

鋼纖維補強コンクリートの曲げ強度およびタフネスに及ぼす纖維混入率の影響

徳島大学工学部 正会員 河野 清
 岡崎工業(株) 正会員 原田辰夫
 徳島大学大学院 学生員 中井将博
 徳島県庁 正会員 濑尾政二

1. まえがき

従来のコンクリートには、ひびわれを生じやすく、曲げ強度や引張強度が低いという弱点がある。そこで近年纖維材料を用い、曲げ強度、引張強度、タフネスなどの改善について検討されてきた。本研究は、国産の2種の代表的鋼纖維を使用した鋼纖維補強コンクリートの力学的性質とくに曲げ強度を取りあげ、間隔説と複合則との2つの考え方による強度推定式について検討、考察を行った。また、纖維混入率とタフネスの関係を検討さらに、纖維混入率のスランプあるいはV/B値への影響についても調査を行った。

2. 実験計画

(1) 使用材料

使用した鋼纖維は、住友金属社製のせん断ファイバー、神戸製鋼所製のカットワイヤーの2種である。使用材料を表1に示す。

(2) コンクリートの配合

纖維混入率は、0.04, 0.06, 0.08, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4% volと変化させ、材令28日で試験を行った。配合は次の2つの方法をとった。

i) コンシスティンシー一定(スランプ10cm)で水セメント比50, 60%とした。使用した配合の一例を表2に示す。

ii) コンクリートマトリックスの配合は変えずに、纖維混入率のみ変えた。使用した配合の一例を表3に示す。

(3) 供試体の成形および養生

i) 成形…曲げ強度試験用供試体は、 $10 \times 10 \times 40$ cmのはり型わくを用い、圧縮強度試験用供試体は、 $\phi 10 \times 20$ cmの円柱型わくを用いて成形した。締固めは振動数6000 rpmの振動台で20秒間行った。

ii) 養生…表面をこて仕上げたのち、供試体を恒温室に移し、24時間 $20 \pm 2^\circ\text{C}$, RH 80%で静置した後、脱型して所定材令の28日まで 20°C の水中養生を行った。

3. 試験方法

(1) 圧縮強度試験… $\phi 10 \times 20$ cmの円柱供試体を用い、100t万能試験機によってJIS A1108の規定に準じて行った。

(2) 曲げ強度試験… $10 \times 10 \times 40$ cmのはり供試体を用いスパン30 cmにとり、中央集中載荷法で曲げ試験を行った。

(3) タフネスの測定…曲げ試験の際に、変位計、ロードセルおよびX-Yレコードーを用い、供試体スパン中央で荷重-たわみ曲線を描き、たわみ1.9 mmまでの面積

材料	性質				
鋼せん断 ファイバー	$0.21 \times 0.6 \times 25$ mm (クリンプしたもの)	比重7.8			
	$L/d = 62.4$	引張強度	78 kN/mm ²		
カット ワイヤー	$\phi 0.5 \times 30$ mm			比重7.8	
	$L/d = 60$	引張強度	60 kN/mm ²		
セメント	普通ポルトランドセメント	比重3.16	比表面積310 cm ^{2/g}		
粗骨材	鰐食川産河砂利	最大寸法10 mm	比重2.67	FM 6.00	
細骨材	吉野川産川砂	比重2.63	吸水率1.2%	FM 2.25	

配合 の種類	目標フランフ(cm)	W/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/m ³)				鋼纖維
				水	セメント	細骨材	粗骨材	
PL	10	50	55	228	456	865	718	—
SF1.2	10	50	61	246	492	894	580	94.2
SF2.4	10	50	67	264	528	907	454	188.4

配合 の種類	目標フランフ(cm)	W/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/m ³)				鋼纖維
				水	セメント	細骨材	粗骨材	
PL	17	50	66	259	518	949	497	—
SF1.2	11	50	66	256	512	938	490	94.2
SF2.4	3	50	66	253	506	926	485	188.4

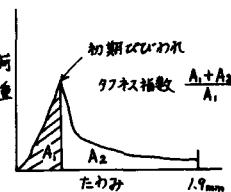


図1. タフネス指數

$(A_1 + A_2)$ を初期ひびわれまでの面積 A_1 で除いたものをタフネス指數とした。¹⁾ (図1参照)

4. 実験結果およびその考察

(1) 鋼纖維補強コンクリートの曲げ強度推定式

間隔説による曲げ強度推定式は次式となる。

$$\sigma_c = K(1/V_f - 1) + \sigma_m \quad (1)$$

ここに、 σ_c : S F R C の曲げ強度 (kgf/cm^2)

σ_m : マトリックスの曲げ強度 (kgf/cm^2)

S : 鋼纖維平均間隔 (cm)

(1)式を $\sigma_c - \sigma_m = K(1/V_f - 1)$ と変形して最小2乗法

乗法により K を決定したのが図2である。相関係数は 0.7 ~ 0.9 である。

複合則による曲げ強度推定式は次式となる。

$$\sigma_c = A\sigma_m(1-V_f) + B(L/d)V_f \quad (2)$$

ここに、 σ_c : S F R C の曲げ強度 (kgf/cm^2)

σ_m : マトリックスの曲げ強度 (kgf/cm^2)

L/d : 鋼纖維のアスペクト比

V_f : 鋼纖維混入率 (%vol)

(2)式を $\frac{\sigma_c}{V_f(L/d)} = A\frac{\sigma_m(1-V_f)}{V_f(L/d)} + B$ と変形して

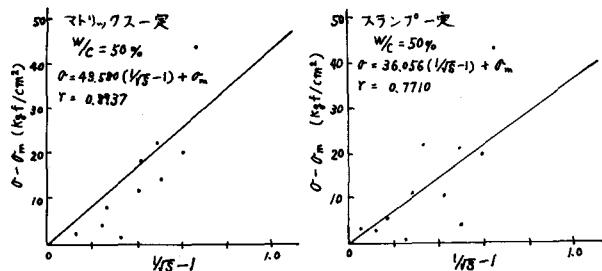


図2 S F R C の曲げ強度推定式 (間隔説)

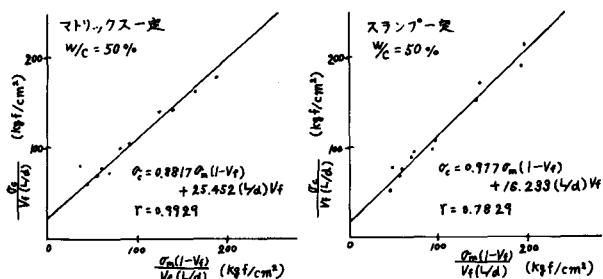


図3 S F R C の曲げ強度推定式 (複合則)

最小2乗法により A , B を決定したのが図3である。相関係数はすべて 1 に近く非常によい相関がある。

これより、複合則による曲げ強度推定式が適当であると思われる。

(2) 繊維混入率とタフネス

タフネスは、繊維混入率の影響が顕著であり、セメント比には、あまり関係しないように思われる。(図4参照)。また、せん断ファイバーと、カットワイヤーとの荷重-たわみ曲線は、図5に示すように多少相違しておりカットワイヤーの方が、タフネスが大きくなる傾向がある。

(3) 繊維混入率とスランプ、VB値

スランプは、繊維混入率の増加につれて、ほぼ直線的に低下し、カットワイヤーよりせん断ファイバーの方の低下率が大きい(図6参照)。鋼纖維補強コンクリートのコンシスタンシーは、スランプ 10 cm 以上では、スランプ試験により容易に測定できたが、それ以下では差が少なく、VB試験による値の方が差が顕著に表われる。そこで、S F R C のコンシスタンシー試験には、VB試験がより適していると思われる。(図7参照)。

5 むすび

鋼纖維補強コンクリートの曲げ強度推定式は、複合則によるものが適当である。タフネスは、繊維混入率に比例して大きくなり、カットワイヤーのタフネスがやや大きい。スランプは繊維混入率の増加により直線的に低下する。コンシスタンシー試験は、2種の方法を用いる。

文献 1) ACI Committee 544; Measurement of Properties of Fiber Reinforced Concrete, ACI Journal, Vol. 75, No. 7, pp285-289, 1978

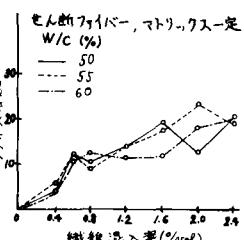


図4 繊維混入率とタフネス

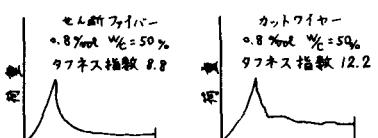


図5 繊維別 荷重-たわみ曲線の違い

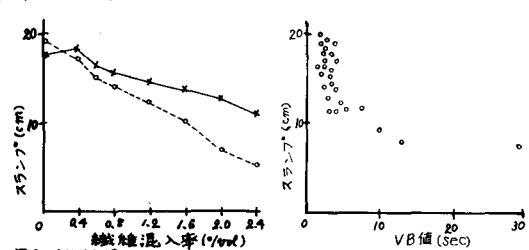


図6 繊維混入率とスランプ

図7 スランプとVB値