

大分高専 正会員 丸山 崑
 大分工業大学 正会員 三浦 正昭
 大分工業大学 正会員 上野 育生

1. まえがき コンクリート用細骨材としての川砂が激減した今日、これに代る砂を開発するため筆者らは、花崗岩が風化、粒状化してきた砂（以下山砂という）を用いて実験を行い、山砂の物理的性質・山砂を混合したコンクリートのワーカビリティおよび強度・山砂を用いる場合の配合と問題点などにつき結果をまとめ、前回報告した。今回は、先に行った実験をもとにして、更に減水効果および高強度コンクリートへの適用の検討・圧縮強度と引張強度ならびに付着強度について実験を行った。その結果を報告する。

2. 使用材料 セメントは普通ポルトランドセメント（三菱、比重3.16）、海砂（四国産、比重2.59・吸水率0.75・F.M. 2.94）、山砂（大分県産、比重2.58・吸水率0.79・F.M. 3.33）、砕石（大分県敦賀産、比重2.70・吸水率0.34・F.M. 7.03）を用いた。

3. 実験方法 細骨材として、海砂に山砂を混合して用いたコンクリートについて、減水剤を添加した場合と添加しない場合の強度を比較した。実験内容と概要是次のとおりである。

ケースA・減水剤ボゾリスN100R添加による減水効果について

海砂に山砂を混合する同一ワーカビリティーを得るために必要な単位水量Wは、海砂のみを用いたコンクリート（以下海砂コンクリートという）より増加するので減水剤の使用を試みた。混合比は海砂：山砂=7:3, 5:5の2種類とした。スランプ=8±1cm, $\eta_c = 45\%, 55\%, 65\%$ のコンクリートの単位水量を求め、減水剤を添加しないコンクリート（以下無添加コンクリート）と減水剤を添加したコンクリート（以下添加コンクリート）の単位水量と圧縮強度を比較した。

ケースB・山砂の高強度コンクリートへの適応について（高性能減水剤マイナーの使用）

山砂を高強度コンクリート用細骨材として用いた場合の特性を調べるために、混合比を海砂：山砂=7:3, 5:5の2種類について、単位セメント量C=500kg/m³と600kg/m³の場合につき高性能減水剤を添加して圧縮強度を調べた。

ケースC・圧縮強度と引張強度および付着強度について

表3に示すような配合により σ_{28} と引張強度は割裂試験によって求めた。付着強度は、片引抜き試験法により平均付着応力($T_c = P/(U_0)$)を求めた。

ケースA～Cまでの供試体寸法はすべて10×20mmの円柱供試体とし、標準養生後強度を測定した。付着強度測定用供試体は、Φ16mmの鉄筋をシリンダー中心に埋込み、才能試験機で片引抜最大荷重を読み取る。埋込長は20mmとした。

4. 実験結果

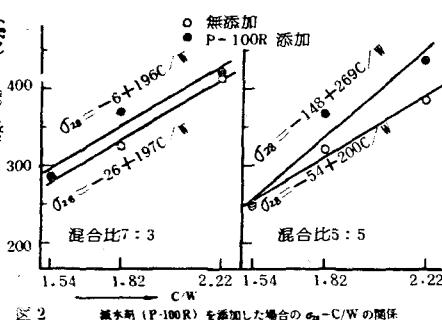
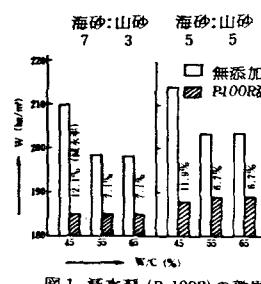
ケースAについて

ボゾリスN100R（P-100Rという）を用いた配合は表1図1の通りである。 $\eta_c = 45\% \sim 65\%$

表1 ケースAの配合およびスランプ・強度の測定結果（P-100R使用）

混 合 比	w/c	η_c	単 位 量 (kg/m ³)	スランプの結果 (mm)		圧縮強度の平均値 (kg/cm ²)					
				海砂	骨 材						
7:3	45	42	185.0	411.1	508.4	217.5	1,051.5	1,233	7.2	276	421
	55	42	185.0	336.4	527.7	225.3	1,099.3	1,009	7.0	262	369
	65	42	185.0	284.6	540.6	230.8	1,116.0	854	7.5	193	285
5:5	45	36	185.0	417.8	303.6	308.4	1,151.6	1,253	7.1	317	438
	55	36	189.0	343.6	320.3	319.0	1,191.5	1,031	8.0	252	367
	65	36	189.0	290.8	328.2	326.9	1,221.0	872	6.8	193	251

（注）ボゾリス使用量はC量の0.3%
 σ_7, σ_{28} は、ともに円柱供試体3本の平均値



の範囲ではP-100Rを添加することにより、7~12%減水される。 $\%W=45\%$ の場合は特に顕著な効果がある。

減水剤の種類・使用法によつては、更に減水し得るものと推察される。添加コンクリートの $\%W$ と J_{28} の関係を求め、無添加の場合と比較し図2に、材令と強度との関係を図3に示した。図2のように $\%W$ と J_{28} の関係は、直線関係が成立しその関係式を求め図中に示した。

同一 $\%W$ における強度を、添加と無添加について比較すると混合比7:3, 5:5とも $\%W=1.54$ ($\%W=65\%$)では同程度であるが、 $\%W=1.82\sim 2.22$ ($\%W=55\sim 45\%$)の範囲では、添加すれば、無添加よりおよそ10%以上の強度を得ることが期待できる。

即ち、同一 $\%W$ ・ワーカビリチーであつてもP-100Rによるセメント分散効果・コンクリートの組織均一化が進む、強度が増大するものと考えられる。このことは、無添加強度と同一にするにはセメント量を減じてよいことになり減水効果がある。

ケースBについて 高性能減水剤(M-150)を用いて、ワーカビリチーを保持しつつ、 $\%W$ を低下したコンクリートの高強度化を試みた。

配合と結果を表2・図4に示した。表2のように $C=600 \text{ kg/m}^3$ とし、M-150をセメント量の1%添加し、 $\%W=30\%$ とした場合に $J_{28}=645 \text{ kg/m}^3$ の高強度が得られた。

$\%W$ と J_{28} の関係を検討すると図5のよう

に、山砂を3割混合した無添加コンクリートの $\%W$ と J_{28} の関係式($J_{28}=26+197\%W$)とよく一致することがわかつた。山砂は高強度コンクリート用細骨材としても活用できるものと考えられる。

ケースCについて 圧縮 J_c ・引張 J_t ・付着 σ_f の結果を表3・図6に示した。表3のような配合からは、 σ_f ・ J_t とともに山砂が混合されると、海砂コンクリートに較べ低下するが、3割程度まで

の混合であればその影響は許容できる範囲と考えられる。

あくまで 今回の実験結果と、前回の結果を含め要約すると海砂等他の細骨材に混合して用いるならばコンクリート用細骨材として十分使用に供し得る性質を有するものと判断される。尚単味での使用についてはまだ検討の要がある。

おわりに、御指導賜わりまほ九州大学工学部土木教室松下博通先生に深謝いたします。実験していただきました大工系学生諸君に感謝します。石川孝郎・高橋良郎君に謝意を表します。

参考文献 1)~6) 昭和54年度 土木学会西日本支部 研究発表会論文集 P-281-282, 三浦大成社編集 P-283-284

日本砂石学会:コンクリート用化学混和剤, 附録II-1:高強度セメント用減水剤の開発 日本砂石学会

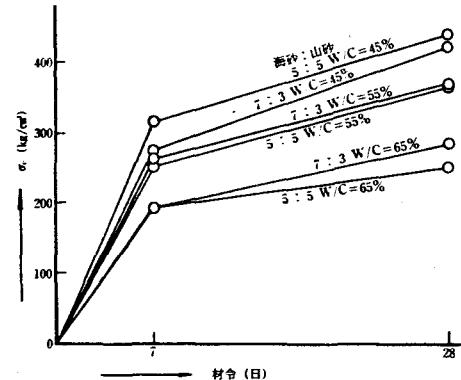


図3 減水剤(P-100R)を添加した場合の材令と圧縮強度(σ_c)の関係

表2 ケースBの配合およびスランプ・強度の測定結果(M-150使用)

セメント量 (kg/m³)	混 合 比 海砂: 山砂 (%)	セイティ ×添加 W/C (%)	s/a (%)	単位量 (kg/m³)			スラン プの結果 (cm)	圧縮強度の 平均値 (kg/cm²)	
				W	細骨材	粗骨材		σ_c	σ_f
500	7:3	0	42	42	210.0	469.1	200.2	988.2	0 7.0 287 448
		0.75	36	42	180.0	491.9	210.0	1,015.4	3,750 9.8 322 514
600	5:5	0.75	36	36	180.0	351.4	350.0	1,015.4	3,750 6.8 328 505
600	7:3	0.75	32.3	42	194.0	457.6	195.4	944.7	4,500 12.3 377 596
		1.00	30	42	180.0	468.3	199.9	955.7	6,000 12.3 499 645

(注) σ_f は円柱供試体3本、 σ_f は4本の平均値

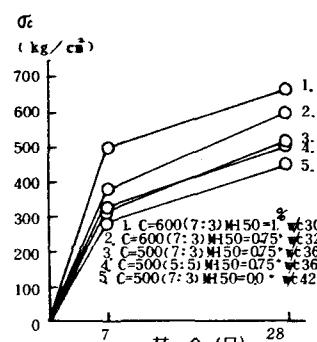


図4 マイティ150添加の場合の材令と強度の関係

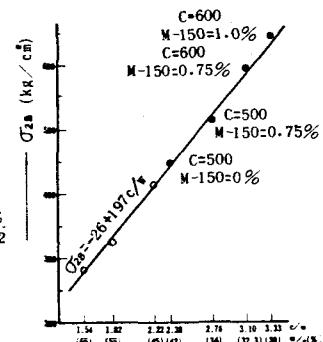


図5 マイティ150添加の場合の σ_c と $\%W$ の関係

表3 ケースCの配合およびスランプ・強度の測定結果

	海砂:山砂	W/C	s/a	Jc	slu	σ_c	J_t	σ_f
A	10 : 0	55	42	200	364	7.8	290	28.2 42.0
B	0 : 10	55	36	211	384	8.9	285	29.0 36.5
C	5 : 5	55	36	200	364	7.3	243	26.4 37.5
D	7 : 3	55	42	200	364	8.5	281	28.2 42.2

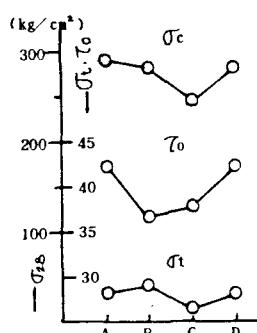


図6 圧縮・引張・付着強度