

九州大学工学部 正員 粟谷陽一

" " 橋田哲也

鹿島建設 増永修平

九州大学工学部 学生員 ○江副章之介

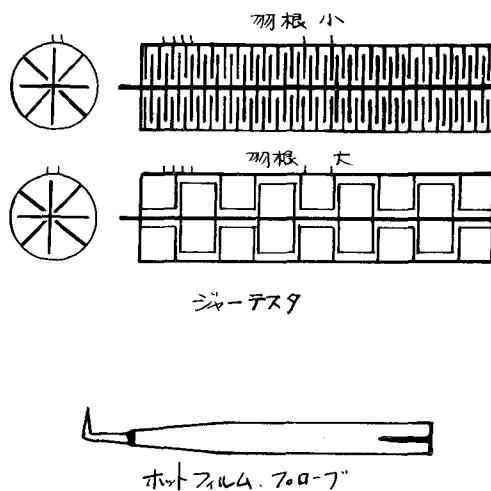
1. まえがき

乱流中のフロックは、その成長を乱れの剪断力によって限界され、破壊はあらゆるフロック粒径において生じてゐる。又、搅拌強度の変化に伴ない、フロックの粒度分布は、ある一定の傾向のもとに変化するものと思われる。その要因として、乱れの剪断力、乱れのスケール等が考えられる。今回の実験は、搅拌羽根及び搅拌強度を変化させて、搅拌強度とフロック粒径との関係を求め、粒度を与える要因を調べるために行ない、こゝに若干の知見を得たので報告する。

2. 実験装置とその方法

実験は、図-1に示す装置を用いて行なった。ジャーテスターの容器として、内径10cm、高さ41cmのアクリルパイプを用いた。ジャーテスターは水平に設置した。パイプ内の乱れを homogeneous なものにするために、しんちゅう棒は、しんちゅう板を、パイプ内壁、回軸軸に90°毎の角度で4列取付けた。しんちゅう棒は、直徑3mm、長さ4cm、しんちゅう板は、4cm 平方のものである。又、パイプにはサンフラー挿入孔と、薬品注入孔を設けた。使用懸濁液は、学内水道水に、指宿小谷産カオリソを1000ppm 混和し、硫酸ばん土、セバランの最適量を注入し、搅拌強度G値として、100, 200, 300, 500, 1000, 2000, 3000, 5000, 10000 Sec. の各強度を用いた。サンフラーによる試水採水は、G値100, 200, 300, 500 Sec. においては、搅拌開始20分後、1000, 2000, 3000 Sec. においては、10分後、5000, 10000 Sec. においては、5分後に、搅拌状態のまゝで行なつた。試水採水後、サンフラーを静置し、それを顕微鏡写真にとつた。又、容器内の乱れのスケールを測定するため、DLSA製のホットフィルムを用いた。ホットフィルムをサンフラー挿入孔より、パイプ内の乱れが、代表的なものを表わし、結果が平均的なものになりうると思われる点、すなはう内壁羽根の中央、かつ、内壁と回軸軸の

図-1



中央点に、流れに平行
になるように設置した。
なお、乱れを測定する
時に用いた攪拌強度 G
値は、フロック粒径測
定時に用いた値を採用 G
した。

3. 実験結果、考察

図-2より、攪拌羽
根の大小の差異にか
わらず、フロック粒径
は、平均して攪拌強度
の $-1/2$ 乗に比例して変
化していると思われる。
又、ホットフィルムを用
いて測定した乱れのミ
ニマムスケール

も、攪拌強度のほぼ $-1/2$ 乗に比例していると思われる。又、乱れのミニマムスケール l_s を、 $l_s = 2\pi \sqrt{8/3} (V^3/G)^{1/4}$, $G = \sqrt{E}/\mu$ より、各攪拌強度において計算すると、図の様になる。これら3者の関係を見ると、フロック粒径の G 値による変化勾配と、ホットフィルムによる実測した乱れのミニマムスケールの l_s 値による変化勾配、及び、上式の計算による乱れのミニマムスケールの l_s 値の変化勾配は、ほぼ平行しており、フロック粒径は、実測によるミニマムスケールのほぼ $1/20$ 、式計算によるミニマムスケールのほぼ $1/4$ の値となる。よって、攪拌強度とフロック粒径の関係が、上記のような傾向を示す要因の一つとして、乱れのミニマムスケールが、フロックの破壊に寄与していけるものと考えられる。実測した乱れのミニマムスケールが、計算によるものと、ほぼ平行となるのは、ホットフィルムを設置した測定点が、容器内の乱れの代表的な流れを表わしている点であると考えられる。なお、 $V^{3/2}$ は、各大きさのフロック累加体積/全フロック体積、が 50% となるフロック粒径である。又、 G 値 1000 sec^{-1} を境として、勾配の変化が見られるが、これは、フロックの内部構造が粒径約 100μ を境にして、何らかの相違があるためではないかと思われる。

4. あとがき

今回の実験により、乱れのミニマムスケールが、フロックの破壊に寄与しているものと考えられる。又、実測した乱れのミニマムスケールが、攪拌強度のほぼ $-1/2$ 乗に比例していることから、ホットフィルムの設置点が、乱れの代表的なものを表わす点であると考えられる。今後の実験として、ジャーティ内での測定場所を増し、各点における乱れのミニマムスケールを実測したいと考えている。

参考文献：稟谷、柳田、江副，“乱流中にあけるフロックの成長と破壊の平衡について” 43年度 土木学会西部支部 研究発表論文集。

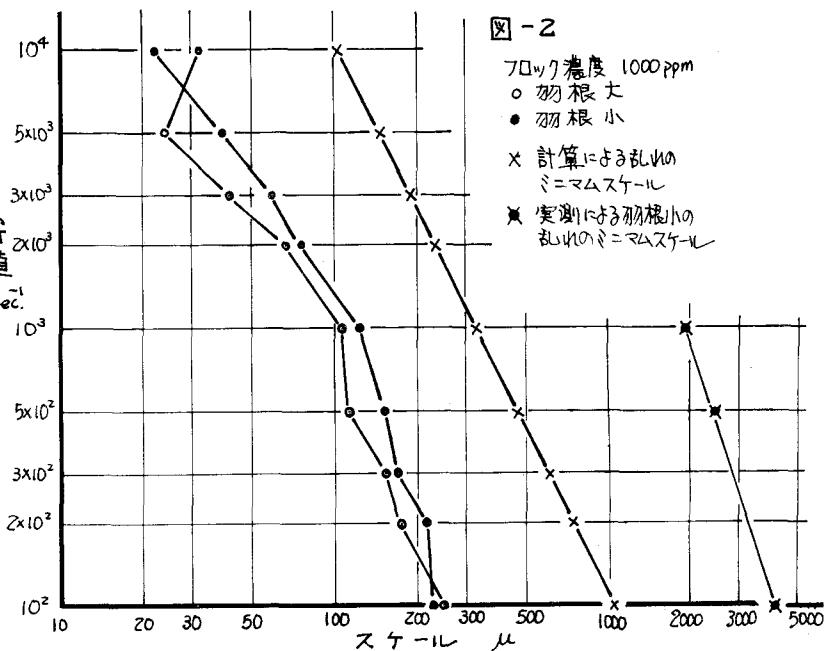


図-2

フロック濃度 1000 ppm
○ 刃根大
● 刃根小
× 計算による乱れの
ミニマムスケール
* 実測による刃根小の
乱れのミニマムスケール