

## 岩のAE波形の特性について

福井大学工学部 正員 福井卓雄  
福井市 正員 O竹内俊宣

### 1.はじめに

AE波形の特性は、その発生源である微小破壊の発生機構を解明する上で有用な情報となり得る。本研究では花崗岩の一軸圧縮荷重下で発生するAEの波形について観測し、その特性を考察してみた。

### 2. 波形観測システムとトランスデューサーの特性

AE波形はFig.1のシステムで観測した。まずAE信号はAE波の何であるかについて検討する。本実験で使用したトランスデューサーは1辺50mm四方 厚さ0.25mm 共振周波数約700KHzの薄型のPZTセラミック圧電素子であり、厚さ方向に電気分極されている。圧電効果は(A)電気軸に直角方向の伸縮 (B)電気軸に平行方向の伸縮 (C)電気軸に平行方向のそれのように大きく三つに分類することができる。この場合、それぞれの効果の割合はA:B:C=6:1:1程度となる。他のものにくらべてAの効果が大きいのでAの効果だけによって電圧が発生すると仮定すれば得られるAE信号はAE波のトランスデューサー接着面内のひずみ速度であると考えられる。この仮定を確かめるためにLambの問題を解いた。Fig.2上は観測波形、下は解析解である。これはステップ荷重により表面上を伝播する波の場合で伝播距離100mmとしたときのものである。P波 S波 R波の始まりの所で両者の波形はよく似ていることがわかる。その他の部分の乱れは計測系による共振または減衰効果によるものと推測される。以上のことから本実験に用いたトランスデューサーはその接着面内のひずみ速度を受信しているといえる。さらにこれと同様の荷重を他方向から加えたものをFig.3に示す。(a)は同一平面上 (b)は垂直下15cm (c)は45°下方25cmの所から入射したものである。入射方向の相違により波形および周波数特性が大きく異なることがわかる。

### 3. 岩石のAE波形の特性

Fig.1の波形観測システムを用いて岩石の一軸圧縮試験したときのAE波形を観測した。供試体は花崗岩を直径50mm 高さ100mmの円柱型に整型しトランスデューサーを側面中央部に接着した。試験時は供試体を絶乾状態とし載荷速度を約5.0MPa/minとした。代表的なAE信号と周波数解析結果をFig.4に示す。Fig.3の単純な点荷重の場合とくらべて高い周波数成分を多く含んでおり、どの波の周波数特性にも不明確なものではある。

Takuo FUKUI ; Toshinobu TAKEUCHI

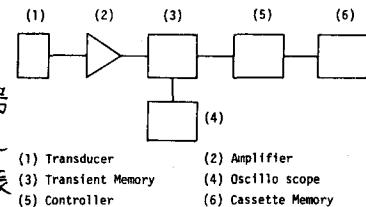


Fig.1 AE波形観測システムブロック図

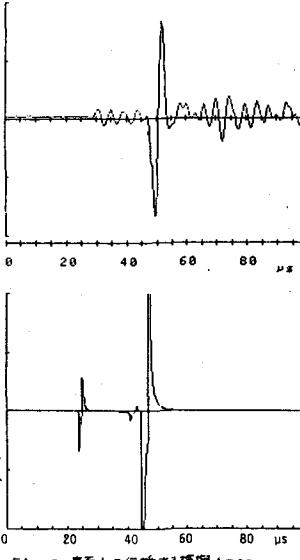


Fig.2 表面上を伝播する横振AE波

るがピークが存在していることが全体的な特徴であろう。ピークの周波数についてはそれその波によって 100~400 kHz の範囲で変化している。また周波数の高い成分が多いということは AE 発生源である微小破壊の発生機構の複雑さを暗示しているであろう。個々の波形についてみれば Fig.3 との比較により 波の入射方向がおおよそ 推定できる。(a), (b) は垂直に近い方向から、(c), (e) は水平に近い方向から (d) はその中間の方向からの AE 波であると考えられる。Fig.3 によれば 波の入射方向が垂直に近くなる程 高い周波数成分を多く含むという傾向がみられるが Fig.4 でも その傾向が存在するようである。Fig.4 には荷重の大きさを同時に示してあるが (f) を除いては周波数特性と荷重の大きさとの関連はあまりみられず 90% 程度の荷重までは 微小破壊は比較的安定に進行していると推測される。

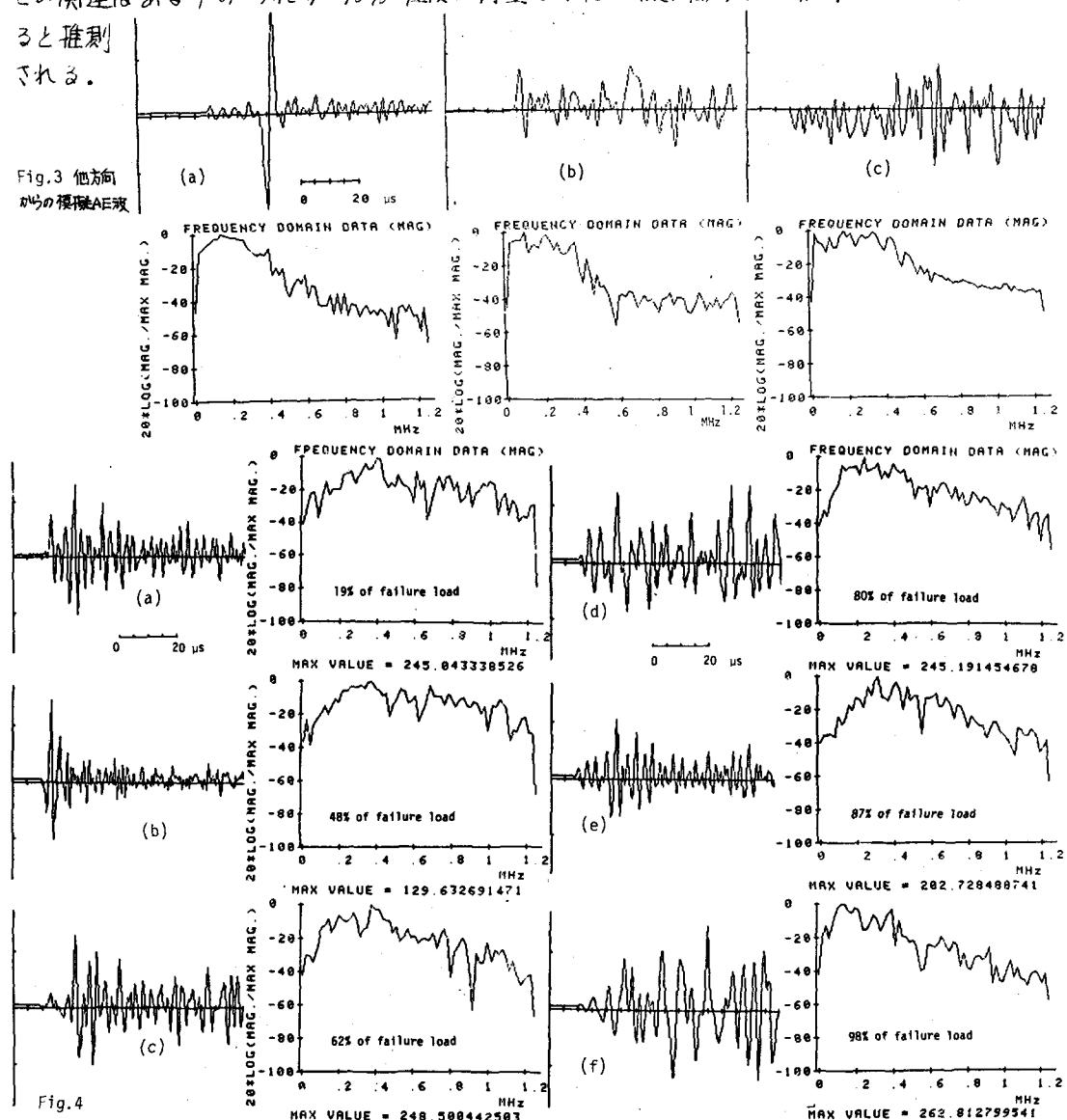


Fig.4