第I部門

溶接線近接領域における残留応力分布に関する基礎的検討

阿二	一慶
廣畑	幹人
鈴木	俊光
小西	英明
	阿二 廣畑 鈴木 小西

1. はじめに

道路橋鋼床版において,橋軸直角方向端部の垂直補剛材とデッキプレートの 溶接部から疲労き裂が発生する事例が報告されている¹⁾.図-1に示すように, この部位は垂直補剛材とデッキプレートのまわし溶接と,縦リブ(Uリブ)と デッキプレートの溶接線が比較的近い距離に配置されている.これらの溶接部 が互いの残留応力分布に影響を及ぼすことが想定されるが,溶接線が近接する 領域における残留応力の特徴については不明な点が多々ある.本稿では,2つ の溶接部が近接する領域の残留応力分布を検討するために実施した一連の基礎 的実験および解析の結果について報告する.

2. 実験供試体

実験供試体の形状および寸法を図-2 に示す. U リブ鋼床版のデッキプレート,端部垂直補剛材, U リブの斜部を模擬しており,垂直補剛材を想定した ガセットのまわし溶接部とU リブ斜部を想定した斜板の溶接線の距離は 100 mm とした (Type A).斜板を固定板で支持した状態で溶接した後,ガセット のまわし溶接を実施した. いずれの溶接にも CO₂半自動溶接(電流: 200A 電 圧: 22V)を用いた.後述する X 線回折による残留応力測定装置の寸法上の 制約から,ガセット高さを 45 mm とし,斜板の 80 mm×120 mm の範囲を切 り欠いた供試体 (Type B)も同様に溶接した.

3. 熱弹塑性解析

実験供試体の作製における溶接プロセスを熱弾塑性解析によりシミュレーションした.解析モデル(Type B)を図-3に示す.解析にABAQUS2018を用い,温度一変位連成解析を実施した.材料の機械的性質と物理定数については,既往の研究²⁾を参考に温度依存型の物性値を用いた.

解析モデルの妥当性を検証するため、温度履歴と残留応力の両方を測定可能な Type B の供試体作製過程を解析により再現した. その後、Type A と Type B の比較を行い、Type A の残留応力分布を示すとともに、Type A の斜板の有無が残留応力分布に与える影響について検討した.

4. 実験および解析結果

溶接時の温度履歴を図-4 に示す. Type A と Type B の温度履歴に明確な違いはなく,残留応力測定のためのガセットの寸法変更および斜板の切欠きが溶接による温度履歴に及ぼす影響は小さかった. Type B の供試体の残留応力測定結果および解析結果を図-5 に示す. 実験結果に比べ解析結果は全体的に応力が高いが,応力の分布傾向は概ね再現できている.また,Type A と Type B の残留応力分布はほぼ同じであり,残留応力測定のためのガセットの寸法変更および斜板の切欠きが残留応力に及ぼす影響は小さいことが分かった.

Kazunori ANI, Mikihito HIROHATA, Toshimitsu SUZUKI and Hideaki KONISHI k-ani@civil.eng.osaka-u.ac.jp



補剛材の溶接部



Type A のモデルにおいて、斜板を取り除きガセットのま わし溶接のみを再現し解析した場合の残留応力分布を図-6 に示す.斜板の溶接を含む通常の Type A のモデルと比較す ると,斜板を溶接しない場合もまわし溶接止端部から 20 mm 程度の領域の応力はほぼ変わらなかった.止端部において 約 310 MPa の引張応力が生じており、止端部から離れるに つれ応力が低下する.まわし溶接止端部から 20 mm 以上離 れた領域では、斜板の溶接による引張残留応力が重畳し、再 び引張応力が高くなっている.まわし溶接止端部からの距 離が 80 mm 程度の領域では、斜板の有無による引張応力の 差は 110MPa 程度となった.まわし溶接と直線状のすみ肉溶 接の距離が 100 mm の領域において、それぞれの溶接部近傍 の残留応力が互いに及ぼす影響は小さいものの、中間の領 域では残留応力が重畳し高い引張応力場が形成される可能 性を結果は示唆している.

5. まとめ

2 つの溶接部が近接する領域の残留応力分布の特徴を検 討するため,一連の基礎的実験およびシミュレーションを 実施した.本研究の範囲では,まわし溶接と直線状のすみ肉 溶接の距離が 100 mm の領域において,それぞれの溶接部近 傍の残留応力が互いに及ぼす影響は小さいものの,中間の 領域では残留応力が重畳し高い引張応力場が形成される可 能性を結果は示唆していた.



図-4 溶接時の温度履歴

謝辞

本研究の一部は,JSPS 科研費(19K04577)を受けて実施した.記して謝意を表す. 参考文献

- 1) 松本理佐・石川敏之・塚本成昭・栗津裕太・河野広隆:鋼床版の垂直補剛材溶接部のき裂を対象とした各種補修法の効果の比較 に関する研究,土木論文集 A1 (構造・地震工学), Vol. 72, No. 1, 192-205, 2016.
- (2) 廣畑幹人・伊藤義人:トラフリブ溶接部の残留応力緩和に対する簡易熱源による熱処理の適用性検討,構造工学論文集, Vol. 62A, 1168-1179, 2016.



図-5 残留応力測定結果および解析結果

