

アルカリ性水溶液中における溶融アルミニウムめっきの腐食挙動に関する基礎的研究

九州大学大学院 学生会員 ○八木孝介
 九州大学大学院 学生会員 山下和也
 三井造船鉄構エンジニアリング(株) 正会員 内田大介

九州大学大学院 フェロー会員 貝沼重信
 三井造船㈱ 正会員 石原修二
 日本溶融アルミニウムめっき協会 正会員 橋本幹雄

1. はじめに 溶融アルミニウムめっき（以下、Alめっき）は、塩化物による高腐食性環境などにおいて溶融亜鉛めっきに比して優れた耐食性能を有する¹⁾。著者らは約25年間供用したAlめっきの海上棧橋を調査・分析することで、AlめっきはAl層が消耗しても、合金層が残存・消耗することで鋼部材に対して高い防食性能を長期間維持することを明らかにした²⁾。しかし、両性金属であるAlはアルカリ性環境下においては腐食溶解するため、Alめっき部材をコンクリートに直接接触する部位で使用する場合、めっきとコンクリート界面におけるめっき層の耐食性や付着性の低下が懸念される。そこで、本研究ではコンクリート中の環境を模擬したアルカリ性水溶液中におけるAlめっき鋼材の腐食挙動を電気化学試験に基づき評価した。

2. 試験方法 本試験には径12mmの丸鋼(JIS G 3101 SS400)を用いた。試験体は、1) 丸鋼にAlめっきをして、めっき表層のAl層²⁾を露出させた試験体（以下、Al層）、2) Alめっきした丸鋼のAl層を研磨後、10mass%NaOHaqと#600の研磨紙を用いてAl層を除去してAl-Fe合金層²⁾を露出させた試験体（以下、合金層）、および3) めっき処理していない丸鋼（以下、鋼材）の計3種類とした。電気化学試験は試験体（丸鋼）の底面（面積：4.52cm²）を対象面として、水溶液中に浸漬される対象面以外の領域はPTFE粘着テープを用いてマスキングした。電解液にはイオン交換蒸留水に十分な量のCa(OH)₂を溶解させて作成³⁾した飽和水溶液(pH:12.6, 水温:20°C)を用いた。電解液のpHは、イオン交換蒸留水を用いて希釈することで調整した。また、コンクリートに塩化物が侵入した場合の環境を模擬するために、電解液にNaClを3.5mass%, 10.0mass%および飽和相当量になるように添加した。なお、飽和相当量についてはNaClを十分に溶解させた後、その水溶液をろ過することで作成した。前述した電解液中における3種類の試験体の腐食挙動の基礎的指標を得るために、参照電極に飽和Ag/AgCl電極を用いて自然電位を測定した。自然電位は測定開始から20~40時間後の出力が安定した値とした。また、アノード分極曲線の測定は、参照電極は自然電位の測定と同様として、対極にはPt板を用いた。電位掃引速度は0.33mV/s(JIS G 0579)とした。

3. 試験結果 異なるpHの電解液中におけるAl層の自然電位Eの経時性を図-1に示す。pHが10.25では、浸漬直後から貴側に電位が移行しているのに対して、pHが12.60の場合には10.25に比して卑な電位で推移している。これはpHが12.60ではAlの溶解が進行するが、10.25ではAlが不働態化しているためと考えられる。pHを変化させた場合のAl層の自然電位Eを図-2に示す。pHが12.10の前後でEが著しく変化しており、Ca(OH)₂aq中のAl層は、pHが12.10以下では不働態化、12.10以上では活性溶解が進行すると推察される。合金層の自然電位Eの経時性を図-3に示す。pHが12.60の場合は10.25に比して卑な電位で安定しているが、両pHで自然電位が安定するまでの時間に有意差はなく、Al層とは異なりpHによらず腐食形態は同様であると考えられる。また、合金層の自然電位はAl層に比べて貴である。これは合金層が約47mass%のFeを含有しているため²⁾、組成に起因すると考えられる。pHが10.25のCa(OH)₂aqにおいて、NaCl濃度を変化させた場合のAl層の自然電位Eの経時性を図-4に示

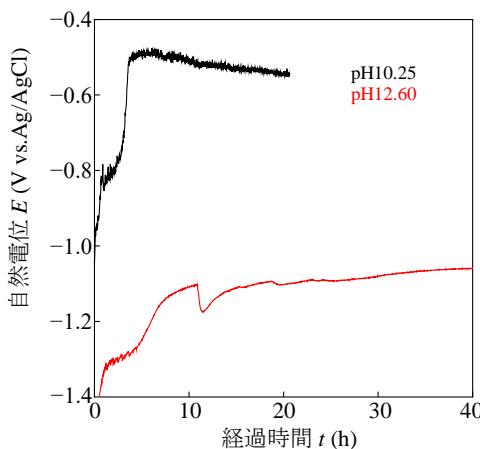


図-1 異なるpHにおけるAl層の自然電位の経時性

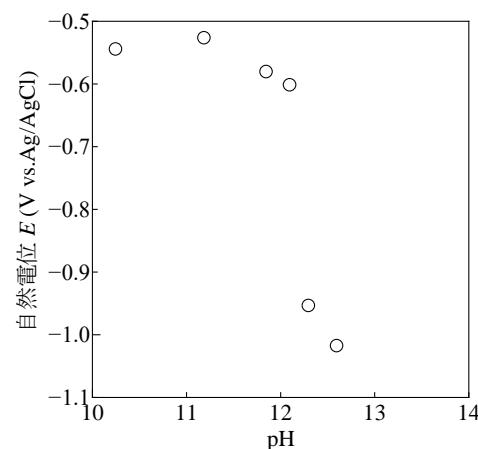


図-2 異なるpHにおけるAl層の自然電位

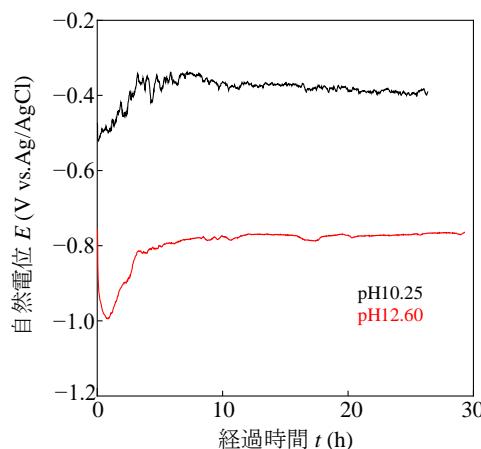


図-3 異なる pH における合金層の自然電位の経時性

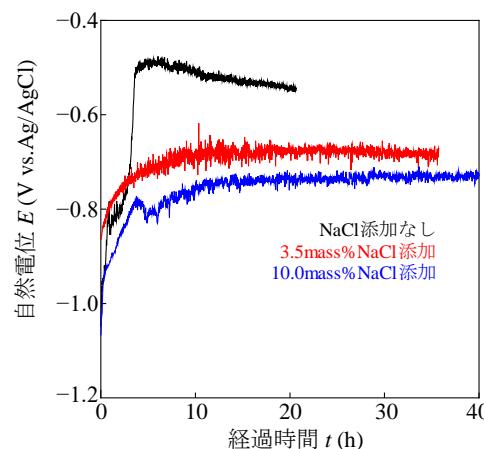
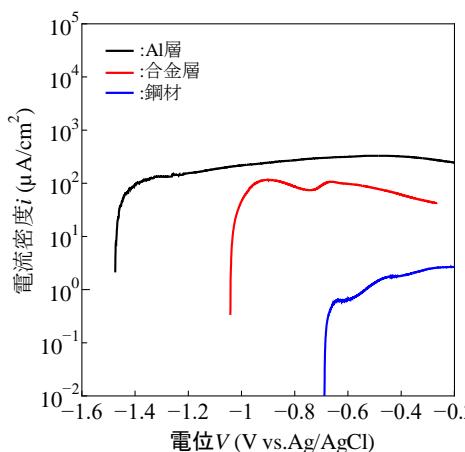
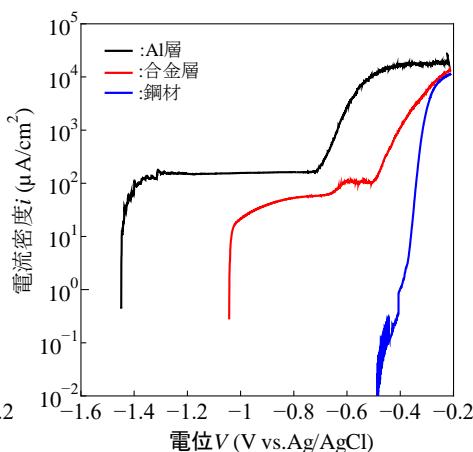


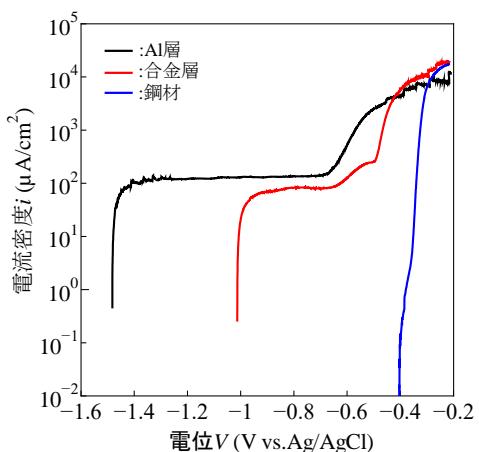
図-4 異なる NaCl 濃度における自然電位の経時性
(対象面 : Al 層, pH10.25)



(a) NaCl 無添加



(b) 10.0mass%NaCl 添加



(c) 飽和 NaCl 添加

図-5 アノード分極曲線 (pH12.60)

す。NaCl 濃度が増加するほど、自然電位は卑に移行している。これは Cl⁻が存在することで、安定な不働態が形成されにくいことを意味している。pH が 12.60 の Ca(OH)₂aq 中における各試験体のアノード分極曲線を図-5 に示す。NaCl を添加することで、Al 層と合金層では -0.8V vs. Ag/AgCl 付近から電流が著しく増加したことで、孔食が発生していた。局部腐食を評価する孔食電位は、JIS G 0577 ではアノード分極曲線において電流密度 10 μA·cm⁻² または 100 μA·cm⁻² に対応する電位とされているが、本試験では不働態保持電流密度が高いため、1000 μA·cm⁻² に対応する電位で比較した。その結果、10.0 mass% NaCl aq および飽和 NaCl aq とともに、Al 層に比して合金層が高い孔食電位となることから、合金層の耐食性は Al 層に比して高いと推定される。また、NaCl 濃度が 10.0 mass% と飽和の孔食電位は NaCl 濃度によらず同程度であることから、NaCl 濃度がアルミめっきの耐食性に及ぼす影響は小さいと考えられる。

4. まとめ 1) Ca(OH)₂aq 中における溶融アルミニウムめっきは、pH が 12.10 よりアルカリ性側では溶解するが、12.10 より中性側では不働態化する。2) Ca(OH)₂aq 中に NaCl が共存する場合、溶融アルミニウムめっきの不働態化は阻害される。3) 溶融アルミニウムめっきの Al-Fe 合金層の自然電位は、Al 層と鋼素地の中間に位置して、鋼素地の犠牲陽極として機能する。4) 塩類環境における Al-Fe 合金層の耐孔食性は Al 層に比して高いため、鋼構造部材に対して Al-Fe 合金層による高い防食性が期待できる。

参考文献 1) 橋本幹雄:アルミニウムの腐食・防食(その9)-溶融アルミニウムめっきの耐食性-, 防錆管理, Vol.57, No.9, pp.347-353, 2013. 2) 貝沼重信, 八木孝介, 平尾みなみ, 橋本幹雄, 宇都章彦:海岸環境で約 25 年間供用された溶融アルミニウムめっき桟橋の腐食性と耐食・防食性, 防錆管理, Vol.61, No.9, pp.329-340, 2017. 3) 中津川勲, 上原陽一, 朝倉祝治:アルカリ性溶液中における亜鉛の腐食速度の分極抵抗法によるモニタリング, 圧力技術, Vol.27, No.1, pp.49-57, 1989.