

## 複層ろ過複層界面のろ層構造について

大阪工業大 正員 上木紀夫

木原敏

はじめに： 複層の閉塞容量を大きく目的で、従来のろ材と比重の異なるものを用いてろ層を複層化することが用いられるようになって、実用化が一般化してきた。主として用いられる複層用のろ材は、アンスラサイト（ホンゲイ炭）である。複層用に用いられるろ材は主ろ層ろ材（一般には自然砂）の比重と明らかに異なるものを用いるのが常であり、複層境界面でのろ材は、かなり明瞭に分離成層していることにちがっている。

しかし、実際には下層ろ材、上層ろ材共、それぞれ均一径、均一密度に規制されているではなく、ある範囲で分布しているから、その分布の領域で、逆洗浄水筋効果時に小さな下層ろ材と大きい上層ろ材が混合することになる。実際には、チャンネリング等逆洗時の流動化状況のことで、かなり上、下層のろ材が混交している。

複層ろ過は多くの実験、実測の結果から、抑止空隙を大きくし、ろ過の持続時間と引伸す効果が認められているが、閉塞による差圧の分布は複雜で一様な傾向を示していない。

特に複層界面近傍に集中する差圧はある領域に拡がっており、必ずしも、界面上層の抑止の形態を示さない。

これは、さきに述べた、複層上、下層のろ材の混交による境界面での間隙の特殊性に起因するものであろうと考える。

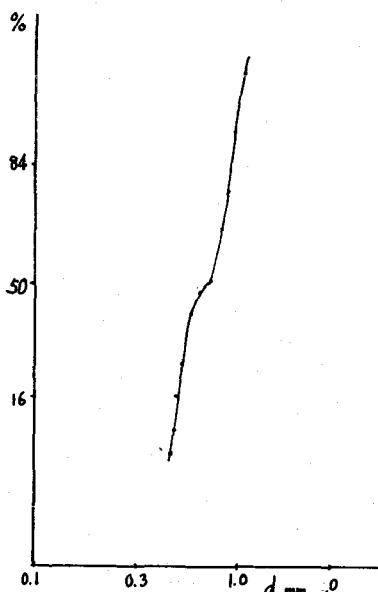
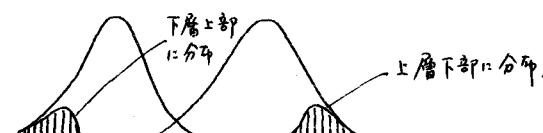
### 1 複層ろ層界面の粒度分布

二・三の浄水場よりのサンプリングから、粒度分布を示す。

他のサンプリングよりもほぼ同様の二つのグループで形成される複合型を示した。

実際にサンプリング試料を重量法及び可視法で分別して粒径を測定してみると、その傾向を明確にすることができる。

これを分布の模式で示すと、



このように 2 つの 3 枚の分布が全く独立的であつてつながらない。これは水締効果を考慮した比重差を適度に与えた場合に生ずる。

このようは 2 つの分布を示す 3 層は一般の 3 層と全く異なる隙間を形成する。

## 2. 3 層隙間 —— 複層境界面の場合

3 層隙間の規模は空隙量を表面積で除して値として相当隙間径を用いる。

3 枚の粒径分布を

$$P = \frac{1}{\sqrt{2\pi} G_0} \exp \left[ -\frac{(\log d_i/d_m)^2}{2G_0^2} \right] \quad \text{で表わし、相当隙間径 } d_{*0} = \lambda / \sum a,$$

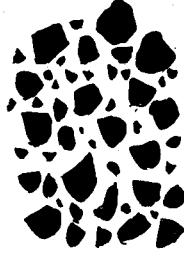
$$a = \pi k' d_i \quad \text{から、求めることができます。}$$

アンスラサイトと自然砂の 3 枚の組合せによる隙間を両方の 3 枚を接着剤でこね合せ固着させて切削面より測定した。

断面の一例を示す。



自然砂とアンスラサイト



自然砂3枚



アンスラサイト3枚

切削面より  $d_{*0}$  を測定する。

自然砂3枚 (UC 1.5 es 0.5 mm)  $d_{*0} = 0.003 \sim 0.008 \text{ cm}$

アンスラサイト (UC 1.0 es 1.0 mm)  $d_{*0} = 0.004 \sim 0.020 \text{ cm}$

アンスラサイトと自然砂3枚 (1:1)  $d_{*0} = 0.001 \sim 0.006 \text{ cm}$

アンスラサイトと砂の組合せでは自然砂のみの場合より約 20~30% 小さくなる。このように両方の 3 枚が混交する層は、界面近傍に限られていいが、それより 5~6 cm の層厚に分布している。

このことから、下層 3 枚の表面の上層下部に異常な閉塞を生ぜしめた原因をつくり、有効な 3 層の隙間の利用を果し得ないようになつたのであるまいか。

今後、複層 3 過の構造を検討する上では、この界面部の隙間を適正に設計するよう、3 枚の粒径を与えなければならぬ。T: とえば、従来の 3 砂の上に単純にアンスラサイトをのせたものではましまじとは見えない。3 砂の時に細かい部分をカットすることが必要であり、その場合には、粒径分布は、必ずしも、対数正規分布である必要はない。

又、3 層 3 過も必要でないかも知れない。

今後、複層 3 過の閉塞分布と併せて検討を進めてゆく。