

曲げを受ける曲線形の断面変形について

広島大学 工学部 正会員 大村 裕
 広島大学 工学部 正会員 鹿井 勤
 広島大学 工学部 学生会員 ○奥村 栄

1. まえがき

曲線形腹板は曲げを受けるとその曲げ応力によつて、Z、31張側では曲率中心側へ、圧縮側ではその逆方向へ変位する。その結果、曲線形は断面変形を生じることになり、この断面変形の応力性状あるいは耐荷力に及ぼす影響の解明が重要な問題となる。従来、この断面変形に関する実験的研究は極めて少なくて、解析法の検証あるいは耐荷力評価を行うには十分な資料が得られていない。そこで、本研究では、曲げヒゼン断あゆみねじりも考慮ひき載荷方法を開発し、曲率の異なる3体の供試体について載荷実験を行い、その変位性状、特に断面変形に着目して、この弾塑性挙動を解明することを試みたものである。

2. 実験方法

載荷原理の概略を図-1に示す。図中、弧ABCは供試体Zである。柱頭A、F、Gに沿って支持されZである。ただし、点Aでは水平面内の移動を可能にし、たのみの拘束している。また、点D、Eに沿ってPなる荷重が紙面の表から裏向きに作用する。

次に、供試体の任意の断面θにおけるせん断力 $Q(\theta)$ は常に零となり、曲げモーメント $M(\theta)$ およびねじりモーメント $T(\theta)$ は $M(\theta) = P \times \cos(\theta - \frac{\theta}{2})$, $T(\theta) = P \times \sin(\theta - \frac{\theta}{2})$ となる。そして、供試体中央断面C ($\theta = \frac{\theta}{2}$)での曲げモーメント M_C とねじりモーメント T_C は $M_C = P \times \frac{\theta}{2}$, $T_C = 0$ となる。すなはち、中央断面Cでは曲げモーメントのみが生じ、ねじりモーメントは生じない。本実験ではこの状態を純曲げ状態と呼ぶことにする。

供試体はSS41鋼材を用いて3体作製した。図-2に示すような同一工型断面を有する形Z ($R = \infty$ (直線形)、Model-1) および $R = 5\text{m}$ (Model-2), 2m (Model-3)と曲率半径を変化させ、弧長を80cmとしている。

3. 残留応力

残留応力は載荷用供試体と同一断面、鋼材、溶接条件で作製した $R = \infty$, 2m の2体の供試体を用いて、軸を切斷して応力を解放し、ひずみゲージ法と標点法によつて測定した。図-3では、直線形と曲線形の測定結果を比較すると、アーチ形Zでは大差はないが、ウェブZでは直線形に比べ曲線

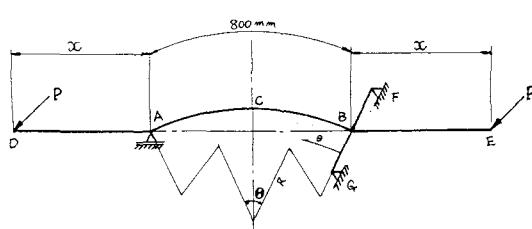


図-1 載荷原理

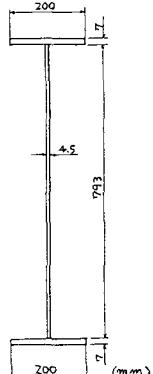


図-2 供試体

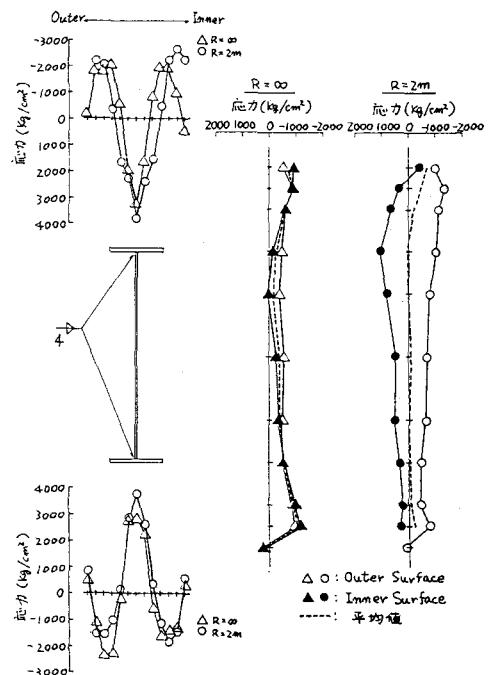


図-3 周方向残留応力分布 (ひずみゲージ法)

析は大きな曲げひずみを生じていい。これは桁を製作する際に、ウエブを曲げていいことに起因していいと思われる。しかし、周方向ひずみとしてはあまり差異はない。また、ひずみゲージ法と標点法の両者の測定結果に大きな差は見られなかった。

4. 実験結果および考察

中央断面の断面変形に關して、荷重-ウエブ面外変位を図-4に示す。このウエブ面外変位は、フランジヒュエブへ接合部を経た直線に対する変位である。さうに、荷重-圧縮フランジの引張フランジに対する相対ねじれ角を図-5に示す。図-4とModel-2の方がModel-3よりも大きくなっているのは、

曲率がある程度以上大きくなるとヒュエブ面外変位は逆に小さく現われようになるためと思われる。

これに対して、図-5では、圧縮フランジ相対ねじれ角は、曲率が大きいModel-3の方がModel-2よりも大きく、荷重とともに幾何学的非線形性の強い挙動を呈している。これらのことから、本実験のようないずれか曲率の大きい曲線析では、ヒュエブ面外変位が桁の耐荷力を決定する直接的原因とはならず、耐荷力は圧縮フランジの局部的なねじれ変形によって決定されると判断される。また、

図-4では、Model-1は、ウエブの引張側、圧縮側)にせがれらず、両方とも同じ方向に変位を生じていいのにに対し、曲線析(Model-2, Model-3)では、必ず、引張側で曲率中心側へ、圧縮側で内側と逆の方向へ変位を生じていい。このウエブ面外変位は圧縮フランジのねじれ変形の方向を決定するものと考えられる。

次に、ひずみに關して、 $M_c = 9.54 \text{ t} \cdot \text{m}$ に対応する中央断面近傍の周方向ひずみ分布を図-6に示す。この図では、特に、フランジのひずみ分布に注目すると、曲線析は大きなバイモーモードを生じていい。曲率が大きいModel-3の方がModel-2よりも大きい。このバイモードは、圧縮フランジのねじれ変形に大きく影響していいと考えられ、曲率の増加に伴って耐荷力が小さく現われているのは、それに伴うバイモードの値が大きくなることに起因していいものと考えられる。

また、初期不整、残留応力ともに耐荷力に大きく影響する二つが認められた。

参考文献

- (1) 三上・吉西・米沢; 曲げを受けた円筒腹板ばねの非線形挙動、土木学会論文報告集 No.299 1980.7 (2) 藤井・大村; 曲線析断面変形の非線形有限要素解析、筑波大学工学部研究報告、第31巻第1号、1983.1

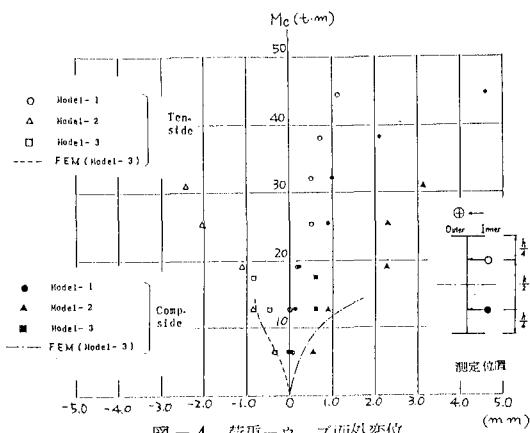


図-4 荷重-ウエブ面外変位

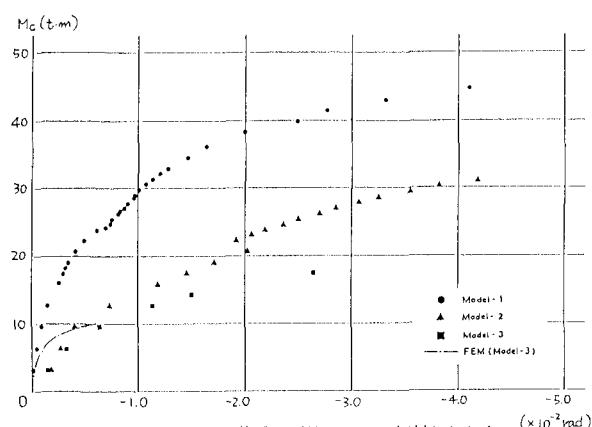


図-5 荷重-圧縮フランジ相対ねじれ角

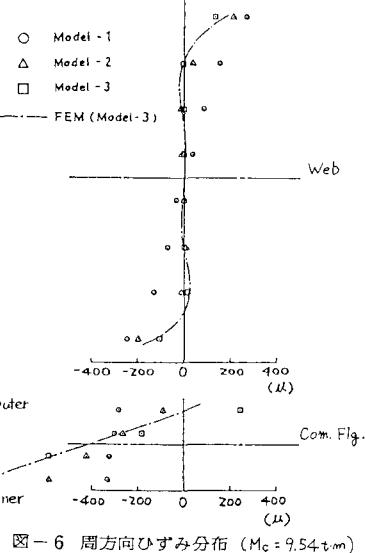
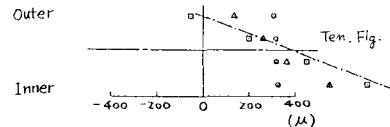


図-6 周方向ひずみ分布 ($M_c = 9.54 \text{ t} \cdot \text{m}$)