

していることが図-2より明らかである。流出水の溶存酸素は自然通風が行なわれている限りにおいて、散水開始後の時間の経過とほとんど無関係にいずれの場合でも、飽和しているかあるいはそれに近い状態を維持している。次に図-3にろ床の深さと共に溶存酸素が増加して行く過程について酸素飽和度を示した場合を示す。ろ床の表面からわずか30cm下の部分で50%の酸素飽和度を示していることが図-3よりわかり、ろ床における酸素吸収は非常に良好であることが推論される。

実際のろ床では溶存酸素量を増加させるために、次のような工夫をしている。

i). 散水機よりろ床に散水する場合、水を薄層に拡げて空気との接触面積を大きくして、ろ床に入る直前の溶存酸素を増加させている。

ii) 場合により、単純曝気によって流入水の溶存酸素を増加させることがある。それ故、実際のろ床では(し尿消化槽の脱離液を清水で稀釈した場合)ろ床に散水された時の流入水の酸素飽和度は50%以上あるのが普通である。ろ床における浄化効果はろ床の表面より60cm位下までの間に大部分が行なわれるので、当然、酸素も十分供給される必要があるが、Sawyer が活性汚泥法において混合液中の溶存酸素量が1~2ppm以上あれば浄化効果は混合液中の溶存酸素量によらずほとんど一定であるとのべていることから散水ろ床においても上述の状態の場合には、酸化を行なうに十分な酸素が供給されていると考えられる。よって、ろ床が自然通風による対流を行なえば、ろ床における酸素吸収は非常に良好で、酸化を十分に行なわせる状態にあると推論された。

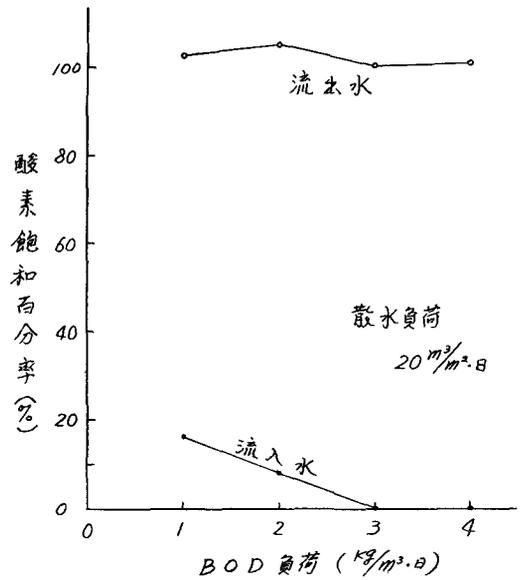


図-2 BOD負荷と酸素飽和度との関係

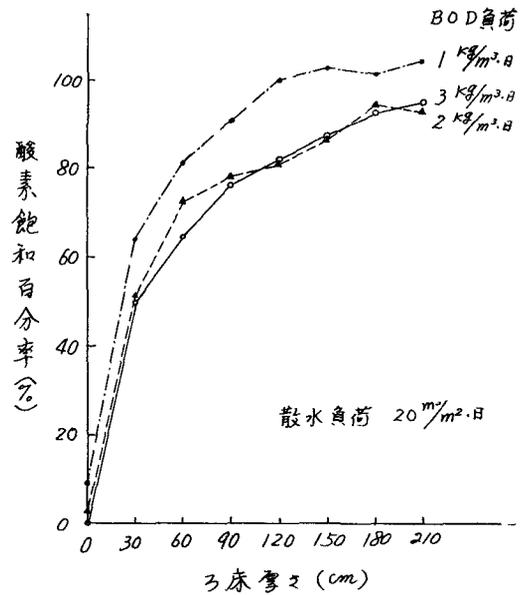


図-3 ろ床厚さと酸素飽和度との関係

6) ろ床を気密にした場合

ろ床の対流が休止した場合、ろ床の下部が生物膜の脱落などのために、酸素の供給が十分でない時を想定して、ろ床を気密にし、ろ床内の空気中の酸素のみによる酸素吸収について実験した。図-4に散水負荷を $20 \text{ m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{日}$ と一定にした場合、

流出水中の酸素飽和度の時間的な変化を示している。すなわち、BOD負荷が小さいと流入水の酸素飽和度が $10 \sim 20\%$ あるが流出水のそれは時間の経過につれて減少するが、その減少量はわずかで、15時間後も流出水の酸素飽和度は $60 \sim 70\%$ は確保されることがわかり、酸化を十分行ないうるものと推察される。

次に、実際のろ床ではほとんど用いないが、BOD負荷を $4 \text{ kg}/\text{m}^2 \cdot \text{日}$ と一定にした場合、

流出水中の酸素飽和度の時間的減少が散水負荷により、どのように変動するかについて調べた結果を図-5に示す。図-5より、散水負荷が増加する程酸素飽和度の時間的減少速度が大きくなり、短時間で酸素飽和度は 10% に減少することが示されている。この場合でも、散水を良好に行えば流入水の溶存酸素を増加できるため、当然、流出水の溶存酸素も $1 \sim 2 \text{ ppm}$ 以上は確保でき、酸化に必要な酸素を汚水中から生物膜へ移動させることができると予想される。

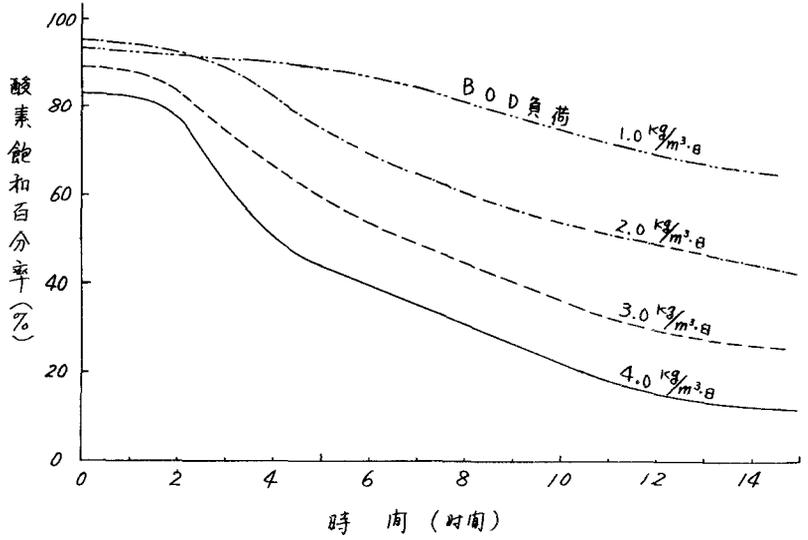


図-4 酸素飽和度の時間的な変化 (散水負荷 $20 \text{ m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{日}$)

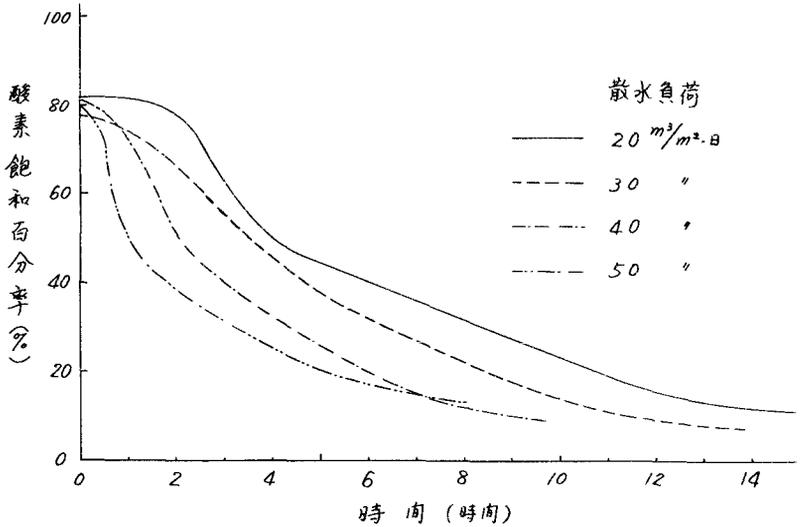


図-5 酸素飽和度の時間的な変化 (BOD負荷 $4 \text{ kg}/\text{m}^2 \cdot \text{日}$)

れる。ろ床を気密にした場合でも、ろ床内の空気中の酸素によって数時間はろ床流出水の溶存酸素量はかなり確保できるのび、酸化もほぼ良好であろうと推察される。

c) 実際の処理場での酸素吸収

し尿消化槽の脱離液を清水で稀释し、散水ろ床で処理する場合の酸素吸収について調べたところ、表-1に示すような結果がえられた。

サンプリングに当たって、ろ床流入水としてろ床上に散水される直前の流入水を採水するようにした。又、各処理場における負荷は幾分差があるが、BOD負荷では0.5~1.5 kg/m²・日、散水負荷では15~25 m³/m²・日程度であると推察された。

散水方式は大部分が回転ロータリー式であった。なお、表中、備考の欄所に良、不良なと記入しているのは散水状態すなわち散水した時薄層となって拡がる程度を示したものである。表-1より、数例を除いて流入水の溶存酸素は1~2 ppm以上は確保されており、溶存酸素の不足によって酸化が阻害されることはないと思われる。

表-1 各処理場における酸素吸収

処理場名	流入水		流出水		備考
	溶存酸素	飽和度	溶存酸素	飽和度	
A	1.38	16.9	1.66	20.6	不良
B	0.55	6.3	0.55	6.6	不良(固液)
C	5.05	56.6	6.35	71.2	良
D	1.66	17.7	3.87	40.6	良
E	6.90	61.1	7.49	66.3	不良(前曝気)
F	7.73	61.1	8.28	63.9	良
G	9.66	80.4	12.20	97.7	良
H	2.54	22.6	5.81	52.4	良
I	10.65	82.0	11.04	86.2	良
J	1.89	15.9	8.38	70.4	不良
K ₁	0.41	5.9	2.45	30.9	不良
K ₂	5.63	50.8	4.68	42.3	良
K ₃	4.62	42.8	4.02	37.2	良
K ₄	5.63	49.8	3.73	33.0	良

流出水の溶存酸素は飽和には達していないが、流入水のそれより幾分増大している例が多い。実際の処理場では、実験ろ床におけるような良好な酸素吸収は見られないが、流入水および流出水ともに、酸化を阻害しない程度の溶存酸素を含んでいるものと思われる。

3. 総括および結論

散水ろ床の酸素吸収特性について、実験ろ床を用いて調べ、さらに実際の散水ろ床について調査を行った。本実験が次のようなことが結論として考えられた。

- i). ろ床内に良好な通気がある場合、酸素吸収は非常に良好であろうと推察された。
- ii). ろ床を気密にした場合の酸素吸収は時間と共に減少するが、負荷が小さいと10時間以上とも、かなりの酸素吸収があると思われた。
- iii). 実際の処理場では、流入水および流出水ともかなりの溶存酸素が含まれていると推察された。しかしながら、酸素吸収はあまり良好とは言いえないようである。