

## 初期ヒンジによるラーメン構造物の強度低下について

高知工業高等専門学校 正。竹内光生

秋山幸二郎

1. まえがき ラーメン構造物の塑性設計法は、構造物が機械的に崩壊状態に陥るまでは、各部材の全塑性モーメント、あるいは、それ以下のモーメントに対して抵抗するとしてあり、また、特に不静定構造物においては、塑性部分発生後の応力の再配分を可能にし、従来の弹性設計に比較して、より合理的な設計法と考えられている。しかし、座屈に対する照査など問題点も少くはないようである。

本報告は、单纯塑性理論により最小重量塑性設計したラーメン構造物について、仮に施工上のミス等で特定の部材格子が十分に剛でなく、曲げモーメントに抵抗できないとしたとき、つまり初期ヒンジが存在するとき、構造物の強度はどう程度減少するのかを塑性解析法により求め、比較検討したものである。

2. 塑性解析法<sup>1)</sup> 全ての可能な崩壊機構から任意の崩壊機構に応する平衡方程式は、内部応力、外部荷重の釣合となり次のようになります。

$$Q_i W_0 L \theta = \sum_{j=1}^S M_{pj} \theta_{ij} \quad (i = 1 \sim A) \quad (1)$$

ここに、 $W_0$  = 崩壊機構に加ける崩壊荷重、 $L$  = 部材長、 $\theta$  = 仮想の塑性ヒンジ回転量、 $Q_i$  = 崩壊機構の外部荷重に加ける $W_0 L \theta$ に関する係数、 $M_{pj}$  = Critical Section (以下 C.S. とする)までの全塑性モーメント、 $\theta_{ij}$  = 崩壊機構に加ける C.S. までの相対回転角、 $S$  = C.S. の総数、 $A$  = 可能な崩壊機構の総数である。

上界定理より、(1)式を満足する最小の $W_0$ が真の崩壊荷重 $W_c$ であり、また、構造物の設計荷重 $W_d$ を導入し、

$W_d = \lambda_c W_0$  とすると、 $W_c = \lambda_c W_0$ における崩壊荷重係数入は次のようになります。

$$\lambda_c = \min (\lambda_i) = \min \left( \frac{\sum_{j=1}^S M_{pj} \theta_{ij}}{Q_i W_0 L \theta} \right) \quad (2)$$

ここで、 $c_i = Q_i W_0 L \theta$ 、 $K_i = \sum_{j=1}^S M_{pj} \theta_{ij}$  とおけば入は次のようになります。

$$\lambda_c = K_i / c_i \quad (3)$$

また、任意の崩壊機構 $i$ は、 $m = (S - \text{不静定次数})$ 個の基本崩壊機構 $k$ の適当な組合せより、-1, 0, あるいは1となる $t_{ik}$ (つまり、基本崩壊機構 $k$ が複合崩壊機構 $i$ を形成する割合を示す係数)を用いて、次のようになります。

$$\theta_{ij} = \sum_{k=1}^m t_{ik} \theta_{kj} \quad (4)$$

$$c_i = \sum_{k=1}^m t_{ik} c_k \quad (5)$$

ここで、内部応力 $c_k$ と外部応力 $c_i$ は相補的な値なので、(5)式を const とすれば、(4)式は次のように $\theta_{kj}$ のみを変数とする一次式となる。

$$c_i = \sum_{k=1}^m M_{pk} \theta_{kj} / e \quad (e = \text{const}) \quad (6)$$

したがって、(2)式で示した最小崩壊荷重係数入 $c$ 、および、それに応する崩壊機構は(4), (5), (6)式を用いて、入 $c$ を目的関数、 $\theta_{kj}$ 、 $t_{ik}$ を設計変数とする最小問題を解くことにより決定できる。すなはち、次のようは基本式となる。

$$\text{minimize} \quad \lambda_i = \sum_{j=1}^S M_{pj} \theta_{ij} / e \quad (7a)$$

$$\text{subject to} \quad \theta_{ij} = \sum_{k=1}^m t_{ik} \theta_{kj} = 0. \quad (7b)$$

$$\sum_{k=1}^m t_{ik} c_k = c \quad (\text{const}) \quad (7c)$$

$$\text{and} \quad \theta_{ij}, t_{ik} \geq 0. \quad (7d)$$

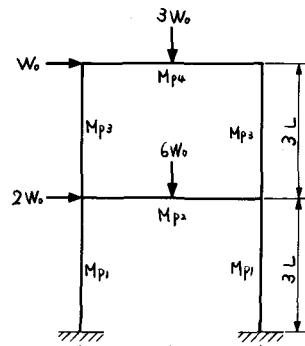


図1. 形状寸法および載荷状態

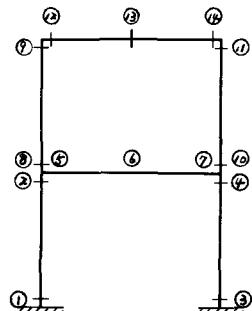


図2. Critical Section番号

3. 最小重量塑性設計法 本報告で用いた最小重量塑性設計法は、2.2述べた塑性解析法により、必要な制約条件式を自動的に求めながら、目的関数である構造物の鋼重量を最小にしようとする方法である。この方法は反復法であり、初期の制約条件として節点形式を除く8個の基本崩壊機構に対応する平衡条件式を利用される。最終的解は、構造物の崩壊荷重係数入力が安全率入力を満足したとき得られる。

15)、最小重量塑性設計の基本式は次のようにならう。<sup>(2)</sup>

$$\text{minimize } Z = \sum_{k=1}^8 M_{ph} L_k \quad (8a)$$

$$\text{subject to } \sum_{k=1}^8 Q_{kh} M_{ph} \geq \lambda_0 e_k \quad (k = 1, 2, \dots, 8) \quad (8b)$$

$$\sum_{k=1}^8 Q_{kh} M_{ph} \geq \lambda_i e_i \quad (i = 1, 2, \dots, A - 8) \quad (8c)$$

$$\text{and } M_{ph} \geq 0. \quad (8d)$$

ここに、 $Z$ は重量関数であり、式(8b)および式(8c)は、それぞれ基本崩壊機構、複合崩壊機構に対する平衡条件式である。また、 $M_{ph}$  = 計算塑性モーメント、 $L_k = M_{ph}$  が等しい部材長、 $e_k$  = 計算変数  $M_{ph}$  の数、 $Q_{kh}$  および  $Q_{ih}$  = 基本崩壊機構  $k$  および複合崩壊機構  $i$  における  $M_{ph}$  に関する係数である。

4. 計算例および考察 計算例として、図1に示すような2層1径間の門形ラーメンを扱った。<sup>(2)</sup> まず、(8a)式と(8b)式を繰り返し用いることにより、安全率  $\lambda_0 = 1.0$  の最小重量塑性設計を行なつた。その結果、 $M_{p1} = 3.0 W_0 L$ 、 $M_{p2} = 4.5 W_0 L$ 、 $M_{p3} = M_{p4} = 1.5 W_0 L$ 、 $\lambda_0 = 1.0$ 、 $Z = 51.0 W_0 L^2$  となつた。この解は、文献(2)と同じ結果となるといふが、最終的には崩壊形式は2階の梁形式となり、繰り返し回数は4回であつた。

つぎに、この解に対する、初期ヒンジが図2に示す各々S.①から⑭まで1個ずつ存在してい場合、それが各崩壊荷重係数入力などの程度減少するかを求め、 $\lambda_0 = 1.0$  の場合を100とした。図3に示した。図3によれば、C.S.⑬つまり2階の梁の中間に初期ヒンジが存在する場合、「構造物の強度」の減少が最も大きく50%となつてゐる。これは構造物の安全性が $\frac{1}{2}$ になつたことを示してゐる。以下、C.S.⑪あるいは他の場合の33.3%，C.S.⑦あるいは⑭の場合の30%となる。

また、構造物の対称性を考慮し、初期ヒンジが複数個存在する場合についても求め、図4に示した。その結果、例えば、C.S.④と⑩に含まれる単独で初期ヒンジが存在する場合、構造物の強度の減少度は各30%，50%をその和は80%であったのに對し、同時に初期ヒンジが存在する場合、その和より小さく50%となつた。しかし、C.S.①と③の場合には、それが単独の時の減少度の和20%よりも大きくなり、同時に初期ヒンジが存在する場合、33.3%となつた。つまり、単独では、初期ヒンジによる構造物の強度の減少度が比較的小さいが、S.②も、他のC.S.に存在する初期ヒンジの影響で、構造物の強度低下を大きくすることがありうる。

また、 $M_{p1}$ から $M_{p4}$ の値が異なる場合についても同様に初期ヒンジによる影響度を求め、図5に示した。

(参考文献) 1)竹内光生、秋山幸二郎：高知工業高等専門学校紀要第15号、昭和54年8月、P.P. 79～87

2)石川信隆：第29回土木学会年次学術講演会概要集第1部、1974年、P.P. 359～360。

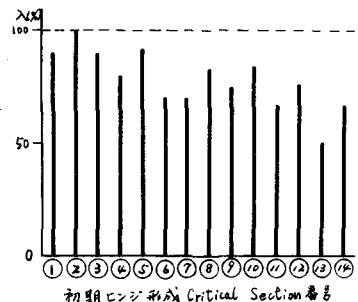


図3. 初期ヒンジによる構造物の強度低下

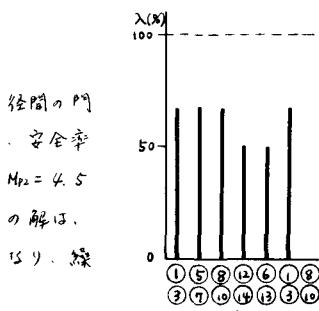


図4. 初期ヒンジによる構造物の強度低下

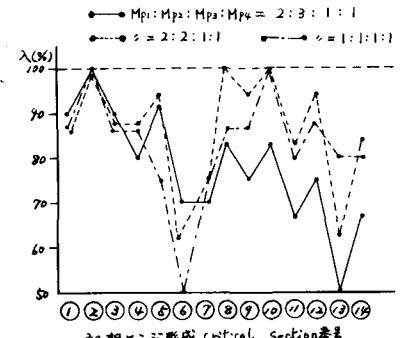


図5. 初期ヒンジによる構造物の強度低下