

コニクリートの乾燥収縮における活性シリカの影響

広島大学

正員 ○米倉亞州夫

学生員 伊藤祐二

東京工業大学

正員 氏家勲

1. まえがき コニクリートの乾燥収縮機構については多くの研究が行なわれ、多くの機構が考案されていようが、どの機構も乾燥収縮を完全に説明することはできない。そこで本研究は、コニクリートの乾燥収縮に大きく影響を与えると思われる細孔率および細孔量を変化させることで、活性シリカ混入率とセメント比を変化させ、養生条件を普通、オートクレーブ養生の2種類を行ない、乾燥収縮量と重量変化を測定して、乾燥収縮機構について検討した。

2. 実験概要 コニクリートの使用材料はボルトランニドセメント、太田り産川砂、可部町産碎石、高性能減水剤および活性シリカである。活性シリカはフロシリコニア生産時の副産物で平均粒径1μ弱の超微粉末である。表-1に実験計画を、図-1に乾燥収縮試験用供試体を示す。配合は $\frac{S}{C+S} = 25\sim 65\%$ 、 $S/C+S = 0\sim 30\%$ である。乾燥収縮角柱試体はクリープ試験用供試体と同じ条件下にするため $10 \times 10 \times 40$ cmの直角体供試体の中心軸にシースを取りつけシースに対して垂直な面にハマタイトを塗り四面乾燥になるように作製した。供試体の両側側面には測定用コニタクトが埋め込んである。表-2は製造時の養生条件を示す。供試体は材令1日で脱型しその表面をワイヤーフラミにて木洗いその後あおののの養生を行ない、材令28日まで20℃の水中で標準養生を行なう。圧縮試験は $\phi 10 \times 20$ cm内柱栓試体にて材令28日で行なう。乾燥開始時に供試体の基長をして温度20℃と湿度50%の室内にて乾燥収縮量及び逸散水量を測定した。

表-1 実験計画

	25	30	40	50	65
0%	N	N	N	N	N
15%	AC	AC	AC	AC	AC
30%	AC	AC	AC	AC	AC

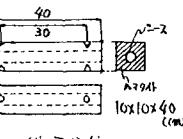


図-1 供試体

表-2 養生条件

	昇温速度	最高温度	恒温温度	恒温时间	参考
普通養生	—	20℃	—	28日 20℃恒温	
オートクレーブ	60℃/hr	150℃	100℃	5時間 自然冷却	

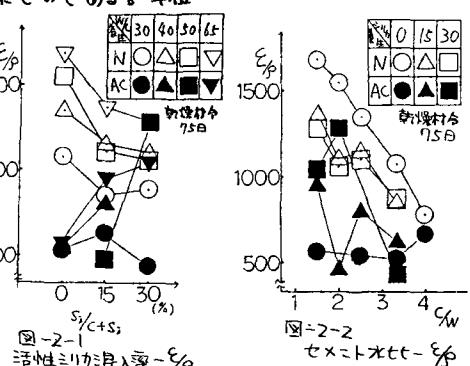


図-2-1 $\frac{S}{C+S}$ と乾燥収縮率-%

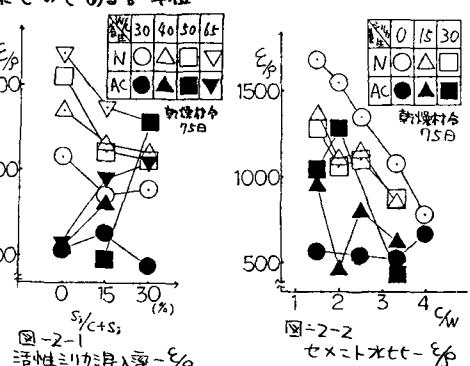


図-2-2 $\frac{C}{S}$ と乾燥収縮率-%

3. 実験結果及参考
図-2-1は活性シリカ混入率($S/(C+S)$)と単位ペースト量(s)で乾燥収縮ひずみ(ε)を割り、下値(%)との関係を示したものである。単位ペースト量で乾燥収縮ひずみを割り、下値をもつたのはコニクリートの乾燥収縮において収縮する部分はセメントペースト部分であるからセメントペースト量によって乾燥収縮量が変わってくるので単位ペースト量当たりに結果を整理して比較しやすくするためである。この図よりコニクリートの多くは普通養生した場合において活性シリカ混入率が増大するに従って小さくなっている。しかし活性シリカ混入率の増大に伴う乾燥収縮の減少の割合はシリカ混入率0%へ15%の場合、15%へ30%の場合に比べて大きく、15%へ30%にありて非常に小さくなっている。一方、オートクレーブ養生した場合の活性シリカ混入率の増大に伴う多くは普通養生した場合と反対に活性シリカが混入された後、て大きくなっている。図-2-2はセメント水比(C/S)とεとの関係を示したものである。この図より多くの値は活性シリカ無混入で普通養生した場合が最も大きく活性シリカ混入でオートクレーブ養生した場合が最も小さくなっている。又、普通養生した場合の多くは%の増大に伴なって減少している。その減少する割合は活性シリカ混入率0%でオートクレーブ養生した場合特に小さくなっている。以上に示したごとく多くの値が活性シリカ混入率、 C/S および養生方法によって異なるのはセメントペースト中のポロシティーの量や細孔分布に影響されるためと思われる。

図-3-1は活性シリカ混入率と逸散水量(重量変化率 $\Delta W\%$)の関係を示したものである。この図より、活性シリカ混入率の増大に伴う逸散水量はどの養生を行なった場合においても、またどの水セメント比においても活性シリカ混入率が増大するにつれて少なくなっている。図-3-2は水セメント比30%で活性シリカ混入率0%と30%での乾燥日数と $\Delta W\%$ の関係を示している。この図より、 $\Delta W\%$ は活性シリカ無混入の場合と活性シリカ混入率30%の場合とを比べると、活性シリカ無混入で普通養生した場合より活性シリカ無混入でオートクレーブ養生した場合の方が、同一乾燥日数において大きくなっている。しかし活性シリカ混入率30%の場合は、普通養生とオートクレーブ養生した場合の逸散のしかたが同じようになっている。以上の結果と、水分はセメントペースト中の細孔量と逸散率の関係があること、細孔径の大きいものから順に逸散しやすいことより、活性シリカを混入すると細孔径が小さくなっていると思われる。

図-4は $\Delta W\%$ と ε/ρ の関係を示したものである。この図より、 $\Delta W\%$ の増大の割合に対する ε/ρ の増大の割合は普通養生した場合の方が、オートクレーブ養生した場合より大きく、またこの割合は活性シリカ混入率が増大するにつれて普通養生した場合は大差ないが、オートクレーブ養生した場合は大きくなっていることが認められる。このように同一逸散水量でも養生条件と活性シリカ混入率によって ε/ρ が異なるということから、乾燥収縮は長期的乾燥後、水分が残留している細孔にも関係していることが考えられる。湿度50% 温度20°Cで乾燥した場合、16Å以上の細孔に存在する水は長期の乾燥日数においては逸散してしまうといわれている。又、毛細管張力が発生するのは水の存在する細孔にメニスカスが形成される場合であり、細孔径の小さいものほど大きい。セメントゲルのゲル空隙は15~30Åで、平均直径は18Åであるといわれている。従って細孔半径は9Åとなり、これらの水隙に含まれている水分は湿度50%では逸散しないことになる。そこで約400日乾燥後供試体を炉乾燥し、その炉乾燥前後の重量差を15~30Åの細孔に存在していた水分(残留水)と考えて、その分だけ15~30Åの細孔に毛細管張力が発生しているものと考えることができる。図-5はコンクリートの場合と同一の水セメント比でかつ単位セメントペースト量がどの配合の場合も、0.408 m^3/m^3 と一定にした場合の4×4×16cmモルタル供試体の長期乾燥後の残留水量と圧縮強度との関係を示したものである。

この図より、残留水量は圧縮強度が大きいほど大きく、又活性シリカを混入すると大きくなる。特にオートクレーブ養生した場合、活性シリカ無混入の場合の残留水量は、普通養生の場合に比べて著しく小さい。一方、活性シリカを混入しオートクレーブ養生した場合の残留水量は、無混入の場合より同一圧縮強度において著しく小さくなっている。従って活性シリカ無混入でオートクレーブ養生した場合の乾燥収縮が普通養生した場合より同一圧縮強度において著しく小さくなるのは、発生する毛細管張力が小さいためであり、活性シリカを混入した場合に乾燥収縮が無混入の場合より大きくなるのは、毛細管張力が大きいためといえる。このことは、乾燥収縮が毛細管張力説で説明できることの裏付となっていると思われる。又、図-5より、高強度であるほど発生している毛細管張力による応力は大きいにもかかわらず、図-2-2より明らかのように、 ε/ρ の値は高強度になるほど小さくなっている。これは、高強度コンクリートであるほど、コンクリートのヤンク係数が大きいことおよびクリープ変形量が小さくなることによるものと思われる。

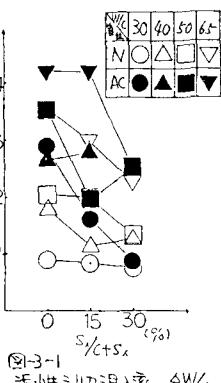


図-3-1 活性シリカ混入率 - $\Delta W\%$

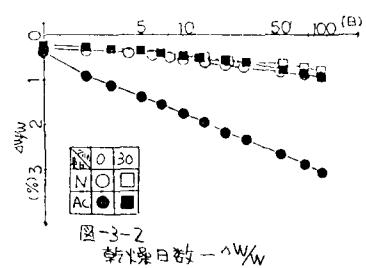


図-3-2 乾燥日数 - $\Delta W\%$

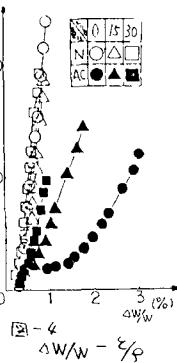


図-4 $\Delta W\%$ - w/c

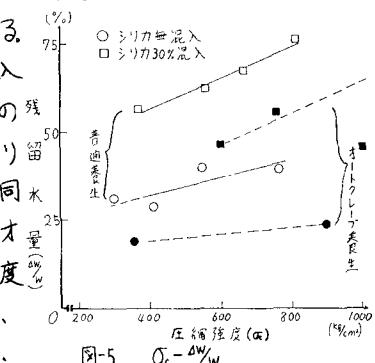


図-5 $O_c - \Delta W\%$