プレキャスト部材を用いたシールドトンネル立坑の構造設計

Structual design of a precast membered vertical shaft for shield tunnels

足立 幸郎*, 岩里 泰幸**, 具志 一也***, 田崎 賢治****, 中岡 和伸***** Yukio Adachi, Yasuyuki Iwasato, Kazuya Gushi, Kenji Tasaki, Kazunobu Nakaoka

* 工博, 阪神高速技術(株), 調査技術課(〒541-0054 大阪市中央区南本町 4-5-7)

** 阪神高速道路(株),本社計画部(〒541-0056 大阪市中央区久太郎町 4-1-3)

*** 工修,大日本コンサルタント(株),構造事業部 (〒550-0014 大阪市西区北堀江 1-22-19) **** 工博,大日本コンサルタント(株),構造事業部 (〒550-0014 大阪市西区北堀江 1-22-19)

***** 大日本コンサルタント(株),構造事業部(〒343-0851 埼玉県越谷市七左町 5-1)

Precast members were adopted for a vertical shaft in shield tunnels to shorten the construction duration. A rigid connection was adopted for the member joints to improve the workability in stead of pinned connection. Because stresses in the existing wall and base members were increased by this change, concrete was filled below the middle floor of the vertical shaft. In order to estimate more accurate stress states, a step-by-step analysis considering the construction stages as well as the completion stage was performed, by which the structural safety was confirmed. It was proved that the structural safety of the vertical shaft was secured by using a 3D FEM analysis in which the effect of 3D plate was appropriately evaluated.

Key Words: Vertical Shaft in Shield Tunnel, Precast, Member joint, 3D Effect キーワード:シールドトンネル立坑, プレキャスト, 接合部, 3次元効果

1. はじめに

阪神高速8号線のうち山科~鴨川東間のトンネル工 事では、多々の不測の原因により工程が遅延していたこ とから、全ての工種において工程の短縮が求められた. しかしながら、仮設状態であった当発進及び到達立坑の 復旧は、地元と合意した施工条件より昼間のみの施工と なっていたことから、構造的な対応による工期短縮が求 められていた.

そこで、上床版等の立坑の後施工部に関して、復旧に 3ヶ月以上要する場所打ちRC構造から、プレキャスト 部材の採用と構造形式の簡略化により可能な限り(1ヶ 月以上)工程を短縮できる方策を検討した.

本稿では、本立坑で採用した工期短縮構造形式とそれ を可能とした対策および検討結果について述べる.

2. 構造物諸元

対象構造物は、内空幅 15.0m×24.1m、内空高 12.9 mのコンクリート構造物で、シールドマシン発進・到達

立坑である.完成時には上床版と中壁で2径間のボック スカルバートとなり、トンネル本体として道路構造物の 一部として供用されるものである.場所打ちRC構造の 立坑構造図を図-1に示す.



図-1 立坑構造図(場所打ちRC構造)

内空寸法は、シールドマシンの施工条件より決定され、 完成時の中床版下の中空部には、排水施設等の設置が計 画されている.

検討時は,先行して底版および側壁部が施工済みの状態であった.

3. 検討フロー

工期短縮を目的とした本検討のフローを図-2 に示す. まず、当初構造では場所打ち RC 構造であった後施工 部材(上床版・中床版・中壁)について、部材に要求さ れる性能を確認し、工期短縮を図ることができる構造形 式の選定を実施した.

次に、更なる工期短縮、施工性向上を目的に、後施工 部材と既設部材の接合部構造を当初構造の剛結合から ピン構造へ変更した.ここでは、全体構造系の変更によ る施工済み部材への影響を確認し、ピン構造を可能とす る対策について検討を実施した.

構造安全性の確認では、当初構造の場所打ち RC 構造 からの変更箇所を反映させ、常時・地震時について検討 を実施した.常時検討では、より正確な応力状態を把握 するため、仮設時での発生応力度を考慮した「逐次分離 解析」による検討を実施した.また、立坑部材の3次元 的な版としての挙動や部材同士の拘束効果に着目し、そ の効果を評価した検討を実施した.

4. 工期短縮構造形式の抽出

4.1 上床版

上床版に要求される性能は、側壁に作用する土圧によ る水平力を伝達することが主である.当初の場所打ちR C構造に対して工期短縮を図る場合、内空高が高いこと から、場所打ちコンクリート施工のための支保工および 型枠設置・配筋作業が大きく影響する.よって、本検討 においては上床版にプレキャスト部材(工場製品)を採 用することとした.

プレキャスト部材の選定においては、「鋼桁」「RC桁」 「PC桁」等について検討を行った結果、本立坑の上床 版桁として要求される以下の項目を全て満足する「鉄骨 鉄筋コンクリート桁(SRC桁)」を採用した.

- 上載荷重に対して十分な耐力を有し、側壁からの水 平力(軸力)を確実に伝達できる構造であること。また、既設部材との接合部構造の成立性を満足させる構 造であること。【構造性】
- ② 完成時は土中構造物となり、かつトンネル本体の天井部となるため、長期にわたり耐久性が確保されること. 【耐久性】
- ③ 周辺条件による施工制約から,設置可能となるクレ ーン吊り能力内の重量とすること. 【施工性】 表-1に要求性能判定結果を、図-3にSRC 桁断面を



表-1 上床版プレキャスト部材の要求性能判定結果





示す. なお, PC桁は経済的で合理的な部材であるが, 上床版に用いる場合,両端を固定とする必要があるのに 対し,プレストレスによるクリープ変形のため接合部に 耐久性的に問題となるひび割れ等の発生が懸念された ため,要求性能を満足しない結果となった.

4.2 中床版

中床版は完成時にトンネルの車道部となる部分である.中床版に対する工期短縮形式として、上床版桁と同様にプレキャスト部材の採用を検討したが、中床版下は、後述する接合部構造の検討結果より、コンクリートで充填される構造となる.よって、工程に大きく影響する支保工・型枠設置の必要がなくなったことから、当初計画 どおりの場所打ちRC構造でも工程に大差がないことが判明したため、場所打ちRC構造とした.

4.3 中壁

中壁は上床版桁の支点部であり、かつ完成時の分離壁 となる.要求される性能は、上床版からの反力(軸力) を確実に底版へ伝達すること、車両の衝突・火災に対し て健全性を損なわないことである.当初の場所打ちRC 構造に対する工期短縮形式として、上床版桁と同様にプ レキャスト部材を採用することとした.部材の選定にお いては、立坑内の狭小なスペースでの施工となることを 考慮し、軽量でハンドリング性に優れる鋼部材の採用す ることとし、角形鋼管を隣接配置させて中壁を形成させ る構造とした.さらに、耐火性を確保するため、角形鋼 管の表面に耐火パネルを設置する構造とした.また、中 壁は軸力部材であることから角形鋼管内にコンクリー トを充填する構造とした.

5. 既設部材との接合部構造

5.1 接合条件の変更

プレキャスト構造においては、既設部材との接合方法 が課題となる.場所打ちRC構造では全剛結合であった が、前述した工期短縮形式に対して接合部を剛結合とす る場合、既設鉄筋との接合において施工が煩雑となり、 大幅な工期短縮効果が期待できない.そこで、本検討に おいては更なる施工性の向上を目的に、既設部材との接 合部構造を変更した.

施工性の向上が図られる接合部条件としては、「ピン構 造」が考えられる.そこで、後施工部材と既設部材の接 合部を全ピン構造とし、2次元フレームモデルによる構 造検討を実施した.その結果、接合条件の変更によって、 当然ではあるが全剛結合であった場所打ちRC構造と 比べ、発生断面力が大きくなることが判明した.これは、 構造系変化による応力再配分による底版の曲げ変形が 大きくなった影響であり、特に施工済み部材である側壁 下端および底版端部では、鉄筋応力度が許容値を満足し ない結果となった.

そこで、底版の曲げ変形抑制対策による発生断面力の 低減を確認するため、中床版の接合条件および中床版下 の支持状態に着目した検討を実施した.

5.2 検討ケース

検討ケースを表-2に示す. CASE-1 は場所打ちRC構 造で計画された当初構造をピン接合としたものである. CASE-2 は中床版下の支持部材(隔壁)を増加したもので ある. CASE-3 は、トンネル本線道路面より下を全てコン クリートで充填し、充填コンクリート上面を路面とする

	当初設計	CASE-1	CASE-2
解析モデル			
上床版 接合条件	剛結合	ピン接合	ピン接合
中床版 接合条件	剛結合	ピン接合	ピン接合
中床版下 支持条件	隔壁1枚支持	隔壁1枚支持	隔壁2枚支持
	CASE-3	CASE-4	
解析モデル	***:(4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.	売増コンクリート	
上床版 接合条件	ピン接合	ピン接合	
中床版 接合条件	_	剛結合	
中床版下 支持条件	充填コンクリート	充填コンクリート	O;ピン接合、■;剛結合

表-2 検討ケース



ものである. CASE-4 は,底版曲げ変形抑止効果をさらに 高めることを目的に、中床版のみを剛結合として充填コ ンクリートを拘束し、底版の曲げ変形を抑えるものであ る.検討は常時、地震時について実施した.解析上のモ デル化において、図-4 に示すように充填コンクリート は既設部材と一体化させないと考えているため、圧縮側 のみに抵抗するように考慮した.また、ピン結合による 断面力の変動を確認するため、CASE-1,2について上床版 桁・中壁・中床版を全剛結合としたモデルについても検 討を行った.

5.3 検討結果

表-3 に照査結果として,各ケースにおける許容値に 対する発生応力度超過率と発生部位を示す.

常時解析では、CASE-1〔上床版・中床版-ピン接合〕 で両側壁基部の曲げが許容値を満足しないが、CASE-2 〔上床版・中床版-ピン接合〕では右側壁基部のみとな り、中床版下の支持部材(隔壁)増加による底版の曲げ 変形抑制によって、応力度が低減されることが確認でき る.隔壁数の増加では、許容値を満足することができる までの効果は得られなかったが、さらに底版曲げ変形抑 制効果が得られる中床版下コンクリート充填ケースで は、常時の許容値を満足する結果となった.

地震時解析では、CASE-1〔上床版・中床版-ピン接合〕 において底版端部のせん断が許容値を満足しない結果 となる. CASE-3 においても、許容値超過率は低減するも のの、同部位で許容値を満足しない結果となったが、中 床版を剛結合した充填コンクリートの CASE-4 では許容 値を満足する結果となった.

以上より、中床版下にコンクリートを充填し、中床版 のみ剛結合とすることで、施工済み部材への応力再配分 を極力低減させ、上床版・中壁接合部をピン構造で成立 することが確認された.

また,中床版下へのコンクリート充填は,中床版施工 時の支保工,型枠の設置・撤去を省略することができる

表-3 照査結果(許容値超過率と発生部位)

	接合条件		常時		地震時	
	上床版	中床版	曲げ	せん断	曲げ	せん断
	101	ピン	右側壁基部	右側壁基部	底版端部	底版端部
CASE_1	L./		(1.09)	(0.91)	(0.82)	(1.19)
CASE-1	副は	剛結 剛結	右側壁基部	右側壁基部	底版端部	底版端部
	四小亦言		(0.83)	(0.89)	(0.13)	(0.95)
	ピン	ピン	右側壁基部	右側壁基部	底版端部	底版端部
CASE-2			(1.07)	(0.87)	(0.65)	(1.12)
CASE 2	岡山公士	剛結 剛結	右側壁基部	右側壁基部	底版端部	底版端部
	阿丁亦音		(0.68)	(0.82)	(0.10)	(0.89)
CASE-3	101	ピン —	右側壁基部	右側壁基部	底版端部	底版端部
CHOE-2	L./		(0.75)	(0.80)	(0.36)	(1.07)
CASE_4	2002	ピン 剛結	右側壁基部	右側壁基部	底版端部	底版端部
CASE-4 C.S	L /		(0.64)	(0.67)	(0.01)	(0.30)







図-6 上床版桁接合部(側壁部)

ため、工期短縮にも寄与することとなる. なお、中床版 下に計画されていた排水施設は、中床版下にプレキャス トボックスを設置することで、充填コンクリート内に部 分的に空間を設け、当初計画通り中床版下に配置した. 図-5に工期短縮対応後の立坑構造図を示す.

5.4 接合部構造

(1) 上床版桁

上床版桁と既設側壁・中間梁接合部は、既設側壁天端 に上床版桁を架設し、図-6に示すようにアンカーバー



図-7 中壁(角形鋼管) 接合部; 上端側

固定によるピン構造¹¹とした.上床版桁は側壁からの水 平力を伝達させる必要があるため、アンカーバーの設計 においては、常時・地震時に作用する水平力に対して設 計を行い、アンカーバーに作用するせん断と、上床版桁 と既設側壁間のすき間、アンカーバー径を考慮した曲げ に対する設計²³を行い、所要の安全性を確保している.

(2) 中床版

中床版と既設部材の接合部は,接合条件の検討結果より,剛結合とする必要があるため,鉄筋接続による剛結 合とした.

(3) 中壁

中壁角形鋼管と既設部材の接合部構造はピン接合であ る.上端側は図-7 に示すように鉄筋接続とし、下端側 は図-8 に示すようにブラケットで角形鋼管を挟みこむ 構造にてピン構造とした.設計は、常時・地震時におい て接合部に作用するせん断力に対して、接合部材である 鉄筋、ブラケット固定アンカーのせん断耐力が満足して いるかの照査を実施した.

6. 構造形式変更に対する構造安全性の確認

6.1 2次元フレームモデルによる検討

(1) 完全分離解析による検討

本立坑は、シールドトンネル施工時の仮設状態とトン ネル本体として供用される完成状態とでは構造系が異 なるため、常時設計においては「仮設時」、「完成時」の 両方について照査を実施している.一般的な設計方法で は、完成時の照査で仮設時の残留応力を考慮しない完全 分離解析によって行われており、当初設計では中壁、中 床版がない仮設状態(許容値は施工時割増)で側壁およ び底版の部材は決定されている.一方、完成時は中壁・ 中床版により各部材の支間が短くなり、発生断面力が低 減されるため、仮設時で決定した部材断面で、常時の許 容応力度に対して余裕がある結果となっている.

本検討での変更箇所を反映させた完全分離解析結果を 表-4 に示す.表より,完成時の発生応力度は許容値を 満足しており,構造形式を変更しても,完全分離解析に



図-8 中壁(角形鋼管) 接合部; 下端側

表-4 完全分離解析照查結果



表-5 逐次分離解析照查結果



よる照査では構造安全性が確保されることを確認した.

(2) 逐次分離解析による検討

本検討において、より正確な応力状態を把握するため、 仮設時の残留応力を考慮した逐次分離解析により照査 を実施した.

本検討での変更箇所を反映させた逐次分離解析結果を 表-5 に示す.表より,逐次分離解析による完成時照査 では、側壁および底版で許容値を超過する結果となった.

6.2 版としての3次元効果の検証

(1) 3次元効果

2 次元フレームモデルによる逐次分離解析検討では、 許容応力度を超過する結果となった. しかしながら, 立 坑構造は側壁や底版が3次元的に接合し構成される立法 体に近い構造である. このような構造においては、3次 元的な版としての挙動や部材同士の拘束効果、いわゆる 3 次元効果が発生断面力に大きく影響すると考えられる. そこで、立坑版部材の3次元効果に着目し、2次元フレ ームモデルによる仮設時断面力との対比を行い、その影 響を把握することを目的に、仮設時について3次元シェ ル要素による FEM 解析を実施した.

(2) 解析モデル

表-6にFEM 解析諸元を,図-9に3次元FEM 解析モデ ルを示す. モデル化において、 側壁上端の拡幅部材 (か まち梁) は梁要素でモデル化し、境界条件は底版下面に おいて、鉛直方向・水平方向の地盤バネを考慮したバネ 支持とした.載荷荷重は、2次元フレームでの載荷荷重 と等価となるように、仮設時に側壁部に作用する土圧を 面分布荷重にて載荷した. 4)

(3) 解析結果

図-10に3次元FEM解析結果より得られた変形図およ び左側壁の主応力分布図を示す.変形図より、側壁の変 形に着目すると、部材接合部に比べ部材中央部での変形 が大きくなっていること、また、主応力部分布より、部 材接合部と部材中央部で発生応力度の違いが生じてい ることから、これらの変形状態および応力状態によって 部材同士の拘束効果が確認できる. 表-7 に仮設時の各 部材応力度について、2次元フレーム解析と3次元 FEM 解析の比率を示す.表より、側壁中央部に着目すると、 2次元フレーム解析結果に比べ3次元FEM解析結果では,

鉄筋およびコンクリート応力度が 35%程度低減されて いることがわかり、版としての3次元効果が確認された.

表一6 FEM 解析諸元





図-9 解析モデル図

表-7 仮設時応力度の比較

		鉄筋;σ _s (N/mm ²)		コンクリート; $\sigma_{\rm c}$ (N/mm ²)	
		フレーム解析	FEM解析	フレーム解析	FEM解析
间底市市	応力度	172	106	4.9	3.3
侧壁中大	【比率】	[0.62]		[0.67]	
側壁下端	応力度	180	52	7.8	3.0
	【比率】	[0.29]		[0.38]	
広 版	応力度	210	63	10.3	3.8
「中国学习」「大学」	【比率】	[0.30]		[0.37]	

※ 【比率】は、FEM解析値/フレーム解析値を示す。



図-10 変形図·左側壁主応力分布図

(4) 逐次分離解析への評価

表-8に3次元 FEM 解析の仮設時応力度と2次元フレ ームモデルの完成時応力度を足し合わせた逐次分離解 析結果を示す.表より,完成時においても各部材で許容 応力度を満足することが確認された.

以上より、立坑部材の版としての3次元効果を評価す ることによって、常時において施工段階を考慮した逐次 分離解析による照査を実施した場合においても、立坑全 体の構造安全性が確保されることを確認した.

6.3 地震時

(1) 曲げ・せん断に対する照査

地震時の構造安全性の確認は、本検討での変更箇所を 反映させ、レベル2地震に対し応答変位法により行った.

曲げに対する照査は、部材の降伏を許容し、以下の式 にて照査を行った.ここで、終局とは上床版桁、側壁、 底版を構成する部材の両端が塑性化した状態とする.⁵

ここに,

$$\mu_{\varphi R} \leq \mu_{\varphi 0} \tag{1}$$

$$\mu_{\phi^0}$$
:許容塑性率 (=1+ $\frac{\phi_u - \phi_y}{\alpha \phi_y}$)

φ_y:鉄筋降伏時の曲率 (1/m) φ_u:断面終局時の曲率 (1/m)

α:安全率 (=1.5 とする)

一方, せん断に対する照査は, 発生せん断力がせん断 耐力以下となることを確認した.

表-9 に地震時応答変位法による照査結果を示す.表 より、曲げ・せん断とも、常時で決定される断面で十分 に耐力を有することが確認され、地震時においても所要 の耐震安全性が確保されることを確認した.

(2) 層間回転角の照査

本検討において,既設部材との接合部構造を場所打ち RC構造の剛結合からピン構造へと変更を行った.そのた め地震時に発生する変位が大きくなることが懸念され る.地震時の変位に関する照査は,層間の回転について 以下の式にて照査を行った.

$$\mathcal{G}_{R} \leq \mathcal{G}_{a}$$
 (2)

ここに,

$$egin{aligned} & \mathcal{G}_a : 許容回転角 (1/50) \ & \mathcal{G}_R : 層間回転角 (= $\delta/H) \ & \delta & : 変位量 (m) \end{aligned}$$$

H:構造高さ(m)

図-11に応答変位法による変位図を示す.変位量と構

表-8 仮設時 FEM+完成時 2 次元フレームの逐次結果



表-9 地震時(応答変位法)照査結果

	曲げ照査			
	応答塑性率	許容塑性率	比率	
	$\mu_{\phi R}$	$\mu_{\phi 0}$	$(\mu_{\phi R}/\mu_{\phi 0})$	
上床版桁	0.375	2.829	0.133	
側壁	3.606	8.709	0.414	
中 床 版	3.843	9.954	0.386	
底 版	0.595	6.568	0.091	
		CUBIEL		
	発生せん断力	せん断耐力	比率	
	発生せん断力 S (kN)	せん断耐力 Ps (kN)	比率 (S/Ps)	
上床版桁	発生せん断力 S (kN) 529	せん断耐力 Ps (kN) 960	比率 (S/Ps) 0.551	
上 床 版 桁 側 壁	発生せん断力 S (kN) 529 1371	せん断耐力 Ps (kN) 960 1439	比率 (S/Ps) 0.551 0.953	
上床版桁 側 壁 中 床 版	発生せん断力 S (kN) 529 1371 573	せん断耐力 Ps (kN) 960 1439 1100	比率 (S/Ps) 0.551 0.953 0.521	



図-11 地震時(応答変位法)変位図

造高さから算出される層間回転角 θ_R は 1/327 であり,許 容回転角 1/50 を満足している.これより,接合部をピン構造としても所要の耐震安全性が確保されているこ とを確認した.

7. おわりに

シールドトンネル発進・到着立坑の後施工部について 工期短縮を目的に構造検討を実施した.

本検討で実施した対策,検討結果を以下にまとめる.

- (1)当初計画では場所打ちRC構造部材であった上床版, 中壁について,工期短縮のためプレキャスト部材(工 場製品)を用いた.
- (2) 当初計画では剛結合であった既設部材と後施工部材 の接合部をピン結合とし、施工性向上による工期短 縮を図った.
- (3) 接合部構造の変更によって既設部材へ影響を及ぼす が、中床版下にコンクリートを充填することによっ て、所要の安全性を確保し、ピン構造で成り立つこ とを確認した.
- (4)既設部材(側壁,底版)の版としての効果を適切に 評価するため、3次元FEMモデルによる解析を行 い、仮設時の応力状態を考慮した逐次解析において も立坑全体の構造安全性を確保できることを示した.

(5)本検討により、目標としていた場所打ちRC構造の 標準工期3ヶ月程度に対し1ヶ月以上の工期短縮を 可能とした.

参考文献

- (社) PC 建協 関西支部 PC 構造物検討委員会:平 成16年度 PC構造物の設計に関する調査研究業務 業務1 PC構造物の適用の拡大に関する検討
- 2) 日本道路協会:道路橋支承便覧, 2004.4
- 3) 安松 敏雄・石田 博・田中 克則・村山 八州雄: 変位制限構造用アンカーバーの耐震性能,土木学 会論文集 No. 633/I-49, 81-92, 1999. 10
- 4) (社)日本コンクリート工学協会:コンクリート構
 造物の設計にFEM解析を適用するためのガイド
 ライン,1989.3
- 5) 阪神高速道路公団:開削トンネル耐震設計指針 (案), 1999.12

(2008年9月18日受付)