

石炭灰を利用したレジンコンクリート 試作製品の諸性状について

九州電力 正員 平野 利光

九州電力 正員 ○河原田寿紀

九州電力 正員 畑元 浩樹

1. はじめに

九州電力㈱で現在稼働している石炭火力発電所は、港・大村・松浦の三発電所である。これらの発電所で消費されている石炭量は、平成2年度実績で約212万トンで、発電により発生する石炭灰量は約35万トンである。しかし、石炭灰量全体に対する有効利用量は約9万トン(24.2%)に過ぎず、資源の再利用、灰捨場確保の困難さからも、更に石炭灰有効利用の推進を図る必要がある。これらを背景に、石炭灰をレジンコンクリートの増量材(通常の増量材:炭酸カルシウム)として使用した二次製品の試作・性能試験を行い、その適用性を検討した。

本報告は、石炭灰利用のレジンコンクリートで試作した地中線用多孔管(以下多孔管)及び配電用高圧中実ビンがいし(以下がいし)の性能試験結果について述べるものである。図-1に試験フローを示す。

2. 基礎試験

(1) 使用材料

本試験に使用した材料は、石炭灰・レジン(樹脂)・補強材である。石炭灰は、松浦火力発電所産のフライアッシュ(電気集塵器で捕集される石炭灰)を、レジンは、不飽和ポリエステルを主剤とし、補助剤として硬化剤・低収縮剤等を、補強材は、レジンコンクリートに通常混入するガラスチップを使用した。

(2) 多孔管

練り上がり・物理・強度・作業の各性状の基礎試験を実施し、適性配合の検討を行い、表-1に示す配合を用い、流し込み成形で多孔管を試作した。写真-1に試作した多孔管を示す。(寸法:長さ100×高さ50×幅50cm)

(3) がいし

練り上がり・物理・強度・成形・電気の各性状の基礎試験を実施し、適性配合の検討を行い、表-1に示す配合を用い、加圧成形でがいしを試作した。写真-2に試作したがいしを示す。(寸法

表-1 1個あたりの重量配合 単位:g,():%

品名	石炭灰	レジン(樹脂)		補強材 (ガラスチップ)	計
		主剤 (不飽和ポリ エステル)	補助剤 (硬化剤他)		
多孔管	38,500 (53)	28,350 (39)	4,810 (7)	700 (1)	72,360 (100)
がいし	1,190 (60)	395 (20)	245 (12)	150 (8)	1,980 (100)



写真-1 多孔管

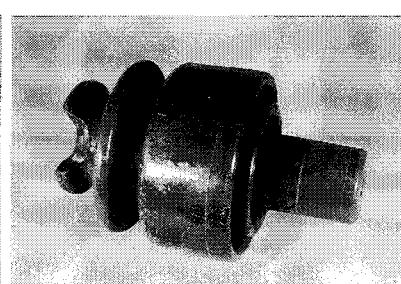


写真-2 がいし

：全長21cm、最小

断面部φ5.20cm)

3. 性能試験

(1) 多孔管

多孔管の性能試験は、図-2～4に示す曲げ強度試験

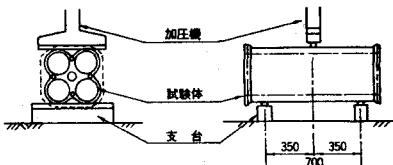


図-2 曲げ強度試験

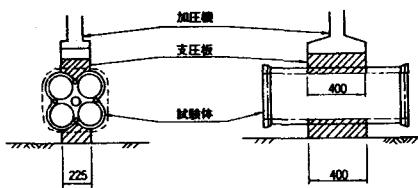


図-3 支圧強度試験

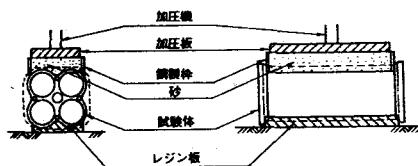


図-4 圧縮強度試験

表-2 多孔管の性能試験結果

試験	規格	結果(kgf)	安全率	試験体数
曲げ強度	2,500kgf	10,210	4.08	4
支圧強度	8,000kgf	12,380	1.54	6
圧縮強度	11,500kgf を1分間保持	異状なし (16,000)	(1.39)	6

※曲げ・支圧：九州電力(株)規格、圧縮：JIS規格

表-3 がいしの性能試験結果

試験項目	規格	結果	判定
形式試験	乾燥耐電圧	55kV 1分間	合格 良
	乾燥フラッシュオーバー電圧	65kV 以上	90.2kV 良
	注水耐電圧	27kV 1分間	合格 良
	注水フラッシュオーバー電圧	30kV 以上	54.6kV 良
	雷インパルス耐電圧	100kV	合格 良
	50%番インパルスフラッシュオーバー電圧	110kV 以上	130.8kV 良
	汚損せん結電圧 0.35mg/cm ²	7.2kV 以上	11.2kV 良
	曲げ耐荷重	560kgf 1分間	503kgfで否
	曲げ破壊荷重	700kgf以上	曲げ破壊 否
	過吸湿 400kg/cm ² 8時間		異常なし 良
参考試験	オートクレーブ		異常なし 良
	雷インパルスフラッシュオーバー電圧	—	142.9kV —
	汚損液注水ベース電流	—	1.0mA —
	汚損液注水サージ電流	—	21.5mA —
	汚損液注水せん結電圧	—	13.5kV —
	汚損せん結特性 0.06mg/cm ²	—	13.8kV —
	汚損せん結特性 0.15mg/cm ²	—	11.8kV —
	汚損せん結特性 0.60mg/cm ²	—	11.2kV —
	打撃破壊荷重 直角方向	—	150kgfcm —
	打撃破壊荷重 軸方向	—	80kgfcm —

※形式試験規格：九州電力(株)規格

4. むすび

レジンコンクリートは、従来のコンクリートに比べて高強度で軽量化が可能であり、しかも水密性・耐久性・絶縁性等に優れている。

今回試作した流し込み成形の多孔管は性能的には問題はないが、加圧成形のがいしについては力学的性状に課題を残した。今後、この問題を改善するとともに実用化を目指す予定をしている。