組をあてるなどと。
- 帆走計を導入し、帆速 15 m/sec 以上の場合は、作業を中断し構脚上に等脚用クレーンを待避させること。

主張子の工事架設作業をあわせて。

作業順序は、既にヤント工法により架設された床組上に枕木運搬用軌道 (37kg レール、マクラ木脚隔約 1.0m) を敷設、橋りょうトロを使用して手押しにより運搬し、上弦柱上部には架橋用クレーン移動走行用として 30t レール (短々クラ木使用) を敷設し、架橋用クレーンの組立てでは、クローラークレーン P & H を使用して地上より組立てた。
は船出し架設の組立順序は、計画では△を打つ組立順序を表したが、斜材組立が上弦材の間隔に比し予估が小さため園子の組立順序に計画を変更した。

1 連の最初から組立順序を図 4 に示す。

第 1 格間に 4P 上の下弦材端部間に架設用連結背と取付け、次いで下弦材端部間に横木石を組立て、方向性及びネジレを防ぐために下締構と取付け、次いで斜材、架設用連結構を接合、組けた上締構の順序とし、第 2 格間に組立てた上締構の次に中組車する順序で作業を進めた。

は船出し架設時の橋端部、機材は実式によらず、手元表示。

$$\delta = \frac{1}{E} \times \frac{S \times S \times L}{A}$$

E; 鋼材の弾性係数 kg/cm^2

S; 死荷重、クレーン重量による部材力 kg

S; 單位荷重による部材力 kg

L; 部材長 cm

A; 部材断面積 cm^2

連続トラス橋 T.T 6190(3) 斜撐上 + 1 連分の重量は、

上弦材	70.9
下弦材	25.4
端 檇	25.6
斜 材	63.2
橋脚構	5.2
上横構及支柱	20.2
下横構及支柱 + 端 檇	19.3
端横けた	1.9
中間横けた	22.3
縱けた	84.8
合 計	401.6

等設用の材料運搬車及び架橋用クレーン移動のための軌道重量は

上弦材部	150 kg/m
下弦材部	200 kg/m
上格梁死荷重	主構 2.84 横構 0.57 軌道 0.68 計 4.06
下格梁死荷重	主構 2.87 横けた 0.65 縱けた 2.01 下横構 0.46 軌道 0.91 計 6.80

作業車も1台とし、外に等擡用クレーンは

索重量 215

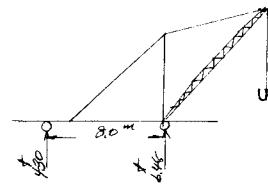
前輪 6.45

後輪 4.30

車 重 8.0

軌 道 4.7

とした。



架設時、先端の擡升計算は別途5ルートずつ行なう

12. 以下の表に示すに結果は次のとおり。

出発出し	先端の荷重 kg/mm			記事
	(1)	(2)	(3)	
1	+17	+11	+12	(+) (○)
2	+25	+14	+21	
3	+1	-6	-1	
4	-58	-60	-56	
5	-161	-177	-157	
6	-331	-323	-326	
7	-462	-474	-462	

架設時、計算上の荷重と実際の比較は例16.9とおりで、計算値との差は僅かで実用上特に支障はないが、

並びに高さは、河底底面より 60m ~ 65m であるので、橋の高さ及び作業車高さより扛上は 15t ~ 100t まで、シヤルを3段階に整備し、高さを修正の上荷を載えた。

出発出し架設における作業量は1日1箇所止用標とし、人員もこれに基づき作業員を配置したが、

作業の事業人員は次のとおり。

作業種別	張 種	運 送	人 員	作業量	記 事
上格梁運搬	ス	ス	1		△
下格梁運搬	ス	ス	4	ス	
キャリヤー運搬	ス	ス	1	ス	
等設作業	ス	ス	4	ス	
クレーン運搬	ス	ス	1	ス	
機械部取付	土工	2	ス		

鉄鉢作業

作業種別	職種	従業員数	作業量	記事
鉄塗	鍛冶工人	1	平均100 本	
鍛受	3	4	1	
鍛打	3	3	1	
棒あて	1	1	2	
高力打削機	等工	3	2	

A, B二班とし、A班は主として支構の外廻り作業、B班は主として船艤の等内廻り作業をかこなす。た。

IV あとがき

架設用の連結部を取り付し、架設用連結構を以てボルトを用い（灌漿構に取替えて）1車の架設が終了する。誤合部の間隔は、支承部の出し架設時より不均衡力、荷重付時の誤差及施工時との誤差等により、各支承に設計値の反力を加算されない場合があるもので、連続トヨ人の算定、第3連目について反力を調整する。また、この結果をもって全部の船のアンカーボルト及びドライバーを施工し固めた。

架設中、東北一帯を襲つた勝浦地震は甚悪れども、何らの事端もなく架設作業を終了出来たことは幸いであった。

右より

図 1

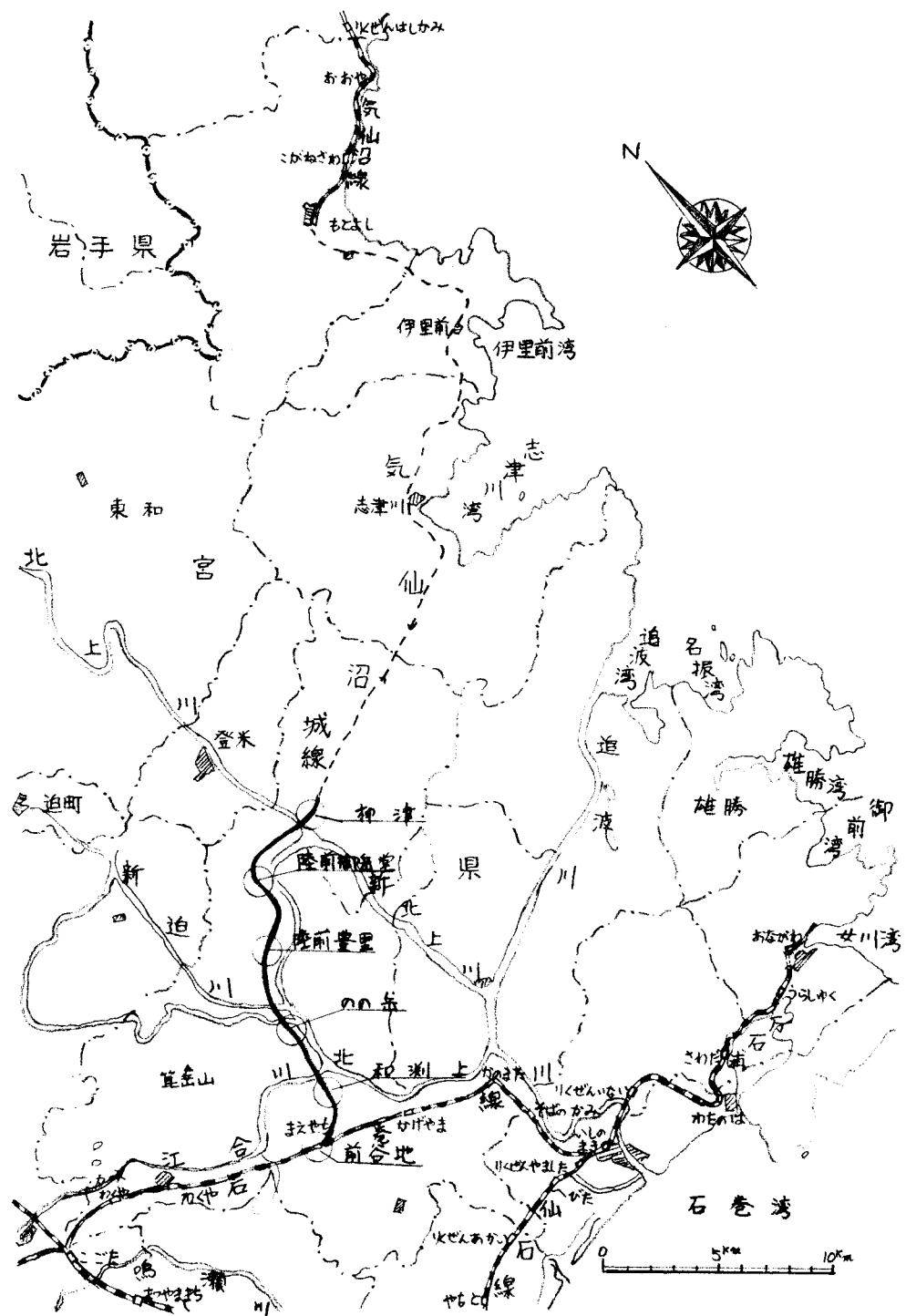


図2 北上川橋梁の全体図

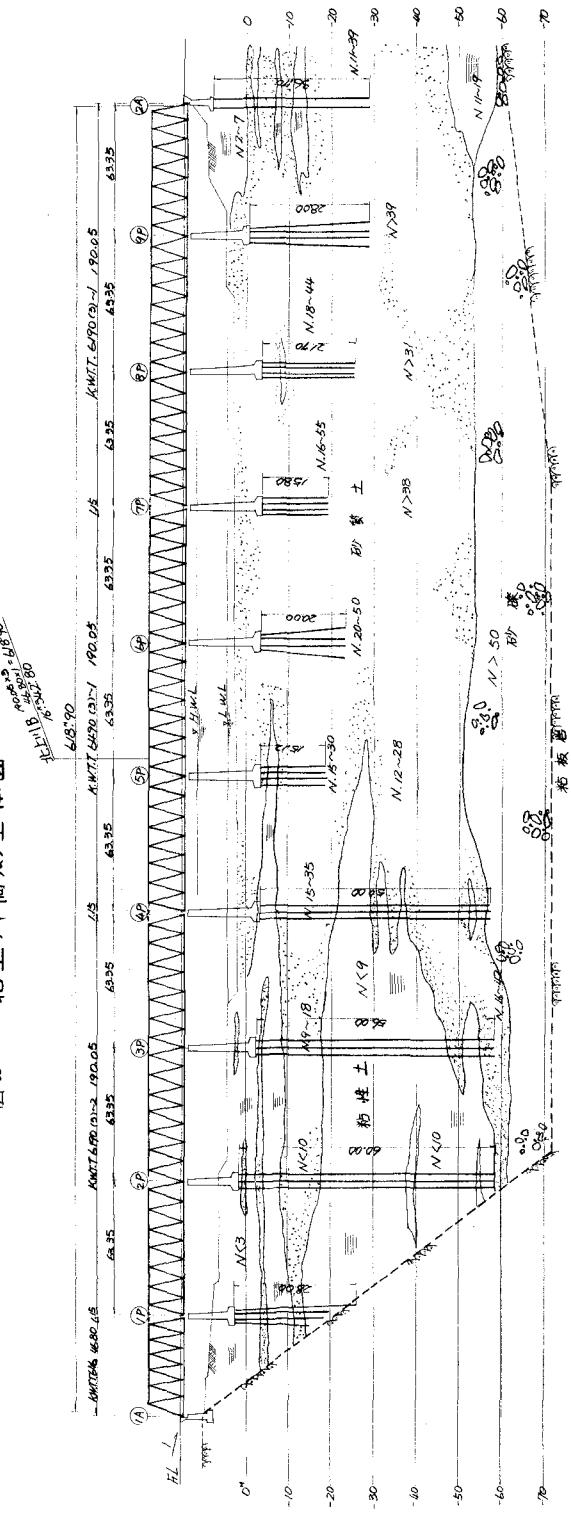


図 3

跳出・変更組立図

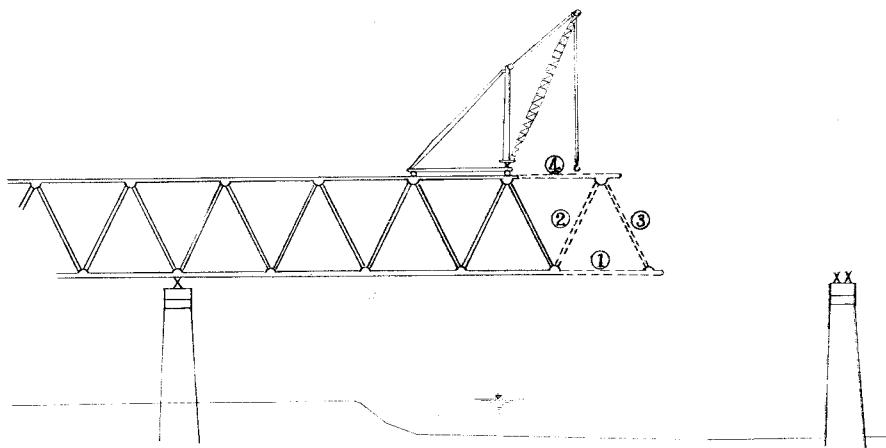


図 4 三径間連続跳出・架設順序

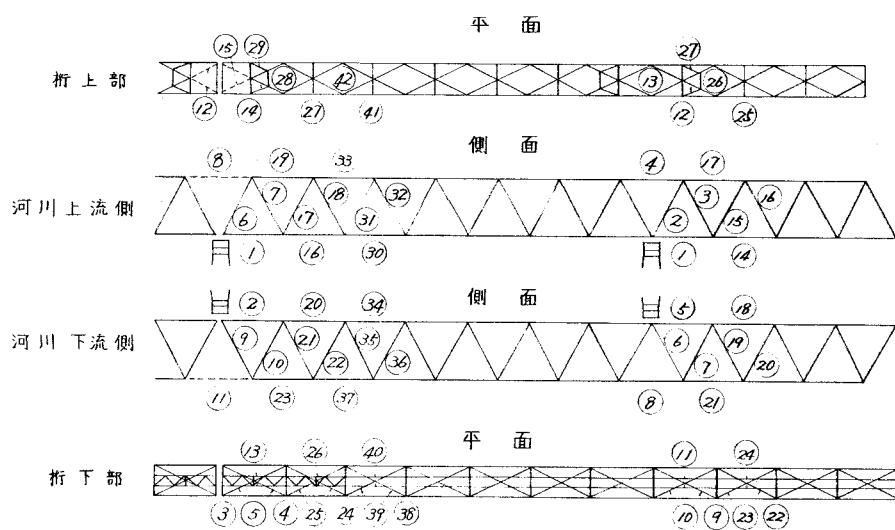
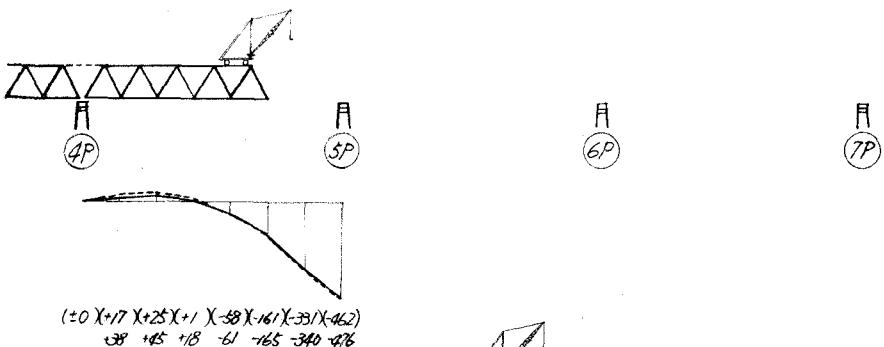
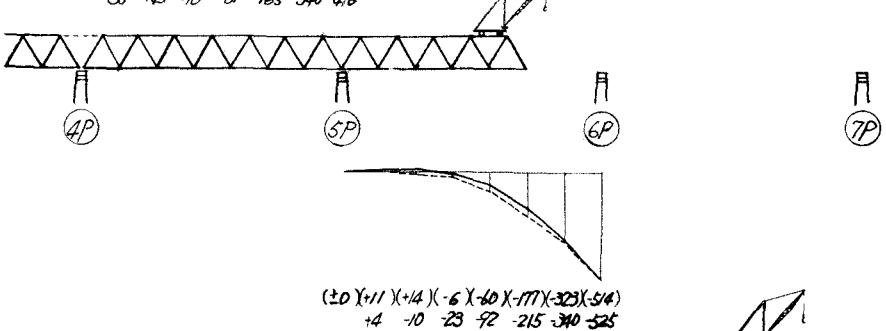


図 5 跳出 i 架設先端機

Case 1



Case 2



Case 3

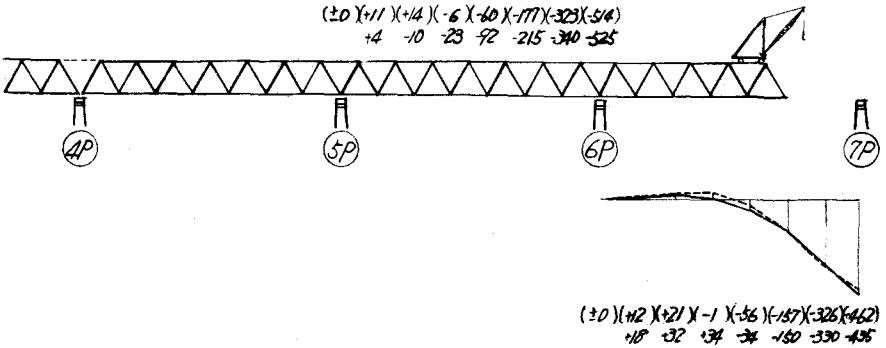
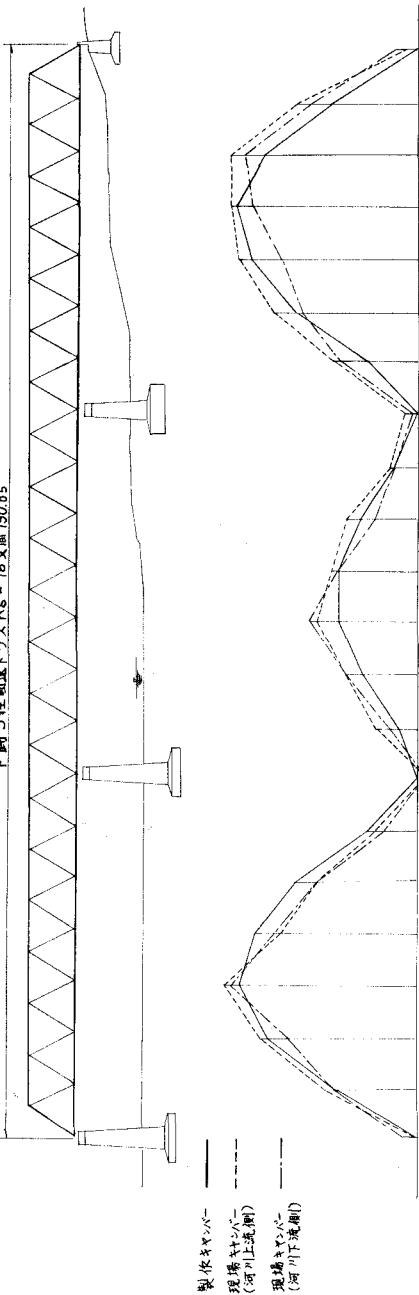


図 6 跡出架設完了時キャリバー

下路3径軌道トラス K6 ~ 18支点 190.05m



	0	12	21	25	23	17	7	0	3	8	11	8	3	0	7	17	23	25	21	12	0
橋体キャリバー	0	13	22	27	19	14	6	-1	6	10	14	12	10	4	2	12	20	25	26	17	2
現場キャリバー (河川上流側)	0	12	18	26	20	14	5	-1	4	10	15	11	6	3	1	11	16	19	23	24	15
現場キャリバー (河川下流側)	2	12	18	26	20	14	5	-1	4	10	15	11	6	3	1	11	16	19	23	24	15