

## 有限要素法によるヒビ割れを有するコンクリート部材の共振解析

○ 九州東海大学 正員 坂田 康徳  
熊本大学 正員 大津 政康

1. はじめに 弹性波の周波数領域におけるフィルター特性により、コンクリート内部の諸状況（ヒビ割れ、空隙、強度、劣化度等）を外部から非破壊的に評価する方法について、著者等は以前より各種の人工的な欠陥を設けたコンクリート部材を用いて実験的に検討している<sup>1)</sup>、この場合、フィルター特性の要素の1つである初期ピーク周波数を測定して評価値とするケースが多い。この値は、伝用波数領域において受信センサーが感知した初期の主要共振点としているので、弹性波による部材の共振現象を理解することが重要となる。ここでは、部材中央にシングルなどヒビ割れを有する部材と有しない部材について、有限要素法による二次元共振解析を行い、実験結果との対応を検討してみた。

2. フィルター特性と共振解析 コンクリート中を伝播する弹性波のフィルター特性を測定する場合の波動伝播経路を図-1に示している。時間領域における入射波  $f(t)$  に対するシステム通過後の波動函数  $g(t)$  との関係は

$$g(t) = f(t) * w_{t1}(t) * s(t) * w_{t2}(t) * w_u(t) \quad (1)$$

で与えられる。ただし、\*印は合成積を表わし、また、 $w_{t1}(t)$ 、 $s(t)$ 、 $w_{t2}(t)$ 、 $w_u(t)$  はそれぞれ受信センサー、供試体、共振センサー、増幅器および検波器の伝達函数である。この  $s(t)$  は

供試体自身のシステム特性を表わし、これを周波数領域で表現した（図-1）波動伝播経路

$S(f)$  が本研究で対象とするフィルター特性であり、その測定方法については既に報告済みである<sup>2)</sup>。

このフィルター特性におけるピーク周波数は波動の伝播する経路や伝播速度に關係する部材の外形寸法や内部状態（例えば、ヒビ割れや空隙の形状寸法、配合に関する骨材寸法、骨材量、セメントペースト濃度、あるいはセメントー骨材間の付着状況や劣化による微小クラックの増加等）に關係して起る共振点と考えられる。そこで、部材にヒビ割れが発生した場合の弹性波によって引き起こされる共振状況を理解するためには、先に実験で使用した供試体の形状寸法と同一寸法の角柱供試体（ $10 \times 7.5 \times 40 \text{ cm}$ ）をモデルに選び、有限要素法による二次元共振解析を実施した。図-2は部材中央にその幅の  $\frac{1}{3}$  の深さまで達するヒビ割れを有する部材と有しない部材の要素分割状況および支点拘束条件を示している。

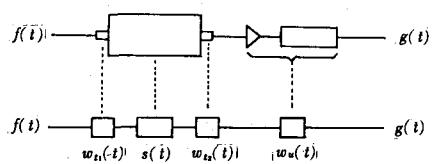
有限要素解析は、コンクリートにおける一般的な値として、弾性係数  $E = 3.0 \times 10^{11} (\text{dyne/cm}^2)$ 、密度  $\rho = 2.3 (\text{g/cm}^3)$ 、ボアソン比  $\nu = 0.2$  を選び、次式に従ってその共振周波数を第20次まで求めた。

$$\det |[K] - (2\pi f)^2 [M]| = 0$$

(2)

（図-2）要素分割および支点拘束状況

ただし、 $[K]$ ：要素の剛性マトリックス、 $[M]$ ：要素の質量マトリックス



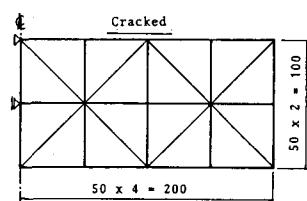
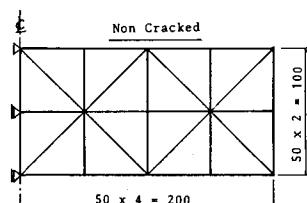
$f(t)$ : Incident wave

$w_{t1}(t)$ ,  $w_{t2}(t)$ : Transfer function of the transducer

$s(t)$ : Transfer function of the specimen

$w_u(t)$ : Transfer function of the amplifier and filter unit

$g(t)$ : Detected wave

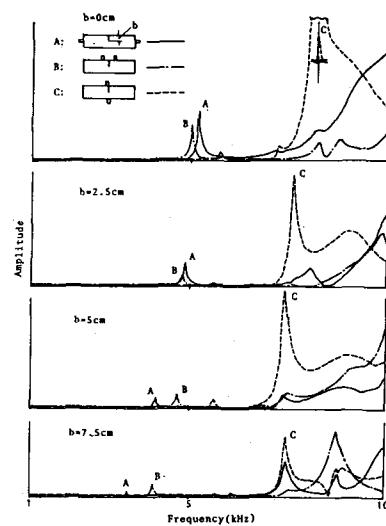


Unit(mm)

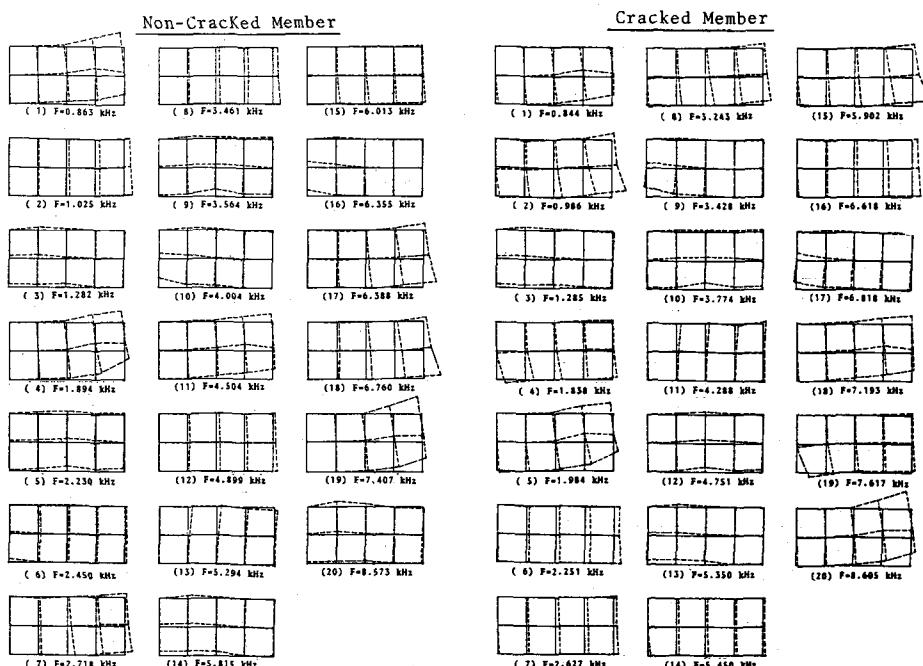
なお、この解析の手法については参考文献 3)を参照されたい。

3. 結果および考察 図-3は先の実験で得られた1~10kHz間の低周波数領域におけるフィルター特性の測定結果の一例を示している。クラック深さ  $b$  およびセンサー取り付け位置を変化させた場合における初期ピークの出現状況を示している。これより、供試体表面において、その面に垂直方向の変位が卓越する共振周波数が受信センサー取り付け位置によって異なることが判る。また、図-4はクラックを有する部材と有しない部材の有限要素解析結果である。低周波数領域において多数の共振点があること、共振次数の変化と共に曲げ、圧縮、せん断等、多くのタイプがあり混って存在すること、クラックのある場合と無い場合では同タイプの共振の現れる次数が必ずしも同一次数で生じないこと、供試体表面の変位が場所によって異なることが判る。本解析結果は供試体の自由振動に基づく共振状態を示しており、共振点(発信センサー取り付け位置)に無関係であり、また、拘束条件が実際と多少異なるため、実験結果との十分な対応はできない。しかし、このような短小部材においては、共振法で知られる“縦振動モード”のみならず、共振現象がかなり複雑であることが判る。解析結果では低周波数領域において多数の共振点があるが、実験ではセンサー端面に垂直方向の変位が卓越する共振のみがピークとしてフィルター特性に現われてくるものと考えられる。

参考文献 1)、坂田,大津“初期ヒビ割れを有するコンクリート部材の超音波フィルタ特性”第7回コンクリート工学年次講習会論文集, 1995, pp.9~12  
2)、坂田,大津“超音波によるコンクリート構造物の劣化痕跡判定に関する基礎的研究(第1報)”九州東海大学紀要工学部 第1号, 1984, pp.23~32  
3)、Ohtsu M. and Ono K. “Resonance Analysis of Piezoelectric Transducer Elements” J. of Acoustic Emission, Vol. 2, No. 4, 1983, pp.247~260



(図-3) クラック深さおよびセンサー取り付け位置の変化によるフィルター特性



(図-4) 有限要素法による共振解析結果