第V部門

1. はじめに

鉄筋コンクリート構造物において、鉄筋が腐食す ると、鉄筋とコンクリートとの界面の付着状態が著 しく変化する.しかも、このような界面の状態変化 は、部材の耐荷性能を低下させる要因となる. そこ で本研究では、電食により鉄筋とコンクリートとの 界面の付着状態を変化させた供試体を用いて、付着 状態を評価する手法としての各種非破壊試験法の特 徴とその適用範囲について把握することを試みた.

2. 実験概要

2.1 供試体

供試体の概要を図1に示す. コンクリート部分の 寸法は幅113mm×高さ113mm×長さ326mmとした. 鉄筋は,直径13mmの丸鋼(SS400)を使用した.鉄 筋は,引抜き試験を行うため,載荷治具設置部分を 450mm, 変位測定部分を 10mm に設定し, コンクリ ート長手方向両端部から前述の所定の長さをそれぞ れ突出させた.鉄筋のかぶりは 50mm である. コン クリートの水セメント比は57.0%とした.供試体は、 次節に示す通り8体作製した.

2.2 電食試験

鉄筋を促進腐食させるため, 電食試験を採用した. 供試体を5%食塩水に浸漬し、定電流を通電した.各 供試体における積算電流量は、表1のとおりである.

2.3 引抜き試験

電食による鉄筋とコンクリートとの界面の付着状 態の変化を確認するため、土木学会規準(JSCE-G

大阪大学工学部	学生員	○前	裕史
大阪大学大学院工学研究科	正会員	鎌田	敏郎
大阪大学大学院工学研究科	学生員	峯澤	博行
大阪大学大学院工学研究科	学生員	内田	慎哉

503)に準じて、引抜き試験を行った.

2.4 各種非破壊試験

(1) 目視調査

鉄筋腐食により生じたひび割れの発生状況を確認 するため、電食後にひび割れの観察を行った.

(2) 超音波法

計測方法は、鉄筋直上のコンクリート表面にて探 触子間距離を250mmとし、コンクリートの長手方向 に弾性波を伝播させ、伝播速度を算出した.なお、 腐食ひび割れが発生している供試体では、探触子が ひび割れ開口部にあたらないように貼り付けた.

(3) 電磁パルス法

写真1に電磁パルス法の計測状況を示す. 電磁パ ルス法では、励磁コイルにより非接触でコンクリー ト内部にある鉄筋を加振し、この振動により生じた 弾性波をコンクリート表面に設置した AE センサで 受振することにより、コンクリートと鉄筋とのはく 離程度を把握することが可能である.計測項目は波 形エネルギとした. なお, 波形エネルギは, センサ で受振した電圧波形の振幅の二乗総和として定義し た.



表1 各供試体における積算電流量

供試体	健全	ひび割れ発生前			前	ひび割れ発生時	ひび割れ発生後		
積算電流量 (A·hr)	0.0	5.0	7.4	12.0	15.0	22.8	28.3	50.0	

Hirofumi MAE, Toshiro KAMADA, Hiroyuki MINEZAWA, Shinya UCHIDA

3. 実験結果および考察

最大付着力比, 伝播速度比および波形エネルギ比 と積算電流量との関係を図2に示す. この図に示す 縦軸の比とは, 健全供試体での測定値に対する各積 算電流量で測定された値である.

伝播速度は,腐食ひび割れ発生前においてはほぼ 一定であり,ひび割れ発生後では減少傾向を示して いる.これはコンクリート表面における腐食ひび割 れの影響によるものと考えられる.これより,本研 究の範囲内では,付着力と伝播速度とは概ね良い相 関関係にあることが明らかとなった.

腐食ひび割れが発生する以前においては,積算電 流量が大きくなると波形エネルギも大きくなった. これに対して,腐食ひび割れが発生した以降では, ひび割れによって鉄筋への拘束力が解放されるため, 波形エネルギが小さくなった.また,波形エネルギ と最大付着力とを比較すると,定性的には両者の積 算電流量に対する変化傾向は概ね同じであることも 確認できた.

以上の検討結果に基づき,コンクリートと鉄筋と の付着状態を評価する手法としての各種非破壊試験 法の適用範囲まとめると図3のようになる.ここで は,各手法の適用範囲を,塩害による劣化の進行過 程における「潜伏期」,「進展期」,「加速期」および 「劣化期」と併せて示した.伝播速度は,腐食ひび 割れ発生後において著しく低下している.したがっ て,超音波法の主な適用範囲としては,進展期の後 半以降であるとした.波形エネルギは,腐食ひび割 れの発生に関わらず,積算電流量の増加に対して変 動している.そこで,電磁パルス法のこのような特 徴を考慮して,適用範囲を進展期以降とした.

4. まとめ

本研究で得られた結論を以下に示す.

- コンクリートと鉄筋との界面状態の変化を表す 付着力の変動と、超音波伝播速度および電磁パル ス法によって得られた波形エネルギの変化とは、 概ね良い相関があることが明らかになった。
- 2) 超音波法によれば、鉄筋周りのひび割れの発生や 腐食ひび割れを把握することが可能である.一方、 電磁パルス法では、超音波法では感度の低下する



腐食ひび割れ発生前において、十分な感度を有していることがわかった.

【謝辞】

本研究は、日本学術振興会科学研究費補助金(基 盤研究 (B) 18360207) を受けて行ったものである. ここに記して謝意を表する.