

下縁より20.7cmの位置にPC異形鋼棒を用いて30tfを目標に導入した。この値によるせん断プレストレスは設計せん断力の33%に相当する。桁合成用の高力ボルトには厚さ9mmのウレタンを巻き、鋼桁と床版の間には早強性無収縮モルタルを注入した。このときせん断力はボルト緊張による摩擦力のみで負担される。高力ボルトはM20-F10Tを並列に50cm間隔で12本用い、1本当たり13tfを目標に緊張した。曲げ試験は図-3のように、スパンを300cmとし2点载荷によって実施した。測定項目は、鋼・コンクリートひずみ、鋼・コンクリート接合面のずれ量、桁のたわみ及び高力ボルトの緊張力、ひび割れ状態等である。

4. 実験結果及び考察

図-4に、荷重とずれ量の関係を示す。せん断プレストレスを導入していない桁(TYPE-I)では32tf、せん断プレストレスを導入している桁(TYPE-II)では48tfで最大になっており、両者の比は1.5倍となりせん断プレストレスの有効性が確認された。図-5及び図-6にはボルト1本当たりの外力によるせん断力とずれ量の関係を示す。ボルト1本当たりのせん断力は、不完全合成理論より算出した値であり、ずれ量は、せん断スパン中央の値である。TYPE-Iでは7.4tfで、TYPE-IIでは11.0tonに達し、急激なずれを生じた。ここで、TYPE-IIの最大せん断力からせん断プレストレス2.8tfを差し引くと最大せん断力は8.2tfとなり、TYPE-Iの値と合ってくる。この値を用いて摩擦係数を計算すると、TYPE-I及びIIの平均ボルト緊張力(12.6tf、13.6tf)との比から各々0.59、0.60となり、せん断プレストレスを導入しても摩擦係数は一定値となる。また、せん断プレストレスは、すべり発生後に除荷した際の残留せん断力としても作用し、再度の载荷に対してTYPE-IとIIで各々1.9tf、3.8tfの耐荷力増大が期待される。

5. まとめ

- (1) せん断プレストレスを導入することにより、せん断耐力の増大が期待でき、ボルト本数を減らすことが可能である。
- (2) 摩擦係数は、せん断プレストレスの導入によっても変化せずモルタルと鋼の間で約0.6程度であった。
- (3) 高力ボルトの摩擦力をずれ止めに用いた場合、ずれの発生によって、せん断プレストレスは増加する。

謝辞 本研究にご協力頂いた富士°-Iコンクリート株式会社に深謝の意を表する。

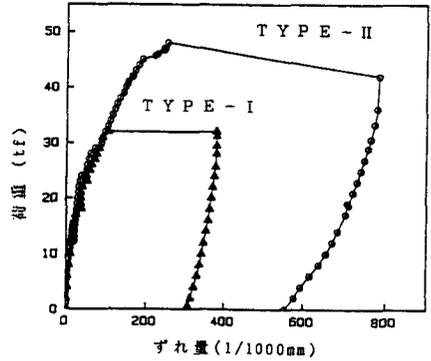


図-4 荷重と鋼・コンクリート床版間のずれ量の関係

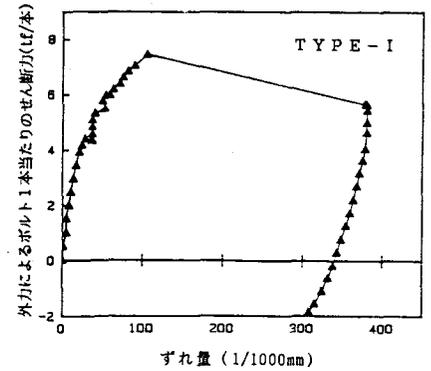


図-5 外力によるボルト1本当たりのせん断力と鋼・コンクリート床版間のずれ量の関係(TYPE-I)

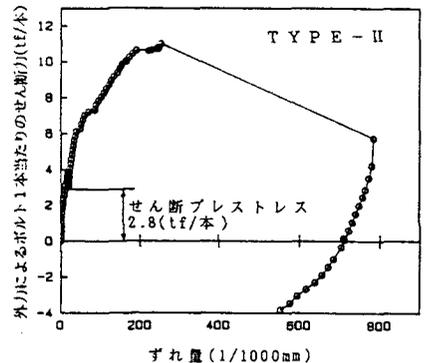


図-6 外力によるボルト1本当たりのせん断力と鋼・コンクリート床版間のずれ量の関係(TYPE-II)