

一軸圧密試験より求められる圧密係数に関する研究

広島大学 正員 門田 博知

§1 まえがき

一軸圧密試験結果から求められる圧密係数、圧縮指数、体積圧縮係数が構造物および地盤の圧密沈下量、時間沈下の推定に用いられている。現場では三次元圧密が多いが、一次元圧密と考えられるような条件でも、推定値と観測値の間に差があることがある。これらの原因を究明するためには、必ず一軸圧密試験結果から求められる圧密諸常数について、詳細に研究する必要がある。特に慣行試験法によって求められる諸常数が、果してこれらを求める式の物理的意義と一致しているか、否かについて研究することは重要である。著者は数年来、一軸圧密試験の側面摩擦の影響について研究を行ってきたが、圧縮指数、体積圧縮係数などについてはほぼ満足のゆく結果を得ている。しかし、荷重増加率と圧密係数の関係についてはすでに発表したように、種々の要因が考えられる。こゝでは圧密係数と透水係数について述べる。

§2 研究目的 および 方法

一軸圧密試験結果の解析(時間-沈下)にあたって、テルーアギーや三笠の理論を、そのまま適用できるか否かである。即ち一次元圧密理論では間げき水流は一次元であり、圧密全過程を通して圧密係数が一定である(又は透水係数と体積圧縮係数の比が一定である)ことを仮定がどの程度満足されるかである。著者は体積圧縮係数は近似的に、試料の沈下ひずみの圧密度を以とすれば、 $e - \log p$ が直線関係では次式で示されることを確かめている。

$$m_v (= \frac{1}{1+e} \frac{de}{dp}) = m_{v_0} e^{-\beta \alpha} \quad (1)$$
$$\beta = \frac{1}{0.4343} \left[\log_{10} \left\{ 1 - \frac{c_0}{1+e_0} \log_{10}(1+n) \right\} + \log_{10}(1+n) \right]$$

こゝに m_v, α, c_0 れは それぞれ初期圧縮係数、間げき比、圧縮指数、荷重増加率である。テルーアギーは含水比と透水係数の対数とが直線関係にあると述べている。従って圧密過程中の透水係数を体積圧縮係数と同じように $R = k_0 e^{-\alpha x}$ として示すことができるならば、圧密過程中の圧密係数は次式で示すことができる。 (1) 式において $\alpha = \beta$ であれば $C_v = \text{一定}$ の条件を工学的に十分な精度で認めることができる。このように透水係数の変化を確実に知ることは非常に重要な課題である。しかも普通の透水試験ではなく、圧密試験に用いられる試料寸法で、荷重増加率を考慮に入れて大きな圧力での透水試験が必要である。そこで著者は4種の圧密荷重によって圧密された試料について、4種類の圧力のもとで透水試験を行って、透水係数の変化を求めた。試験機の概略図を図-1に示す。規定通り圧密を行ひ、荷重をリバウンドし、1440分後に、圧密リリューゲと共に当試験機にセットして、透水試験を行った。左は参考透圧により試料が再圧密されるので、圧密による排水量も含むから、排水量の時間的变化を測定し、定常状態になった時の値を用いて比較検討した。図-1に示すように、排水面は隔壁を利用して2分され、固定リング側方部、および中央部からの排水量を別々のビューレットに導いて、排水量の比較を行った。又圧密時にもこの試験機を利用して排水量の比較を行った。 $C_v = \frac{k_0}{g_w m_{v_0}} e^{-(\alpha-\beta)x} \dots \dots \dots (2)$

§3 実験結果 および 考察

図-3は図-1の透水試験機用いず、固定環式圧密試験機のピストンを取り除き、圧力蓋を被せて、水圧を作用させ、底面より排水される水量を測定し、その値を圧力で除した値、即ち cm^3/kg の値を試料厚で割れば透水係数になるべき数値と、与えられた水頭差との関係をプロットしたものである。パラメーターは圧密荷重である。図-3では圧密荷重の約1%以上の水頭差を与えると、急激に透水係数が大きくなつてゆくようになり、透水圧を受けたため試料が圧密され、試料厚が薄くなり、動水勾配が大きくなるが、一方両面走比は減少し、透水係数は減少するところが考えられる。著者は圧縮指數の比較的小さい試料を用いているから、透水圧による圧密を考えても、3~5 kg/cm^2 で試料厚の変化は4%以下であり、むしろ透水量は減少するはずである。圧密荷重が12.8 kg/cm^2 の△印はうなづけた。従って大きくなる要素は少くない。今迄予想されていなかったことである。そこで著者は図-1の装置を用いて、圧密荷重が12.8 kg/cm^2 の試料の側面部と中央部より排水される量を別々に測定すると図-2のようになり、中央部と側面部の面積比が2:1であるから、中央部排水量の2倍と側面部排水量と比較すると、斜線部の排水量だけ側面部から多く排水されてることになる。側壁に沿って下水の流れが、上中の水の流れよりも損失水頭が小さいため、このような差が生ずるものと考えられはしないであろうか。最終的な結論を下すためにはまだデーターが不足である。しかしこのように考えられるデーターとして、図5~6がある。図-4は図-1の装置の圧力蓋を除いて、圧密試験を行ひ、両面排水として、底面からの水量を、圧密中測定し、中央部および側面部の排水量の時間的変化を示したものである。荷重増

図-1 透水試験装置

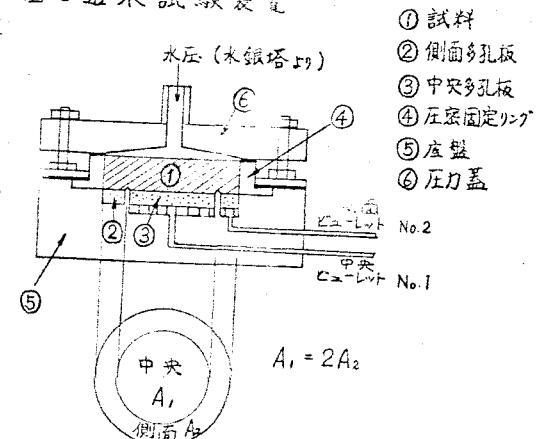


図-2 中央部・側面部排水量

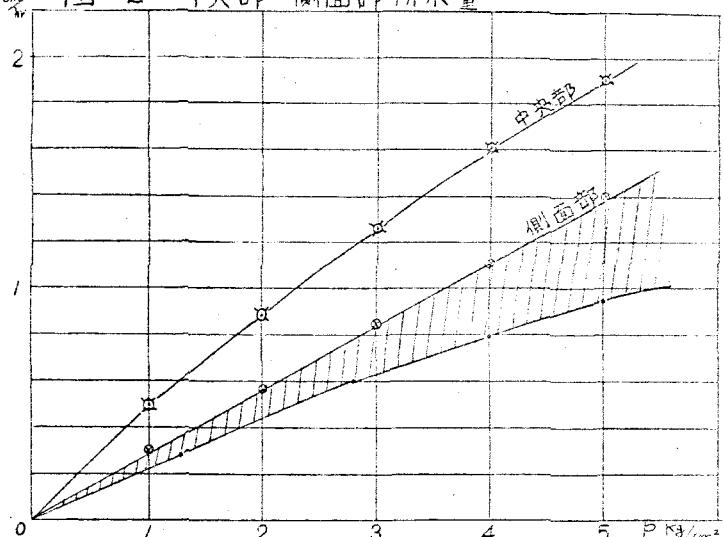
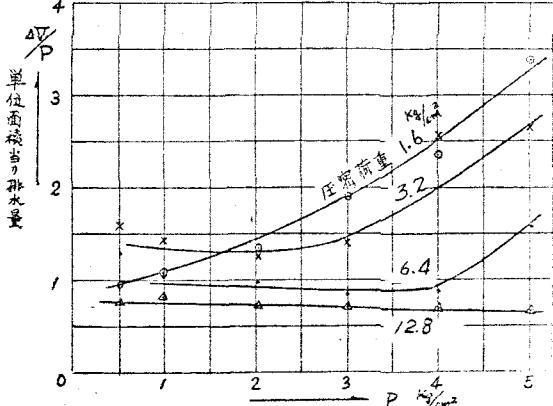


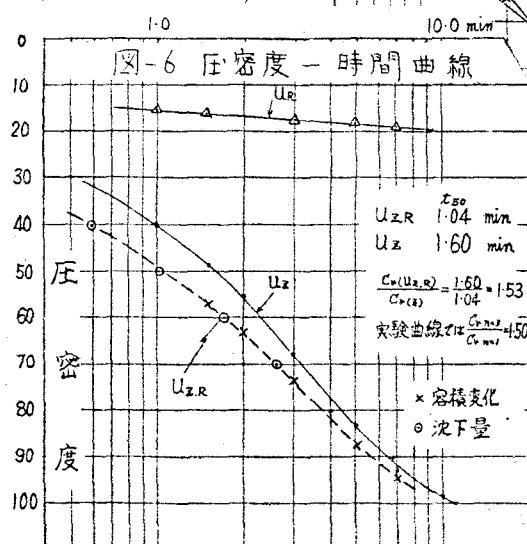
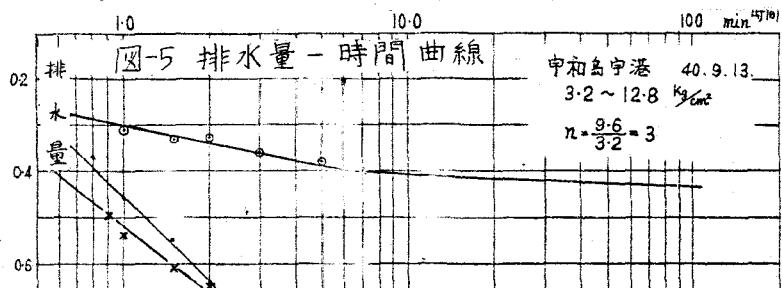
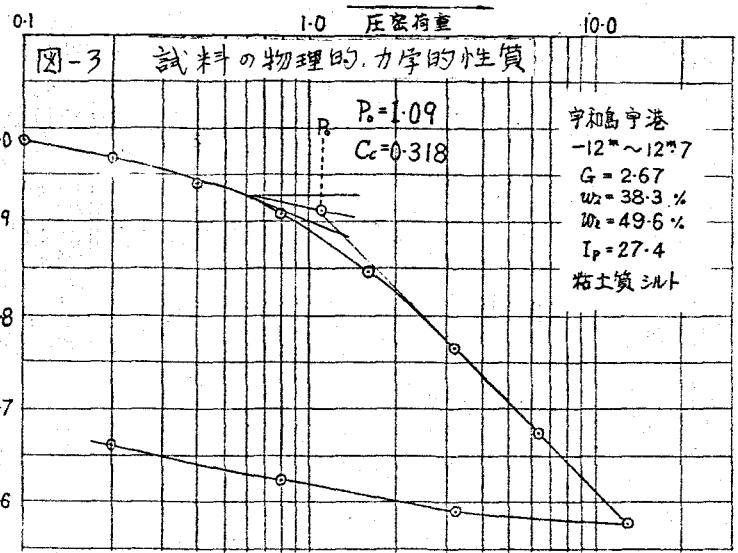
図-3 透水試験排水量と水圧



が示す。図-4は図-1の装置の圧力蓋を除いて、圧密試験を行ひ、両面排水として、底面からの水量を、圧密中測定し、中央部および側面部の排水量の時間的変化を示したものである。荷重増

率が3について行った実験結果で、側面部と中央部の面積比が1:2であるにも拘らず、圧密初期では側面部の排水量が大きくなっている。しかし圧密度が50%附近より後の平均勾配の比は面積比とほぼ一致している。このことは図-3の透水試験結果の圧密荷重のはば%以上の水圧から排水量が急激に増加してることと一致している。非常に興味ある結果である。

図-6は中央部と側面部の面積比以上の差だけは水が水平放射方向に排水されると考えて、圧密過程中的両方向の圧密度を計算したものが U_z で、 U_R



は水平放射方向の圧密度。 $U_{z,R}$ は全圧密度として、それそれの時間変化をプロットしたものである。 U_z と $U_{z,R}$ の50%の時間は 1.04 min, 1.60 min となり、この比は 1.53 である。一方著者が数多くのデーターを整理した荷重増加率と圧密係数の関係から荷重増加率が3の時の C_{unr}/C_{us} の比が 1.53 である。両者が一致したこととは大きな意味をもつこと。

率が3の時の C_{unr}/C_{us} の比が 1.53 である。両者が一致したこととは大きな意味をもつこと。

§ 4. あとがき 圧密保証み性質を把握するための大半を足掛りができたようであるが、定量的に応用出来たためには今後のデーターに期待するとこそ大きいと思う。しかし圧密初期には側壁近傍の間げき水流は水平方向の速度成分をもつてることと考へることは大きな誤りはないものと思う。