

## 流動化コンクリートのレオロジー特性に関する一実験

鳥取大学 正員 ○ 前田 健文  
 鳥取大学 学員 仲田 健治  
 宋洋建設㈱ 正員 限田 稔夫

1. まえがき 最近、高流動化剤と称しコンクリートを流動化させる混和剤が、フレッシュコンクリートのワーカビリティを効果的に改善したり、その単位水量を大幅に減少させる目的で使用される機会が多くなってきました。本研究は、高流動化剤がフレッシュコンクリートの流動性に及ぼす影響を明確に理解するため、フレッシュコンクリートの流動をビングム物体と仮定し、塑性粘性と降伏値をレオロジー特性値として、振動要因（振動加速度、振動数）、流動化剤の種類、遅れ添加後時間の経過が、高流動化剤を遅れ添加して流動化したフレッシュモルタルの特性にどのように影響を及ぼすかをレオロジー的に検討したものである。

2. 実験概要 使用材料は、普通ポルトランドセメント、比重2.60、F.M 2.72 の細骨材および化学薬混和剤には、高流動化剤、マイティ F.D(M)、ポゾリス NL-4000(NL)、NP-10(NP) の 3 タイプと普通の減水剤ポゾリス Na70(Na70) の合計 4 タイプである。実験計画を表-1 に示す。試験方法は、まずコンテナーに試料を満たし、そのコンテナーの底部中央に鋼球をセットする。無振動状態での試験で、糸を介して分銅により鋼球に引張り力を与え、この時の糸の正味の張力がより鋼球の垂直変位を荷重センサー、差動トランジスタで測定し X-Y レコーダーに記録される。振動状態では、振動機を所定の振動条件で作動させ上述の方法で測定する。すなわち、振動条件は振動数一定(120 Hz)で振動加速度変化(0~6g, 2 段刻み 4 段等)の組合せと、振動加速度一定(4g)で振動数変化(4 段等)の組合せの場合を選んだ。図-1 は、鋼球引上式粘度計の概略を示したものである。

3. 実験結果および考察 X-Y レコーダーに記録された結果を、糸の引上力(F)から糸の速度(V)に数量化し、ひずみ速度  $\dot{\gamma}$  ( $= 3V/2\pi r$ ) せん断応力  $\tau$  ( $= F/4\pi r^2$ ) (ただし、r: 球の半径) に換算してまとめて図 ( $\delta = (\tau - \tau_0)/\tau_{\infty}$ ) を描く。この  $\delta$  にて図の結果を最小自乗法により直線近似し、この直線の勾配の逆数から塑性粘性  $\eta_p$ 、 $\tau$  軸の切片から降伏値  $\tau_0$  を求めレオロジー特性値とした。

(A) 振動加速度が降伏値に及ぼす影響 各流動化剤および減水剤を用いて試料の振動加速度と降伏値との関係を図-2 に示す。各流動化剤間で若干の相違は認められるが、その傾向はほぼ同様であり、振動加速度を上昇させるとともに降伏値は指数関数的に減少する。とくに、振動加速度を 0.8 付近から無振動状態から 2.0 にまで上昇させた時の降伏値の減少は著しく、振動加速度を 4g, 6g と増加するとともにその減少率は次第に低下していく。すな

表-1 実験計画

|                     |                    |                             |
|---------------------|--------------------|-----------------------------|
| モルタルの配合             | 水セメント比             | 40 %                        |
|                     | 砂率                 | 30 %                        |
|                     | M (200ml/C=100kg)  |                             |
|                     | NP (200ml/C=100kg) |                             |
| NL (500ml/C=100kg)  |                    |                             |
| Na70(250ml/C=100kg) |                    |                             |
| 振動条件                | 振動加速度(g)           | 0, 2, 4, 6                  |
|                     | 振動数(Hz)            | 0, 100, 120, 150, 180       |
| 測定時間                | 遅れ添加の時間            | 練り混ぜ後 1 時間                  |
|                     | 遅れ添加時間             | 0, 10, 20, 30, 40, 50, 60 分 |

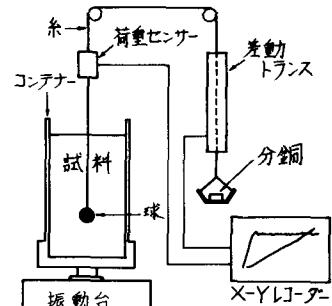


図1 実験装置

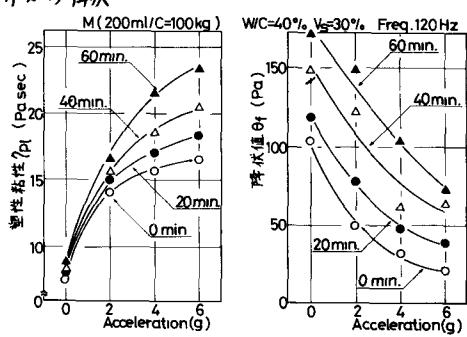


図2 レオロジー特性値と振動加速度の関係

図よりM, NP, NLを用いて流動化しに試料の降伏値は、遅れ添加後の時間の経過とともに著しく増大する。この傾向は、無振動状態の場合にやや著しく、振動加速度をあげていくにつれて、降伏値増加の割合は次第に低下する。一方、普通の減水剤No.70の場合には、本質的に遅れ作用を有し、さらに流動化剤よりも分散性が小さいので遅れ添加後の時間の経過に伴う降伏値増加の傾向は極めて小さいことわかる。

(b) 振動加速度が塑性粘性に及ぼす影響 振動加速度と塑性粘性との関係を図2～図5に示す。図より、各試料とも振動加速度を増加させるとともに塑性粘性は増加するが、その傾向は流動化剤の種類により異なる。まず、Mについては、振動加速度の低い2gで急激に増加し4g, 6gとあげていくと塑性粘性は増加するが、その増加率は次第に低下していく。NLの場合には、振動加速度を2gにあげてもMの場合ほど塑性粘性は増加しない。しかも振動加速度を増大するとともに塑性粘性は増加し、その増加率は一定でやや大きくれる。NLの場合には、振動加速度を上昇させるとともに塑性粘性は直線的に増加する。No.70の場合には、塑性粘性の増加率は流動化剤の場合ほど大きくなく、その増加率はNo.70である。また、遅れ添加後の時間の経過に伴い流動化剤の場合には、塑性粘性は増大しさらにこの傾向は振動加速度が大きい場合ほど顕著である。レオロジーから、No.70の場合には時間の経過に伴う塑性粘性の変化はほとんど認められず。

(c) 振動数の影響 振動数がレオロジー特性値に及ぼす影響をMを遅れ添加した場合について見て結果を図6に示す。降伏値については、遅れ添加した直後では各振動数であまり差はないが同一の値を示しているが、時間の経過に伴い振動数が100Hz以上になると降伏値はしだりに増加し、100Hz付近でピークに達しさらに振動数が増加すると降伏値はかえって減少する傾向が見られる。また、この傾向は時間の経過に伴い一層顕著になる。一方、塑性粘性については、振動数が増加するにつれてほぼ直線的に減少し、この傾向は時間の経過に伴ってやや著しくなる。

なお、高流動化剤を用いた場合のレオロジー的性質として、遅れ添加、同時添加といつて添加方法の影響、さらには添加量の及ぼす影響についても上述の手法で検討中である。

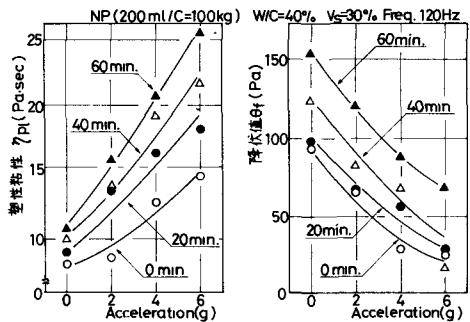


図3 レオロジー特性値と振動加速度の関係

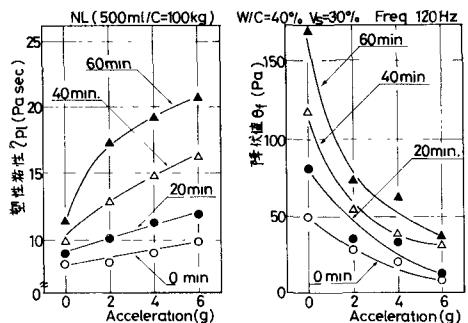


図4 レオロジー特性値と振動加速度の関係

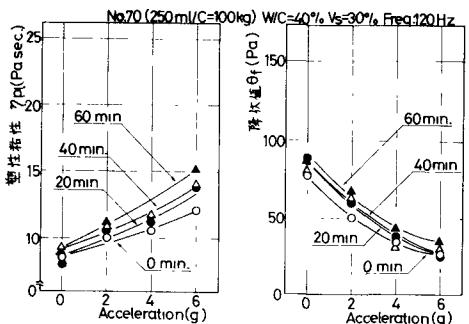


図5 レオロジー特性値と振動加速度の関係

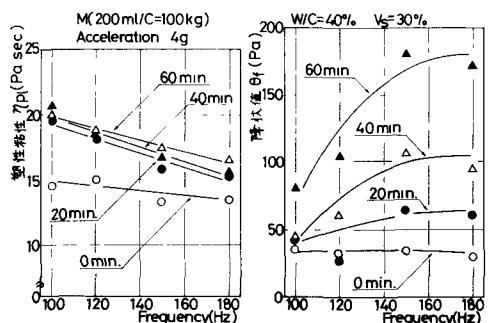


図6 レオロジー特性値と振動数の関係