

山口大学大学院 学生 ○ 田村洋一

山口大学工学部 正員 中西 弘

1. まえがき

近年、廃棄物問題は益々深刻化しつつあり、これを解決するためには、今後高感化の方向で合理的な処理処分体系を確立していく必要があると考えられる。以下では、山口県を対象地域として、その処理処分体系のあり方について検討を試みるのである。

2. 山口県の廃棄物排出状況

山口県の産業廃棄物排出状況

表 地域別産業廃棄物排出状況 (製造業K3340) (単位: 千トン)

種類 \ 区域	岩国	和木	周 角	宇部	小野田	下 関			
可 燃 物	紙 類	2977	20.6	9108	22.7	1124	10.6	4338	12.9
	木 類	7800	54.0	15116	42.4	6134	57.6	17462	52.0
	繊維類	370	2.6	892	2.3	338	3.2	257	0.8
	プラスチック類	159	1.1	320	1.0	161	1.6	28	0.1
	その他	3128	21.7	11281	31.6	2866	27.0	11485	34.2
燃 料	14434	10.0	35657	5.9	10628	3.3	33560	15.8	
不 燃 物	油 類	23491	74.6	106954	91.6	25810	85.9	47325	77.3
	炭かす類	0	0	0	0	0	0	157	0.3
	合成樹脂類	1759	21.5	4098	3.5	1668	5.5	509	0.8
	固 型 物 類	1229	3.9	5712	4.9	2580	8.6	17209	21.6
	燃焼残渣物	31479	21.6	116762	19.2	30058	9.2	61200	28.8
燃 料	炭酸炭素	9090	15.2	19052	10.4	5927	2.8	683	2.4
	炭アルカリ	12248	20.5	29052	15.8	10720	5.1	1394	4.9
	その他無機物類	23664	39.7	51400	28.0	13851	1.6	7846	27.2
	カーボン	4658	7.8	11335	6.2	4359	2.2	482	1.7
	汚 泥	10028	16.8	72687	32.6	173448	83.3	18321	63.8
燃焼残渣物	0	0	0	0	0	0	0	0	
燃 料	59688	40.9	183526	34.3	208305	69.2	28726	13.5	
物	炭 類	9707	24.2	42292	15.6	7952	10.5	54062	60.9
	ガラス類	1563	3.9	10761	4.0	15167	21.1	3619	4.1
	炭かす類	20318	50.7	175456	14.9	12505	16.6	7734	8.7
	その他	4679	11.7	15761	5.8	18210	24.1	9145	11.0
	工業廃土	3820	9.5	26273	9.7	21640	28.7	13573	15.3
固 体 状 の 不 燃 物	40081	27.5	270543	44.6	75494	23.3	88733	41.9	

すれば少量ではあるが、これにより、現行の処理体系ではすでに限界以上のところまで押しこめられている。これらの廃棄物処理のあり方を考える場合、集中処理の好否として考えられるものは、処理に高級技術を要するもの、あるいは資源化処理効果の大きいものについてであり、廃油類、プラスチック類、金属類が考えられる。特に廃油、プラスチック類については原料価値が高いので、これをうまく利用し得るよう、集中化の方向で計画を立てるべきである。逆に家庭ゴミなどは、処理に重宝として価値が低く、長距離輸送を行うのは不利であり、ある程度分散処理の形をとることが有利であると考えられる。実際の計画に当たっては、山口県のよう廃棄物が広く分散して排出される地域については、全地域をブロック分割して処理処分を行うのが合理的と考えられるが、この場合どのようブロック分割を決定するか問題となる。このことから、以下では地域分割モデルについて考察する。

3. 地域のモデル化

ここでは、Linear-Programming (L.P) を用いて、最適地域分割を決定する方法について述べる。この最適地域分割とは、全処理処分費用が最小となるような地域分割のことである。

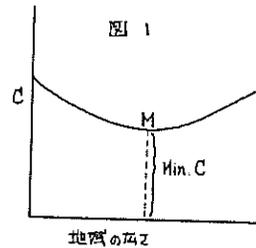
処理処分費用 C は次のように表わされる。

$$C = P + Q + R - S \quad \text{----- (1)}$$

ただし P : 施設建設費、 Q : 施設維持管理費、 R : 輸送費、 S : 資源化処理による効果
式(1)における C はある地域分割が決定されたならばその地域特性が、($i=1, \dots, n$, n : 分割の個数) によって決定される。すなわち C は n の関数として表わすことができる。

$$C = \sum_{i=1}^n f(x_i) \quad \text{----- (2)}$$

我々が知りたいのは、 C の最小値を与えるような地域分割を決定することである。しかしながら $f(x_i)$ の形を知らなければ、右図に示すような M 点を決定することはできない。ここで、各処理施設の位置と、その規模が決定されれば、式(2)の最小値を決定し得ることに注目する。



すなわち、輸送費用のみを注目して考えれば、輸送費用は各輸送地点間の輸送コスト、輸送すべき物質量が与えられれば、L.P の手法を用いて決定することができる。また同時に最適輸送配分量も決定される。このことを用いて、第一段階として、地域内の可能と思われる処理施設建設候補地を全て選り出す、そして各候補地はどのような規模の処理施設でも建設可能と仮定して容量制限を設けずに計算を行う。(具体的には、全廃物量を各々の容量を各候補地に降ろしてやればよい。) こうして求められた最適輸送配分量を処理施設のあるおのの候補地としてその容量としてやれば、この場合の全費用 C_1 の値は計算可能である。

第2段階では、第1段階で決定された各候補地での輸送配分量を検証して、配分量の小より候補地には処理施設を建設しないとして、第1段階と同様の計算を行なって、 C_2 を算出する。ここで C_1 と C_2 を比較を行い、 $C_1 - C_2 > 0$ の場合は、第3段階に進んで同じ計算を行う。これを C の値が減少しなくなるまで計算を行うことにより、図に示すような M 点に到達が可能である。

以上述べた計算法においては、各排出源、候補地は点として考えるため、輸送費用は収集費用は、各点間として、中継基地からの廃棄物の運搬費用とするのが Model との適合が良いと考えられる。

輸送コストとしては、時間も考慮に入れて、(地域間輸送所要経費) + μ (地域間輸送所要時間) としと与えることにより評価するのが合理的である。 μ : 時間経費換算係数

4. おまけ

上記モデルについては現在計算を行いつつあるが、今後の研究の余地がまだ多く残されている。特に L.P は電子計算機を用いて解き得るのであるが、 P, Q, S の評価をしっかりと行うかが今後の課題である。また各段階における建設候補地の取捨選択についての基準をより合理的に決定することを検討したい。現在、廃棄物に関するより詳しいデータ月の収集中であり、それらを用いて信頼性の高い成果を得たいと思っている。

参考資料) 産業廃棄物実態調査報告書 山口県衛生部 昭和45年12月