長崎大学工学部	学生会員	桝田太一	長崎大学工学部	正 会 員	中村聖三
長崎大学大学院	学生会員	江頭克礎	長崎大学工学部	フェロー	高橋和雄

#### 1.まえがき

現在,我が国の道路橋の設計に用いられる道路橋示方書<sup>1)</sup>に は,許容応力度設計法が採用されている.しかし,この設計法 では鋼材の塑性域での伸び性能やひずみ硬化等の性質が有効 活用されていない.一方,アメリカ<sup>2)</sup>等の諸外国では部分安全 係数を用いた限界状態設計法が採用されており,断面の全塑性 モーメントを基準とする設計法の規定もある.現在の日本の厳 しい社会状況に対して,こうした塑性設計法の適用はコスト縮 減に寄与できるものと考えられる.

本研究では終局状態において全塑性モーメントに達するこ とができるコンパクト断面のわが国独自の設計法の確立を最 終目的とする研究の一環として,コンパクト断面と判定できる 圧縮フランジの幅厚比,およびウェブと圧縮フランジの幅厚比 における相関関係を明らかにする.

2.解析モデルの諸元

負曲げ領域を対象とすることから,解析モデルの断面は合成 桁で引張側にあるコンクリート床版を無視した鋼 H 形断面と する.図-1はAASHTOLRFDにおけるコンパクト断面の条件 と解析モデルを鋼種別に表したものである.AASHTOLRFDで は図中にある線の内側の幅厚比をもつ断面をコンパクト断面 と見なしている.グループAは圧縮フランジの限界幅厚比を, グループBはウェブ幅厚比と圧縮フランジ幅厚比の限界幅厚 比における相関関係を明らかにする解析モデルである.ウェブ 厚と圧縮フランジ厚については,全ての解析モデルにおいてそ れぞれ15mm,30mmとしている.

3.解析方法

解析には汎用有限要素解析ソフトウェア MARC を用いる.解 析モデルは鋼桁の一部分を取り出し,橋軸方向の長さはウェブ のアスペクト比が1.0 となるようにウェブ高と等しくする.た だし,解析時間を短縮させるため,橋軸方向の対称性を考慮し, シェル要素を用いて橋軸方向に1/2 のモデルとする.解析モデ ルの要素分割については,ウェブ高さ方向に24分割,フランジ 幅方向に20分割,橋軸方向に10分割とする.解析モデルに与 える拘束条件を図-2に示す.グループAの解析ではウェブが 座屈しないように面外方向に固定している.この右端断面を平 面保持させながら,塑性中立軸の位置に回転を徐々にかけてい

**SS400** AASHTO 70 域のウェブの高さ 60 グループ B 助 50 ы 1 40 40 30 20 ..... 20 グループ A 圧縮1 10 0 0 5 10 15 20 25 30 35 圧縮フランジ幅 / フランジ厚 **SM490** 60 圧縮域のウェブ高さ ノウェブ厚 グループ B 50 40 30 20 グループ A 10 0 0 10 30 5 15 20 25 35 圧縮フランジ幅 / フランジ厚 SM570 50 łU グループ B グループ A 0 10 15 20 25 30 5 圧縮フランジ幅 / フランジ厚 図 - 1 コンパクト断面と解析モデル 対称条件 固定条件 x 軸方向 z 軸方向 v 軸方向 固定 x 軸回転 固定 z軸回転 y 軸回転 (ウェブ) y x 軸方向固定 中立軸の位置 ⇒ z 図 - 2 解析の条件

くことで,反力として発生する曲げモーメントと回転角,または最初に局部座屈する節点の面外変位との関係から,座屈時の断面に作用しているピークの曲げモーメントを読み取り,この値を曲げ耐力とする.

I-004

# 4. 鋼材特性

応力 - ひずみ関係には土木学会鋼構造新技術小委員会<sup>3)</sup>で提案さ れた式(1)を用いる.この概略図を図-3に,本解析で用いる鋼材3種 類の応力 - ひずみ関係を決定するパラメータを表 - 1 に示す. ヤング 係数を 200000N/mm<sup>2</sup>, ポアソン比を 0.3 とする.

$$\sigma_{s} = E\varepsilon_{s} \quad \varepsilon_{s} \le \varepsilon_{y}, \quad \sigma_{s} = \sigma \quad \varepsilon_{y} \le \varepsilon_{s} \le \varepsilon_{st}$$

$$\frac{\sigma_{s}}{\sigma_{y}} = \frac{1}{\xi} \frac{E_{st}}{E} \left[ 1 - \exp\left\{ -\xi \left( \frac{\varepsilon}{\varepsilon_{y}} - \frac{\varepsilon_{st}}{\varepsilon_{y}} \right) \right\} \right] + 1 \quad \varepsilon_{s} \ge \varepsilon_{st}$$
(1)

#### 5.初期不整

解析モデルに考慮するウェブと圧縮フランジの初期たわみをそれ ぞれ式(2),(3)に示す.この初期たわみは道路橋示方書の部材精度の規 定を参考に設定している(図-4参照).

残留応力はフランジとウェブの溶接部に引張残留応力として降伏 応力 、を与え,その他の部分では自己平衡条件が成立するような分 布形状を仮定する(図-5参照).

$$\delta_{w} = \frac{d_{w}}{250} \sin\left(\frac{\pi}{d_{w}}y\right) \cos\left(\frac{\pi}{d_{w}}z\right) (2) \qquad \delta_{f} = \frac{x}{100} \cos\left(\frac{\pi}{d_{w}}z\right) (3)$$

## 6. 解析結果の一例と算定式

SS400 の解析モデルに対するモーメントと回転角の関係 を図 - 6 に示す.また,縦軸に各モデルの解析によって得ら れた曲げ耐力と全塑性モーメントの比,横軸に圧縮フラン ジ幅厚比をとったものを図 - 7 に示す.図 - 7 の関係から, M<sub>cr</sub>/M<sub>p</sub> = 1.0 を挟む 2 点の値を用いて,直線補間により曲げ 耐力が全塑性モーメントと見なせる圧縮フランジ幅厚比の 限界値, すなわち限界幅厚比を求めると 26.2 となる. 同様 にして SM490, SM570 についても限界幅厚比を求めると, それぞれ 21.9, 18.0 となる.この結果を, AASHTO におけ るコンパクト断面の圧縮フランジ幅厚比の条件式にならい。 定式化すると,式(4),(5),(6)が得られる.



### 7.あとがき

本文では圧縮フランジについて,限界幅厚比とこれから算 定される幅厚比の条件式を明らかにしたが,ウェブ幅厚比と 圧縮フランジ幅厚比の限界幅厚比における相関関係について は記載していない.今後,今回の結果等を参考に,グループB の解析モデルを再検討しながら,この相関関係についても明らかにしていく.

表-1 鋼材のパラメータ

	ىرى	$\varepsilon_{st}/\varepsilon_y$	$E/E_{st}$
SS400	0.06	10	40
SM490	0.06	7	30
SM570	0.02	3	100



ひずみ

図 - 3 鋼の応力 - ひずみ関係

図-5 残留応力分布



図-4 初期たわみ



図 - 7 SS400の曲げ耐力

20

 $b_f/t_f$ 

30

40

10

0

【参考文献】1) (社)日本道路協会:道路橋示方書·同解説,平成14年3月 2) AASHTO: LRFD Bridge Design Specification, 1998. 土木学会鋼構造委員会 鋼構造新技術小委員会:鋼橋の耐震設計指針案と耐震設計のための新技術,1996.

4) 江頭ら:正曲げを受ける合成桁の曲げ耐力に及ぼすウェブの幅厚比の影響,構造工学論文集, Vol.49A, pp.791-798, 2003.3.