# 軸方向傾斜機能材料からなる線状部材の線形座屈特性に与える支持条件の影響

大分工業高等専門学校	学生会員	〇山 本 寧 音
大分工業高等専門学校	正 会 員	名木野晴暢
豊橋技術科学大学	非 会 員	足 立 忠 晴

### 1. まえがき

傾斜機能材料 (Functionally Graded Materials: FGMs) は熱応力の緩和を目的として開発されたため、板や殻 などの熱応力問題の解析が活発になされてきた. 最近 では、軸方向傾斜機能材料 (Axially Functionally Graded Materials: AFGMs) からなる線状部材についても研究 が行われるようになり、AFGMs の自由振動問題、縦 衝撃問題や線形座屈問題が解析されている.

山本ら<sup>1)</sup>は、AFGMsからなる線状部材(以下、AFG 柱)の座屈安定性を調べるために、中心軸圧縮力を受 ける両端ヒンジ支持された AFG 柱の線形座屈特性に 与える下端と上端の縦弾性係数の比の影響を明らかに した.AFG 柱には縦弾性係数の小さい端部と大きい端 部が存在するので、柱の下端と上端の支持条件によっ て線形座屈特性は変化することが予想される.

本稿の目的は、中心軸圧縮力を受ける AFG 柱の線 形座屈特性に与える支持条件と縦弾性係数比の影響を 明らかにすることである.

#### 2. 数値実験モデルと解析手法

図-1のような中心軸圧縮荷重Pを受ける長さLの等 断面の AFG 柱の線形座屈固有値問題を考える.ここ で、Iは中立軸に関する断面二次モーメント、w(x)は 面外変位である.x軸方向に変化する縦弾性係数の分 布E(x)は、文献 1)と同様、次のように設定する.

$$E(x) = E_0 e^{p(\frac{x}{L})}, \quad p = \ln E, \quad E = \frac{E_L}{E_0}.$$
 (1)

ただし, $E_0 \ge E_L$ はAFG柱の下端 (x=0) と上端 (x=L) の縦弾性係数であり、それらの縦弾性係数比をEで定 義する.また,pは材料の不等質性を表す index である.

式(1)に従う AFG 柱の縦弾性係数の軸方向分布 E(x)を図-1 に示してある. 図-1 の左側の柱は固定されてい る下端から上端へと縦弾性係数が増加する AFG 柱 ( $E_L > E_0$ )のモデル (以下, Case 1)を表しており,右側 の柱はそれを逆向きにして下端から上端へと縦弾性係 数が減少する AFG 柱 ( $E_0 > E_L$ )のモデル (以下, Case



図-1 中心軸圧縮力を受ける AFG 柱と座標系

表-1 C-S された AFG 柱の座屈荷重パラメータの収束 性とたわみ角に対応する仮想ばね係数の影響

104		$\beta$	
$m_x$	$10^{7}$	$10^{8}$	$10^{9}$
17	9.869602	9.869606	9.869622
19	9.869603	9.869604	9.869619
21	9.869602	9.869604	9.869598
Exact		9.869604	

2) である. なお, E=1 は等質・等方材料を意味する. 本稿で扱う下端と上端の拘束はヒンジ支持 P (w = M = 0), 固定端 C ( $w = \theta = 0$ ), 自由端 F (M = Q = 0) および 回転拘束水平自由端 S ( $\theta = Q = 0$ ) の4つとし,支持条 件は C-P のように表す.最初の記号は下端での拘束, ハイフンの後の記号は上端の拘束を意味する.ただし,  $\theta$ はたわみ角, M は曲げモーメントであり,Q は z 方 向のせん断力である.

本稿も文献 1) と同様に B-spline Ritz 法 (以下,本手法) により解析し,次式で表される無次元化された座 屈荷重 (以下,座屈荷重パラメータ) Aを用いる<sup>1)</sup>.

$$\Lambda = \frac{P_{\rm cr}L^2}{E_0 I} \,. \tag{2}$$

本手法は仮想ばね法により幾何学的境界条件を数値 的に満足させているため、数値解の収束性と仮想ばね 係数の関係についても調べた.その一例として柱の上 端で  $\theta=0$  が課される C-S された AFG 柱の $\Lambda_{lst}$ の収束

Boundary	Methods	Е			
conditions	wieulous –	1/e	$1/e^{1/2}$	$e^{1/2}$	е
C-F	Present	1.782102	2.112127	2.844778	3.241181
	LDQM <sup>2)</sup>	1.782102	2.112127	2.844778	3.241181
C-C	Present	23.490038	30.598353	50.448156	63.852545
	LDQM <sup>2)</sup>	23.490038	30.598353	50.448156	63.852545
C-P	Present	11.988386	15.639912	25.782548	32.554915
	LDQM <sup>2)</sup>	11.988386	15.639912	25.782548	32.554915
C-S	Present	5.972526	7.682709	12.666642	16.235007
	LDQM <sup>2)</sup>	5.972525	7.682708	12.666644	16.235007





性と無次元仮想ばね係数 $\beta$ の関係を表-1 に示す.これ より,Neumann 条件のみを満足させるときの $\beta$ の値は 敏感で,適切な値を設定しないと厳密解に収束しない. 表-2 には, $p_x = 5$ ,  $m_x = 21$  (自由度 25) に設定したとき のAFG柱の $\Lambda_{1st}$ の精度比較を示した.支持条件はC-F, C-C, C-P および C-S とし,Eは 1/e, 1/e<sup>1/2</sup>, e<sup>1/2</sup>, e に設定 した.また,本手法の数値解の解析精度を比較するた めに Yilmaz らの LDQM による数値解<sup>2)</sup> (格子点数 N =41,自由度 39) を併記した.これより,本手法の数値 解は LDQM の数値解と良い一致を示している.また, 面外変位から曲げモーメントまでの座屈モードも一定 の形に収束することを確認している.よって,本手法 は任意の支持条件下においても AFG 柱の座屈荷重と これに対応する座屈モードを LDQM よりも少ない自 由度,かつ高い解析精度で求めることができる.

#### 3. 数値実験および考察

AFG 柱の座屈荷重に与える支持条件とEの影響を図 -2 (a) に示す.  $\Lambda_{1st}$ の無次元化には最も小さい縦弾性係 数の値を用い,これを各支持条件の等質・等方材料の 座屈荷重 $\Lambda_{1st}^{E=1}$ で基準化して整理した. Eは 1/100 (Case 2) から 100 (Case 1) まで変化させている. これより, 対称な支持条件 (P-P, C-C) の $\Lambda_{1st}/\Lambda_{1st}^{E=1}$ は, Case 1 と Case 2 で同じ値を取る. しかし,非対称な支持条件 (C-F, C-P, C-S) のときは、"(Case 2 の $\Lambda_{1st}$ ) > (Case 1 の  $\Lambda_{1st}$ )"の関係にある.これより、縦弾性係数の小さな 端部よりも大きな端部に強い拘束を与えることで、 $\Lambda_{1st}$ を大きくできることがわかる.図-2 (b) は C-C、図-2 (c) は C-F の AFG 柱の座屈モード  $w_{1st}$ に与える E の影 響をまとめた結果である.Eは 1,5 (Case 1), 1/5 (Case 2) に設定し、モードは最大振幅で正規化した.これより、 C-C の Case 1 と Case 2 の  $w_{1st}$ の形状は、x/L = 0.5 を中 心に反転させることで一致する.しかし、C-F は一致 しない.また、Case 1 の  $w_{1st}$ はE = 1 よりもやや大きな 曲げ変形であるのに対して、Case 2 の  $w_{1st}$ はE = 1 と Case 1 のそれよりもモード形状が小さくなっている.

## 4. まとめ

本研究では中心軸圧縮力を受ける AFG 柱の座屈特 性の基礎的な知見を得ることを目的とし、本稿ではそ の線形座屈特性に与える支持条件と縦弾性係数比の影 響を明らかにした.また、本手法は、任意の支持条件 を有する AFG 柱の線形座屈解析においても LDQM<sup>2)</sup> よりも少ない自由度で高い精度を有することも示した.

#### 参考文献

- 山本ら:第5回九州橋梁・構造工学研究会シンポジウム 論文集 (USB), R4-1, 6 pages, 2017.
- Yilmaz et al.: Mathematical Problems in Engineering, Vol.2013, Article ID 793062, 12 pages, 2013.