# 繰り返しせん断力を受ける鋼腹板の弾塑性応答性状に関する実験

# An Experimental Study on Elasto-Plastic Behavior of Steel Web Plates under Cyclic Shearing Force

# 酒造 敏廣\*,山田 宰\*\*, 樋口 直紀\*\*\* Toshihiro MIKI, Osamu YAMADA and Naoki HIGUCHI

*	工博	大同工業大学 教授	工学部都市環境デザイン学科(〒457-8532 名古屋市南区白水町 40)
**	工修	大同工業大学大学院	工学研究科博士後期課程在学中(〒457-8532名古屋市南区白水町40)
***	:	大同工業大学大学院	工学研究科修士課程建設工学専攻在学中(〒457-8532 名古屋市南区白水町 40)

This paper studies the elasto-plastic collapse behavior of steel web plates. Fourteen web plates of the width-thickness ratio 35 to 154 are tested up to failure under the condition of cyclic shearing force with variable strain rate. Test results discuss the variation of shearing buckling wave and location of crack due to the plate slenderness and static and dynamic loading patterns. The stress-strain response by the loading with piecewise constant strain rates, unloading and relaxation demonstrates the relationship between the viscoplastic shearing overstress and strain rate.

**Key Words**: steel web plate, shear collapse, dynamic loading, strain rate, rigid frame, beam キーワード: 鋼腹板, せん断崩壊, 動的載荷, ひずみ速度, ラーメン, はり部材

## 1. まえがき

鋼材の機械的性質は、ひずみ速度によって影響を受け、たとえば、降伏点上昇が顕著になること等がよく知られている<sup>1~9</sup>.

酒造,山田らは,兵庫県南部地震で被害を受けた鋼門 形ラーメンに着目し<sup>10)~12)</sup>,簡便な *Bi-Linear* タイプの応 カーひずみ曲線を基本にして,余応力理論<sup>13)~15)</sup>に基づ いた一軸粘塑性応力ーひずみ曲線を誘導し,ひずみ速度 依存性を考慮した一,二層門形ラーメンの地震応答解析 を行ってきた<sup>16),17)</sup>.そして,はり部材がせん断崩壊する とき,せん断耐力が小さいはり中間部では,塑性変形が 局所的に大きくなるためにひずみ速度が著しく増大し, 最大でせん断降伏ひずみの 100~300 倍/秒の高速度で, かなり大きな塑性変形域まで応答する可能性があること を指摘した.

これまで, せん断力を受ける鋼板の繰り返し載荷実験 <sup>18)~20)</sup>や理論解析<sup>21),22)</sup>は多数実施されている.しかし, せん断座屈波形が顕著になり, 繰り返しによる亀裂発生 時までの動的応答性状を論じた研究は少ない.

以上のような研究背景のもとで,文献 23)では,純せん断力を高速載荷できるせん断力載荷治具を考案・試作

し,幅厚比 35~95の鋼板の単調・繰り返し載荷実験を通じて,腹板の動的弾塑性応答の基本的性状について考察した.

本研究では、正方形の鋼腹板供試体(計 14 体,幅厚比 は 4 種類)を製作し、主として載荷速度に着目して、繰 り返しせん断力を受けるときの弾塑性応答性状を実験的 に明らかにしようとしたものである.すなわち、せん断 変形角速度(=ひずみ速度)による腹板の抵抗せん断応 カーせん断変形角曲線の変動、幅厚比によるせん断座屈 たわみや亀裂発生状況の違い、及び、ひずみ速度による せん断余応力の変動等を調べ、その弾塑性応答性状につ いて考察する.

#### 2. 実験概要

#### 2.1 実験供試体

本研究では、せん断力が卓越する鋼製ラーメンのはり 中間部腹板に着目している<sup>23)</sup>.その際、フランジ・プレ ートは、剛度が大きく、腹板が非弾性域でせん断座屈変 形を呈しても、弾性状態を保つとして実験的研究を進め ている.

まず、せん断力を受ける鋼腹板の実験供試体を図1と

**写真 1** に示す. 1 辺が 200mm の正方形腹板の周辺にフラ ンジプレートを溶接した構造としている. つぎに,供試 体(計 7 種類)の内訳と製作に用いた鋼板の機械的性質 等 <sup>23)</sup>を表 1,2 に示す.腹板の幅厚比は b/t=35,46,63 および 154 の 4 種類であり,文献 23)の実験供試体に 1.3mm 厚の供試体を追加した形となっている. 1.3mm 厚 の供試体は,3.2mm 厚鋼板から削り出して製作した.こ れは,せん断力を受ける周辺固定板の無次元幅厚比  $R_r$  に 換算すると  $R_r = 1.17$ である <sup>24)</sup>. その他の供試体は  $R_r = 0.29 \sim 0.50$ の間にある.

# 2.2 実験装置

実験装置<sup>23)</sup>は, 図2と写真2に示すように,上下のア ーム③,④と側辺ヒンジ治具⑤等からなる.この装置は, サーボアクチュエーターによる鉛直荷重P(最大圧縮・ 引張力 500kN,最大ストローク±75mm)をせん断力Sに 変換する役割を持つ.供試体は,載荷治具のアームにフ ランジ・プレートー辺につき6箇所,計24本のボルトで 取り付ける.腹板の4隅は,図中に示す4つの軸受の回 転中心と一致させている.これにより,せん断力Sは剛 なアームを通じて腹板とフランジ・プレートの溶接線に 沿って作用し,実際のはり腹板に近い構造となっている. ここで,鉛直荷重P,鉛直変位Δ(≒軸受間の鉛直変位 δ),腹板の作用せん断力S, せん断応力τ,および,せん



図1 せん断力を受ける鋼腹板の実験供試体



写真1 実験供試体

項目	無次元	板	供降伏		降伏	加振	最大変位振幅等		最大変形速度等		
	幅厚比	厚	試	せん断	鉛直	振動数	鉛直変位	せん断	鉛直速度	せん断変形	角速度
	$R_{\tau}$	別	体 数	ひずみ	変位		(軸受間)	変形角	(軸受間)	Ŷ	γ/γ
供試体				γ <sub>y</sub>	$\delta_y$	f	$\delta_{_{m}}$	γ	$\dot{\delta}$		// y
					(mm)	(Hz)	(mm)	(rad)	(mm/sec)	(rad/s)	(1/s)
1- DvCc-35	0.29	Α	3	0.00228	0.322	$1.5 \times 10^{-4}$	±5.15	-0.0356	0.003	$2.1 \times 10^{-5}$	0.009
						$\sim 0.51$		$\sim 0.0331$	$\sim \! 10.6$	$\sim 0.075$	$\sim$ 33
2- DvCc-46	0.37	В	2	0.00213	0.301	$4.9 \times 10^{-5}$	±5.15	-0.0365	0.001	$7.1 \times 10^{-6}$	0.003
2 2/00/10			1			$\sim 0.62$		$\sim 0.0359$	$\sim \! 12.7$	$\sim 0.090$	$\sim$ 42
3- DyCc-63	0.50	С	2	0.00217	0.307	$4.9 \times 10^{-5}$	±5.15	-0.0397	0.001	$7.1 \times 10^{-6}$	0.003
J- DVCC-03			4			$\sim \! 0.63$		$\sim 0.0391$	$\sim 13$	$\sim \! 0.092$	$\sim$ 42
4- SM-154			1			-	_	_	-		
5- SCc-154			1			0.003	±5.15	$\pm 0.0392$	0.11	0.0008	0.4
6- SCi-154	1.17	D	1	0.00217	0.307	0.003	2δ,ずつ振幅を漸増		—	—	—
7- DsCc-154			1			1.0	±5.15	$\pm 0.0392$	32.3	0.228	106
8- DrCc-154			1			1.0	±5.15	$\pm 0.0384$	20.6	0.146	67
9- DvCc-154			2			4.9×10 <sup>-5</sup>	±5.15	-0.0403	0.001	7.1×10 <sup>-6</sup>	0.003
<i>J-</i> D/CC-134			4			$\sim 0.65$		$\sim 0.0414$	$\sim 13.3$	$\sim \! 0.094$	$\sim$ 43
10- SM-35	0.20	А	1	0.00228	0.322	-	—	—	-	-	-
11- SCi-35	0.29		1			0.003	2δy,ずつ振幅を漸増		—	—	
12- SM-46	0.37	В	1	0.00213	0.301	_	—	—	_	_	—
13- SM-63	0.50	С	1	0.00217	0.307	—	_	_	_	—	_
14- SCi-63						0.003	2δ <sub>y</sub> ,ずつ振幅を漸増		—	—	_

表1 準静的・動的せん断力を受ける鋼腹板供試体と載荷条件

注1)供試体の表記方法:[番号]-[Dv:動的ランプ波(変動速度),Ds:動的正弦波(一定速度),Dr:動的ランプ波(一定速度),S:準静的] [M:単調載荷,Cc:定振幅の繰り返し載荷,Ci:漸増振幅]-[幅厚比]

2)せん断力を受ける鋼板の無次元幅厚比:  $R_r = (b/t)\sqrt{11.1r_y/(k_s\pi^2 E)}, k_s=14.58$ (周辺固定のせん断座屈係数) 3) 供試体 No.10~14 は文献 23)で実験を実施済み.

項目 実測 せん断 引張 降伏点  $\mathcal{E}_H$ 伸び 板厚 降伏点 強度  $\sigma_{v}$ t  $\sigma_{b}$ (%)  $\tau_v$ (MPa) (%) 鋼板 (mm) (MPa) (MPa) 5.79 2.02 A: 6.0mm 319 184 446 37.8 B: 4.5mm 4.34 298 172 466 1.44 37.4 C: 3.2mm 3.19 304 175 441 1.01 36.8 D: 1.3mm 1.30 304 175 441 1.01 36.8

表 2 鋼板の機械的性質<sup>23)</sup> (SS400)

注 1)  $\epsilon_{\!H}$ : ひずみ硬化開始点のひずみ,2)ヤング係数  $E\!=\!2.06\times$  10<sup>5</sup>MPa,ポアソン比  $\nu\!=\!0.28$ ,せん断弾性係数  $G\!=\!8.07\times10^4$ Mpa

断変形角 yの間には、次の関係が成り立つ.

$$S = P / \sqrt{2} \tag{1}$$

$$\tau = S / b / t \tag{2}$$

$$\gamma = \sqrt{2\delta/b} \tag{3}$$

#### 2.3 せん断力の載荷方法

実験では、せん断力を以下のように載荷した(表1参照).

1) 単調載荷実験(準静的)

鉛直変位 δ(軸受間), せん断変形角γをゆっくりと一 方向に漸増させる準静的単調載荷実験を行う.

#### 2)繰り返し載荷実験(準静的)

- i) 変位振幅  $\delta_m c$ 一定にした定変位振幅の準静的繰り返し 載荷実験を行う.  $\delta_m$ は,降伏変位  $\delta_y$ の 15~20 倍を目安 に設定する.
- ii) 変位振幅を徐々に増加させていく漸増変位振幅の準静

的繰り返し載荷実験を行う.降伏せん断ひずみ (=τ, /G)の2倍に相当する鉛直変位2δ,を増分の目安とした. 3)繰り返し載荷実験(動的)

i) 上記 2) i)で仮定した変位振幅のもとで,振動数 *f*=1Hz の正弦波,

$$\delta = \delta_m \sin(2\pi f t) \tag{4}$$

で変位制御の動的繰り返し載荷実験を行う.この場合, 軸受間変位速度 $\delta$ と実験パネルのせん断変形角速度jは, 次式で求められる.

$$\dot{\delta} = \frac{d\delta}{dt} = 2\pi f \delta_m \cos(2\pi f t)$$
 (5a)

$$\dot{\gamma} = \sqrt{2\delta}/b \tag{6}$$

 ii) 上記 2) i)で仮定した変位振幅のもとで、振動数 f=1Hz のランプ波で動的繰り返し載荷実験を行う.
この場合、速度 δは次のように計算できる.

$$\dot{\delta} = 4\delta_m f \tag{5b}$$

また, シは式(6)で計算できる.

4)載荷速度を階段状に増加させた動的載荷実験

負荷,除荷,及び,応力緩和の組み合わせで,鉛直変 位 Δ の時刻歴を設定して,定変位振幅の動的繰り返し載 荷実験を行う.ひずみ速度による抵抗せん断応力の変動 を定量的に調べることが目的である. 図 3 は鉛直変位 Δ の入力例である.負荷,除荷および応力緩和(ホール ド)の設定は,図中に示すとおりである.変位 Δ を一定 に保つホールド時間は,せん断応力が静的載荷の状態ま で十分に低下することを考慮して設定している.





写真2 腹板のせん断力載荷装置



図3 入力変位 4 の時刻歴の例

本研究では、ひずみ速度の影響は、抵抗せん断応力の 静的曲線からの上昇分として据え、それを余応力で、 (overstress)と定義して調べることとした. 図3に対応す るせん断応力での時刻歴応答例を図4に示す. 余応力は、 たとえば、ホールド開始点1と次の変位負荷開始点2の 間のせん断応力の差となる.

### 2.4 実験治具の精度確認

1Hzの動的正弦波を載荷して,非弾性域でせん断座屈 を起こした供試体(No.7)の実験結果から,腹板の対角 線の伸縮を測る縦・横軸受間の変位の関係を調べた(写 真2参照).その結果を図5に示す.

この図からわかるように,腹板の2つの対角線の変位 応答は正負にほぼ対称になっている.横変位の応答は縦 変位よりもわずかに小さくなる傾向がある.これは,載 荷速度が大きいため,横変位の応答が縦変位に比べてや や遅れることを意味する.静的載荷で同様な関係を調べ た文献23)の結果と上記の結果を合わせると,静的・動的 実験においてせん断力が腹板の相対する二辺にほぼ等し く作用していると言える.

#### 3.実験結果と考察

#### 3.1 繰り返し載荷の実験結果

(1) 漸増変位振幅の繰り返し載荷実験(準静的)

漸増変位振幅の繰り返し載荷実験結果から、鋼板のせん断応力 τ-せん断変形角 γの履歴曲線を図6にまとめる. また、実験終了後の状況を写真3に示す.ここで、幅厚比35と63の実験結果は文献23)から引用している.

この図からわかるように, No.6, 14 のように幅厚比が 大きくなると, 塑性化後のせん断座屈が顕著になり, 変 位振幅が大きくなると変位反転点の直後に抵抗せん断力 の低下が著しくなっている. これは, 写真に示すように, 繰り返し載荷により, 対角線上にせん断座屈によるたわ みが生じ, 腹板中央部に亀裂が生じるためである. No.6 の場合は, 板中央に亀裂は生じておらず, 板中央から少 し離れた位置から亀裂が生じ始めている. この点は 3.3 で



図4 せん断応力 τの時刻歴応答例



(a)荷重 P と縦・横の軸受間変位 δ の関係





図5 縦横軸受間変位の対称性

考察する.

(2) 定変位振幅の繰り返し載荷実験

*b/t*=154の供試体 No.4, 5, 7 および 8 の静的・動的実 験から得られた τ-γ履歴曲線を図7に比較する.また, 実験後の腹板の塑性変形の状況を**写真**4に示す.

この図からわかるように,静的・動的載荷にかかわら ず,いずれの供試体でも,せん断変形角の増大により斜 張力場が形成され,スリップ型の履歴ループが現れてい る.図中に示した座屈たわみの図を参照すると,各ルー プの変位反転点以降に座屈たわみは蝶型になり,抵抗せ



図6 漸増振幅載荷の繰り返し実験による履歴曲線



(a)11-SCi-35(b)14-SCi-63(c)6-SCi-154写真3漸増振幅の繰り返し載荷実験の供試体

ん断応力が繰り返し毎に低下している.9 サイクル目で降 伏せん断応力のおよそ 25%程度にまで低下している.ま た, $\tau$ - $\gamma$ 曲線の弾性勾配は,載荷速度に関わらずほぼ一 致している.最大せん断変形角速度 $\dot{\gamma}$ =約 106 $\gamma_y$ /秒の正弦 波 (No.7) と $\dot{\gamma}$ =約 67 $\gamma_y$ /秒のランプ波 (No.8) では,最 初に非弾性域に入るとき,せん断降伏点が静的載荷の No.4,5のそれよりも約 10%大きくなっている.しかし, それ以後は,正弦波とランプ波載荷,および,動的と静 的載荷のループ間で,抵抗せん断応力に特段の大きな差 異は見られない.

# 3.2 載荷速度を階段状に増加させた動的載荷実験

ーつの履歴ループの中で、負荷、除荷および応力緩和 を仮定し、ひずみ速度によって抵抗せん断応力がどのよ うに増減するかを調べた(図3参照).ここでは、幅厚 比 b/t=35~154の供試体 No.1,2,3 および9について、 せん断変形角速度を 0.003yy/秒~43yy/秒の間で変化さ せた実験を行った.なお、以下の考察において、N は繰 り返し載荷による履歴ループの番号を意味し,実験開始 から最初の変位反転点までを0サイクルとしている. (1) せん断応力 $\tau$ -せん断変形角 $\gamma$ 曲線の変動

せん断応力 τ とせん断変形角 γの実験曲線から,最初の ループ (*N*=0~1)の結果を図 8(a)に示す.また,*N*=14~ 15のときの τ-γ曲線の一部を拡大して同図(b)に示す.

まず,同図(a)から,各供試体の処女履歴ループでは, 変位をホールドしたときに,応力がほぼ静的曲線の位置 まで下がっていることがわかる.

つぎに、同図(b)から、除荷弾性域から非弾性域に入った後に、幅厚比が大きくなると、抵抗せん断応力の落ち込みが大きいことがわかる.また、N=14~15 で仮定し





(a)4-SM-154

(b)5-SCc-154(c)7-DsCc-154写真4静的・動的実験の供試体

(d)8-DrCc-154



図 8(a) せん断応力 τとせん断変形角 γの実験曲線(N=0~1)



たひずみ速度は同図(a)の場合とほぼ同程度であるが、せん断余応力は、同図(a)の処女履歴ループのときに比べて小さくなっている.この原因としては、せん断座屈を伴うスリップ型の履歴曲線の発現(幅厚比が大きいとき)やひずみ硬化による抵抗せん断応力の上昇(幅厚比が小さいとき)等が関係しているように考える. (2)ひずみ速度によるせん断余応力の変動

上記(1)の履歴曲線を分析して、ひずみ速度の影響を調べた. せん断変形角速度  $\dot{\gamma}$  によるせん断余応力  $\tau_x$  の変動 を図 9 にまとめる. ここで、 $\tau_x$  は降伏せん断応力  $\tau_v$  で無

次元化している. 図中の実線と破線は、ひずみ速度による余応力の変動 を表す次式によって実験結果を近似したものである<sup>13)~17)</sup>

$$\tau_x = S \cdot n \cdot Log_e \{1 + (\frac{\dot{\gamma}}{\sqrt{3}\dot{\varepsilon}_*})^{\frac{1}{n}}\}$$
(7)

ここで、S, n,  $\dot{\epsilon}_*$ : 材料に依存する定数、 $\dot{\gamma}$ : せん断変 形角速度である.

この図からわかるように、初めて非弾性域に入る N=0ループでは、幅厚比にかかわらず余応力 $\tau_x$ が大きくなっ ている. b/t=154 で $\dot{\gamma}=0.1$ rad/s のとき、 $\tau_x$  は降伏せん断応 カ $\tau_y$  の約 17% となっている. 一方、N=1 以降は、N=0 の ときと比べて、 $\tau_x$  は $\tau_y$  の約 10%に留まっている. また、 幅厚比が大きくなるにつれて余応力のばらつきが大きく なる傾向にある. これは、幅厚比が大きい腹板に特有な 抵抗せん断応力の落ち込みと亀裂発生に起因するものと 考えられる.

#### 3.3 腹板の亀裂進展パターン

供試体 No.14, 8 の腹板の亀裂発生状況を調べるため, 中心部を拡大して,対角線方向の座屈たわみのスケッチ と合わせて,**写真5**に示す.

同写真(a)からわかるように, *b/t* = 63 の腹板では, 板中 心の対角線上に亀裂が生じて, 頂点に向かって進展して いる. これは, 腹板の対角線方向に 1 半波形のたわみ波 形が生じる場合に相当する.

一方,同写真(b)の b/t = 154 の腹板では,亀裂は,板中 央から少し離れた位置で4箇所に発生し,腹板の対角線 方向に進展していることがわかる.これは,腹板の対角 線直角方向に3半波形のたわみが現れることに起因する



図9 せん断変形角速度 γとせん断余応力 τ<sub>x</sub>との関係

(挿入図を参照). 交番載荷時には、中心部から少し離れた二つの対角線上でたわみの凹凸が変化し、その位置 で亀裂が生じたものと考えられる.

# 4. まとめ

本研究は繰り返しせん断力を受ける鋼腹板の弾塑性応 答性状を実験で調べたものである.

本研究で得られた結論は以下のとおりである.

 腹板のせん断応力 τ-せん断変形角 γの実験曲線は、幅 厚比が大きい場合には、抵抗せん断応力の落ち込みが



大きくなるスリップ型,幅厚比が小さい場合には安定 した紡錘型の履歴曲線となった.

- 2) 幅厚比が大きい腹板に、漸増変位振幅の条件で繰り返し載荷した場合、せん断座屈モードが変化して座屈たわみが著しくなり、腹板中央部の亀裂の発生後は、繰り返し毎の抵抗せん断応力の低下が大きくなった。
- 3) 定変位振幅の繰り返し載荷実験においては、弾性域から非弾性域に入る最初の降伏点付近の挙動を除くと、動的・静的載荷による τ-y曲線の差異は小さかった.
- 4) 載荷速度を階段状に増加させたとき、抵抗せん断応力の静的曲線からの上昇分を指すせん断余応力は、せん 断変形角速度をパラメータとして指数関数的に大きくなった。
- 5) せん断余応力は、最初の変位反転点前の処女履歴ルー プにおいて最も大きく現れる.そして、それ以降のせん断余応力は処女履歴ループのときよりも小さくなる.
- 6) 上記 5)の原因としては、せん断座屈を伴うスリップ型の履歴曲線の発現や、ひずみ硬化による抵抗せん断応力の上昇等が関係していると考えられる。
- 7)繰り返し載荷を受ける腹板では、せん断座屈たわみの 対角線直角方向の半波形数の違いによって、板中央か ら亀裂が生じる場合と、中央から少し頂点よりの位置 から亀裂が生じる場合がある。

謝辞:本研究を実施するにあたり、平成14~15年度と16 ~17年度の科学研究費補助金・基盤研究C,平成16~17 年度の大同工業大学・研究奨励金,および、平成18年度 の同・研究援助金(以上、研究代表者酒造敏廣)の補助 を受けた.ここに記して謝意を表します.

# 参考文献

1) Manjoine, M.: Influence of rate of strain and temperature on yield stresses of mild steel, *Journal of Applied Mechanics*,

Vol.11, pp.211-218, 1944.

- Bonder, S.R. and Symonds, P.S.: Plastic deformation in impact and impulsive loading of beams, *Proc. of the Second Symposium on Naval Structural Mechanics*, Rhode Island, USA, pp.488-500, 1960.
- Perzyna, P.: The constitutive equations for rate sensitive plastic materials, *Quarterly Journal of Applied Mathematics*, Vol.20, pp.321-332, 1963.
- Hashmi, M.S.J.: Strain rate sensitivity of a mild steel at room temperature and strain rate of up to 100000/s, *Journal* of Strain Analysis, Vol.15, No.4, pp.201-207, 1980.
- 5) 若林 實,中村 武,吉田 望,岩井 哲,渡辺幸広:構造 部材の挙動に及ぼす載荷速度の影響に関する実験的研 究-鋼ばりの曲げモーメントー曲率関係-,日本建築 学会大会学術講演概要集(関東), pp.1043~1044, 1979年9月.
- 6) 吹田啓一郎,金多潔,甲津功夫,安富正佳:高速繰り返し荷重下における鋼構造接合部の復元力特性,日本建築学会構造系論文集,No.463,pp.95~104,1994年9月.
- Chang, K.C., Sugiura, K. and Lee, G.C.: Rate-dependent material model for structural steel, *Journal of Engineering Mechanics*, Proc. of ASCE, Vol.115, No.3, pp.465-474, March 1989.
- Perzyna, P.: Fundamental problems in viscoplasticity, Journal of Advances in Applied Mechanics, Vol.9, pp.243-377, 1966.
- Chang, K.C. and Lee, G.C.: Strain rate-effect on structural steel under cyclic load, *Journal of Engineering Mechanics*, Proc. of ASCE, Vol.113, No.9, pp.1292-1301, Sept. 1987.
- 10) 酒造敏廣,山田 宰:せん断崩壊型はり部材を有する 鋼2層門形ラーメンの非弾性地震応答解析,構造工学 論文集,土木学会, Vol.45A, pp.227~234, 1999 年 3 月.
- 山田 宰,酒造敏廣: せん断崩壊型はり部材を有する 鋼製ラーメンの崩壊メカニズム,第 25 回地震工学研 究発表会・講演概要, E2-5, pp.953~956, 1999 年 7 月.
- 酒造敏廣,山田 宰:はり崩壊型門形ラーメンの崩壊 メカニズムと非弾性地震応答性状に関する研究,構造 工学論文集,土木学会,Vol.46A, pp.663~673,2000 年3月.
- 13) Manzocchi, G.M.E.: The effect of strain rate on steel struc-

tures, MSc Dissertation, *Civil Engineering Department, Imperial College of Science, Technology and Medicine*, August 1991.

- 14) Izzuddin, B.A. and Fang, Q.: Rate-sensitive analysis of framed structures, Part I: Model formulation and verification, An International Journal of Structural Engineering and Mechanics, Vol.5, No.3, pp.221-237, 1997.
- 15) Malvern, L.E.: The propagation of longitudinal waves of plastic deformation in a bar of material exhibiting a strainrate effect, *Journal of Applied Mechanics*, ASME, Vol.18, No.2, pp.203-208, June 1951.
- 16) 酒造敏廣: せん断崩壊型はり部材を持つ鋼門形ラーメンの非弾性地震応答に及ぼすひずみ速度の影響,構造工学論文集, Vol.47A, 土木学会, pp.771~782, 2001年3月.
- 17) 酒造敏廣:ひずみ速度を考慮したはり崩壊二層門形 ラーメンの非弾性地震応答解析,第 26 回地震工学研 究発表会・講演概要,土木学会,G2-5,pp1001~1004, 2001年8月.
- 18) 高橋泰彦,品部祐児:せん断降伏型薄板鋼板の復元 力特性に関する実験的研究,日本建築学会構造系論文 集,No.494, pp.107~114, 1997年4月.
- 19) 佐々木康人,田中清,山口種美,鈴木孝彦:極低降 伏点鋼制震パネルの動的履歴特性に及ぼすひずみ速度 の影響に関する研究,日本建築学会大会学術講演梗概 集(関東),pp.805~806,1997年9月.
- 20) 武田八郎: せん断パネルの非弾性交番座屈実験,鋼構造年次論文報告集,第2巻,JSSC,pp.1~8,1994年11月.
- 21) 天野麻衣,渡辺智彦,宇佐美勉,葛漢彬:繰り返し せん断力を受ける鋼板の強度と変形能,第3回鋼構造 物の非線形数値解析と耐震設計への応用に関する論文 集,土木学会,pp.57~62,2000年1月.
- 22) 葛西昭,渡辺智彦,宇佐美勉, Chusilp, P.: せん断力 を受ける無補剛箱形断面部材の強度と変形能,土木学 会論文集, No.703/I-59, pp.129~140,2002年4月.
- 23) 酒造敏廣,事口壽男,今井慎吾:動的せん断力を受ける鋼腹板の弾塑性性状に関する基礎的実験,第12回鋼構造年次論文報告集,日本鋼構造協会,pp.107~114,2004年11月.
- 24) 日本道路協会:道路橋示方書・同解説,丸善,1996 年12月.

(2006年9月11日受付)