

巨大系の解析における数値誤差

岡山大学工学部

正員 釜口健男

岡山大学大学院

学生員 松木巧

内海建設コンサルタント

浅江裕司

1. まえがき 近年土木工学の分野で、有限要素法を用いた構造解析の利用が活発にすれども、この数値解析は最終的に連立一次方程式の解く問題に帰着される場合が多い。これを直接法で解くと得られた解は、丸め誤差や荷落ちによる数値誤差を含み、系が大きくなるにつれてそれらの影響は無視できなくなる。従って数値誤差の発生をできだけ小さくしたり、許容範囲内に収めるように解の改良を行なうことや、得られた解の信頼性を把握する必要がある。ここでは主に、单精度を用いた消去演算における数値誤差の傾向を数値実験によることで、各種要因の数値誤差に対する影響の度合などを探し、誤差発生を小さくする消去順序を考察する。

2. 数値誤差に影響を及ぼす要因と数値実験 数値実験を行なうに当り、2. どの解法を用ひるかにより解は変化する。ここではガウスの消去法を基本とする帶行列法を解法とし用いる。巨大系に対する場合は帶行列法と同じ演算プロセスを有したブロックフェーブront法(これをブロックフェーブront法と呼ぶ)を用ひる。数値誤差に影響を及ぼす要因としては文献1)より系の固定点が重要なことがあることが指摘されてゐることより、本実験ではモードルは主としてこの点に注意して用意されてゐる。すなはち、固定点に隣接する点を境界節点と呼び、これにある。モデルにおいては、部材剛性を1.0とし、全節点に1.0を載荷した。メッシュパターは正方形グリッドを用いる。

2-1. 数値実験方法 数値実験に使うモデル、消去順序は図-1、図-2に示す。また、数値実験は次の手順で行う。

[ステップ1] 解くべき構造系、モデルの要素に消去順序に従う番号を付ける。

[ステップ2] 荷重条件、境界条件より全体剛性行列を作成。

[ステップ3] ブロックフェーブront法により連立一次方程式を解く。

[ステップ4] 倍精度計算により真値を求め、角の比較・検討を行う。

ただし倍精度計算とは入力データは单精度、計算と出力は倍精度で行なうことである。²⁾ また誤差評価は最大の相対誤差を示す点で行う。

2-2. 各種要因に対する数値実験

[実験Ⅰ] 最小帯幅での消去順序の影響； この影響を考慮するに図1のモデル④、⑤を用ひて、消去順序①、②による結果を比較した。その結果を図3、4に示す。明らかに、消去順序②より①の方が誤差が小さく、これは境界点の消去は最後に行なうとしたことによる。

[実験Ⅱ] 固定端の影響； この影響を考慮するに図1のモデル①、②を用ひて、消去順序③、④による結果を比較した。結果は図5、6に示されるおりであり、モデル①においては消去順序による差はあまりみられないが、モデル②においてはその差が大きい。すなはち、①より②の方が固定端の影響が明らかに大きい。いまSを境界節点数を全節点数で割ったものとすると、モデル①においては誤差発生のおよび消去順序③でも3000程度で誤差が急速に立ち上がるところとなり、この時のS値は $S = 4/3000 = 1/750$ である。一方、モデル①においては、1250程度で誤差が大きくなるところとなり、このS値を取れば $S = 3/1250 = 1/625$ となる。すなはち、前者方に同じようなS値において誤差の急速な発達がみうけらる、こよりS値が誤差測定の1つ

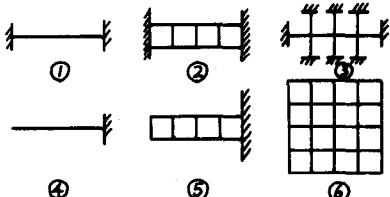


図-1 モデル

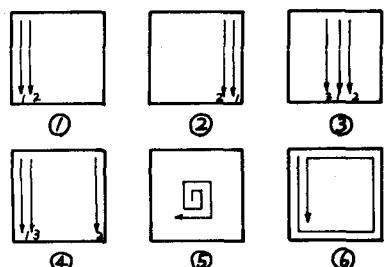


図-2 消去順序

の目安となることが考えらる。

[実験Ⅲ] S値の影響；この影響を考える為に図1のモデル⑥を用ひて、消去順序⑤, ⑥により実験を行つた。なお、 $S < 0.1$ に対するのは900元で、維持のクリッド数の組み合せの変化、片持ち型境界条件で、 $S > 0.1$ では元数を変化させ、四隅辺固定型境界条件で実験を行つた。結果は図4に示す通りであり、全体と1つはSが大きくなるにつれて誤差は小さくなるが、 $S = 0.2$ 付近にあり2つともピークがある。

[実験Ⅳ] S値を同じにした場合の元数の影響；図1のモデル⑥を用ひて消去順序⑤, ⑥により実験を行つた。結果は図8に示す通りであり、消去順序に關係せぬほとんどの場合の誤差が発生する。すなはち元数が増せば誤差は大きくなる。

[実験Ⅴ] S値と元数の関係；図1モデル①, ②を用ひて実験した。結果は図9の通りであり、モデル①では1200元附近、モデル②では2500元附近で誤差は急激に増加する。これら両モデルの境界節点数はともに42, 42であるから、 $S = 1/600$ 付近で、誤差は発達するといふがわかる。S値の逆数は、1境界節点当たりの自由節点数を考えるとより、1境界節点当たり600自由節点附近で誤差が発達するといふを考之らう。

3. 結果に対する考察、おおむねあとがき S を基準に1/2以下以下のほうで推論を得る。1). $S < 1/500$ の場合；誤差は大きく解は信頼できぬが、消去順序の改善により2倍程度の系まで拡張できる。2). S が大きい場合；解は十分信頼できるものと考之らる。3). それ以外の場合；図8の結果より推測すればさうに大次元にまで十分の精度が確保されよう。以上のことで、 S 値は大次元の連立一次方程式における消去法の精度推定の一つの尺度として有効であるといえらる。S値の物理的意味は、系の支持節点数に大きく支配されると思われる。

参考文献 1). 谷口、竹内、土木学会年報(昭和57年) I-7, 2). J.R. Roy, Proc. ASCE, ST4, 1971, pp. 1039-1055

図4 実験Ⅲ

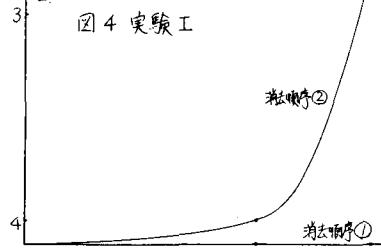


図7 実験Ⅲ

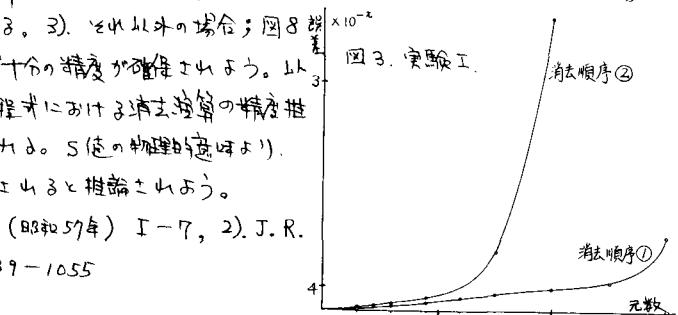
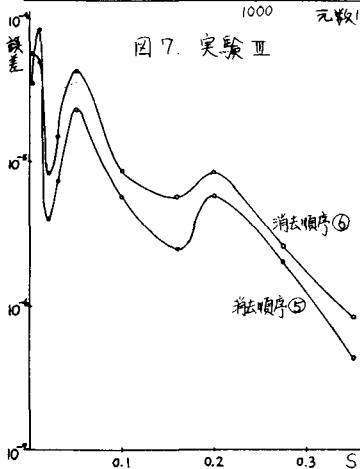


図3. 実験Ⅰ.

$\times 10^{-2}$

図5. 実験Ⅱ

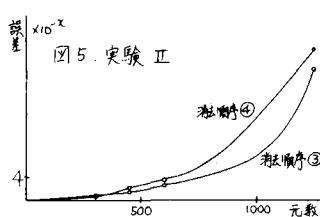


図6 実験Ⅱ

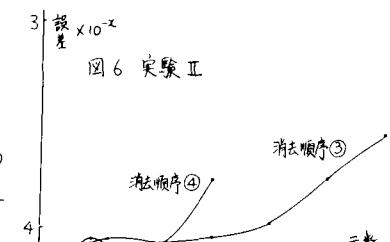


図8. 実験Ⅳ

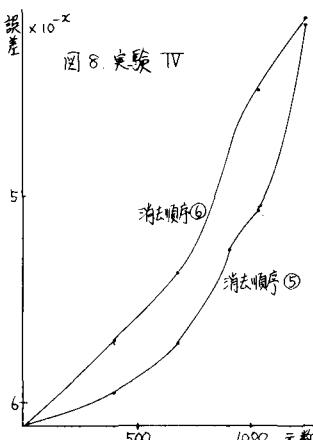


図9 実験Ⅳ

