

九州産業大学工学部 正員 石堂 肇

学生員 ○森 茂毅

学生員 田中広行

1. はじめに

摩擦杭などとよばれる、地盤と接する材料壁面での摩擦抵抗については、種々のデータがあるが、あまりにも範囲が広く、適用にあたって選択に困ることもある。筆者らは先般より乾燥砂の摩擦抵抗について基礎的な研究を行なつてゐるが、やはり材料の種類と状態によって著しい相違のあることがある。ここではその後数種の杭杖について一面せん断、三軸圧縮試験機の利用による乾燥砂のものを対象に行なった結果をまとめて報告することとした。

2. 実験

a). 小型一面せん断機を改良して板状にした杭杖を下部にあき、上部箱に砂をつめて杭杖の上に直接のせて下部箱を移動し、移動時の試料断面は一定となるようにした。

b). 三軸試験機のセル内に $44\text{cm} \times 26.7\text{cm}$ の砂供試体中央に杭杖としての鉄の円棒をあき、上下部共同型の穴のある金具で保持し、杭頭に荷重をかけた。

c). 砂は乾燥状態の標準砂と相馬砂を用いた。

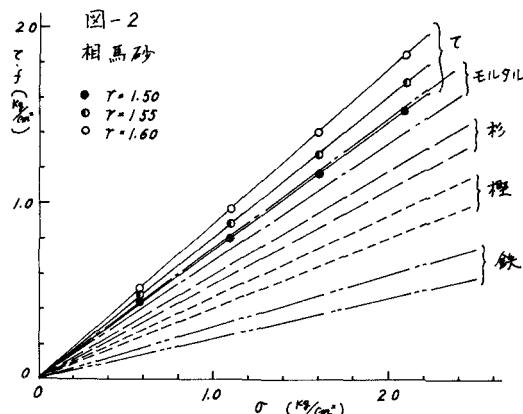
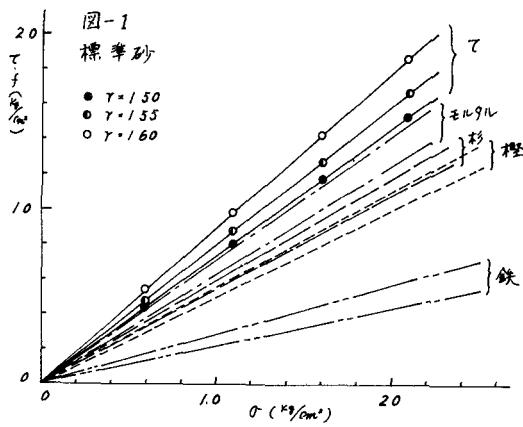
d). 杭杖、鉄(さひをあわせた状態)、モルタル(比較的滑)、木(杉、檜の滑らかなもじ)。

e). セン断速度は両試験とも 1mm/min

3. 結果および考察3.1 杭杖の種類の影響

図-1, 2は標準砂と相馬砂でそれぞれ4種の杭杖について一面せん断を行なった結果を、 $\sigma - t$ の関係で表わした。

各砂において、垂直応力が一定のとき摩擦抵抗の大きさはモルタル、杉、檜、鉄の順であり、いずれも砂のせん断抵抗よりもはるかに大きい値である。モルタルの場合、砂試料とモルタル中の砂は同一種を使用しており、表面以上にはガラス型枠をはさむ等の状態である。したがって砂とのかみ合せは悪くなる



いと考へてよく、 ϕ はでに近い値となつてゐる。杉と檜とでは表面の状態は同程度に仕上げたものであるが、 ϕ は杉の方が大きい。両者では材質に硬さより相違があるのでは、 ϕ が同じであつても軟材では砂粒の材料へのめり込みがありその影響が表わされたものといえよう。ここでは表わされていないが、さしひがある程度以上に大きくなれば、硬木といえども軟木と同様な現象が生ずることが当然考えられる。材料の硬度では鉄やモルタルが大きく、したがつてめり込み現象を考えられないが、表面の凸凹の状態と砂とのかみ合せの良否によつて図のような ϕ の相違となつて表われてくる。

3.2 砂の種類の影響。

相対的に粗い砂と細い砂として上記2種の砂を使用した(均等係数は両砂とも1.56程度)。砂の抵抗では密度を等しくすると両砂に大きな開きはないようであるが、各材料に対する ϕ の値には多少の差がみられる。図-3は両砂の抵抗を各材料ごとに比較したものである。モルタルを除いて、 ϕ の比はての比に対して、相馬砂の方が標準砂より常に小さくなることがわかる。

ここではこの差を砂と杭材の接触面にかけた粒子の有効な接触面積の差に起因するものと考へた。すなわち砂の開ケキ比が一定であつても、接触面の開ケキ比は粗粒なものほど大きくなると考えられそれに相応して ϕ は小さくなると思われる。

3.3 積荷回数の影響

図-4はある垂直応力のもとでセン断を行ない、極限抵抗に至つた後セン断を停止することなく垂直応力を増加し、こ

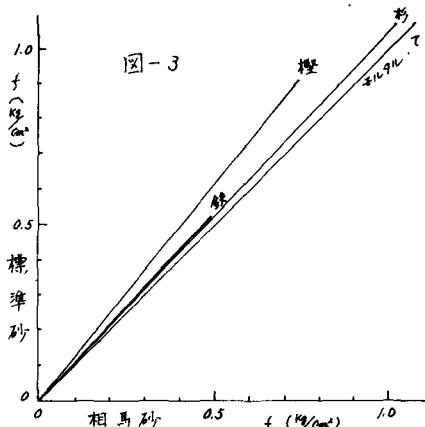


図-3

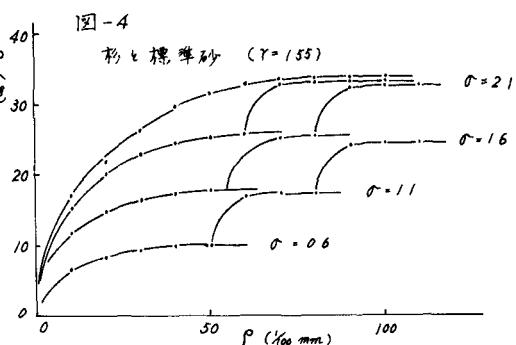


図-4

杉と標準砂 ($Y=1.55$)

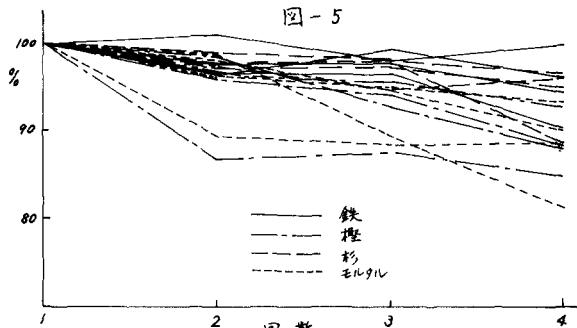


図-5

れを数段連続して行つたときの荷重一変位関係の一例を示したものである。当初から同一応力でセン断したときの極限抵抗と、その応力を数段に分けたときの抵抗とでは、後者の方が小さくなる。しかもその分割回数が多くなるほど低減率が大きくなる。各材種、各応力での結果をまとめ、分割回数と極限抵抗の低減割合を示すと、図-5のようになる。一回でセン断されるとそれは、初期状態に応じた値を示すが、その後の応力増加時にはすでにオリエントされた状態での抵抗しか示さないことに

なる。この実験では回数の多いものはほど大きなせん断変位を与えていたので、それだけ接触面であり、オリエンテーションは進んでいたことになる。

打込み杭の場合を考えると、杭周面では浅いところほど非常に大きな相対変位を起しており、先端では大きい。その割合で上記のようなオリエンテーションは進み、低減率も浅い所ほど大きいといえる。室内で繰り返し得られる値は図-5から考えて実際の値より少くとも1割程度は大きな値になつていいともうと考えることができる。しかしせん断を停止した後改めてせん断されたときの抵抗がどのようなものであるかは、ここでは確かめられない。

3.4 三軸試験機による鉄材の値

砂柱の外径は4.4cmとして、鉄棒の径は1.0cm, 1.5cm, 2.0cmの3種をつかつた。この差を考慮したのは鉄棒の径が小さ過ぎると、試料にかけた側圧か水平方向のアーチ作用などで減少するかどうかをみるとこと、および変位が杭径によつてどう変るかをチェックすることであった。図-6は側圧の変化に対する杭頭での押込力Pを求め、 $\frac{P}{f_0L}$ と並んで、全周面の平均摩擦抵抗を求めて一例を示した。杭径の小さいときは、中大のものより小さな値を示し、中大ではほとんど差がないといえる。上下部のガイドの摩擦や杭表面状態は同程度と考えてよいので、小さな杭のときは側圧が中大の杭のときのように接觸面に効果的に伝達されなかつたとも考えられる。この傾向は密度が変わつても全く同様であった。それ大きな比は平均して $\frac{P}{f_0L} = 3.3$

に近く、このような試験では大きな径をただけ大きな差をもつて使う方がよいと思われる。

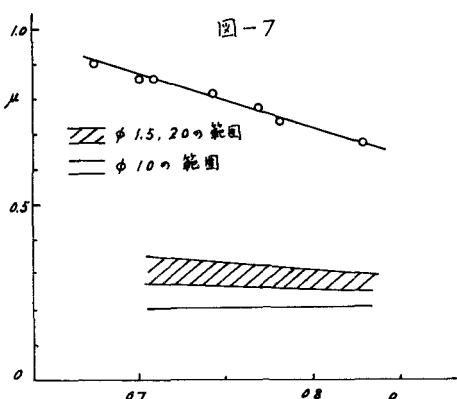
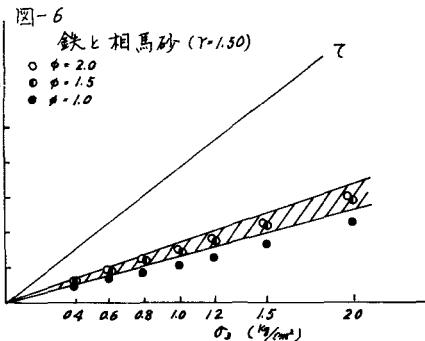
また $\mu = \frac{P}{f_0L}$ として得られた摩擦係数の値を用げて、 μ と β の関係を示すと図-7のようになる。

3.5 μ の値

砂のせん断抵抗係数 $\tan\phi$ と壁面での摩擦係数 μ の関係を $\mu = \beta \tan\phi$ ($\beta \leq 1$) で表わし、一面せん断、三軸試験の結果から μ および β の値を求めると次の表のようになる。鉄材については、両試験での杭材表面が完全に同一条件であつたかに多少の問題はあるが、一面せん断の値は三軸的に行なつたときの値と近似しているので、全体的にこれららの絶対値は安全側として信頼してよいと思われる。

表-1 μ および β の値

	砂	標準砂	相馬砂	
	μ	β	μ	β
一面				
モルタル	0.65~0.75	0.83	0.65~0.75	0.89
杉	0.60~0.65	0.71	0.55~0.60	0.70
檜	0.48~0.55	0.65	0.40~0.48	0.53
鉄	0.25~0.31	0.36	0.22~0.30	0.35
三軸				
鉄(引)	—	—	0.20~0.26	0.30
鉄(奥)	—	—	0.27~0.41	0.37



3.6 セン断変位について

三軸試験による鉄枠の代表例をあげる。図-8のようである。図-8(1)は杭径 2.0 cm, 密度 1.55 g/cm^3 の側圧の影響を示しているが、 σ_3 が増加するに従い、ピークに至る変位量は幾分大きくなるが、初期の変位（約 0.1 mm ）までは荷重の増加率が大きい。したがって側圧は塑性変位に対する影響をもつて弾性変位にはほとんど関係しないといえる。

図-8(2)は側圧、杭径を一定にしてその密度の影響を示しており、密度の低下とともにピーク変位が大きくなる。すなわち初期の粒子間隔が一つの要素であることがわかる。

図-8(3)は密度、側圧を一定にしたときの杭径の影響を示している。この場合杭径の影響が上記の2要素よりもはっきりと表われている。いま実測結果を杭径に対する比で考えるとピーク時の変位は、小、中、大の順に 2.0% , 3.3% , 3.5% となつていて、しかしもレンド柱で水平方向のアーチ作用による壁面での応力低下があるとすれば、図-1の傾向が追加されることになり、この比は各杭とも近似した値になる可能性がある。

一面セン断試験結果についてもほとんど同様の傾向がある。例えは図-4の曲線と図-1の曲線の傾向は同じことを示している。

4. 結論

選定した試験の条件が限られており、これだけで全てを推論することはできないが、乾燥砂の特性として一つの傾向を知ることができる。また実際の地盤では乾燥していることは少ないので、潤滑から飽和に至る状態での検討も進めが必要がある。

参考文献

石堂、砂と杭柱との界面摩擦係数について 第24回 年次学術講演会

Polyony, Skin friction between various soil and construction materials.

Geotechnique Vol. 6 1961

