

九州大学工学部 正員 ○ 大塚久哲

" " 太田俊昭

オリエンタルコンクリート " 小澤田信昭

1. まえがき 複合応力下のコンクリート部材の設計に際しては、各応力間の相関関係を無視してそれぞれの応力に対して要求される鉄筋量を配置しているようである。このため曲線橋のような曲げとねじりが連成する構造の必要鉄筋量は急激に増加する。ところが PC 曲線橋においては、各主析の緊張材配置形状の工夫により設計荷重作用時と逆向きのねじりモーメントを生じさせることができれば、これにより設計荷重時のねじりモーメントをいくらか相殺して、必要鉄筋量の減少を図ることができるものと思われる。著者は以上の観点から、前に PC 中空底版曲線橋を例にとり試算¹⁾と実験²⁾を行ったところ、軸方向鉄筋量および横方向鉄筋量とともに減少させうることが確かめられた。本報告は、それらの研究と同様の趣旨のもとに行なった PC 1室箱桁曲線橋の模型実験結果について述べたものである。

2. 緊張材配置形状選定の基本的考え方

緊張材の鉛直勾配が橋軸方向に変化する場合、緊張力 P によつて $q = P(\theta_2 - \theta_1)/(x_2 - x_1)$ なる分布力が上向きに作用する(図1)ので、緊張材を弦状線状に配した場合は等分布力となる。この分布力によって設計荷重作用時と逆向きのねじりモーメントが生じるようには緊張材の配置を考える。すなわち PC 1室箱桁曲線では、外曲側ウェブの緊張材をスパン全長にわたって放物線状に配し、内曲側ウェブの緊張材を鉛直分布力がなるべく生じないようスパン中央付近で水平とすれば(図2)、設計荷重載荷時と逆向きのねじりモーメントを断面に生じさせることができよう(図3)。

3. 模型橋の設計・製作

模型橋は図4に示す諸元を有する A, B 2 橋を製作する。2 橋とも軸方向鉄筋には、D10(フランジ内)とφ6(ウェブ内)を、スチーラップにはφ6を使用し、スチーラップアビットは外曲側ウェブで 15 cm とする。緊張材は PC 鋼棒φ13 を計 4 本(各ウェブに 2 本)配置するが、A・B 橋の配置形状を変える。すなわち、B 橋では図2のごとき緊張材配置を施すのに對し、A 橋では B 橋の内曲側ウェブの配置形状を内・外両ウェブに適用する。

4. 実験概要 緊張実験では油圧ジャッキを用いて PC 鋼棒 1 本毎に 10 t の緊張力を導入する。載荷実験ではジャッキによりパルチロードで上フランジに載荷する。測定項目は、P

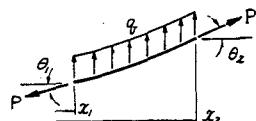
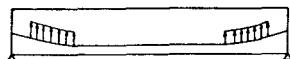
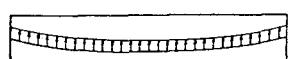


図1 鉛直方向分布力



内曲側の緊張材



外曲側の緊張材

図2 緊張材の配置形状

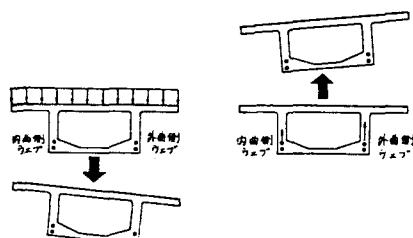


図3 橋の挙動

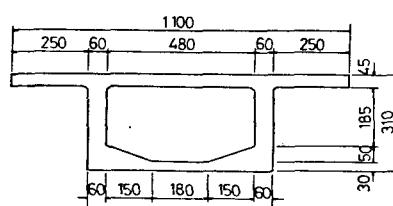
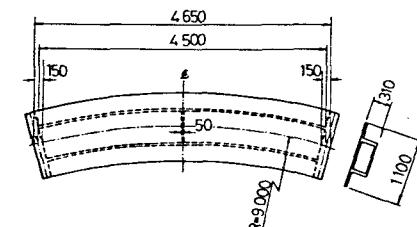


図4 模型橋一般図 (mm)

C鋼棒の軸方向ひずみ、模型橋の鉛直・水平変位、表面ひずみである。写真1,2は緊張時および載荷時の模型を示す。

5. 実験結果と考察

5-1. プレストレス導入時の模型橋の挙動

図5は緊張力導入直後の模型橋の鉛直たわみをA, B橋について比較したものである。これによればB橋の方がA橋よりも大きくねじれがられていることがわかる。図6は同じく緊張力導入直後の模型橋Bの橋軸方向ひずみである。こちらの図から外曲倒ウェアブの緊張材をスパン全長にわたって放物線形状としたB橋では、そうしなかったA橋よりも鉛直上方に向じねじれられており、これがために荷重載荷時の変形を小さくすることができると見えるよう。

5-2. 荷重載荷時の模型橋の挙動

B橋のスパン中央断面3点(I, M, O)における4×10 cmの載荷板を介して荷重(4t)を加えた時のたわみ・ひずみを図7・8に示す。

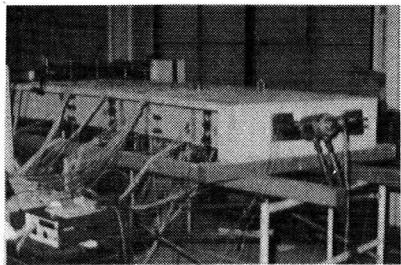


写真1 緊張実験風景

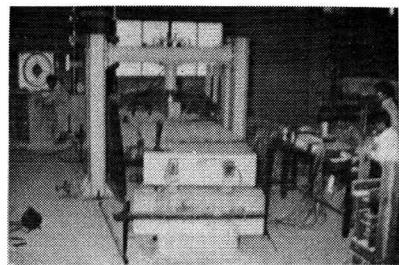


写真2 載荷実験風景

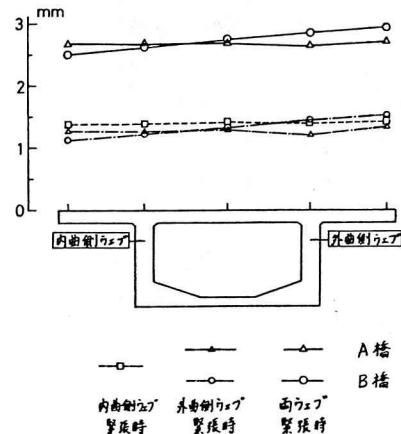


図5 緊張時の変位(スパン中央断面)

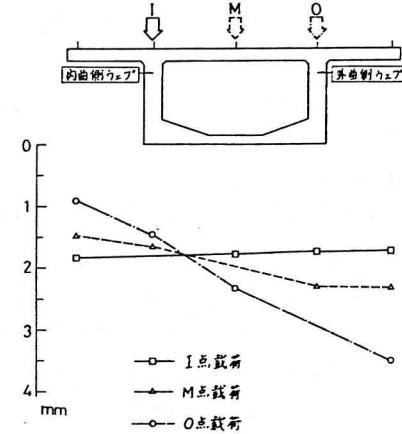


図7 載荷時の変位(スパン中央断面)

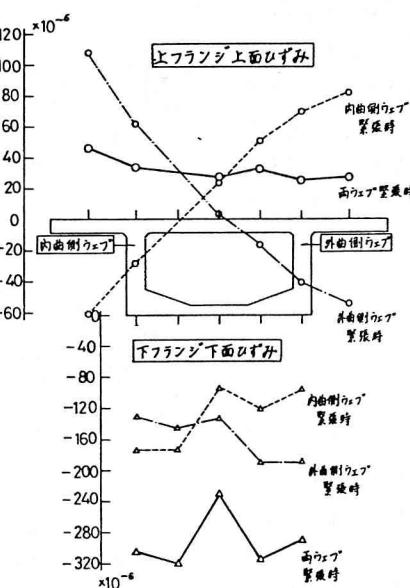


図6 緊張時の橋軸方向ひずみ(スパン中央断面)

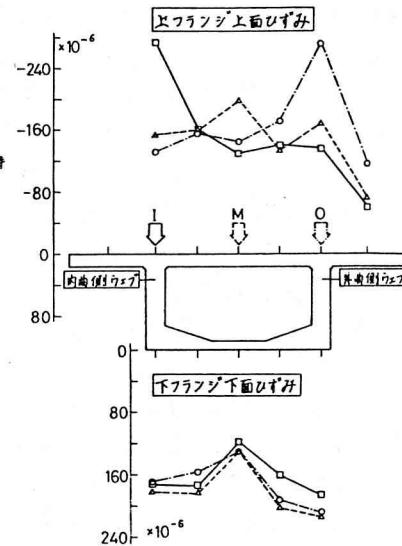


図8 載荷時の橋軸方向ひずみ(スパン中央断面)

参考文献 1) 大塚他：PC中空床版曲梁橋における緊張材の配置形状について、土木学会西部支部研究発表会講演集、555年2月、pp.301-302

2) 大塚他：PC中空床版曲梁橋の緊張材配置形状に関する実験、土木学会55回年次講演会概要集(付録)、555年9月、pp.195-196

3) 大塚：PC中空床版曲梁橋における緊張材の配置形状について、丸工字集報、55巻5号、昭和55年10月、pp.499-503