

多段階三軸試験における積ひずみ測定シートの結果

京都大学工学部 正会員 大西 有三
 京都大学大学院 学生会員 李 德河
 建設技術研究所 正会員 の坂本 雄洋

1. まえがき

多段階試験法は、岩石試料の強度定数を求めすのに効率的であるが、同時に、ピーコ强度を求める場合には、ピーク近傍での操作に困難を伴うという問題点を内包している。本研究では、こうした問題を排除し、多段階試験法の信頼性向上の一助とすべく、積ひずみ測定を実施し、さらには積ひずみによる載荷の制御法について試みた。

2. 実験方法

本研究で試料として用いた岩石は、灰緑色の凝灰岩（船石）で、 $G_s = 2.805$, $e = 0.548$, $\gamma_a = 1.94 \text{ g/cm}^3$, 一軸圧縮強度 $/10 \text{ kgf/cm}^2$ などの物理諸量を有する。

通常、試料の積ひずみを測定するには、ひずみゲージを試料側面に直接貼り付けられ、本研究では、試料が乾燥状態であること、また、平均的す積ひずみ量を測定したいなどの理由により、まず、試料にアルミフィオイルを帯状に巻き付けて、その上からひずみゲージを接着することとした。このようないき材料は、帯状に巻き付けても試料の変形を拘束することなく、且つ、剛性がひずみゲージのベース材料と同等以上である。本研究で特に重視される数パーセントのひずみが生じても破断しないという条件を満足することができた。こうして試料の材質および寸法などを決定するために行なった予備実験を通して、現状では、アルミフィオイルを幅約 1 cm (ひずみゲージの幅とほぼ等しい) で試料側面に一重に巻き、その両端を回し接着する方法で、おおむね前期の結果が得られると判断して採用した。無論、理想的には、試料の全周をカバーできるだけの長さを持つひずみゲージを使用するのが望ましい。

また、三軸試験でひずみゲージを使用する場合に問題となるのは、ひずみゲージ周辺での防水ということである。これは、ひずみゲージが電気的ひずみ測定手段であり、それをよって変換される電圧が微弱なものであること、また、ひずみゲージやブリッジボックスへ導かれることで線は必然的にメンブレンと貫通するべく、この部分に漏水が生ずると三軸試験を行うのが不可能になることなどの理由によるものである。そこで本研究では、コーティング材料を使用したり、メンブレンを二重にしてあることで、こうした問題を解決している。

なお、使用したひずみゲージは、長さ 60 mm , 抵抗値 $/20 \Omega$ で、引張りひずみに対して 10% まで測定可能な塑性ひずみゲージと呼ばれるものであり、セット完了時の三軸セル内へ

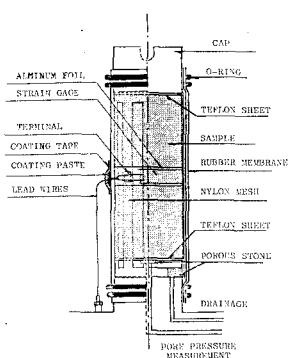


図-1

三軸セル内の様子

様子を図-1に示す。こつて得らかせん断中の横ひずみ量は、X-Yレコーダ上にモニターし、試験の操作に関する新刊参考資料とされた。

次に、上記の方法で測定される横ひずみによって載荷と制御することになり。これは、横ひずみ量を電圧に変換して値とフィードバック量として送り、その電圧と一定速度で増減する関数発生器からの出力電圧を比較し、両者の電圧が等しく变化するように、試験機の載荷盤にかかる油圧を調節していくのである。すなはて、結果的には横ひずみが一定の速度で変化するように試料にかかる荷重が変化していくことになる。

3. 横ひずみ測定の結果と横ひずみ制御

多段階試験にてピーク強度を求めていくために、特に操作がむずかしいと言われるものは、図-2のようがケースである。これは拘束圧 5 kgf/cm^2 とし、軸変位制にて行なった結果であるが、この場合には、(a)図の横軸(時間)に比例するわけである。(b)図を見ると、ピークにおいてまず荷重と軸変位の関係はほぼ直線的で、ピークを過ぎると荷重が急激に下がっている。軸変位制御ではこうした変化だけほとんど瞬間的であり、この間に隙荷の操作をするのは極めて困難である。つまり、せん断中に荷重と軸変位のみをモニターしていくのでは、ピークの接近を予測するのは非常にむずかしく、すなはて、このように試料内に破壊が伝播してしまうと、次の段階ではもうはやピーク強度は得られないことになる。

一方、(a)図は同じ試験中に横ひずみをモニターした結果であるが、これを見ると、荷重がピークにいたるまでは前から曲線の傾きが明確に変化しており、ピークを過ぎて残留状態に至るまでにも相当量のひずみが発生したことがあらわる。たゞして、横ひずみをモニタ一すれば、ピークの接近はより確実に予測でき、さらに横ひずみ制御を導入して、横ひずみが一定速度で増減するようにすれば、ピーク附近での荷重の変化がややにぎり、隙荷の操作も余裕となる。で行なえるはずである。

こうした結果をふまえて横ひずみ制御を行なったところ、操作の点ではほぼ期待通りの成果をあげることができた。制御法の違いによる試料の挙動の相違等については、今後の研究に待ねばならぬが、多段階試験法の問題点を解決するのに、横ひずみ測定はひとつ有効な手段であるとの結論に達した。

最後に、本研究を行なうにあたり、多大の御助力をいたしました、京都大学工学部 赤井浩一教授(らび)に御答復助手に感謝の意を表します。

参考文献

- Hudson, J.A. Brown, E.T. & Fairhurst, C. "Optimizing the Control of Rock Failure in Servo-Controlled Laboratory Tests" *Rock Mechanics* 3, 1971, p.p. 217 ~ 224
- 赤井・大西・李

"多段階三軸試験での軟岩の力学挙動に関する考察"

第13回岩盤工学に関するシンポジウム講演論文集, 1980, p.p. 76 ~ 80

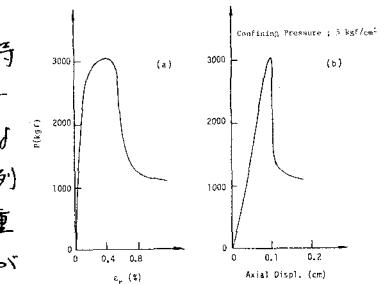


図-1 横ひずみと軸ひずみの特徴