

## 2種類の四辺形鎖の誤差特性の比較

岡山大学工学部 正員 斎 恵次

## 1 まえがき

測量網の観測においては、器械の移動と設置が面倒である。そこで、1つの測点から測距と測角を同時に行える器械を用いて、器械設置点数を減じて測量網の誤差特性を例によって明らかにする。なお、測量効率に関する事項も示して、効率よく測量できることを示す。

規則的な配置の測量網としては、図-1のような各種のものが考えられる。図中のD, Eは河口一方の岸に沿つてのみ器械本体を移動する例である。車両では、四辺形を連ねた鎖といつてA, Bの場合を考ふることにした。構成要素の四辺形は、すべて同一寸法の正方形とする。

## 2. 条件式と觀測誤差

Aの場合の成立条件は、辺角線  $\overline{BD}$  が觀測値を用ひて左ねり計算したときに等しいことと、点Cにおける測点条件である。Bの場合にも、辺角線  $\overline{BD}$  が等しいことと、測点Cにおける測点条件が成立することである(B1とする)。ただし点Cにおける鎖外側の角を測らずに測点条件を用いる方法も考えられる(B2とする)。

觀測誤差の仮定が鎖の誤差の状態に影響する。ここで、角誤差と距離誤差が釣合うように觀測を行いうものと仮定する。すなわち、辺長を  $\rho$  とするとき、角觀測の標準誤差を  $\sigma_0$  とすれば、距離觀測の誤差は  $\sqrt{\rho} \sigma_0$  であると仮定する。今、辺長を  $\rho$  で割った無次元量を用いることにする。そうすると、角も距離とともに標準誤差が  $\sigma_0$  であるとして取扱うことができる。

## 3. 最確値の Cofactor

以下に最小二乗法による調整結果を示すが、最確値の標準誤差  $\sigma$  は、

定数  $Cofactor Q$  ある  $\rho$  は重み  $\rho$  を用ひ、

$$\sigma = \sigma_0 \sqrt{Q} \\ = \sigma_0 \sqrt{1/\rho}$$

と表わせる。したがって、誤差の比較には  $Q$  または  $\sqrt{Q}$  の値を用ひることにする。

図-2は、正方形を6個連ねた鎖 A, B および直角の単列三角鎖につ

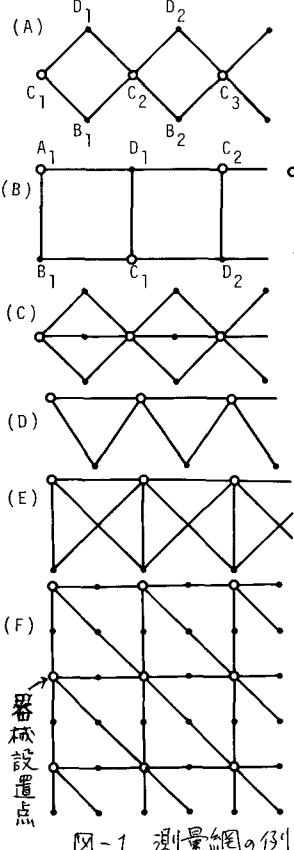


図-1 測量網の例

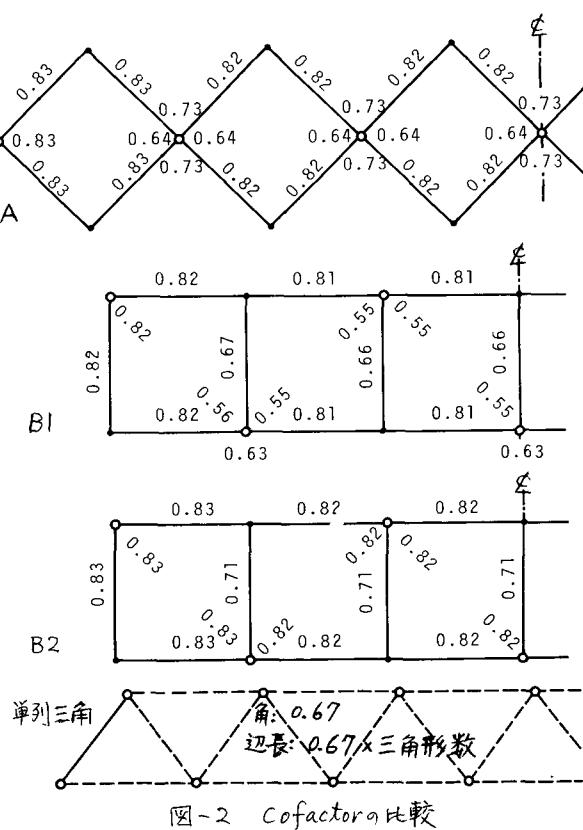


図-2 Cofactorの比較

12、最確値の Cofactor を示したものである。<sup>1)</sup> 1) すれの場合におけりも、拘束条件を考慮するため、観測値よりも最確値の方が誤差の減少するところは当然であるが、その中でも

単列三角鎖の誤差が一番小さく、B2

のように測量調整を行ななければ、誤差の大きさをとることがわかる。

Cofactor 行列のトレースは、 $(\text{観測数}) - (\text{条件式数})$  という関係を利用して求められる<sup>2)</sup>。このトレースの平均値の平方根によって最確値の誤差の平均値を考えると、たゞから、この値を示したのが表-1である。観測誤差をすべての場合に同一とすればから、観測数に対する余剰観測数の多さほど表-1の数値が小さくなるのは当然のことである(表-3参照)。

表-1 のように鎖全体の誤差特性がわかるものではない。

辺長の Cofactor について考えると、図-2 に示すとおり、単列三角鎖の場合では、辺長観測を行なうから、辺長 cofactor は、 $0.67 \times \text{三角形数}$  という形で増大するが、鎖 A, B では要素を連ねても辺長 Cofactor が増大するとはなり。

つまに測線の方向誤差を考へてみよう。A の場合にはつ

12、最確値の相間を考慮に入れて、測線方向計算に必要な角はついて cofactor 行列を計算したものと表-2 に示す。これより直接に観測を行つて各角の cofactor の大きさをかわるみる。表-2 の値を用いて測線方向の誤差を算出することを考えよう。右同志、左同志あるには  $\theta_1$  と  $\theta_2$  との間の相間は隣のものでありますから、左以上離れた角との相間が少ないので、離れた角との相間は無視できる(表-2 における破線右上部を省略できる)ことがわかる。この仮定を用いて、図-1 における測線 C-D を基準にして  $D_n C_{n+1}$  という測線の方向を計算した場合を考えて、cofactor は近似的に  $2.5 \times n$  位になると考へなければならない(  $n$  は四角形数)。単列三角鎖の場合には、三角数に比べて測点数が少ないのに比例的比較はできないことを、cofactor は  $0.67 \times n$  ( $n$  は三角形数) となつてみる。

#### 4. 効率、その他

表-1 は要素数や測点数などをほぼ同じ値にしたときに対する A, B の観測操作の手数と測定する数を示したものである。表-4 には、(全測点数)/(器械設置点数) を示した。すなはち、1 点に器械を設置したときに何点の座標を決定できるかという数値である。

以上より、A, B どちらが効率のよい

測量であることがわかるだろ。目標とする精度に応じて器械の種類を選べば、OJ を変化させることができるから、測点の配置に応じて種々な効率のよい測量網が考へらるはずである。

1) 森 勝次： 角と距離を測つて 1 つの四角形鎖の誤差特性、土木学会昭和 59 年秋季講演会で発表予定。

2) 森 勝次： 测量学(2) 念用編, p.350 (1981)。

表-1 鎖の要素数と最確値の誤差の平均

要素数	1	2	4	6	8	10	14	20	$\infty$
鎖の区分別	A	.91	.89	.88	.87	.87	.87	.87	.866
B1	.91	.87	.84	.83	.83	.83	.82	.82	.816
B2	.91	.91	.90	.90	.90	.90	.90	.90	.894
単列三角	.82	—	—	—	—	—	—	.82	.816

表-2 測線方向に関する Cofactor 行列(正方形 6 個 A)

$\theta_1$	$\alpha_2$	$\theta_2$	$\alpha_3$	$\theta_3$	$\alpha_4$
1.43	-0.14	-0.07	0.01	0	0
0.73	-0.13	—	0.01	0.01	0
1.37	-0.13	-0.06	0.01	—	—
0.73	-0.13	—	0.01	—	—
1.37	-0.13	—	0.01	—	0.73

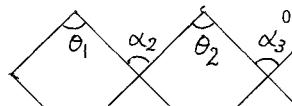


表-3 測点数と観測数

区別	要素数	全測点数	器械点数	全観測数	測角数	測距数	余剰観測数
A	6	19	7	46	22	24	11
B1	6	14	7	36	17	19	11
B2	6	14	7	31	12	19	6
単列三角	13	15	15	40	39	1	13

表-4 器械設置 1 点当たりの測点数

鎖の区分別	A	2.0	2.3	2.6	2.7	2.8	2.8	2.9	2.9	3.0
B	2.0	—	—	—	—	—	—	—	2.0	2.0
単列三角	1.0	—	—	—	—	—	—	1.0	1.0	1.0