AE 法と損傷力学に基づいた凍結融解劣化コンクリートの定量的損傷評価

熊本大学大学院自然科学研究科 学生会員 ○磯田俊郎 熊本大学大学院自然科学研究科 学生会員 野口翔 熊本大学大学院自然科学研究科教授 正会員 大津政康

1. はじめに

劣化コンクリートの力学的特性の評価は重要な検討項 目である。そこで、損傷度評価に有効性を示している AE による手法¹⁾を適用した。本研究では凍結融解試験により 人工的に劣化させたコンクリート供試体の一軸圧縮試験 を行い、AE 発生挙動を近似する AE レートプロセス解析 と損傷力学により得られたパラメータを比較・検討する ことにより、損傷度評価の可能性を検討した。その結果、 健全時の力学的特性が不明である場合でも劣化程度を定 量的に評価可能であることを明らかにした。

2. 解析理論

2.1 AE レートプロセス解析

AE 発生総数 N、応力レベル V の AE 発生確率関数を f(V) とすると、応力レベル V から V+dV への応力増分 に対し、以下の式を得る。

$$f(V)dV = dN / N$$
 (1)
式(1) で得た AE 発生確率関数 $f(V)$ に対し、損傷度

の定量化のために、次のような双曲線関数を仮定する。

$$f(V) = a/V + b \tag{2}$$

ここで、a、bは定数である。

式(1)、(2)より応力レベル*V*に対するAE発生総数*N*の関係は以下の式の様に決定できる。

$$N = CV^a \exp(bV) \tag{3}$$

なお、Cは積分定数である。

2.2 ローランドモデル

損傷力学における損傷変数Ωは弾性係数の相対的変化 として、以下のように定義される。

$$\Omega = 1 - \frac{E}{E^*} \tag{4}$$

ここで、E:損傷を受けた材料の有効弾性係数、E*:健全な材料に相当する弾性係数である。

また、損傷変数 Ω と一軸圧縮下でのひずみとの関係を以 下のように仮定している。

$$\Omega = \Omega_0 + A_0 \mathcal{E}^{\lambda} \tag{5}$$

なお、 Ω_0 :初期損傷度、 $A_0\lambda$:材料固有の定数

3. 実験概要

コンクリート供試体は W/C=55%の普通ポルトランド セメントを使用した角柱供試体 (100×100×400mm) であ る。そして、凍結融解試験 150cycle ごとに一軸圧縮試験 および AE 計測を行った。AE 計測条件は、AE センサは 広域帯型 (共振周波数:約 1MHz) であり、周波数帯域 は 60kHz-1000kHz、AE センサの出力信号はプリアンプ 40dB、メインアンプ 20dB の計 60dB で増幅した。また、 AE の発生数の計測に際して、しきい値は 42dB、デッド タイム (不感時間) は 2msec とした。

4. 結果および考察

4.1 力学的特性

図―1に一軸圧縮強度と初期接線弾性係数の関係を示す。 図中の圧縮強度は42.7~44.4MPaを示し、サイクル数の増加 にともなう低下が確認された。また、初期接線弾性係数は 34.5~39.5GPaを示し、圧縮強度同様にサイクル数の増加に ともない低下していることが確認された。なお、初期接線 弾性係数は式(5)に基づいて応力―ひずみ関係を近似する ことにより決定した。



4.2 AE レートプロセス解析結果

AE レートプロセス解析結果の例を図-2に示す。Ocycle では応力レベルに対応して AE 発生確率関数値は増加し ているのに対し、450cycle では載荷初期の段階から発生 確率が高く、その後に低下していることが分かる。これ は式(2)の a 値が、前者では負、後者では正となっている ことに対応している。



図-2 AE 発生確率関数と応力レベルの関係

4.3 データベースの構築に基づく健全時の弾性係数 E^{*}の推定と相対損傷度評価

初期損傷度 Ω_0 を求める際に、健全時の弾性係数 E^* が必須となる。そこで、健全時弾性係数 E^* を AE 計測結果から推定した。一軸圧縮試験下での初期接線弾性係数 E_0 と終局割線弾性係数 E_c により求められる式(5)の λ 値と AE レートプロセス解析値 a 値との相関関係及び相関式を図-3 に示す。図より、ばらつきはあまり見られず $\log_{\lambda}(\lambda) \ge a$ 値はよく対応していることが認められる。材料固有の定数 λ は式(4)より

$$\lambda = \frac{E_c}{E_0 - E_c} = \frac{1 - \Omega_c}{\Omega_c - \Omega_0} \tag{6}$$

であり、図-3中の近似式より、以下の式を得る。

$$\log_{e}(\lambda) = \log_{e}\left(\frac{1 - \Omega_{c}}{\Omega_{c} - \Omega_{0}}\right) = aX + Y$$
(7)

ここで、 $E_0=E^*$ のとき、 $\Omega_0=0$ 、a=0 と仮定すると、式 (7) より式(8) が得られ、健全時の弾性係数 E^* の推定 が AE レートプロセス解析により可能となる。

$$E^* = E_c + \frac{E_c}{e^Y} \tag{8}$$

式(8) より E^* を推定し、相対損傷度 E_0/E^* として損傷 度評価を行った結果を図ー4 に示す。ここで、評価値が1 を上回っていれば健全な状態であり、1 を下回っていれば 損傷している状態である。また、実験値として 0 cycle の $E_0 \approx E^*$ として E_0/E^* を求めた。図より、サイクル数の増加 にともない、評価値が低下していることが確認できる。 また、実験値と解析値の一致は良好であり、健全時のコ ンクリートの力学的特性が不明である場合でも劣化した コンクリートの力学特性の低下程度が AE 計測により推 定可能であることが認められた。



図—3 a 値と $\ln(\lambda)$ の関係



5. 参考文献

 鈴木哲也、池田幸史、米野現樹、大津政康:データ ベース構築に基づく AE レートプロセス解析による コンクリートの定量的損傷度評価、コンクリート工 学年次論文集、Vol.26、No.1、pp1791-1796、2004